



AC 114

CERTYFIKAT BADANIA TYPU UE (MODUŁ B) EU TYPE-EXAMINATION CERTIFICATE (MODULE B)

Nr
No. CW/PPER/27/11/2020 rew./rev. 1**ZAŚWIADCZA SIĘ,**

że Polski Rejestr Statków S.A. (PRS) przeprowadził procedurę badania typu wymienionego niżej wyrobu i stwierdził jego zgodność z wymaganiami określonymi w załączniku V do Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 (PPE) w sprawie środków ochrony indywidualnej oraz uchylenia dyrektywy Rady 89/686/EEG, ze zmianami.

THIS IS TO CERTIFY

that Polski Rejestr Statków S.A. (PRS) did undertake the EU type-examination procedure for the product identified below which was found to be in compliance with the requirements of Annex V to the Regulation (EU) 2016/425 of the European Parliament and of the Council of 9 March 2016 on personal protective equipment and repealing Council Directive 89/686/EEC, as amended.

Wnioskodawca
Applicant

Careable Biotechnology Co., Ltd.

Head office address:

Building O, no. 3, Hongxing road,
Jiangmen City, China.Producent
Manufacturer

Careable Biotechnology Co., Ltd.

Manufacturer address:

No.167, Gangkou road,
Jiangmen City, China.Typ wyrobu
Product type**Sprzęt ochrony układu oddechowego. Półmaski filtrujące do ochrony przed cząstkami.***Respiratory protective devices. Filtering half masks to protect against particles.*Opis wyrobu
Product description**Półmaska filtrująca, model: CARE 0086 (klasa FFP2 NR).***Filtering half mask, Model: CARE 0086 (class FFP2 NR).*Zastosowane normy
Specified standards

PN-EN 149+A1:2010

EN 149:2001+A1:2009

Niniejszy certyfikat pozostaje ważny do czasu unieważnienia przy zachowaniu warunków uznania (patrz str. 2).

*This certificate remains valid unless cancelled or revoked, provided the approval conditions (see page 2) are complied with.*Data ważności
Expiry date

2025-11-09

NOTIFIED BODY
NO.1463Zastępca Dyrektora Pionu Certyfikacji
Certification Division Deputy Director
Przemysław Gałka

Gdańsk, 2021-01-04

Nr jednostki notyfikowanej
No. of notified body

1463

Polski Rejestr Statków S.A.
al. Gen. Józefa Hallera 126
80-416 Gdańsk, Polandtel. (+48) (58) 346 17 00
fax (+48) (58) 341 77 69
e-mail: dc@prs.pl
www: http://www.prs.pl/

Wykaz dokumentacji
List of documents

1. Instrukcja użytkowania - zatwierdzona przez PRS S.A. dnia 2020-10-24.
2. Ocena ryzyka - zatwierdzona przez PRS S.A. dnia 2020-10-24.
3. Dokumentacja techniczna „Półmaski filtrującej, model: CARE 0086” - zatwierdzona przez PRS S.A. dnia 2020-10-24.
4. Dokumentacja techniczna rew. 1 „Półmaski filtrującej, model: CARE 0086” - zatwierdzona przez PRS S.A. dnia 2020-12-29.
5. Raport z badań nr JKF20024593R1 wydany przez Zhejiang Academy of Science and Technology for Inspection & Quarantine (Technology Center of Hangzhou Customs District/Zhejiang Lead Product Technical Co., Ltd.) z akredytacją CNAS L0354 z dnia 2020-11-04.
6. Sprawozdanie z przeglądu PRS S.A. nr CW/MoK/PPER/240/2020 z dnia 2020-11-09.
7. Sprawozdanie z przeglądu PRS S.A. nr CW/MoK/PPER/310/2020 z dnia 2020-12-31.

1. Instruction of use - approved by PRS S.A. on 2020-10-24.
2. Risk analysis - approved by PRS S.A. on 2020-10-24.
3. Technical documentation "Filtering half mask, Model: CARE 0086" - approved by PRS S.A. on 2020-10-24.
4. Rev. 1 technical documentation "Filtering half mask, Model: CARE 0086" - approved by PRS S.A. on 2020-10-24.
5. Test report No. JKF20024593R1 issued by Zhejiang Academy of Science and Technology for Inspection & Quarantine (Technology Center of Hangzhou Customs District/Zhejiang Lead Product Technical Co., Ltd.) with CNAS accreditation no. L0354 dated on 2020-11-04.
6. PRS S.A. Survey Report No. CW/MoK/PPER/240/2020 dated on 2020-11-09.
7. PRS S.A. Survey Report No. CW/MoK/PPER/310/2020 dated on 2020-12-31.

Miejsca produkcji
(inne niż podane na stronie 1)
Places of production
(different than given on page 1)

Ograniczenia uznania
Approval limitations

1. Dane techniczne:
 - a) półmaska filtrująca z regulowanym klipsem na nos,
 - b) klips na nos montowany wewnątrz półmaski filtrującej,
 - c) półmaska filtrująca wykonana z 4 warstwowej włókniny z filtrem z tkaniny,
 - d) półmaska filtrująca wyposażona w zauszuki,
 - e) półmaska filtrująca bez zaworu,
 - f) wymiary: 105 mm ± 5 mm x 155 mm ± 5 mm,
 - g) docelowa grupa użytkowa: dorośli dla obu płci,
 - h) kolory:

półmaska filtrująca	zauszuki	klips na nos	zawór
biała	białe	n / d	n / d
czarna	czarne	n / d	n / d

2. Półmaska filtrująca przeznaczona do jednorazowego użytku.
3. Dokumentacja techniczna zatwierdzona w języku angielskim.
4. Produkt ten nie może być stosowany jako maska przeciwgazowa w środowisku toksycznym.
5. Półmaska filtrująca nie powinna być używana w środowisku o stężeniu tlenu poniżej 19.5 %.
6. Półmaska filtrująca nie jest przeznaczona do użytkowania medycznego i chirurgicznego.

1. Specifications:

- a) filtering half mask with adjustable nose clip,
- b) nose clip mounted inside the filtering half mask,
- c) filtering half mask made with 4 layers non-woven fabric with melt-blown fabric filter,
- d) filtering half mask with ear loops,
- e) filtering half mask without valve,
- f) size: 105 mm $\pm$ 5 mm x 155 mm $\pm$ 5 mm,
- g) target group: unisex,
- h) colors:

filtering half mask	ear loops	nose clip	valve
white	white	NA	NA
black	black	NA	NA

- 2. Filtering half mask shall not be used for more than one shift.
- 3. Technical documentation approved in English.
- 4. This product can not be used as a gas mask in a toxic environment.
- 5. Filtering half mask should not be used in an environment with oxygen contents less than 19.5%.
- 6. Filtering half mask can not be used for medical and surgical purposes.

Warunki uznania

Approval conditions

- 1 Niniejszy certyfikat straci ważność po wprowadzeniu zmian lub modyfikacji w wyrobie bez uprzedniego uzgodnienia z PRS.
This certificate becomes invalid after changes or modifications to the product without prior agreement with PRS.
- 2 Znak zgodności może być umieszczony na uznanym wyrobie oraz może być wystawiona deklaracja zgodności tylko pod warunkiem, że łącznie z badaniem typu UE zostanie przeprowadzona ocena zgodności produkcji pod nadzorem jednostki notyfikowanej, według załącznika VII lub VIII wymienionego wyżej rozporządzenia.
The Mark of Conformity may only be affixed to the above type approved product and a manufacturer's Declaration of Conformity issued provided the production is assessed under surveillance of a notified body according to Annex VII or VIII of the a/m Regulation.



AC 114

**CERTYFIKAT ZGODNOŚCI Z TYPEM W OPARCIU O WEWNĘTRZNĄ KONTROLĘ
PRODUKCJI ORAZ NADZOROWANE KONTROLE PRODUKTU
W LOSOWYCH ODSTĘPACH CZASU (Moduł C2)**

**CONFORMITY TO TYPE CERTIFICATE BASED ON INTERNAL PRODUCTION CONTROL
PLUS SUPERVISED PRODUCT CHECKS AT RANDOM INTERVALS (Module C2)**

Nr
No. CW/PPER/8/12/2020 Rew. 1
Okres objęty certyfikatem
Period covered by the certificate 2021-02-09 – 2021-12-14

Dokumenty odniesienia:
General reference documents: Rozporządzenie UE 2016/425 dotyczące środków ochrony indywidualnej (PPE), załącznik VII
Regulation (EU) 2016/425 on personal protective equipment (PPE), Annex VII

Posiadacz certyfikatu
Certificate holder **Careable Biotechnology Co., Ltd.**
Building O, no. 3, Hongxing road,
Jiangmen City, China.

Wyrób Product	Certyfikat badania typu UE EU Type-examination certificate	Normy zharmonizowane/Specyfikacje Harmonised standards/Specifications
Półmaska filtrująca, model: CARE 0086 (klasa FFP2 NR). <i>Filtering half mask, Model: CARE 0086 (class FFP2 NR).</i>	CW/PPER/27/11/2020	PN-EN 149+A1:2010 EN 149:2001+A1:2009

A Roczna ocena zgodności wyrobów z normą/specyfikacją i badanym typem
Annual assessment of products compliance with standard/specification and type-examined

1 Miejsca i daty wizyt
Visit locations and dates

Careable Biotechnology Co., Ltd.

2a Wyboru dokonał (imię, nazwisko)
Selection carried out by (Name)
Związek z jednostką notyfikowaną
Relationship to notified body

Miroslaw Klimek

Ekspert Biura Certyfikacji Wyrobów i Osób
Products and Persons Certification Bureau Expert

2b Przedstawiciel firmy (imię, nazwisko)
Company representative (Name)
Stanowisko
Position

Cao Juan

Quality Manager

3 Związek pomiędzy wizytowaną firmą a posiadaczem certyfikatu badania typu UE
Relationship of company visited to EU type-examination certificate holder

☐ Posiadacz certyfikatu
Certificate holder

☒ Miejsce produkcji
Production site

☐ Inne miejsce produkcji
Secondary production site

☐ Importer
Importer

☐ Dystrybutor
Distributor

☐ Sprzedaż detaliczna
Retail outlet

☐ Europejskie biuro firmy
European office of the company

☐ Inny:
Other:

Wykaz środków ochrony indywidualnej
List of personal protection equipment

☒ Dostępny
Available

☐ Niedostępny
Not available

Wybór próbek
Sample selection

☒ Wybrano – Nr egz./partii:
Selected – lot/batch No.

CARE0086202011, CARE0086202101

☐ Nie wybrano
Not selected

4 Wybór próbek
Sample selection

☒ Prawidłowy
Correct

☐ Nieprawidłowy
Incorrect

Wyniki badań
Result of tests

☒ Pozytywne
Positive

☐ Negatywne
Negative

5 Wybór próbek i badania wykazały zgodność z przywołanymi normami/specyfikacjami i badanym typem
Sample selection and testing demonstrated compliance with the reference standards/specifications and type-examined

☒ Tak
Yes

☐ Nie
No



Nr jednostki notyfikowanej
No. of notified body

1463

Polski Rejestr Statków S.A.
al. Gen. Józefa Hallera 126
80-416 Gdańsk, Poland

tel. (+48) (58) 346 17 00
fax (+48) (58) 346 03 92
e-mail: mailbox@prs.pl
www: http://www.prs.pl/

B Roczna ocena niejednorodności produkcji
Annual assessment of production non-homogeneity**1 Zastosowana metoda przy dokonaniu oceny**
Method employed to perform assessment

- ☐ Inspekcja procesu produkcyjnego i zapisów z prób
On-site review of production and test records
- ☐ Audit kontroli procesu produkcyjnego
On-site audit of production control
- ☐ Ocena niejednorodności produkcji poprzez ocenę jednej dużej próbki
Production non-homogeneity assessed by selection of a single, large sample
- ☐ Ocena niejednorodności produkcji poprzez ocenę próbek w ciągu roku
Production non-homogeneity assessed by assessment of samples throughout the year

2a Ocenę przeprowadził (imię, nazwisko)
Assessment carried out by (Name)

Związek z jednostką notyfikowaną
Relationship to notified body

2b Przedstawiciel firmy (imię, nazwisko)
Company representative (Name)

Stanowisko
Position

3 Na podstawie przeprowadzonej oceny stwierdzono, że proces produkcyjny jest jednorodny
On the basis of the assessment, it has been concluded the production is homogeneous

☐ Tak
Yes

☐ Nie
No

C Podsumowanie
Conclusion

Uzasadnienie niezgodności
Justification of non-conformities

Nie było żadnych niezgodności / There were no non-conformities.

Wnioski jednostki notyfikowanej
Conclusions of notified body

Środek ochrony osobistej jest kompatybilny z typem określonym w certyfikacie badania typu UE.
Personal protective equipment is compatible with the type defined in the EC type-examination certificate.

Uwagi
Remarks

1. Półmaska filtrująca przeznaczona do jednorazowego użytku.
2. Dokumentacja techniczna zatwierdzona w języku angielskim.
3. Kolory:

półmaska filtrująca	zauszuki	klips na nos	zawór
biała	białe	n / d	n / d
czarna	czarne	n / d	n / d

1. Filtering half mask shall not be used for more than one shift.
2. Technical documentation approved in English.
3. Colors:

filtering half mask	ear loops	nose clip	valve
white	white	NA	NA
black	black	NA	NA

D Załączniki
Attachments

Sprawozdania z wizyty Nr
Visit reports No.

1. CW/MoK/PPER/289/2020 z dnia/dated on 2020-12-15.
2. CW/MoK/PPER/46/2021 z dnia/dated on 2021-02-09.

Sprawozdania z badań Nr
Test reports No.

1. Raport z badań nr CL/WBO/139/2020 wydany przez Laboratorium Badawcze PRS S.A. w dniu 2020-12-15.
2. Raport z badań nr CL/PCLB8/43/2/2021 wydany przez Laboratorium Badawcze PRS S.A. w dniu 2021-02-09.
1. Test report no. CL/WBO/139/2020 issue by PRS. S.A. Testing Laboratory dated on 2020-12-15.
2. Test report no. CL/PCLB8/43/2/2021 issue by PRS. S.A. Testing Laboratory dated on 2021-02-09.

Główna ocena z rocznego nadzoru
Overall assessment of the annual surveillance

☒ Pozytywna
Positive

☐ Negatywna
Negative

Zastępca Dyrektora Pionu Certyfikacji
Certification Division Deputy Director

NOTIFIED BODY
NO.1463

Przemysław Gałka

Gdańsk, 2021-02-09

	PION CERTYFIKACJI	Index: Form 2E/PCLB-8	Edition: 1 Date of edition: 2020-08-13	Page: 1/6
Tests Report no. CL/WBO/139/2020				

Testing Laboratory
Polski Rejestr Statków S.A.
al. Gen. Józefa Hallera 126, 80-416 Gdańsk, Poland
WWW: www.prs.pl, e-mail: dc@prs.pl
tel: +48 58 346 17 00, fax: +48 58 346 03 92

REPORT No CL/WBO/139/2020

Respiratory protective device – Filtering half
mask to protect against particles
model: CARE 0086 (class FFP2 NR)
Test of filtering half masks FFP2 NR

(Product / object of research)

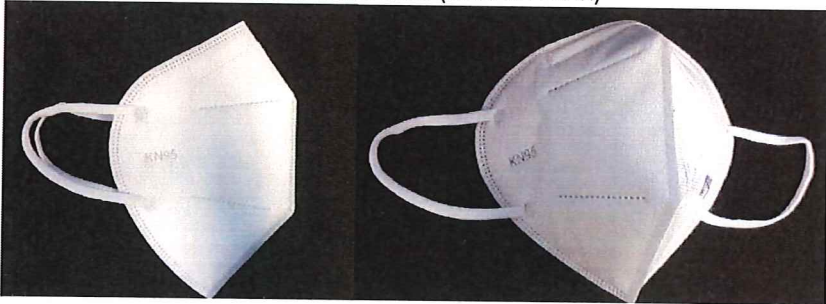
Issue date: 2020-12-15

Copy no. : 1

Testing Laboratory , Polish Register of Shipping S.A., al. gen. Józefa Hallera 126, 80-416 Gdańsk

THE REPRODUCTION IS PERMITTED ONLY IN THE FULL REPORT. IN THE OTHER CASE, IT IS NECESSARY THE WRITTEN CONSENT

 PION CERTYFIKACJI	Index: Form 2E/PCLB-8	Edition: 1 Date of edition: 2020-08-13	Page: 2/6
Tests Report no. CL/WBO/139/2020			

1. Name and address of the applicant:	PRODUCT AND PERSONS CERTIFICATION BUREAU (CW) PRS.S.A. al. Gen. Józefa Hallera 126, 80-416 Gdańsk.
2. Location of performed testing:	Testing Laboratory Polski Rejestr Statków S.A. al. Gen. Józefa Hallera 126, 80-416 Gdańsk, Poland
3. Object/product description and identification of testing:	CONTRACT NO. 977/2020
3.1 Name of objects/products:	Respiratory protective device – Filtering half mask to protect against particles model: CARE 0086 (class FFP2 NR) 
3.2 Manufacturer:	Careable Biotechnology Co., Ltd Building O, no.3, Hongxing road, Jiangmen City, China.
3.3 Number of objects/products/samples:	PRS Laboratory numbers: 001/NACL/977/2020, 002/NACL/977/2020, 003/NACL/977/2020, 004/NACL/977/2020, 005/NACL/977/2020, 006/NACL/977/2020, 007/NACL/977/2020, 008/NACL/977/2020, 009/NACL/977/2020, 001/BR/977/2020, 002/BR/977/2020, 003/BR/977/2020, 004/BR/977/2020, 005/BR/977/2020, 006/BR/977/2020, 007/BR/977/2020, 008/BR/977/2020, 009/BR/977/2020,
4. Person / company ordering and financing the tests	PRODUCT AND PERSONS CERTIFICATION BUREAU (CW) PRS.S.A. al. Gen. Józefa Hallera 126, 80-416 Gdańsk.
5. Form and date of the order tests	Email: mirosław.klimek@prs.pl 2020-12-01
6. Objects/products/samples date of receipt and place for testing:	2020-12-01, Gdańsk Testing Laboratory
7. Date of performed testing:	2020-12-09 - 2020-12-15

Testing Laboratory , Polish Register of Shipping S.A., al. gen. Józefa Hallera 126, 80-416 Gdańsk

THE REPRODUCTION IS PERMITTED ONLY IN THE FULL REPORT. IN THE OTHER CASE, IT IS NECESSARY THE WRITTEN CONSENT

 PION CERTYFIKACJI	Index: Form 2E/PCLB-8	Edition: 1 Date of edition: 2020-08-13	Page: 4/6
Tests Report no. CL/WBO/139/2020			

15. Test results:

15.1 Penetration of filter material according to EN 149 point 8.11 (Penetration of NaCl in accordance with EN 13274-7 :2008 [%] Flow rate 95 l/min)

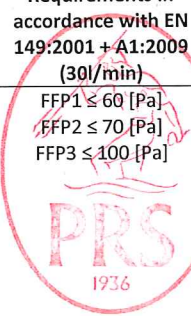
Table 1 – test results of Penetration of filter material CARE 0086 (class FFP2 NR)

Requirements in accordance with EN 149:2001 + A1:2009				
Maximum penetration of test aerosol [%] Flow rate 95 l/min				
FFP1 max. 20 [%]				
FFP2 max. 6 [%]				
FFP3 max. 1 [%]				
No.	Sample No.	Condition	Penetration [%]	Test result Positive/Negative
1	001/ NaCl /977/2020	AR	0,07	Positive
2	002/ NaCl /977/2020	AR	0,074	Positive
3	003/ NaCl /977/2020	AR	0,046	Positive
4	004/ NaCl /977/2020	SW	0,058	Positive
5	005/ NaCl /977/2020	SW	0,063	Positive
6	006/ NaCl /977/2020	SW	0,06	Positive
7	007/ NaCl /977/2020	MS, TC	0,234	Positive
8	008/ NaCl /977/2020	MS, TC	0,197	Positive
9	009/ NaCl /977/2020	MS, TC	0,237	Positive

AR - As received, SW - Simulated wearing treatment, TC - Temperature conditioning, MS - Mechanical Strength, FC - Flow conditioning.

15.2 Breathing Resistance according to EN 149 point 8.9 (method of the test according to EN 13274-3:2001)

Table 2 – test results of inhalation resistance in constant flow measurements for CARE 0086 (class FFP2 NR)

Requirements in accordance with EN 149:2001 + A1:2009							
Inhalation resistance [Pa]							
No.	Sample No.	Condition	Flow rate 0,5 dm ³ s ⁻¹ (30l/min)	Requirements in accordance with EN 149:2001 + A1:2009 (30l/min)	Flow rate 1,6 dm ³ s ⁻¹ (95l/min)	Requirements in accordance with EN 149:2001 + A1:2009 (95l/min)	Test result Positive/Negative
1	001/BR/977/2020	AR	13,4	 FFP1 ≤ 60 [Pa] FFP2 ≤ 70 [Pa] FFP3 ≤ 100 [Pa]	104,8	FFP1 ≤ 210 [Pa] FFP2 ≤ 240 [Pa] FFP3 ≤ 300 [Pa]	Positive
2	002/BR/977/2020	AR	24,0		117,6		Positive
3	003/BR/977/2020	AR	14,3		82,9		Positive
4	004/BR/977/2020	SW	12,7		104,9		Positive
5	005/BR/977/2020	SW	23,1		111,5		Positive
6	006/BR/977/2020	SW	20,5		100,4		Positive
7	007/BR/977/2020	TC	14,1		78,8		Positive
8	008/BR/977/2020	TC	18,2		98,4		Positive
9	009/BR/977/2020	TC	19,7		102,3		Positive

AR - As received, SW - Simulated wearing treatment, TC - Temperature conditioning, MS - Mechanical Strength, FC - Flow conditioning.



Tests Report no. CL/WBO/139/2020

8. Laboratory equipment used for testing:	Mask breathing resistance tester BK-ZL-A Particle filter efficiency tester BK-GLXL-A Face mask mechanical strength tester ZX 8030 Face mask simulated wearing treatment ZX 2003As Temperature conditioning; temperature recorder TESTO 177-T4 01719437/908, heating chamber PRS - 452 127 419, freezing chamber PRS - 801 227 414, Weather station No. 1/2013,
9. Testing instruction/procedure number/standard:	Test methodology in accordance with the PN-EN 149+A1:2010 standard and laboratory test procedure: PCLB-8 Procedura badań masek EN 149 edycja 1 z dnia 2020-08-13
10. Scope of test:	• penetration of sodium chloride method of test in accordance with EN 13274-7:2008 requirements in accordance with EN 149:2001 + A1:2009 • breathing resistance method of test in accordance with EN 13274-3:2001 requirements in accordance with EN 149:2001 + A1:2009 Before tests according to requirements of the standard, filtering half masks were submitted to: • mechanical strength test according to 8.3.3 of EN 149:2001 + A1:2009 • temperature conditioning according to 8.3.2 of EN 149:2001 + A1:2009 • simulated wearing treatment according to 8.3.1 of EN 149:2001 + A1:2009
11. Declaration	The test results concern only the behavior of the tested product samples under specific test conditions.
12. Report NO	CL/WBO/139/2020
13. Environmental factors for penetration test	Temperature – 22,4 °C
14. Name and surname of the Guide	Marcin Koszorek



Tests Report no. CL/WBO/139/2020

Table 3 – test results of exhalation resistance in constant flow measurements for CARE 0086 (class FFP2 NR)

No.	Sample No.	Condition	Flow rate $2,7\text{dm}^3\text{s}^{-1}$ (160 l/min)	The dummy head position	Requirements in accordance with EN 149:2001 + A1:2009	Test result Positive/Negative
1	001/BR/977/2020	AR	152,4	1. Facing directly ahead	FFP1 ≤ 300 [Pa] FFP2 ≤ 300 [Pa] FFP3 ≤ 300 [Pa]	Positive
			169,9	2. Facing vertically upwards		
			138,9	3. Facing vertically downwards		
			177,4	4. Lying on the right		
			158,9	5. Lying on the left		
2	002/BR/977/2020	AR	144,9	1. Facing directly ahead		Positive
			146,2	2. Facing vertically upwards		
			157,2	3. Facing vertically downwards		
			150,4	4. Lying on the right		
			159,4	5. Lying on the left		
3	003/BR/977/2020	AR	139,7	1. Facing directly ahead		Positive
			143,7	2. Facing vertically upwards		
			139,4	3. Facing vertically downwards		
			126,7	4. Lying on the right		
			103,9	5. Lying on the left		
4	004/BR/977/2020	SW	141,2	1. Facing directly ahead	FFP1 ≤ 300 [Pa] FFP2 ≤ 300 [Pa] FFP3 ≤ 300 [Pa]	Positive
			142,9	2. Facing vertically upwards		
			155,4	3. Facing vertically downwards		
			105,4	4. Lying on the right		
			117,4	5. Lying on the left		
5	005/BR/977/2020	SW	192,7	1. Facing directly ahead		Positive
			211,9	2. Facing vertically upwards		
			139,7	3. Facing vertically downwards		
			145,2	4. Lying on the right		
			151,9	5. Lying on the left		
6	006/BR/977/2020	SW	186,2	1. Facing directly ahead		Positive
			157,7	2. Facing vertically upwards		
			160,2	3. Facing vertically downwards		
			168,9	4. Lying on the right		
			170,9	5. Lying on the left		
7	007/BR/977/2020	TC	110,4	1. Facing directly ahead	FFP1 ≤ 300 [Pa] FFP2 ≤ 300 [Pa] FFP3 ≤ 300 [Pa]	Positive
			108,7	2. Facing vertically upwards		
			111,4	3. Facing vertically downwards		
			111,2	4. Lying on the right		
			116,2	5. Lying on the left		
8	008/BR/977/2020	TC	124,2	1. Facing directly ahead		Positive
			132,9	2. Facing vertically upwards		
			143,9	3. Facing vertically downwards		
			126,4	4. Lying on the right		
			127,2	5. Lying on the left		
9	009/BR/977/2020	TC	108,9	1. Facing directly ahead		Positive
			107,9	2. Facing vertically upwards		
			104,7	3. Facing vertically downwards		
			109,4	4. Lying on the right		
			91,4	5. Lying on the left		

AR - As received, SW - Simulated wearing treatment, TC - Temperature conditioning, MS - Mechanical Strength, FC - Flow conditioning.

 PION CERTYFIKACJI	Index: Form 2E/PCLB-8	Edition: 1 Date of edition: 2020-08-13	Page: 6/6
Tests Report no. CL/WBO/139/2020			

16. The name of the representative of the Notified Body in whose presence the tests were carried out.
Miroslaw Klimek- Products and Persons Certification Bureau Expert

17. Annexes:
No Annexes

18. Report written by: Marcin Koszorek

Polski Rejestr Statków S.A.
Expert of Products and Persons
Certification Bureau

Marcin Koszorek
Marcin Koszorek
(podpis)

19. Report authorized by: Władysław Bogdanowicz

POLSKI REJESTR STATKÓW S.A.
Kierownik
Laboratorium Badawcze

Władysław Bogdanowicz
Władysław Bogdanowicz
(podpis)

END OF REPORT



C.C.:

1. Copy no 1 – Client,
2. ~~Copy no 2 – Testing Laboratory PRC,~~