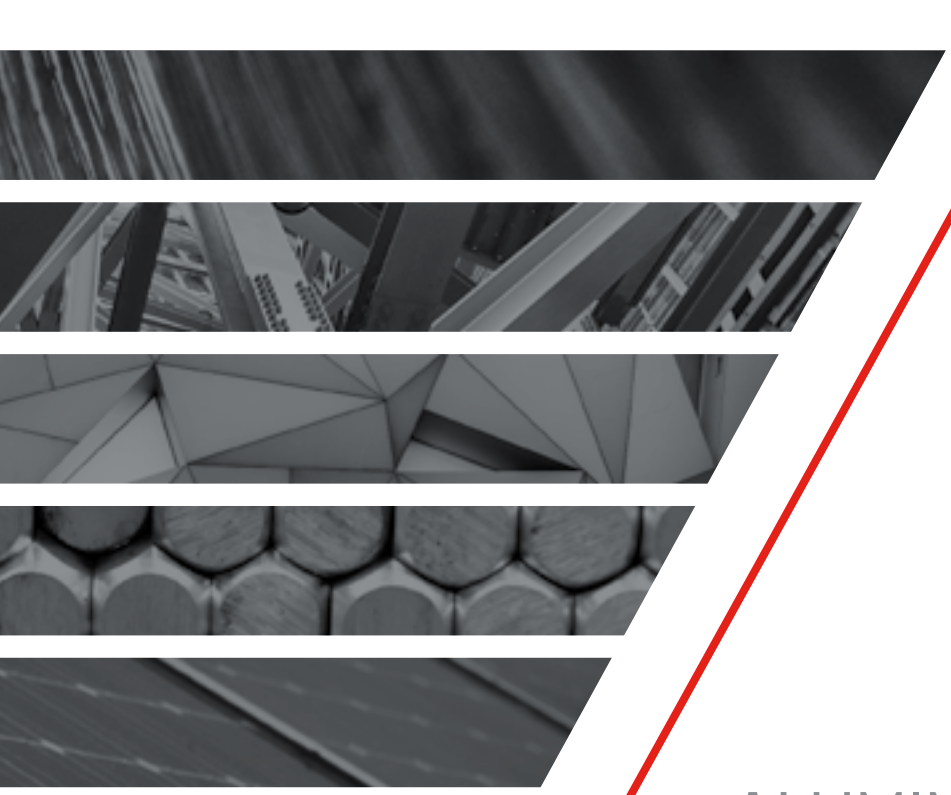


ALU-STOCK

ALUMINIO
para la INDUSTRIA

Suince Group

C/ Mirlos, 5
Pol. Ind. El Cascajal
28320 Pinto Madrid (Spain)
+34 91 6926274
suince@suince.es

Suince Group

C/ Río Jarama, 29
Pol. Ind. Toledo
45007 Toledo (Spain)
+34 925 231451
www.suince.es

Índice

Perfiles Normalizados 7
Barras 33
Chapas y Placas 41
Construcción Naval 57
Transporte 63
Aeronáutica 69
Perfiles modulares Aluskit® 71
Accesorios Aluskit® 81
Otros productos y sistemas 101
Racores de aluminio 107
Codos y uniones 115
Información Técnica 121

Sectores

Las magníficas y diversas propiedades del aluminio permiten su uso en un infinito rango de aplicaciones. Su ligereza en el transporte, su excelente comportamiento frente a la corrosión en el sector naval y su capacidad de conformado en multitud de aplicaciones industriales son solo un ejemplo de la capacidad del aluminio para adaptarse a las necesidades concretas de cada sector.

TRANSPORTE

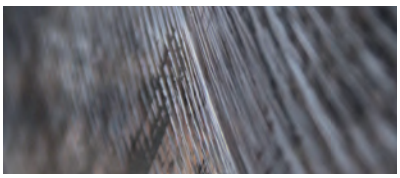
Remolques, trenes y todo tipo de vehículos se sirven de las enormes ventajas que el aluminio ofrece en cuanto a conformabilidad y ligereza.

NAVAL

La gran resistencia a la corrosión del aluminio lo hacen indispensable en la construcción naval.

AERONÁUTIVO

La relación entre bajo peso y resistencia son la clave para que el aluminio sea un material imprescindible en la industria aeronáutica.



INDUSTRIA

Su capacidad de transformación y versatilidad permiten el uso del aluminio en amplios sectores industriales.

ESTRUCTURAS

La ratio entre resistencia y peso superior al acero y la posibilidad de realizar perfiles especiales dimensionados para cada ocasión hacen del aluminio un gran aliado en la elaboración de estructuras.

CONSTRUCCIÓN

Su ligereza, la resistencia a la corrosión, la gran gama de acabados y los perfiles especiales permiten al aluminio adaptarse a innumerables aplicaciones dentro de la construcción.

ENERGÍA

Desde transformadores a estructuras para paneles solares, la versatilidad del aluminio y su capacidad conductora lo convierten en un material válido para la industria energética.

COMUNICACIÓN

En señalética, en imagen corporativa o en arquitectura efímera, el potencial del aluminio también se aplica en el sector de la comunicación.

PERFILES NORMALIZADOS

Información	8
Ángulos de lados iguales	9-10
Ángulos de lados desiguales	11-12
Pletinas	13-16
Tubos cuadrados	17-18
Tubos rectangulares	19-21
Perfiles U	27-28
Perfiles T	29
Perfiles doble T	29
Tubos neumáticos	30
Tubos Grafitex	30
Perfiles Omega, Zeta y otros	30
Perfiles bajo diseño	31

INFORMACIÓN

Contamos con un amplio catálogo de perfiles normalizados con más de 600 referencias en stock. Además, nuestro amplio conocimiento del sector, nos permite suministrar bajo pedido innumerables referencias más.

El material habitualmente en stock está extruido con la aleación 6060 T66 o 6082 T6 en largos de 6.050 mm. y en acabado bruto de fabricación. Bajo pedido podemos suministrar perfiles en otras aleaciones así como otras longitudes o acabados tanto anodizados como lacados.

Contamos con un servicio de corte de precisión a medida con el que podemos proporcionar los perfiles a la medida final deseada por el cliente. También ofrecemos la posibilidad de servir la pieza final mecanizada.

COMPORTAMIENTO Y SELECCIÓN DE MATERIAL

Los perfiles en la aleación 6060 pueden ser utilizados para la realización de estructuras metálicas y en elementos de la construcción. Estas aleaciones también son las indicadas para todos aquellos productos con necesidades estéticas que requieran un acabado anodizado.

Para aplicaciones que requieran de mayor resistencia mecánica se puede utilizar la aleación 6082. Así como para aplicaciones en ambientes marinos, gracias a su buena soldabilidad y resistencia a la corrosión.

Estas aleaciones, en fabricaciones que requieran un proceso de curvado o plegado, es recomendable servirlas en estado T4, ya que en los estados habituales en stock la resistencia de los perfiles generalmente no permite realizar dicho curvado con garantías.

Además de las aleaciones referidas anteriormente, bajo pedido se pueden suministrar las siguientes aleaciones:

- **Serie 1000:** principalmente para aplicaciones eléctricas.
- **6005:** como aleación con resistencia mecánica intermedia entre la 6060 y 6082 y con mejor capacidad de extrusión.
- **6061:** equivalente a la aleación 6082.
- **2017:** principalmente en pletinas para mecanizar.
- **Serie 5000:** perfiles de formas poco complejas para aplicaciones que requieran alta resistencia y óptima resistencia a la corrosión.
- **Otras aleaciones** de las series 2000 y 7000 para el sector aeronáutico.

ACCESORIOS

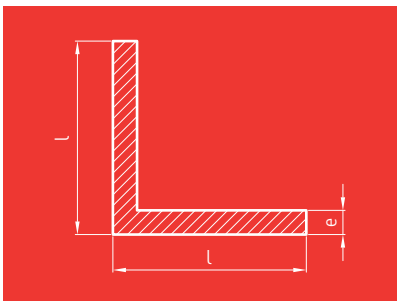
Disponemos de una amplia gama de tapones de plástico para los tubos cuadrados, rectangulares y redondos, así como tapas con insertos roscados para incluir elementos como ruedas o pies regulables.

Consulte las opciones disponibles en la página 32.

A partir de la página 101 de este catálogo encontrará también una amplia gama de racores para tubos redondos y cuadrados.

SUINCE GROUP SL C/ Mirlos, 5, P.I. "El Cascajal" 28320 Pinto, Madrid,
www.suince.es suince@suince.es Tel: +34 916 92 62 74

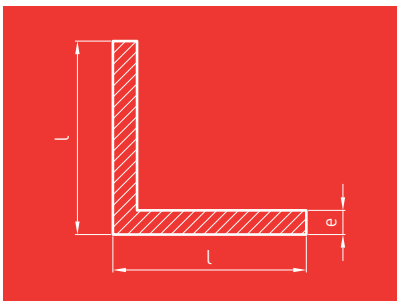
ÁNGULOS DE LADOS IGUALES



Aleaciones habituales en stock:
6060 T66 y 6082 T6
*Ciertas referencias podrán encontrarse en la aleación 6063
Longitud habitual en stock: 6.050 mm
Posibilidad de suministrar el perfil cortado a medida.
Acabado en stock: bruto de fabricación.
Bajo pedido y cantidad mínima, posibilidad de suministrar el perfil en acabado anodizado o lacado.
Si no encuentra la medida deseada, consúltenos.
Leyenda:
● Material en stock.
○ Material bajo pedido y cantidad mínima.

l x l (mm)	e (mm)	Peso (kg/m)	$I_{xc} = I_{yc}$ (cm^4)	$W_{xc} = W_{yc}$ (cm^3)	6060/6063*	6082
10 x 10	1,5	0,079	0,025	0,036	○	–
10 x 10	2,0	0,102	0,031	0,046	○	–
10 x 10	3,0	0,145	0,042	0,065	○	–
15 x 15	1,0	0,082	0,064	0,059	○	–
15 x 15	1,5	0,121	0,091	0,085	●	–
15 x 15	2,0	0,159	0,116	0,110	○	–
15 x 15	3,0	0,230	0,159	0,156	○	–
20 x 20	1,5	0,164	0,224	0,155	●	–
20 x 20	2,0	0,215	0,288	0,202	●	–
20 x 20	3,0	0,315	0,403	0,290	●	–
25 x 25	1,5	0,206	0,447	0,246	●	–
25 x 25	2,0	0,272	0,579	0,321	●	–
25 x 25	3,0	0,400	0,820	0,465	●	–
25 x 25	4,0	0,522	1,035	0,599	●	–
30 x 30	1,3	0,216	0,686	0,311	○	–
30 x 30	1,5	0,249	0,783	0,357	●	–
30 x 30	2,0	0,329	1,020	0,469	●	–
30 x 30	3,0	0,485	1,458	0,681	●	○
30 x 30	4,0	0,635	1,855	0,882	●	–
35 x 35	1,5	0,291	1,257	0,489	○	–
35 x 35	2,0	0,386	1,642	0,644	●	–
35 x 35	3,0	0,570	2,363	0,940	●	–
35 x 35	4,0	0,748	3,026	1,221	○	○
35 x 35	5,0	0,921	3,635	1,488	●	–
40 x 40	1,5	0,334	1,892	0,642	●	–
40 x 40	2,0	0,442	2,476	0,846	●	–
40 x 40	3,0	0,655	3,582	1,240	●	–
40 x 40	4,0	0,862	4,608	1,615	●	○
40 x 40	5,0	1,063	5,561	1,974	●	○
40 x 40	6,0	1,259	6,448	2,319	●	–
45 x 45	3,0	0,740	5,162	1,581	○	–
45 x 45	6,0	1,429	9,393	2,977	○	–
50 x 50	2,0	0,556	4,908	1,335	●	–
50 x 50	3,0	0,825	7,149	1,965	●	–
50 x 50	4,0	1,089	9,261	2,571	●	○
50 x 50	5,0	1,347	11,250	3,155	●	●
50 x 50	6,0	1,599	13,126	3,719	●	○
50 x 50	8,0	2,087	16,566	4,790	○	–
50 x 50	10,0	2,552	19,639	5,795	○	–
60 x 60	1,5	0,504	6,503	1,463	●	–
60 x 60	2,0	0,669	8,564	1,935	●	–
60 x 60	3,0	0,995	12,536	2,856	●	–
60 x 60	4,0	1,315	16,313	3,749	○	–
60 x 60	5,0	1,630	19,908	4,613	●	○
60 x 60	6,0	1,939	23,329	5,452	●	●
60 x 60	8,0	2,540	29,687	7,056	●	○
70 x 70	3,0	1,165	20,116	3,915	○	–
70 x 70	4,0	1,542	26,266	5,149	○	–
70 x 70	5,0	1,914	32,159	6,350	●	–
70 x 70	6,0	2,279	37,806	7,519	●	○
70 x 70	7,0	2,639	43,219	8,657	○	–
75 x 75	6,0	2,449	46,883	8,677	●	○
75 x 75	9,0	3,598	66,449	12,550	○	○
80 x 80	3,0	1,335	30,264	5,140	●	–
80 x 80	5,0	2,197	48,629	8,363	○	–

ÁNGULOS DE LADOS IGUALES



l x l (mm)	e (mm)	Peso (kg/m)	$I_{xc} = I_{yc}$ (cm^4)	$W_{xc} = W_{yc}$ (cm^3)	6060/6063*	6082
80 x 80	6,0	2,620	57,309	9,919	⌊	–
80 x 80	8,0	3,447	73,730	12,923	■	■
80 x 80	10,0	4,253	88,983	15,796	■	–
85 x 85	1,8	0,858	22,313	3,537	⌊	–
90 x 90	10,0	4,820	129,181	20,240	■	–
100 x 100	1,5	0,844	30,557	4,105	⌊	–
100 x 100	2,0	1,123	40,441	5,446	⌊	–
100 x 100	5,0	2,764	96,726	13,225	⌊	–
100 x 100	6,0	3,300	114,390	15,719	■	■
100 x 100	8,0	4,355	148,173	20,568	⌊	–
100 x 100	10,0	5,387	180,004	25,240	■	■
120 x 120	8,0	5,262	261,015	29,990	⌊	–
120 x 120	10,0	6,521	318,525	36,907	■	–
140 x 140	10,0	7,655	514,546	50,796	⌊	–

+

Aleaciones habituales en stock:

6060 T66 y 6082 T6

*Ciertas referencias podrán encontrarse en la aleación 6063

Longitud habitual en stock: 6.050 mm

Posibilidad de suministrar el perfil cortado a medida.

Acabado en stock: bruto de fabricación.

Bajo pedido y cantidad mínima, posibilidad de suministrar el perfil en acabado anodizado o lacado.

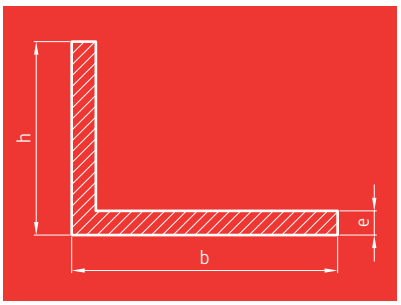
Si no encuentra la medida deseada, consúltenos.

Leyenda:

- ● Material en stock.
- ○ Material bajo pedido y cantidad mínima.

SUINCE GROUP SL C/ Mirlos, 5, P.I. "El Cascajal" 28320 Pinto, Madrid,
www.suince.es suince@suince.es Tel: +34 916 92 62 74

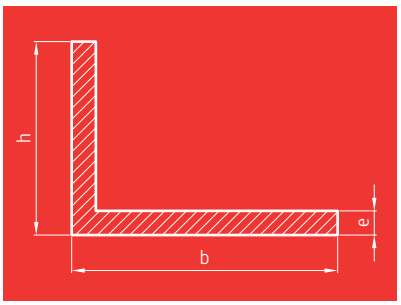
ÁNGULOS DE LADOS DESIGUALES



Aleaciones habituales en stock:
6060 T66 y 6082 T6
*Ciertas referencias podrán encontrarse en la aleación 6063
Longitud habitual en stock: 6.050 mm
Posibilidad de suministrar el perfil cortado a medida.
Acabado en stock: bruto de fabricación.
Bajo pedido y cantidad mínima, posibilidad de suministrar el perfil en acabado anodizado o lacado.
Si no encuentra la medida deseada, consúltenos.
Leyenda:
● Material en stock.
○ Material bajo pedido y cantidad mínima.

b x h (mm)	Espesor (mm)	Peso (kg/m)	I_{xc} (cm^4)	I_{yx} (cm^4)	W_x (cm^3)	W_y (cm^3)	6060 6063*	6082
20 x 10	1,5	0,121	0,031	0,177	0,039	0,139	○	–
25 x 7	1,9	0,162	0,013	0,355	0,025	0,246	●	–
25 x 10	2,0	0,187	0,041	0,421	0,052	0,276	●	–
25 x 15	2,0	0,215	0,135	0,488	0,118	0,297	●	–
30 x 15	1,5	0,185	0,110	0,621	0,092	0,320	●	–
30 x 20	2,0	0,272	0,324	0,892	0,213	0,441	●	–
30 x 20	3,0	0,400	0,455	1,272	0,306	0,640	●	–
30 x 20	4,0	0,522	0,570	1,614	0,392	0,827	○	–
30 x 25	2,0	0,301	0,612	0,962	0,329	0,456	○	–
35 x 10	1,3	0,161	0,030	0,722	0,036	0,346	○	–
35 x 15	1,5	0,206	0,114	0,946	0,094	0,427	●	–
35 x 20	1,5	0,228	0,262	1,046	0,166	0,449	○	–
35 x 20	2,0	0,301	0,337	1,363	0,216	0,590	○	–
35 x 25	1,6	0,265	0,523	1,198	0,272	0,495	○	–
35 x 25	2,0	0,329	0,639	1,472	0,335	0,612	○	–
35 x 25	3,0	0,485	0,907	2,114	0,486	0,893	○	–
40 x 10	2,0	0,272	0,045	1,549	0,055	0,668	○	○
40 x 15	2,0	0,301	0,150	1,776	0,123	0,720	○	–
40 x 20	1,5	0,249	0,270	1,504	0,168	0,576	○	–
40 x 20	2,0	0,329	0,348	1,964	0,219	0,758	●	–
40 x 20	3,0	0,485	0,490	2,829	0,316	1,109	○	○
40 x 20	4,0	0,635	0,615	3,623	0,406	1,441	○	–
40 x 25	2,0	0,357	0,662	2,123	0,340	0,788	○	–
40 x 25	3,0	0,527	0,941	3,062	0,493	1,153	○	–
40 x 30	2,0	0,386	1,110	2,258	0,486	0,811	○	–
40 x 30	4,0	0,748	2,025	4,189	0,917	1,546	○	○
45 x 20	4,0	0,692	0,633	5,030	0,411	1,804	●	–
45 x 30	3,0	0,612	1,641	4,517	0,717	1,487	○	–
45 x 30	4,0	0,805	2,093	5,821	0,930	1,940	●	–
50 x 15	1,5	0,270	0,122	2,501	0,096	0,829	○	–
50 x 15	2,0	0,357	0,156	3,273	0,125	1,093	●	–
50 x 20	2,0	0,386	0,365	3,609	0,223	1,151	●	–
50 x 20	3,0	0,570	0,515	5,231	0,322	1,689	●	–
50 x 25	1,5	0,313	0,538	2,973	0,266	0,908	●	–
50 x 25	2,0	0,414	0,698	3,900	0,348	1,198	●	–
50 x 25	3,0	0,612	0,994	5,661	0,505	1,759	○	–
50 x 30	2,0	0,442	1,177	4,153	0,498	1,235	○	–
50 x 30	3,0	0,655	1,687	6,036	0,726	1,816	○	–
50 x 30	4,0	0,862	2,152	7,800	0,941	2,373	○	–
50 x 30	5,0	1,063	2,578	9,453	1,146	2,909	○	–
50 x 38	4,0	0,953	4,259	8,467	1,505	2,468	○	–
50 x 40	3,0	0,740	3,829	6,656	1,277	1,902	○	–
50 x 40	4,0	0,975	4,931	8,615	1,664	2,488	●	–
60 x 10	2,0	0,386	0,048	4,788	0,057	1,433	○	–
60 x 15	1,5	0,313	0,125	4,115	0,097	1,163	○	–
60 x 15	2,0	0,414	0,161	5,398	0,127	1,535	●	–
60 x 20	1,5	0,334	0,293	4,515	0,173	1,224	○	–
60 x 20	2,0	0,442	0,378	5,930	0,227	1,616	○	–
60 x 30	1,5	0,376	0,943	5,180	0,386	1,314	○	–
60 x 30	2,0	0,499	1,229	6,813	0,507	1,737	○	–
60 x 30	3,0	0,740	1,762	9,943	0,739	2,560	●	–
60 x 32	2,0	0,510	1,478	6,966	0,576	1,756	●	–
60 x 40	1,5	0,419	2,122	5,711	0,675	1,378	○	–
60 x 40	2,0	0,556	2,780	7,516	0,890	1,822	●	–
60 x 40	3,0	0,825	4,026	10,985	1,304	2,688	●	–

ÁNGULOS DE LADOS DESIGUALES

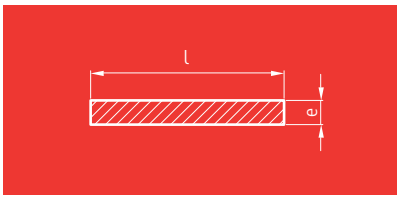


Aleaciones habituales en stock:
6060 T66 y 6082 T6
*Ciertas referencias podrán encontrarse en la aleación 6063
Longitud habitual en stock: 6.050 mm
Posibilidad de suministrar el perfil cortado a medida.
Acabado en stock: bruto de fabricación.
Bajo pedido y cantidad mínima, posibilidad de suministrar el perfil en acabado anodizado o lacado.
Si no encuentra la medida deseada, consúltenos.
Leyenda:
● Material en stock.
○ Material bajo pedido y cantidad mínima.

b x h (mm)	Espesor (mm)	Peso (kg/m)	I_{xc} (cm^4)	I_{yx} (cm^4)	W_x (cm^3)	W_y (cm^3)	6060 6063*	6082
60 x 40	4,0	1,089	5,187	14,275	1,701	3,525	●	–
60 x 40	5,0	1,347	6,270	17,395	2,081	4,334	○	–
60 x 50	3,0	0,910	7,551	11,833	2,013	2,783	○	–
65 x 30	6,0	1,514	3,174	22,927	1,383	5,667	●	–
65 x 40	8,0	2,200	9,324	32,379	3,171	7,727	●	–
70 x 20	2,0	0,499	0,388	9,028	0,229	2,152	○	–
70 x 35	2,0	0,584	1,977	10,904	0,696	2,376	●	–
70 x 50	5,0	1,630	12,430	28,805	3,295	6,036	●	–
75 x 50	5,0	1,701	12,664	34,852	3,322	6,884	●	○
75 x 50	7,0	2,342	16,809	46,848	4,496	9,390	○	–
80 x 20	2,0	0,556	0,396	13,004	0,231	2,757	●	–
80 x 40	2,0	0,669	2,981	16,373	0,916	3,115	●	–
80 x 40	3,0	0,995	4,320	24,058	1,343	4,611	○	–
80 x 40	4,0	1,315	5,570	31,426	1,752	6,068	○	○
80 x 40	5,0	1,630	6,739	38,489	2,145	7,486	○	–
80 x 40	6,0	1,939	7,836	45,260	2,525	8,868	●	–
80 x 40	8,0	2,540	9,840	57,968	3,249	11,528	○	–
80 x 50	3,0	1,080	8,165	25,976	2,080	4,788	○	–
80 x 50	6,0	2,109	15,048	48,996	3,947	9,222	○	–
80 x 60	6,0	2,279	25,426	52,178	5,662	9,502	○	–
85 x 25	1,7	0,522	0,668	14,094	0,311	2,739	○	–
100 x 20	2,0	0,669	0,409	23,993	0,234	4,175	●	–
100 x 40	2,0	0,782	3,124	29,892	0,933	4,708	○	–
100 x 40	3,0	1,165	4,530	44,067	1,369	6,984	○	–
100 x 50	3,0	1,250	8,613	47,573	2,126	7,262	●	–
100 x 50	5,0	2,055	13,599	76,724	3,422	11,851	○	–
100 x 50	6,0	2,449	15,898	90,578	4,039	14,073	●	○
100 x 50	7,0	2,838	18,079	103,969	4,638	16,250	○	○
100 x 50	8,0	3,221	20,155	116,915	5,221	18,381	–	○
100 x 50	10,0	3,969	24,024	141,524	6,346	22,515	○	–
100 x 75	9,5	4,457	75,834	156,619	13,686	23,063	○	●
103 x 36	2,0	0,777	2,318	31,252	0,759	4,881	○	–
120 x 20	2,0	0,782	0,418	39,698	0,236	5,864	●	–
120 x 30	2,9	1,189	1,918	62,695	0,743	8,854	○	–
120 x 40	3,0	1,335	4,687	72,243	1,387	9,791	●	–
120 x 40	4,0	1,769	6,050	94,882	1,812	12,929	○	–
120 x 50	3,0	1,420	8,955	77,884	2,160	10,186	○	–
120 x 50	5,0	2,339	14,149	126,149	3,478	16,668	○	–
120 x 60	8,0	3,901	36,007	206,439	7,672	26,835	○	○
125 x 70	8,0	4,241	57,037	243,938	10,486	29,786	○	–
130 x 80	6,0	3,470	65,766	218,746	10,524	25,002	○	–
140 x 80	4,0	2,449	46,233	182,617	7,232	19,443	○	–
150 x 90	9,5	6,208	143,148	513,365	20,587	51,577	●	–
152 x 64	8,0	4,717	45,880	404,076	8,929	42,363	○	–
175 x 60	6/8	5,148	38,359	481,601	7,949	43,062	○	–
180 x 70	8,0	5,489	61,850	661,922	10,845	59,083	●	○
180 x 70	10,0	6,804	74,625	811,625	13,267	72,955	○	–
180 x 80	10,0	7,088	110,723	850,723	17,355	74,756	○	–
200 x 100	10,0	8,222	217,589	1227,589	27,376	94,807	○	●

SUINCE GROUP SL C/ Mirlos, 5, P.I. "El Cascajal" 28320 Pinto, Madrid,
www.suince.es suince@suince.es Tel: +34 916 92 62 74

PLETINAS

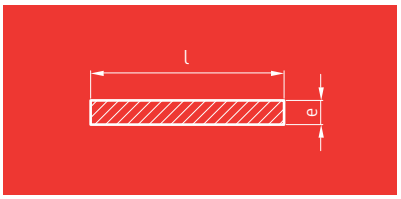


l x e (mm)	Peso (kg/m)	I_{xc} (cm^4)	I_{yx} (cm^4)	W_x (cm^3)	W_y (cm^3)	6060 6063*	6082	2011/ 2017
10 x 2	0,057	0,001	0,017	0,007	0,033	●	–	–
10 x 3	0,085	0,002	0,025	0,015	0,050	●	–	–
10 x 4	0,113	0,005	0,033	0,027	0,067	○	–	–
10 x 5	0,142	0,010	0,042	0,042	0,083	○	–	–
10 x 6	0,170	0,018	0,050	0,060	0,100	○	–	–
10 x 8	0,227	0,043	0,067	0,107	0,133	○	–	–
12 x 2	0,068	0,001	0,029	0,008	0,048	○	–	–
12 x 3	0,102	0,003	0,043	0,018	0,072	○	–	–
12 x 4	0,136	0,006	0,058	0,032	0,096	●	–	–
12 x 6	0,204	0,022	0,086	0,072	0,144	○	–	–
13 x 3	0,111	0,003	0,055	0,020	0,085	○	–	–
14 x 4	0,159	0,007	0,091	0,037	0,131	○	–	–
14 x 6	0,238	0,025	0,137	0,084	0,196	○	–	–
15 x 2	0,085	0,001	0,056	0,010	0,075	○	–	–
15 x 3	0,128	0,003	0,084	0,023	0,113	●	–	–
15 x 4	0,170	0,008	0,113	0,040	0,150	●	–	–
15 x 5	0,213	0,016	0,141	0,063	0,188	●	–	–
15 x 7	0,298	0,043	0,197	0,123	0,263	○	–	–
15 x 8	0,340	0,064	0,225	0,160	0,300	●	–	–
15 x 10	0,425	0,125	0,281	0,250	0,375	○	–	–
16 x 3	0,136	0,004	0,102	0,024	0,128	○	–	–
16 x 4	0,181	0,009	0,137	0,043	0,171	○	–	–
20 x 2	0,113	0,001	0,133	0,013	0,133	●	–	–
20 x 3	0,170	0,005	0,200	0,030	0,200	●	–	–
20 x 4	0,227	0,011	0,267	0,053	0,267	●	–	–
20 x 5	0,284	0,021	0,333	0,083	0,333	●	–	–
20 x 6	0,340	0,036	0,400	0,120	0,400	●	–	–
20 x 8	0,454	0,085	0,533	0,213	0,533	●	–	–
20 x 10	0,567	0,167	0,667	0,333	0,667	●	–	–
20 x 12	0,680	0,288	0,800	0,480	0,800	●	–	–
20 x 13	0,737	0,366	0,867	0,563	0,867	○	–	–
20 x 15	0,851	0,563	1,000	0,750	1,000	○	–	–
20 x 16	0,907	0,683	1,067	0,853	1,067	○	–	–
25 x 2	0,142	0,002	0,260	0,017	0,208	●	–	–
25 x 3	0,213	0,006	0,391	0,038	0,313	●	–	–
25 x 4	0,284	0,013	0,521	0,067	0,417	●	–	–
25 x 5	0,354	0,026	0,651	0,104	0,521	●	–	–
25 x 6	0,425	0,045	0,781	0,150	0,625	●	–	–
25 x 8	0,567	0,107	1,042	0,267	0,833	●	○	–
25 x 10	0,709	0,208	1,302	0,417	1,042	●	–	●
25 x 12	0,851	0,360	1,563	0,600	1,250	●	●	–
25 x 15	1,063	0,703	1,953	0,938	1,563	○	●	–
25 x 20	1,418	1,667	2,604	1,667	2,083	●	–	–
28 x 16	1,270	0,956	2,927	1,195	2,091	●	–	–
30 x 2	0,170	0,002	0,450	0,020	0,300	●	–	–
30 x 3	0,255	0,007	0,675	0,045	0,450	●	–	–
30 x 4	0,340	0,016	0,900	0,080	0,600	●	–	–
30 x 5	0,425	0,031	1,125	0,125	0,750	●	●	–
30 x 6	0,510	0,054	1,350	0,180	0,900	●	–	–
30 x 8	0,680	0,128	1,800	0,320	1,200	●	○	–
30 x 10	0,851	0,250	2,250	0,500	1,500	●	●	–
30 x 12	1,021	0,432	2,700	0,720	1,800	●	●	–
30 x 15	1,276	0,844	3,375	1,125	2,250	●	●	●
30 x 20	1,701	2,000	4,500	2,000	3,000	●	●	●
30 x 25	2,126	3,906	5,625	3,125	3,750	○	–	–

+

Aleaciones habituales en stock:
6060 T66 y 6082 T6
*Ciertas referencias podrán encontrarse en la aleación 6063
Longitud habitual en stock: 6.050 mm
Posibilidad de suministrar el perfil cortado a medida.
Acabado en stock: bruto de fabricación.
Bajo pedido y cantidad mínima, posibilidad de suministrar el perfil en acabado anodizado o lacado.
Si no encuentra la medida deseada, consúltenos.
Leyenda:
● Material en stock.
○ Material bajo pedido y cantidad mínima.

PLETINAS



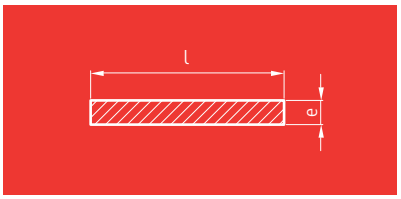
l x e (mm)	Peso (kg/m)	I_{xc} (cm^4)	I_{yx} (cm^4)	W_x (cm^3)	W_y (cm^3)	6060 6063*	6082	2011/ 2017
35 x 2	0,198	0,002	0,715	0,023	0,408	○	–	–
35 x 3	0,298	0,008	1,072	0,053	0,613	○	–	–
35 x 4	0,397	0,019	1,429	0,093	0,817	●	–	–
35 x 5	0,496	0,036	1,786	0,146	1,021	●	–	–
35 x 8	0,794	0,149	2,858	0,373	1,633	○	–	–
35 x 10	0,992	0,292	3,573	0,583	2,042	○	–	–
35 x 12	1,191	0,504	4,288	0,840	2,450	○	–	–
35 x 15	1,488	0,984	5,359	1,313	3,063	○	●	–
35 x 20	1,985	2,333	7,146	2,333	4,083	○	–	–
40 x 2	0,227	0,003	1,067	0,027	0,533	○	–	–
40 x 3	0,340	0,009	1,600	0,060	0,800	●	–	–
40 x 4	0,454	0,021	2,133	0,107	1,067	●	–	–
40 x 5	0,567	0,042	2,667	0,167	1,333	●	–	–
40 x 6	0,680	0,072	3,200	0,240	1,600	●	–	–
40 x 8	0,907	0,171	4,267	0,427	2,133	●	○	–
40 x 10	1,134	0,333	5,333	0,667	2,667	●	●	–
40 x 12	1,361	0,576	6,400	0,960	3,200	●	○	●
40 x 15	1,701	1,125	8,000	1,500	4,000	●	●	●
40 x 20	2,268	2,667	10,667	2,667	5,333	●	●	●
40 x 25	2,835	5,208	13,333	4,167	6,667	○	●	●
40 x 26	2,948	5,859	13,867	4,507	6,933	●	–	–
40 x 30	3,402	9,000	16,000	6,000	8,000	●	–	–
45 x 6	0,765	0,081	4,556	0,270	2,025	○	–	–
45 x 12	1,531	0,648	9,113	1,080	4,050	○	–	–
45 x 15	1,914	1,266	11,391	1,688	5,063	○	–	–
45 x 20	2,552	3,000	15,188	3,000	6,750	○	–	–
45 x 25	3,189	5,859	18,984	4,688	8,438	○	–	–
50 x 2	0,284	0,003	2,083	0,033	0,833	○	–	–
50 x 3	0,425	0,011	3,125	0,075	1,250	●	–	–
50 x 4	0,567	0,027	4,167	0,133	1,667	●	–	–
50 x 5	0,709	0,052	5,208	0,208	2,083	●	○	–
50 x 6	0,851	0,090	6,250	0,300	2,500	●	–	–
50 x 7	0,992	0,143	7,292	0,408	2,917	○	–	–
50 x 8	1,134	0,213	8,333	0,533	3,333	●	●	–
50 x 10	1,418	0,417	10,417	0,833	4,167	●	●	●
50 x 12	1,701	0,720	12,500	1,200	5,000	●	●	–
50 x 15	2,126	1,406	15,625	1,875	6,250	●	●	–
50 x 20	2,835	3,333	20,833	3,333	8,333	●	●	–
50 x 25	3,544	6,510	26,042	5,208	10,417	●	●	●
50 x 30	4,253	11,250	31,250	7,500	12,500	●	●	–
55 x 5	0,780	0,057	6,932	0,229	2,521	○	–	–
60 x 2	0,340	0,004	3,600	0,040	1,200	○	–	–
60 x 3	0,510	0,014	5,400	0,090	1,800	●	○	–
60 x 4	0,680	0,032	7,200	0,160	2,400	●	–	–
60 x 5	0,851	0,063	9,000	0,250	3,000	●	–	–
60 x 6	1,021	0,108	10,800	0,360	3,600	●	–	–
60 x 8	1,361	0,256	14,400	0,640	4,800	●	○	–
60 x 10	1,701	0,500	18,000	1,000	6,000	●	●	–
60 x 12	2,041	0,864	21,600	1,440	7,200	●	●	–
60 x 15	2,552	1,688	27,000	2,250	9,000	●	●	●
60 x 20	3,402	4,000	36,000	4,000	12,000	●	●	●
60 x 25	4,253	7,813	45,000	6,250	15,000	●	●	–
60 x 30	5,103	13,500	54,000	9,000	18,000	○	●	–
60 x 40	6,804	32,000	72,000	16,000	24,000	○	●	●
60 x 45	7,655	45,563	81,000	20,250	27,000	○	–	–

+

Aleaciones habituales en stock:
6060 T66 y 6082 T6
*Ciertas referencias podrán encontrarse en la aleación 6063
Longitud habitual en stock: 6.050 mm
Posibilidad de suministrar el perfil cortado a medida.
Acabado en stock: bruto de fabricación.
Bajo pedido y cantidad mínima, posibilidad de suministrar el perfil en acabado anodizado o lacado.
Si no encuentra la medida deseada, consúltenos.
Leyenda:
● Material en stock.
○ Material bajo pedido y cantidad mínima.

SUINCE GROUP SL C/ Mirlos, 5, P.I. "El Cascajal" 28320 Pinto, Madrid,
www.suince.es suince@suince.es Tel: +34 916 92 62 74

PLETINAS

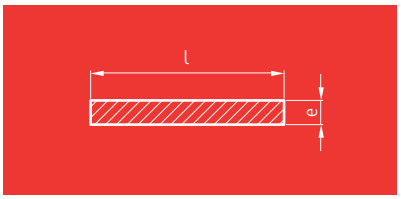


l x e (mm)	Peso (kg/m)	I_{xc} (cm^4)	I_{yx} (cm^4)	W_x (cm^3)	W_y (cm^3)	6060 6063*	6082	2011/ 2017
60 x 50	8,505	62,500	90,000	25,000	30,000	▭	–	–
65 x 15	2,764	1,828	34,328	2,438	10,563	▭	–	–
70 x 3	0,595	0,016	8,575	0,105	2,450	▭	–	–
70 x 5	0,992	0,073	14,292	0,292	4,083	▬	–	–
70 x 6	1,191	0,126	17,150	0,420	4,900	▭	–	–
70 x 8	1,588	0,299	22,867	0,747	6,533	▭	–	–
70 x 10	1,985	0,583	28,583	1,167	8,167	▬	▬	–
70 x 12	2,381	1,008	34,300	1,680	9,800	▭	▭	–
70 x 15	2,977	1,969	42,875	2,625	12,250	▭	▬	–
70 x 20	3,969	4,667	57,167	4,667	16,333	▭	▬	–
70 x 25	4,961	9,115	71,458	7,292	20,417	▭	▬	–
70 x 30	5,954	15,750	85,750	10,500	24,500	▬	–	–
70 x 40	7,938	37,333	114,333	18,667	32,667	▭	▬	–
75 x 10	2,126	0,625	35,156	1,250	9,375	▭	–	–
75 x 15	3,189	2,109	52,734	2,813	14,063	▭	–	–
75 x 25	5,316	9,766	87,891	7,813	23,438	▭	–	–
80 x 3	0,680	0,018	12,800	0,120	3,200	▬	–	–
80 x 4	0,907	0,043	17,067	0,213	4,267	▭	–	–
80 x 5	1,134	0,083	21,333	0,333	5,333	▬	–	–
80 x 6	1,361	0,144	25,600	0,480	6,400	▬	–	–
80 x 8	1,814	0,341	34,133	0,853	8,533	▬	▬	–
80 x 10	2,268	0,667	42,667	1,333	10,667	▬	▬	–
80 x 12	2,722	1,152	51,200	1,920	12,800	▭	▬	–
80 x 15	3,402	2,250	64,000	3,000	16,000	▬	▬	–
80 x 20	4,536	5,333	85,333	5,333	21,333	▬	▬	▬
80 x 25	5,670	10,417	106,667	8,333	26,667	▭	–	–
80 x 30	6,804	18,000	128,000	12,000	32,000	▭	▭	▭
80 x 40	9,072	42,667	170,667	21,333	42,667	▭	▬	–
80 x 50	11,340	83,333	213,333	33,333	53,333	▭	▬	▬
85 x 10	2,410	0,708	51,177	1,417	12,042	▭	–	–
88 x 4	0,998	0,047	22,716	0,235	5,163	▭	–	–
88 x 5	1,247	0,092	28,395	0,367	6,453	▭	–	–
90 x 5	1,276	0,094	30,375	0,375	6,750	▭	–	–
90 x 10	2,552	0,750	60,750	1,500	13,500	▭	▬	–
90 x 15	3,827	2,531	91,125	3,375	20,250	▭	▬	–
90 x 20	5,103	6,000	121,500	6,000	27,000	▭	▬	–
100 x 3	0,851	0,023	25,000	0,150	5,000	▬	–	–
100 x 4	1,134	0,053	33,333	0,267	6,667	▭	–	–
100 x 5	1,418	0,104	41,667	0,417	8,333	▬	–	–
100 x 6	1,701	0,180	50,000	0,600	10,000	▬	–	–
100 x 8	2,268	0,427	66,667	1,067	13,333	▬	▭	–
100 x 10	2,835	0,833	83,333	1,667	16,667	▬	▬	▬
100 x 12	3,402	1,440	100,000	2,400	20,000	▬	▬	–
100 x 15	4,253	2,813	125,000	3,750	25,000	▬	▬	–
100 x 20	5,670	6,667	166,667	6,667	33,333	▬	▬	▬
100 x 25	7,088	13,021	208,333	10,417	41,667	▭	–	–
100 x 27	7,655	16,403	225,000	12,150	45,000	▬	▭	–
100 x 30	8,505	22,500	250,000	15,000	50,000	▭	▬	–
100 x 40	11,340	53,333	333,333	26,667	66,667	–	–	▬
100 x 50	14,175	104,167	416,667	41,667	83,333	▬	–	–
100 x 60	17,010	180,000	500,000	60,000	100,000	–	–	▬
120 x 4	1,361	0,064	57,600	0,320	9,600	▭	–	–
120 x 5	1,701	0,125	72,000	0,500	12,000	▭	–	–
120 x 6	2,041	0,216	86,400	0,720	14,400	▭	–	–
120 x 8	2,722	0,512	115,200	1,280	19,200	▭	–	–

+

Aleaciones habituales en stock:
6060 T66 y 6082 T6
*Ciertas referencias podrán encontrarse en la aleación 6063
Longitud habitual en stock: 6.050 mm
Posibilidad de suministrar el perfil cortado a medida.
Acabado en stock: bruto de fabricación.
Bajo pedido y cantidad mínima, posibilidad de suministrar el perfil en acabado anodizado o lacado.
Si no encuentra la medida deseada, consúltenos.
Leyenda:
● Material en stock.
○ Material bajo pedido y cantidad mínima.

PLETINAS



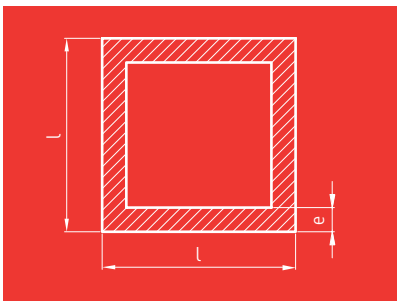
l x e (mm)	Peso (kg/m)	I_{xc} (cm^4)	I_{yx} (cm^4)	W_x (cm^3)	W_y (cm^3)	6060 6063*	6082	2011/ 2017
120 x 10	3,402	1,000	144,000	2,000	24,000	●	●	–
120 x 12	4,082	1,728	172,800	2,880	28,800	○	–	–
120 x 15	5,103	3,375	216,000	4,500	36,000	○	●	–
120 x 20	6,804	8,000	288,000	8,000	48,000	●	●	–
120 x 25	8,505	15,625	360,000	12,500	60,000	○	–	–
120 x 30	10,206	27,000	432,000	18,000	72,000	○	–	–
125 x 8	2,835	0,533	130,208	1,333	20,833	○	–	–
125 x 20	7,088	8,333	325,521	8,333	52,083	●	–	–
125 x 30	10,631	28,125	488,281	18,750	78,125	●	–	–
130 x 15	5,528	3,656	274,625	4,875	42,250	●	–	–
140 x 5	1,985	0,146	114,333	0,583	16,333	○	–	–
140 x 10	3,969	1,167	228,667	2,333	32,667	●	–	–
140 x 20	7,938	9,333	457,333	9,333	65,333	○	●	–
140 x 40	15,876	74,667	914,667	37,333	130,667	○	–	–
150 x 3	1,276	0,034	84,375	0,225	11,250	○	–	–
150 x 4	1,701	0,080	112,500	0,400	15,000	○	–	–
150 x 5	2,126	0,156	140,625	0,625	18,750	○	–	–
150 x 6	2,552	0,270	168,750	0,900	22,500	○	–	–
150 x 10	4,253	1,250	281,250	2,500	37,500	○	●	–
150 x 12	5,103	2,160	337,500	3,600	45,000	○	–	–
150 x 15	6,379	4,219	421,875	5,625	56,250	○	●	–
150 x 20	8,505	10,000	562,500	10,000	75,000	○	●	–
150 x 30	12,758	33,750	843,750	22,500	112,500	●	–	–
160 x 6	2,722	0,288	204,800	0,960	25,600	○	–	–
160 x 8	3,629	0,683	273,067	1,707	34,133	○	●	–
160 x 10	4,536	1,333	341,333	2,667	42,667	○	–	–
160 x 15	6,804	4,500	512,000	6,000	64,000	○	–	–
160 x 16	7,258	5,461	546,133	6,827	68,267	●	–	–
160 x 20	9,072	10,667	682,667	10,667	85,333	○	●	–
170 x 30	14,459	38,250	1228,250	25,500	144,500	●	–	–
180 x 10	5,103	1,500	486,000	3,000	54,000	●	–	–
180 x 20	10,206	12,000	972,000	12,000	108,000	○	–	–
200 x 6	3,402	0,360	400,000	1,200	40,000	○	–	–
200 x 8	4,536	0,853	533,333	2,133	53,333	○	–	–
200 x 10	5,670	1,667	666,667	3,333	66,667	○	●	–
200 x 12	6,804	2,880	800,000	4,800	80,000	○	–	–
200 x 15	8,505	5,625	1000,000	7,500	100,000	●	●	–
200 x 20	11,340	13,333	1333,333	13,333	133,333	●	–	–
200 x 25	14,175	26,042	1666,667	20,833	166,667	○	–	–
200 x 30	17,010	45,000	2000,000	30,000	200,000	●	–	–
250 x 10	7,088	2,083	1302,083	4,167	104,167	○	–	–

+

Aleaciones habituales en stock:
6060 T66 y 6082 T6
*Ciertas referencias podrán encontrarse en la aleación 6063
Longitud habitual en stock: 6.050 mm
Posibilidad de suministrar el perfil cortado a medida.
Acabado en stock: bruto de fabricación.
Bajo pedido y cantidad mínima, posibilidad de suministrar el perfil en acabado anodizado o lacado.
Si no encuentra la medida deseada, consúltenos.
Leyenda:
● Material en stock.
○ Material bajo pedido y cantidad mínima.

SUINCE GROUP SL C/ Mirlos, 5, P.I. "El Cascajal" 28320 Pinto, Madrid,
www.suince.es suince@suince.es Tel: +34 916 92 62 74

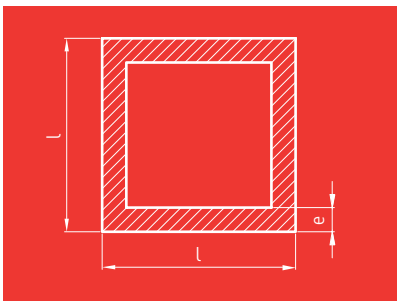
TUBOS CUADRADOS



Aleaciones habituales en stock:
6060 T66 y 6082 T6
*Ciertas referencias podrán encontrarse en la aleación 6063
Longitud habitual en stock: 6.050 mm
Posibilidad de suministrar el perfil cortado a medida.
Acabado en stock: bruto de fabricación.
Bajo pedido y cantidad mínima, posibilidad de suministrar el perfil en acabado anodizado o lacado.
Si no encuentra la medida deseada, consúltenos.
Leyenda:
● Material en stock.
○ Material bajo pedido y cantidad mínima.

l x l (mm)	e (mm)	Peso (kg/m)	$I_{xc} = I_{yc}$ (cm^4)	$W_{xc} = W_{yc}$ (cm^3)	6060 6063*	6082
10 x 10	1,0	0,102	0,049	0,098	■	–
12 x 12	2,0	0,227	0,139	0,231	□	–
15 x 15	1,5	0,230	0,249	0,332	■	–
15 x 15	2,0	0,295	0,300	0,400	■	–
16 x 16	1,5	0,247	0,308	0,385	■	–
20 x 20	1,5	0,315	0,637	0,637	■	–
20 x 20	2,0	0,408	0,787	0,787	■	–
20 x 20	3,0	0,578	1,013	1,013	■	–
25 x 25	1,5	0,400	1,303	1,042	■	–
25 x 25	2,0	0,522	1,635	1,308	■	–
25 x 25	3,0	0,748	2,169	1,735	■	–
30 x 30	1,5	0,485	2,321	1,548	■	–
30 x 30	2,0	0,635	2,942	1,961	■	–
30 x 30	3,0	0,919	3,985	2,657	■	–
35 x 35	1,5	0,570	3,767	2,153	■	–
35 x 35	2,0	0,748	4,809	2,748	■	–
35 x 35	2,5	0,921	5,755	3,289	□	–
35 x 35	3,0	1,089	6,611	3,778	□	–
38 x 38	2,0	0,816	6,240	3,284	■	–
40 x 40	1,5	0,655	5,715	2,858	■	–
40 x 40	2,0	0,862	7,337	3,668	■	–
40 x 40	2,5	1,063	8,828	4,414	□	□
40 x 40	3,0	1,259	10,197	5,099	■	–
40 x 40	4,0	1,633	12,595	6,298	■	–
45 x 45	1,5	0,740	8,241	3,663	□	–
45 x 45	2,0	0,975	10,624	4,722	■	–
50 x 50	1,5	0,825	11,419	4,568	■	–
50 x 50	2,0	1,089	14,771	5,908	■	–
50 x 50	3,0	1,599	20,849	8,340	■	□
50 x 50	4,0	2,087	26,153	10,461	■	□
50 x 50	5,0	2,552	30,750	12,300	■	□
55 x 55	2,0	1,202	19,879	7,229	□	–
60 x 60	1,5	0,995	20,033	6,678	□	–
60 x 60	2,0	1,315	26,046	8,682	■	–
60 x 60	3,0	1,939	37,141	12,380	■	–
60 x 60	4,0	2,540	47,070	15,690	■	–
65 x 65	2,5	1,772	40,755	12,540	□	–
70 x 70	1,5	1,165	32,157	9,188	■	–
70 x 70	2,0	1,542	41,961	11,989	□	–
70 x 70	3,0	2,279	60,273	17,221	■	□
70 x 70	4,0	2,994	76,947	21,985	■	–
80 x 80	1,5	1,335	48,391	12,098	□	–
80 x 80	2,0	1,769	63,315	15,829	■	–
80 x 80	3,0	2,620	91,445	22,861	□	–
80 x 80	4,0	3,447	117,385	29,346	■	–
80 x 80	5,0	4,253	141,250	35,313	■	–
80 x 80	6,0	5,035	163,155	40,789	□	–
80 x 80	8,0	6,532	201,523	50,381	■	■
84 x 84	2,0	1,860	73,559	17,514	□	–
90 x 90	2,0	1,996	90,910	20,202	■	–
90 x 90	4,0	3,901	169,982	37,774	□	–
100 x 100	1,5	1,675	95,589	19,118	□	–
100 x 100	2,0	2,223	125,545	25,109	■	–
100 x 100	2,5	2,764	154,578	30,916	□	–
100 x 100	3,0	3,300	182,709	36,542	■	–

TUBOS CUADRADOS



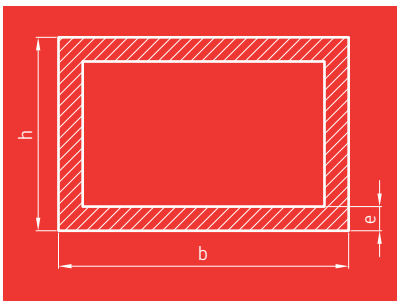
l x l (mm)	e (mm)	Peso (kg/m)	$I_{xc} = I_{yc}$ (cm^4)	$W_{xc} = W_{yc}$ (cm^3)	6060 6063*	6082
100 x 100	4,0	4,355	236,339	47,268	■	–
100 x 100	5,0	5,387	286,583	57,317	■	■
100 x 100	10,0	10,206	492,000	98,400	□	■
120 x 120	2,0	2,676	219,134	36,522	■	–
120 x 120	2,5	3,331	270,495	45,082	■	–
120 x 120	3,0	3,980	320,533	53,422	□	–
120 x 120	4,0	5,262	416,734	69,456	□	–
120 x 120	5,0	6,521	507,917	84,653	■	–
125 x 125	2,0	2,790	248,181	39,709	□	–
135 x 135	2,0	3,016	313,756	46,482	□	–
135 x 135	3,0	4,491	460,231	68,182	■	–
150 x 150	3,0	5,001	635,569	84,743	■	–
150 x 150	4,0	6,623	830,526	110,737	■	–
150 x 150	5,0	8,222	1017,417	135,656	■	–
150 x 150	8,0	12,882	1531,934	204,258	■	–
160 x 160	3,0	5,341	774,261	96,783	■	–
200 x 200	5,0	11,057	2473,250	247,325	■	–
250 x 250	6,0	16,602	5814,227	465,138	■	–

+

Aleaciones habituales en stock:
6060 T66 y 6082 T6
*Ciertas referencias podrán encontrarse en la aleación 6063
Longitud habitual en stock: 6.050 mm
Posibilidad de suministrar el perfil cortado a medida.
Acabado en stock: bruto de fabricación.
Bajo pedido y cantidad mínima, posibilidad de suministrar el perfil en acabado anodizado o lacado.
Si no encuentra la medida deseada, consúltenos.
Leyenda:
● Material en stock.
○ Material bajo pedido y cantidad mínima.

SUINCE GROUP SL C/ Mirlos, 5, P.I. "El Cascajal" 28320 Pinto, Madrid,
www.suince.es suince@suince.es Tel: +34 916 92 62 74

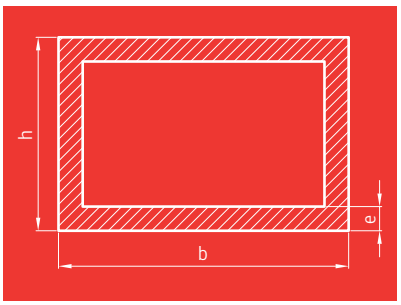
TUBOS RECTANGULARES



Aleaciones habituales en stock:
6060 T66 y 6082 T6
*Ciertas referencias podrán encontrarse en la aleación 6063
Longitud habitual en stock: 6.050 mm
Posibilidad de suministrar el perfil cortado a medida.
Acabado en stock: bruto de fabricación.
Bajo pedido y cantidad mínima, posibilidad de suministrar el perfil en acabado anodizado o lacado.
Si no encuentra la medida deseada, consúltenos.
Leyenda:
● Material en stock.
○ Material bajo pedido y cantidad mínima.

b x h (mm)	e (mm)	Peso (kg/m)	I_{xc} (cm^4)	I_{yx} (cm^4)	W_x (cm^3)	W_y (cm^3)	6060 6063*	6082
20 x 10	1,5	0,230	0,118	0,380	0,236	0,380	●	–
20 x 10	2,0	0,295	0,138	0,462	0,276	0,462	●	–
20 x 15	1,5	0,272	0,318	0,509	0,424	0,509	●	–
20 x 15	2,0	0,352	0,385	0,625	0,513	0,625	○	–
25 x 12	1,5	0,289	0,226	0,764	0,377	0,611	○	–
25 x 15	1,5	0,315	0,386	0,888	0,515	0,711	●	–
30 x 10	1,5	0,315	0,173	1,102	0,346	0,735	●	–
30 x 10	2,0	0,408	0,203	1,371	0,406	0,914	○	–
30 x 15	1,5	0,357	0,455	1,407	0,607	0,938	●	–
30 x 15	2,0	0,465	0,555	1,764	0,740	1,176	○	–
30 x 20	1,5	0,400	0,895	1,712	0,895	1,141	●	–
30 x 20	2,0	0,522	1,113	2,157	1,113	1,438	●	–
30 x 20	3,0	0,748	1,451	2,887	1,451	1,925	○	–
30 x 25	1,5	0,442	1,510	2,016	1,208	1,344	○	–
35 x 20	1,5	0,442	1,023	2,504	1,023	1,431	●	–
35 x 20	2,0	0,578	1,275	3,174	1,275	1,814	○	–
40 x 10	1,5	0,400	0,228	2,379	0,455	1,189	●	–
40 x 10	2,0	0,522	0,269	3,001	0,537	1,500	●	–
40 x 15	1,5	0,442	0,592	2,935	0,790	1,467	○	–
40 x 15	2,0	0,578	0,726	3,723	0,968	1,862	○	–
40 x 20	1,5	0,485	1,152	3,491	1,152	1,745	●	–
40 x 20	2,0	0,635	1,438	4,446	1,438	2,223	●	–
40 x 20	3,0	0,919	1,889	6,081	1,889	3,041	●	–
40 x 20	4,0	1,179	2,206	7,390	2,206	3,695	○	–
40 x 25	1,5	0,527	1,925	4,047	1,540	2,023	○	–
40 x 25	2,0	0,692	2,430	5,169	1,944	2,584	●	–
40 x 30	2,0	0,748	3,727	5,891	2,485	2,946	●	–
40 x 30	3,0	1,089	5,083	8,139	3,389	4,070	○	–
40 x 30	4,0	1,406	6,161	9,993	4,107	4,996	●	–
40 x 34	1,8	0,719	4,579	5,915	2,694	2,958	○	–
45 x 15	1,5	0,485	0,661	3,982	0,881	1,770	●	–
45 x 25	2,0	0,748	2,695	6,923	2,156	3,077	○	–
45 x 35	2,0	0,862	5,900	8,774	3,371	3,899	○	–
50 x 15	2,0	0,692	0,896	6,703	1,195	2,681	○	–
50 x 20	1,5	0,570	1,409	6,125	1,409	2,450	○	–
50 x 20	2,0	0,748	1,763	7,855	1,763	3,142	●	–
50 x 20	3,0	1,089	2,327	10,895	2,327	4,358	●	–
50 x 20	4,0	1,406	2,729	13,425	2,729	5,370	○	–
50 x 25	1,5	0,612	2,340	7,007	1,872	2,803	●	–
50 x 25	2,0	0,805	2,960	9,008	2,368	3,603	●	○
50 x 25	3,0	1,174	3,995	12,554	3,196	5,022	●	●
50 x 30	2,0	0,862	4,513	10,161	3,008	4,064	●	–
50 x 30	3,0	1,259	6,181	14,213	4,121	5,685	●	○
50 x 30	5,0	1,985	8,583	20,583	5,722	8,233	○	–
50 x 40	2,0	0,975	8,782	12,466	4,391	4,986	●	–
50 x 40	3,0	1,429	12,255	17,531	6,128	7,012	○	–
50 x 40	4,0	1,860	15,198	21,910	7,599	8,764	●	–
55 x 15	1,5	0,570	0,798	6,736	1,064	2,449	●	–
60 x 10	1,5	0,570	0,337	7,197	0,674	2,399	●	–
60 x 20	1,5	0,655	1,666	9,764	1,666	3,255	●	–
60 x 20	2,0	0,862	2,089	12,585	2,089	4,195	●	–
60 x 25	1,5	0,697	2,755	11,048	2,204	3,683	○	–
60 x 25	3,0	1,344	4,726	20,068	3,781	6,689	○	–
60 x 30	1,5	0,740	4,151	12,332	2,767	4,111	○	–
60 x 30	2,0	0,975	5,298	15,950	3,532	5,317	●	–
60 x 30	3,0	1,429	7,279	22,507	4,853	7,502	●	–
60 x 40	1,5	0,825	7,940	14,899	3,970	4,966	●	–
60 x 40	2,0	1,089	10,227	19,315	5,114	6,438	●	–
60 x 40	2,5	1,347	12,349	23,474	6,174	7,825	○	–

TUBOS RECTANGULARES

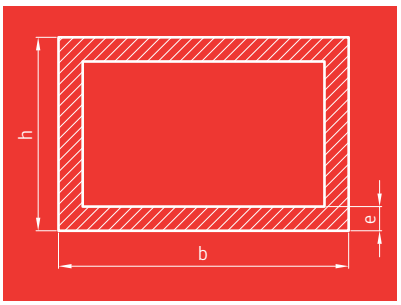


Aleaciones habituales en stock:
6060 T66 y 6082 T6
*Ciertas referencias podrán encontrarse en la aleación 6063
Longitud habitual en stock: 6.050 mm
Posibilidad de suministrar el perfil cortado a medida.
Acabado en stock: bruto de fabricación.
Bajo pedido y cantidad mínima, posibilidad de suministrar el perfil en acabado anodizado o lacado.
Si no encuentra la medida deseada, consúltenos.
Leyenda:
● Material en stock.
○ Material bajo pedido y cantidad mínima.

b x h (mm)	e (mm)	Peso (kg/m)	I_{xc} (cm^4)	I_{yx} (cm^4)	W_x (cm^3)	W_y (cm^3)	6060 6063*	6082
60 x 40	3,0	1,599	14,313	27,385	7,157	9,128	●	–
60 x 40	4,0	2,087	17,801	34,505	8,900	11,502	●	–
60 x 50	3,0	1,769	24,167	32,263	9,667	10,754	○	–
70 x 15	1,5	0,697	1,004	12,799	1,339	3,657	○	–
70 x 20	1,5	0,740	1,924	14,559	1,924	4,160	○	–
70 x 20	2,0	0,975	2,414	18,834	2,414	5,381	●	–
70 x 20	3,0	1,429	3,203	26,583	3,203	7,595	○	–
70 x 30	1,5	0,825	4,760	18,078	3,174	5,165	●	–
70 x 30	2,0	1,089	6,083	23,459	4,055	6,703	○	–
70 x 30	2,5	1,347	7,286	28,536	4,858	8,153	●	–
70 x 45	2,0	1,259	15,250	30,397	6,778	8,685	○	–
70 x 50	2,0	1,315	19,382	32,710	7,753	9,346	○	–
70 x 50	3,0	1,939	27,485	46,797	10,994	13,371	○	–
70 x 50	4,0	2,540	34,638	59,502	13,855	17,001	○	–
75 x 25	2,0	1,089	4,286	25,256	3,429	6,735	●	–
80 x 15	2,0	1,032	1,407	23,761	1,876	5,940	○	–
80 x 20	1,5	0,825	2,181	20,658	2,181	5,164	●	–
80 x 20	2,0	1,089	2,739	26,803	2,739	6,701	●	–
80 x 25	1,5	0,868	3,584	22,969	2,867	5,742	○	–
80 x 25	2,0	1,145	4,551	29,846	3,641	7,461	○	–
80 x 30	2,0	1,202	6,869	32,889	4,579	8,222	●	–
80 x 30	3,0	1,769	9,475	46,955	6,317	11,739	○	–
80 x 40	1,5	0,995	10,164	29,902	5,082	7,476	●	–
80 x 40	2,0	1,315	13,118	38,974	6,559	9,743	●	–
80 x 40	2,5	1,630	15,870	47,620	7,935	11,905	●	–
80 x 40	3,0	1,939	18,429	55,853	9,215	13,963	●	–
80 x 40	4,0	2,540	23,006	71,134	11,503	17,783	●	○
80 x 40	5,0	3,119	26,917	84,917	13,458	21,229	●	–
80 x 50	2,0	1,429	21,687	45,059	8,675	11,265	○	–
80 x 50	3,0	2,109	30,803	64,751	12,321	16,188	●	–
80 x 50	4,0	2,767	38,881	82,697	15,552	20,674	○	–
80 x 60	2,0	1,542	32,777	51,145	10,926	12,786	●	–
80 x 60	3,0	2,279	46,897	73,649	15,632	18,412	○	–
80 x 60	4,0	2,994	59,635	94,259	19,878	23,565	●	–
100 x 10	2,0	1,202	0,661	39,097	1,321	7,819	○	–
100 x 20	1,5	0,995	2,695	37,371	2,695	7,474	○	–
100 x 20	2,0	1,315	3,390	48,702	3,390	9,740	●	–
100 x 25	1,7	1,172	4,908	46,076	3,927	9,215	●	–
100 x 25	2,0	1,372	5,612	53,505	4,490	10,701	○	–
100 x 30	2,0	1,429	8,439	58,307	5,626	11,661	○	–
100 x 30	3,0	2,109	11,671	83,883	7,781	16,777	●	–
100 x 40	1,5	1,165	12,389	51,926	6,194	10,385	○	–
100 x 40	2,0	1,542	16,009	67,913	8,004	13,583	●	–
100 x 40	3,0	2,279	22,545	98,001	11,273	19,600	○	–
100 x 40	4,0	2,994	28,211	125,683	14,106	25,137	●	–
100 x 45	2,0	1,599	20,801	72,715	9,245	14,543	○	–
100 x 50	2,0	1,656	26,298	77,518	10,519	15,504	●	–
100 x 50	2,5	2,055	32,026	95,151	12,810	19,030	○	–
100 x 50	3,0	2,449	37,439	112,119	14,976	22,424	●	–
100 x 50	4,0	3,221	47,366	144,126	18,946	28,825	●	–
100 x 50	5,0	3,969	56,167	173,667	22,467	34,733	●	–
100 x 50	8,0	6,078	76,654	248,734	30,662	49,747	●	–
100 x 60	2,0	1,769	39,507	87,123	13,169	17,425	●	–
100 x 60	4,0	3,447	72,201	162,569	24,067	32,514	●	–
100 x 80	3,0	2,960	109,241	154,473	27,310	30,895	●	–
110 x 40	2,0	1,656	17,454	86,362	8,727	15,702	○	–
120 x 15	2,0	1,486	2,088	72,918	2,784	12,153	○	–
120 x 20	2,0	1,542	4,041	79,881	4,041	13,313	●	–
120 x 25	2,0	1,599	6,673	86,843	5,338	14,474	○	–

SUINCE GROUP SL C/ Mirlos, 5, P.I. "El Cascajal" 28320 Pinto, Madrid,
www.suince.es suince@suince.es Tel: +34 916 92 62 74

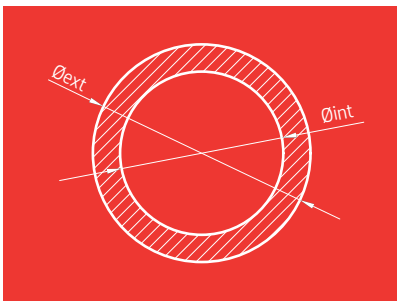
TUBOS RECTANGULARES



Aleaciones habituales en stock:
6060 T66 y 6082 T6
*Ciertas referencias podrán encontrarse en la aleación 6063
Longitud habitual en stock: 6.050 mm
Posibilidad de suministrar el perfil cortado a medida.
Acabado en stock: bruto de fabricación.
Bajo pedido y cantidad mínima, posibilidad de suministrar el perfil en acabado anodizado o lacado.
Si no encuentra la medida deseada, consúltenos.
Leyenda:
● Material en stock.
○ Material bajo pedido y cantidad mínima.

b x h (mm)	e (mm)	Peso (kg/m)	I_{xc} (cm^4)	I_{yx} (cm^4)	W_x (cm^3)	W_y (cm^3)	6060 6063*	6082
120 x 30	2,0	1,656	10,010	93,806	6,673	15,634	○	–
120 x 40	1,5	1,335	14,613	82,169	7,307	13,695	●	–
120 x 40	2,0	1,769	18,899	107,731	9,450	17,955	●	–
120 x 40	3,0	2,620	26,661	156,229	13,331	26,038	○	–
120 x 40	4,0	3,447	33,417	201,353	16,708	33,559	●	–
120 x 50	2,0	1,882	30,909	121,657	12,363	20,276	●	–
120 x 50	3,0	2,790	44,075	176,767	17,630	29,461	○	–
120 x 50	4,0	3,674	55,851	228,275	22,340	38,046	○	–
120 x 60	2,0	1,996	46,238	135,582	15,413	22,597	●	–
120 x 60	4,0	3,901	84,766	255,198	28,255	42,533	●	–
120 x 60	5,0	4,820	101,417	309,417	33,806	51,569	●	–
120 x 80	2,0	2,223	87,657	163,433	21,914	27,239	○	–
120 x 80	3,0	3,300	127,037	238,381	31,759	39,730	●	–
120 x 80	6,0	6,396	229,011	438,163	57,253	73,027	●	–
130 x 50	4,0	3,901	60,094	279,870	24,038	43,057	○	–
140 x 40	1,5	1,505	16,838	121,833	8,419	17,405	●	–
140 x 40	4,0	3,901	38,622	301,342	19,311	43,049	●	–
140 x 60	2,5	2,764	64,828	244,328	21,609	34,904	●	–
140 x 60	3/4	3,434	78,790	337,014	26,263	48,145	●	–
140 x 60	10,0	10,206	188,000	796,000	62,667	113,714	○	○
140 x 80	4,0	4,808	186,761	449,353	46,690	64,193	○	–
150 x 20	1,5/3,3	3,057	7,125	233,216	7,125	31,095	○	–
150 x 30	2,0	1,996	12,366	169,454	8,244	22,594	●	–
150 x 40	2,0	2,109	23,235	191,359	11,618	25,515	○	–
150 x 40	3,0	3,130	32,835	278,971	16,418	37,196	○	–
150 x 40	4,0	4,128	41,225	361,457	20,612	48,194	○	–
150 x 50	2,0	2,223	37,825	213,265	15,130	28,435	○	–
150 x 50	2,5	2,764	46,141	263,016	18,456	35,069	●	–
150 x 50	3,0	3,300	54,029	311,389	21,612	41,519	○	–
150 x 50	4,0	4,355	68,579	404,099	27,432	53,880	●	–
150 x 60	2,5	2,906	68,964	290,214	22,988	38,695	○	–
150 x 60	3,0	3,470	81,043	343,807	27,014	45,841	○	–
150 x 65	2,0	2,393	67,121	246,123	20,653	32,816	○	–
150 x 70	2,7	3,285	103,899	341,118	29,685	45,482	●	–
150 x 75	3,0	3,725	133,133	392,434	35,502	52,325	●	–
150 x 80	3,0	3,810	153,731	408,643	38,433	54,486	●	–
150 x 100	3,0	4,150	253,299	473,479	50,660	63,131	●	–
160 x 40	1,7	1,895	21,352	194,015	10,676	24,252	●	–
160 x 80	10,0	12,474	430,667	1358,667	107,667	169,833	●	●
170 x 50	2,7	3,285	55,394	389,623	22,158	45,838	●	–
180 x 50	8,0	9,707	133,785	1180,233	53,514	131,137	●	–
180 x 60	2,5	3,331	81,370	459,620	27,123	51,069	●	–
180 x 80	2,5	3,615	152,766	538,391	38,191	59,821	●	–
186 x 78	4,0	5,806	226,772	892,801	58,147	96,000	○	–
192 x 78	4,0	5,942	233,350	966,750	59,833	100,703	●	–
200 x 40	2,5	3,331	36,995	503,995	18,497	50,399	●	–
200 x 40	3,0	3,980	43,125	597,941	21,563	59,794	○	–
200 x 50	2,0	2,790	49,351	447,011	19,740	44,701	○	–
200 x 50	2,5	3,473	60,255	552,755	24,102	55,276	○	–
200 x 50	3,0	4,150	70,619	656,159	28,248	65,616	○	–
200 x 50	4,0	5,489	89,793	856,073	35,917	85,607	●	–
200 x 80	4,0	6,169	256,137	1086,601	64,034	108,660	●	–
200 x 100	2,5	4,182	273,432	796,557	54,686	79,656	●	–
200 x 100	4,0	6,623	420,766	1240,286	84,153	124,029	●	–
230 x 60	3,0	4,831	120,067	1025,759	40,022	89,196	○	–
250 x 40	3,0	4,831	53,415	1092,411	26,708	87,393	○	–
280 x 100	3,0	6,362	436,833	2179,521	87,367	155,680	●	–
300 x 100	5,0	11,057	738,250	4208,250	147,650	280,550	○	–
300 x 110	4,0	9,117	745,227	3587,475	135,496	239,165	○	–
300 x 120	5,0	11,624	1103,417	4643,417	183,903	309,561	●	–

TUBOS REDONDOS

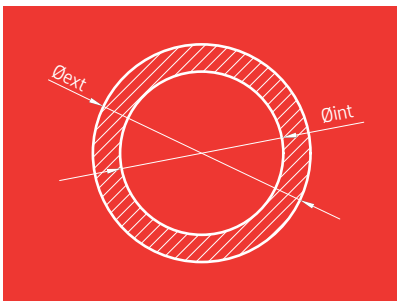


Aleaciones habituales en stock:
6060 T66 y 6082 T6
*Ciertas referencias podrán encontrarse en la aleación 6063
Longitud habitual en stock: 6.050 mm
Posibilidad de suministrar el perfil cortado a medida.
Acabado en stock: bruto de fabricación.
Bajo pedido y cantidad mínima, posibilidad de suministrar el perfil en acabado anodizado o lacado.
Si no encuentra la medida deseada, consúltenos.
Leyenda:
● Material en stock.
○ Material bajo pedido y cantidad mínima.

Øext x Øint (mm)	e (mm)	Peso (kg/m)	$I_{xc} = I_{yc}$ (cm^4)	$W_x = W_y$ (cm^3)	6060 6063*	6082
8 x 5	1,50	0,087	0,017	0,043	◎	–
8 x 6	1,00	0,062	0,014	0,034	◎	–
9,9 x 5,6	2,15	0,148	0,042	0,086	○	–
10 x 8	1,00	0,080	0,029	0,058	○	–
11 x 8	1,50	0,127	0,052	0,094	◎	–
12 x 8	2,00	0,178	0,082	0,136	◎	–
12 x 10	1,00	0,098	0,053	0,088	○	–
13,1 x 10,5	1,30	0,137	0,085	0,130	○	–
14 x 12	1,00	0,116	0,087	0,124	◎	–
15 x 10	2,50	0,278	0,199	0,266	◎	–
15 x 12	1,50	0,180	0,147	0,196	◎	–
15 x 13	1,00	0,125	0,108	0,144	◎	–
15,21 x 9,78	2,72	0,302	0,218	0,286	◎	–
16 x 12	2,00	0,249	0,220	0,275	◎	◎
16 x 13	1,50	0,194	0,182	0,227	○	–
17 x 13	2,00	0,267	0,270	0,317	◎	–
17,12 x 10,97	3,08	0,385	0,351	0,410	◎	–
18 x 15	1,50	0,220	0,267	0,296	○	–
18 x 16	1,00	0,151	0,194	0,215	◎	–
19 x 15	2,00	0,303	0,391	0,412	◎	–
20 x 12	4,00	0,570	0,684	0,684	◎	–
20 x 14	3,00	0,454	0,597	0,597	◎	–
20 x 16	2,00	0,321	0,464	0,464	○	–
20 x 17	1,50	0,247	0,375	0,375	○	–
21 x 15	3,00	0,481	0,706	0,673	○	–
22 x 12	5,00	0,757	1,048	0,953	◎	–
22 x 14	4,00	0,641	0,961	0,874	◎	–
22 x 16	3,00	0,508	0,828	0,753	◎	–
22 x 18	2,00	0,356	0,635	0,577	◎	–
22 x 19	1,50	0,274	0,510	0,464	○	–
22 x 20	1,00	0,187	0,365	0,331	○	–
24 x 21	1,50	0,301	0,674	0,562	◎	–
25 x 19	3,00	0,588	1,278	1,022	◎	–
25 x 20	2,50	0,501	1,132	0,906	○	–
25 x 21	2,00	0,410	0,963	0,770	○	◎
25 x 22	1,50	0,314	0,768	0,614	○	–
25,6 x 16,5	4,55	0,853	1,744	1,363	○	◎
26 x 22	2,00	0,428	1,093	0,841	◎	–
26,5 x 20,3	3,10	0,646	1,587	1,198	◎	–
26,5 x 20,5	3,00	0,628	1,554	1,173	○	–
27 x 19	4,00	0,819	1,969	1,459	◎	–
27 x 21	3,00	0,641	1,654	1,225	◎	–
28 x 22	3,00	0,668	1,867	1,334	◎	–
28 x 23	2,50	0,568	1,644	1,174	◎	–
28 x 24	2,00	0,463	1,389	0,992	○	–
28 x 25	1,50	0,354	1,100	0,786	◎	–
30 x 14	8,00	1,568	3,788	2,525	◎	–
30 x 15	7,50	1,503	3,728	2,485	◎	–
30 x 20	5,00	1,113	3,191	2,127	○	◎
30 x 22	4,00	0,926	2,826	1,884	○	–
30 x 23	3,50	0,826	2,602	1,735	◎	◎
30 x 24	3,00	0,721	2,347	1,565	○	◎
30 x 25	2,50	0,612	2,059	1,372	○	◎
30 x 26	2,00	0,499	1,733	1,155	○	◎
30 x 27	1,50	0,381	1,367	0,912	○	–

SUINCE GROUP SL C/ Mirlos, 5, P.I. "El Cascajal" 28320 Pinto, Madrid,
www.suince.es suince@suince.es Tel: +34 916 92 62 74

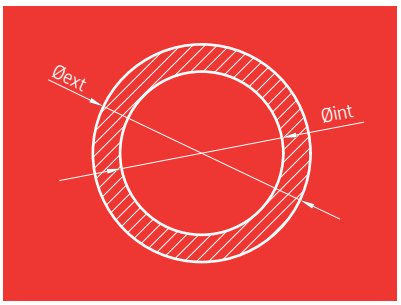
TUBOS REDONDOS



+ Aleaciones habituales en stock:
6060 T66 y 6082 T6
*Ciertas referencias podrán encontrarse en la aleación 6063
Longitud habitual en stock: 6.050 mm
Posibilidad de suministrar el perfil cortado a medida.
Acabado en stock: bruto de fabricación.
Bajo pedido y cantidad mínima, posibilidad de suministrar el perfil en acabado anodizado o lacado.
Si no encuentra la medida deseada, consúltenos.
Leyenda:
● Material en stock.
○ Material bajo pedido y cantidad mínima.

Øext x Øint (mm)	e (mm)	Peso (kg/m)	$I_{xc} = I_{yc}$ (cm^4)	$W_x = W_y$ (cm^3)	6060 6063*	6082
31,75 x 25,25	3,25	0,825	2,993	1,885	◎	–
32 x 22	5,00	1,202	3,997	2,498	◎	–
32 x 24	4,00	0,998	3,519	2,199	○	–
32 x 27	2,50	0,657	2,538	1,587	◎	–
32 x 28	2,00	0,534	2,130	1,331	◎	–
32 x 29	1,50	0,407	1,675	1,047	○	–
33 x 25	4,00	1,033	3,904	2,366	○	–
33 x 26	3,50	0,920	3,578	2,169	○	–
33 x 27	3,00	0,802	3,213	1,947	◎	–
33 x 28	2,50	0,679	2,804	1,700	○	–
33 x 30	1,50	0,421	1,845	1,118	◎	–
34 x 31	1,50	0,434	2,026	1,192	◎	–
35 x 20	7,50	1,837	6,581	3,760	◎	–
35 x 24	5,50	1,445	5,738	3,279	◎	–
35 x 25	5,00	1,336	5,449	3,114	◎	–
35 x 26	4,50	1,222	5,123	2,927	◎	–
35 x 27	4,00	1,104	4,757	2,719	◎	–
35 x 28	3,50	0,982	4,349	2,485	◎	–
35 x 29	3,00	0,855	3,894	2,225	◎	–
35 x 30	2,50	0,724	3,390	1,937	○	◎
35 x 31	2,00	0,588	2,833	1,619	○	–
35 x 32	1,50	0,448	2,219	1,268	◎	–
36 x 32	2,00	0,606	3,098	1,721	◎	–
36 x 33	1,50	0,461	2,423	1,346	◎	–
36,2 x 25,8	5,20	1,436	6,255	3,456	◎	–
38 x 32	3,00	0,935	5,088	2,678	○	–
38 x 35	1,50	0,488	2,869	1,510	◎	–
40 x 20	10,00	2,672	11,781	5,890	○	–
40 x 30	5,00	1,559	8,590	4,295	○	◎
40 x 32	4,00	1,283	7,419	3,710	○	–
40 x 33	3,50	1,138	6,745	3,372	○	–
40 x 34	3,00	0,989	6,007	3,003	○	–
40 x 35	2,50	0,835	5,200	2,600	○	–
40 x 36	2,00	0,677	4,322	2,161	○	–
40 x 37	1,50	0,514	3,367	1,683	○	–
42 x 28	7,00	2,182	12,257	5,837	◎	–
42 x 32	5,00	1,648	10,127	4,823	◎	–
42 x 34	4,00	1,354	8,715	4,150	◎	◎
42 x 35	3,50	1,200	7,908	3,766	○	–
42 x 36	3,00	1,042	7,030	3,347	○	–
42 x 38	2,00	0,713	5,039	2,400	○	–
42 x 39	1,50	0,541	3,918	1,866	◎	–
45 x 28	8,50	2,763	17,112	7,605	○	–
45 x 35	5,00	1,781	12,763	5,672	◎	–
45 x 37	4,00	1,461	10,929	4,857	○	–
45 x 40	2,50	0,946	7,563	3,361	○	◎
45 x 41	2,00	0,766	6,258	2,781	◎	–
45 x 42	1,50	0,581	4,854	2,158	◎	–
46 x 24	11,00	3,429	20,350	8,848	◎	–
46 x 26	10,00	3,206	19,735	8,581	◎	–
46 x 38	4,00	1,496	11,743	5,106	◎	–
46 x 43	1,50	0,595	5,197	2,259	◎	–
47 x 43	2,00	0,802	7,171	3,052	○	–
48 x 40	4,00	1,568	13,491	5,621	◎	–
48 x 42	3,00	1,202	10,783	4,493	○	◎

TUBOS REDONDOS

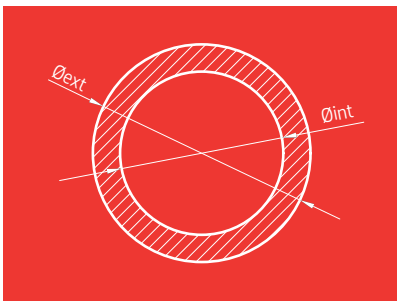


Aleaciones habituales en stock:
6060 T66 y 6082 T6
*Ciertas referencias podrán encontrarse en la aleación 6063
Longitud habitual en stock: 6.050 mm
Posibilidad de suministrar el perfil cortado a medida.
Acabado en stock: bruto de fabricación.
Bajo pedido y cantidad mínima, posibilidad de suministrar el perfil en acabado anodizado o lacado.
Si no encuentra la medida deseada, consúltenos.
Leyenda:
● Material en stock.
○ Material bajo pedido y cantidad mínima.

Øext x Øint (mm)	e (mm)	Peso (kg/m)	$I_{xc} = I_{yc}$ (cm^4)	$W_x = W_y$ (cm^3)	6060 6063*	6082
48 x 44	2,00	0,819	7,659	3,191	◎	–
49 x 44	2,50	1,035	9,899	4,041	○	–
50 x 30	10,00	3,563	26,704	10,681	○	–
50 x 40	5,00	2,004	18,113	7,245	○	◎
50 x 42	4,00	1,639	15,405	6,162	○	◎
50 x 44	3,00	1,256	12,281	4,912	○	–
50 x 45	2,50	1,058	10,551	4,220	○	–
50 x 46	2,00	0,855	8,701	3,480	○	–
50 x 47	1,50	0,648	6,727	2,691	○	–
50 x 47,4	1,30	0,564	5,901	2,360	◎	–
51 x 47	2,00	0,873	9,256	3,630	◎	–
52 x 40	6,00	2,458	23,324	8,971	○	–
52 x 46	3,00	1,309	13,912	5,351	◎	–
54 x 50	2,00	0,926	11,060	4,096	◎	–
55 x 40	7,50	3,173	32,352	11,764	◎	–
55 x 43	6,00	2,618	28,136	10,231	◎	–
55 x 45	5,00	2,227	24,789	9,014	◎	◎
55 x 50	2,50	1,169	14,238	5,178	○	–
55 x 52	1,50	0,715	9,027	3,283	○	–
56 x 46	5,00	2,271	26,296	9,392	◎	–
57 x 52	2,50	1,213	15,926	5,588	◎	–
60 x 30	15,00	6,012	59,641	19,880	◎	–
60 x 40	10,00	4,453	51,051	17,017	○	–
60 x 48	6,00	2,886	37,560	12,520	◎	–
60 x 50	5,00	2,449	32,938	10,979	○	◎
60 x 52	4,00	1,995	27,726	9,242	○	–
60 x 53	3,50	1,761	24,885	8,295	◎	–
60 x 54	3,00	1,523	21,878	7,293	○	◎
60 x 55	2,50	1,280	18,699	6,233	○	–
60 x 56	2,00	1,033	15,342	5,114	○	–
60 x 57	1,50	0,782	11,801	3,934	○	–
61 x 45	8,00	3,776	47,837	15,684	◎	–
62 x 58	2,00	1,069	16,983	5,479	◎	–
63 x 51	6,00	3,046	44,119	14,006	◎	–
63 x 58	2,50	1,347	21,777	6,913	◎	–
65 x 55	5,00	2,672	42,706	13,140	◎	–
65 x 60	2,50	1,392	24,007	7,387	○	–
65 x 62	1,50	0,848	15,091	4,643	◎	–
70 x 37	16,50	7,862	108,659	31,045	○	◎
70 x 50	10,00	5,344	87,179	24,908	○	◎
70 x 58	6,00	3,420	62,309	17,803	◎	◎
70 x 60	5,00	2,895	54,242	15,498	○	–
70 x 62	4,00	2,351	45,326	12,950	◎	–
70 x 65	2,50	1,503	30,235	8,639	○	–
70 x 66	2,00	1,211	24,717	7,062	◎	–
70 x 67	1,50	0,915	18,942	5,412	◎	–
75 x 55	10,00	5,789	110,398	29,439	◎	–
75 x 65	5,00	3,117	67,692	18,051	◎	◎
75 x 70	2,50	1,614	37,457	9,988	○	–
76 x 46	15,00	8,149	141,788	37,313	◎	–
76 x 70	3,00	1,951	45,907	12,081	◎	–
76 x 71	2,50	1,637	39,027	10,270	◎	–
80 x 40	20,00	10,688	188,496	47,124	◎	–
80 x 50	15,00	8,684	170,382	42,596	◎	–
80 x 60	10,00	6,234	137,445	34,361	○	◎
80 x 64	8,00	5,130	118,707	29,677	◎	–

SUINCE GROUP SL C/ Mirlos, 5, P.I. "El Cascajal" 28320 Pinto, Madrid,
www.suince.es suince@suince.es Tel: +34 916 92 62 74

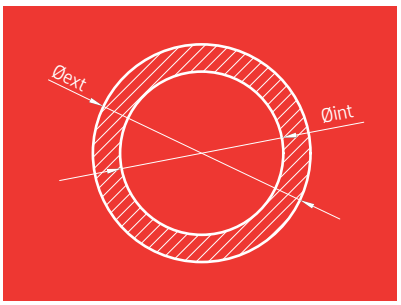
TUBOS REDONDOS



Aleaciones habituales en stock:
6060 T66 y 6082 T6
*Ciertas referencias podrán encontrarse en la aleación 6063
Longitud habitual en stock: 6.050 mm
Posibilidad de suministrar el perfil cortado a medida.
Acabado en stock: bruto de fabricación.
Bajo pedido y cantidad mínima, posibilidad de suministrar el perfil en acabado anodizado o lacado.
Si no encuentra la medida deseada, consúltenos.
Leyenda:
● Material en stock.
○ Material bajo pedido y cantidad mínima.

Øext x Øint (mm)	e (mm)	Peso (kg/m)	$I_{xc} = I_{yc}$ (cm^4)	$W_x = W_y$ (cm^3)	6060 6063*	6082
80 x 70	5,00	3,340	83,203	20,801	○	◎
80 x 72	4,00	2,708	69,145	17,286	◎	–
80 x 74	3,00	2,057	53,866	13,466	◎	–
80 x 75	2,50	1,726	45,746	11,437	○	–
80 x 76	2,00	1,389	37,296	9,324	◎	–
80 x 77	1,50	1,049	28,505	7,126	◎	–
85 x 65	10,00	6,680	168,615	39,674	○	–
85 x 75	5,00	3,563	100,924	23,747	○	–
85 x 80	2,50	1,837	55,177	12,983	○	–
86 x 80	3,00	2,218	67,450	15,686	◎	–
90 x 70	10,00	7,125	204,204	45,379	○	–
90 x 74	8,00	5,843	174,866	38,859	◎	–
90 x 80	5,00	3,785	121,000	26,889	○	○
90 x 84	3,00	2,325	77,670	17,260	◎	–
90 x 85	2,50	1,948	65,823	14,627	○	–
90 x 86	2,00	1,568	53,550	11,900	○	–
95 x 90	2,50	2,060	77,757	16,370	○	–
100 x 70	15,00	11,356	373,015	74,603	○	◎
100 x 80	10,00	8,016	289,812	57,962	○	○
100 x 84	8,00	6,555	246,482	49,296	◎	–
100 x 88	6,00	5,023	196,499	39,300	○	–
100 x 90	5,00	4,231	168,812	33,762	○	◎
100 x 92	4,00	3,420	139,215	27,843	◎	–
100 x 94	3,00	2,592	107,625	21,525	○	◎
100 x 95	2,50	2,171	91,054	18,211	◎	–
100 x 96	2,00	1,746	73,952	14,790	○	–
105 x 100	2,50	2,282	105,786	20,150	◎	–
106 x 100	3,00	2,752	128,843	24,310	○	–
108 x 100	4,00	3,705	176,955	32,769	◎	–
108 x 102	3,00	2,806	136,491	25,276	○	–
110 x 90	10,00	8,906	396,626	72,114	◎	–
110 x 97	6,50	5,992	284,121	51,658	○	–
110 x 100	5,00	4,676	227,815	41,421	○	–
110 x 104	3,00	2,859	144,435	26,261	◎	–
110 x 105	2,50	2,394	122,028	22,187	◎	–
115 x 105	5,00	4,899	261,881	45,545	◎	–
120 x 100	10,00	9,797	527,002	87,834	○	–
120 x 104	8,00	7,980	443,623	73,937	○	–
120 x 106	7,00	7,045	398,159	66,360	○	–
120 x 110	5,00	5,121	299,188	49,865	○	–
120 x 112	4,00	4,133	245,477	40,913	◎	–
120 x 114	3,00	3,126	188,810	31,468	○	–
125 x 115	5,00	5,344	339,881	54,381	○	–
125 x 119	3,00	3,260	214,054	34,249	◎	–
125 x 120	2,50	2,728	180,546	28,887	◎	–
127 x 123	2,00	2,227	153,437	24,163	◎	–
130 x 100	15,00	15,364	911,111	140,171	◎	–
130 x 120	5,00	5,567	384,109	59,094	○	–
130 x 125	2,50	2,839	203,562	31,317	○	–
135 x 125	5,00	5,789	432,018	64,003	○	–
139,7 x 133,7	3,00	3,653	301,090	43,105	○	–
140 x 100	20,00	21,375	1394,867	199,267	◎	–
140 x 120	10,00	11,578	867,865	123,981	○	–
140 x 130	5,00	6,012	483,756	69,108	○	–
143 x 112	15,50	17,601	1280,246	179,055	–	◎
150 x 125	12,50	15,308	1286,626	171,550	◎	–

TUBOS REDONDOS



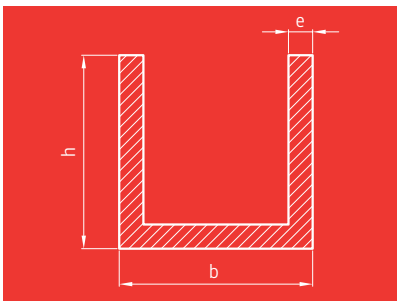
Øext x Øint (mm)	e (mm)	Peso (kg/m)	$I_{xc} = I_{yc}$ (cm^4)	$W_x = W_y$ (cm^3)	6060 6063*	6082
150 x 130	10,00	12,469	1083,064	144,409	○	◎
150 x 134	8,00	10,118	902,384	120,318	◎	–
150 x 136	7,00	8,915	805,760	107,435	○	–
150 x 140	5,00	6,457	599,308	79,908	○	–
150 x 144	3,00	3,928	374,381	49,917	○	–
150 x 146	2,00	2,636	254,656	33,954	◎	–
150 x 147	1,50	1,984	192,919	25,723	◎	–
155 x 145	5,00	6,680	663,416	85,602	◎	–
155 x 149	3,00	4,061	413,886	53,405	○	–
160 x 140	10,00	13,360	1331,250	166,406	○	–
160 x 150	5,00	6,902	731,942	91,493	○	–
160 x 156	2,00	2,814	309,835	38,729	○	–
165 x 115	25,00	31,172	2779,819	336,948	◎	–
168 x 160	4,00	5,843	693,282	82,534	○	–
170 x 150	10,00	14,250	1614,779	189,974	○	–
170 x 160	5,00	7,348	882,837	103,863	○	–
180 x 160	10,00	15,141	1936,006	215,112	○	–
180 x 170	5,00	7,793	1053,170	117,019	○	–
200 x 180	10,00	16,922	2700,984	270,098	○	–
200 x 184	8,00	13,680	2227,444	222,744	○	–
200 x 190	5,00	8,684	1456,865	145,686	◎	–
200 x 194	3,00	5,264	900,908	90,091	○	–
210 x 200	5,00	9,129	1692,582	161,198	○	–
250 x 240	5,00	10,910	2888,744	231,099	○	–
260 x 250	5,00	11,356	3256,997	250,538	○	–
300 x 292	4,00	10,545	4074,500	271,633	◎	–
312 x 300	6,00	16,352	6753,709	432,930	○	–
400 x 379	10,50	36,425	24382,996	1219,150	○	–

+

Aleaciones habituales en stock:
6060 T66 y 6082 T6
*Ciertas referencias podrán encontrarse en la aleación 6063
Longitud habitual en stock: 6.050 mm
Posibilidad de suministrar el perfil cortado a medida.
Acabado en stock: bruto de fabricación.
Bajo pedido y cantidad mínima, posibilidad de suministrar el perfil en acabado anodizado o lacado.
Si no encuentra la medida deseada, consúltenos.
Leyenda:
● Material en stock.
○ Material bajo pedido y cantidad mínima.

SUINCE GROUP SL C/ Mirlos, 5, P.I. "El Cascajal" 28320 Pinto, Madrid,
www.suince.es suince@suince.es Tel: +34 916 92 62 74

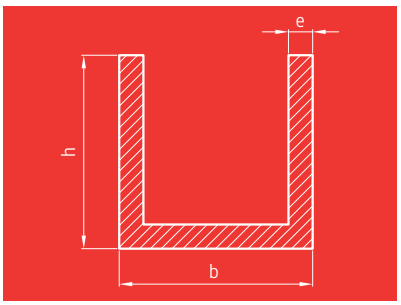
PERFILES U



Aleaciones habituales en stock:
6060 T66 y 6082 T6
*Ciertas referencias podrán encontrarse en la aleación 6063
Longitud habitual en stock: 6.050 mm
Posibilidad de suministrar el perfil cortado a medida.
Acabado en stock: bruto de fabricación.
Bajo pedido y cantidad mínima, posibilidad de suministrar el perfil en acabado anodizado o lacado.
Si no encuentra la medida deseada, consúltenos.
Leyenda:
● Material en stock.
○ Material bajo pedido y cantidad mínima.

b x h (mm)	Espesor (mm)	Peso (kg/m)	I_{xc} (cm^4)	I_{yx} (cm^4)	W_x (cm^3)	W_y (cm^3)	6060 6063*	6082
10 x 10	1,5	0,115	0,039	0,059	0,064	0,118	●	–
10 x 15	1,5	0,157	0,123	0,086	0,141	0,173	○	–
12 x 12	1,5	0,140	0,071	0,109	0,095	0,182	○	–
15 x 10	1,5	0,136	0,046	0,159	0,069	0,212	○	–
15 x 15	1,5	0,179	0,143	0,227	0,152	0,303	○	–
15 x 15	2,0	0,232	0,181	0,278	0,196	0,370	●	–
15 x 20	1,5	0,221	0,319	0,296	0,263	0,395	○	–
20 x 10	1,5	0,157	0,050	0,319	0,072	0,319	○	–
20 x 10	2,0	0,204	0,063	0,394	0,093	0,394	○	–
20 x 15	2,0	0,261	0,202	0,556	0,207	0,556	○	–
20 x 20	1,5	0,242	0,354	0,576	0,277	0,576	○	–
20 x 20	2,0	0,318	0,453	0,719	0,360	0,719	●	–
20 x 30	2,0	0,431	1,396	1,044	0,778	1,044	○	–
20 x 40	2,0	0,544	3,097	1,370	1,337	1,370	○	–
25 x 15	2,0	0,289	0,218	0,950	0,214	0,760	●	–
25 x 25	2,0	0,403	0,913	1,480	0,574	1,184	●	–
30 x 15	1,5	0,242	0,182	1,161	0,170	0,774	●	–
30 x 20	2,0	0,374	0,524	1,864	0,387	1,242	○	–
30 x 20	3,0	0,544	0,731	2,542	0,554	1,694	●	–
30 x 30	2,0	0,488	1,613	2,649	0,839	1,766	●	–
30 x 30	3,0	0,714	2,293	3,640	1,216	2,426	○	–
35 x 25	2,0	0,459	1,029	3,222	0,609	1,841	○	–
35 x 35	2,0	0,573	2,601	4,313	1,153	2,464	○	–
40 x 20	1,5	0,327	0,448	2,858	0,310	1,429	○	–
40 x 20	2,0	0,431	0,576	3,668	0,404	1,834	●	–
40 x 25	3,0	0,714	1,524	6,128	0,899	3,064	●	–
40 x 40	2,0	0,658	3,928	6,559	1,517	3,279	●	–
40 x 40	3,0	0,970	5,657	9,215	2,217	4,607	○	–
40 x 40	4,0	1,270	7,246	11,503	2,882	5,751	●	–
40 x 80	6,0	3,198	70,824	29,130	15,562	14,565	○	–
43,4 x 41,5	1,5	0,525	3,418	6,291	1,252	2,899	●	–
43,5 x 30	1,5	0,427	1,413	4,801	0,681	2,207	○	–
45 x 30	2,0	0,573	1,858	6,700	0,898	2,978	●	–
50 x 20	2,0	0,488	0,616	6,233	0,416	2,493	●	–
50 x 25	3,0	0,799	1,641	10,425	0,930	4,170	●	–
50 x 30	2,0	0,601	1,924	8,538	0,913	3,415	○	–
50 x 30	3,0	0,885	2,748	12,084	1,327	4,833	○	–
50 x 40	4,0	1,383	7,858	19,440	3,000	7,776	○	–
50 x 50	3,0	1,225	11,322	18,720	3,518	7,488	○	–
50 x 50	4,0	1,610	14,614	23,683	4,595	9,473	○	–
50 x 50	5,0	1,985	17,690	28,083	5,629	11,233	○	–
60 x 15	1,5	0,370	0,220	6,166	0,185	2,055	○	–
60 x 20	2,0	0,544	0,648	9,658	0,425	3,219	●	–
60 x 25	3,0	0,885	1,736	16,132	0,953	5,377	○	–
60 x 30	3,0	0,970	2,916	18,571	1,363	6,190	○	–
60 x 30	4,0	1,270	3,711	23,535	1,764	7,845	●	–
60 x 30	5,0	1,559	4,433	27,958	2,143	9,319	●	–
60 x 40	4,0	1,497	8,379	29,818	3,093	9,939	●	–
60 x 40	5,0	1,843	10,097	35,542	3,777	11,847	●	–
60 x 50	3,0	1,310	12,072	28,327	3,632	9,442	○	–
60 x 60	4,0	1,950	25,805	42,383	6,709	14,128	○	–
65 x 55	2,5	1,205	13,628	31,370	3,707	9,652	○	–
70 x 20	2,0	0,601	0,675	14,042	0,432	4,012	●	–
76 x 35	5,0	1,928	7,463	56,161	3,012	14,779	○	–
80 x 20	2,0	0,658	0,696	19,487	0,438	4,872	●	–
80 x 40	2,0	0,885	4,952	31,658	1,693	7,914	●	–

PERFILES U

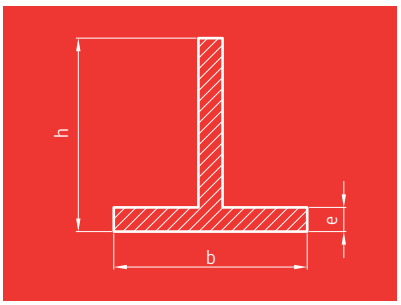


Aleaciones habituales en stock:
6060 T66 y 6082 T6
*Ciertas referencias podrán encontrarse en la aleación 6063
Longitud habitual en stock: 6.050 mm
Posibilidad de suministrar el perfil cortado a medida.
Acabado en stock: bruto de fabricación.
Bajo pedido y cantidad mínima, posibilidad de suministrar el perfil en acabado anodizado o lacado.
Si no encuentra la medida deseada, consúltenos.
Leyenda:
● Material en stock.
○ Material bajo pedido y cantidad mínima.

b x h (mm)	Espesor (mm)	Peso (kg/m)	I_{xc} (cm^4)	I_{yx} (cm^4)	W_x (cm^3)	W_y (cm^3)	6060 6063*	6082
80 x 40	3,0	1,310	7,164	45,723	2,480	11,431	○	–
80 x 40	4,0	1,724	9,216	58,692	3,231	14,673	●	–
80 x 40	5,0	2,126	11,123	70,625	3,949	17,656	○	–
80 x 40	6,0	2,517	12,896	81,578	4,637	20,394	●	–
80 x 45	4,0	1,837	12,837	64,474	4,061	16,118	○	–
80 x 45	7,0	3,096	20,442	100,960	6,694	25,240	●	–
90 x 50	5,0	2,552	21,750	111,750	6,214	24,833	○	–
100 x 14	2,5	0,872	0,305	34,502	0,267	6,900	○	–
100 x 20	2,0	0,771	0,730	33,956	0,447	6,791	●	–
100 x 40	3,0	1,480	7,659	77,237	2,553	15,447	○	–
100 x 40	4,0	1,950	9,861	99,727	3,328	19,945	●	–
100 x 45	2,0	1,055	7,338	57,970	2,184	11,594	○	–
100 x 50	2,0	1,111	9,816	62,772	2,671	12,554	○	–
100 x 50	5,0	2,693	22,501	143,292	6,310	28,658	●	–
100 x 50	6,0	3,198	26,252	166,794	7,437	33,359	●	●
100 x 50	8,0	4,173	33,131	209,220	9,579	41,844	○	–
100 x 60	6,0	3,538	43,965	193,338	10,614	38,668	○	–
100 x 80	10,0	6,804	151,333	368,000	29,290	73,600	○	–
120 x 30	2,0	0,998	2,458	67,791	1,015	11,298	●	–
120 x 60	8,0	5,080	59,374	376,559	14,113	62,760	○	–
125 x 63	6,0	4,065	54,241	340,015	12,060	54,402	●	○
125 x 80	8,0	6,101	135,950	525,066	24,905	84,011	○	–
130 x 50	8,0	4,854	35,947	396,876	9,934	61,058	●	○
130 x 60	8,0	5,307	60,902	456,498	14,274	70,230	○	–
140 x 70	8,0	5,988	96,817	615,578	19,535	87,940	○	–
150 x 50	4,5	3,075	23,108	343,362	6,032	45,782	●	–
150 x 75	4,0	3,311	64,972	415,263	11,864	55,368	○	–
150 x 75	10/13	9,044	172,503	1076,620	34,409	143,549	○	●
160 x 80	10,0	8,505	177,967	1130,000	31,592	141,250	–	●
180 x 80	8,0	7,348	152,934	1241,434	26,267	137,937	○	–
200 x 75	14,0	12,780	206,720	2413,372	38,430	241,337	●	–
200 x 100	10,0	10,773	360,009	2668,698	59,497	266,870	○	–
200 x 100	12,0	12,792	420,025	2668,698	59,497	266,870	○	●
203,2 x 58,1	6,4	5,521	51,848	1080,886	11,491	106,386	–	●
254 x 76,2	9,53/12,7	11,663	209,192	3768,693	37,522	296,747	–	○
300 x 125	6/8	10,501	586,661	5409,582	65,277	360,639	○	○

SUINCE GROUP SL C/ Mirlos, 5, P.I. "El Cascajal" 28320 Pinto, Madrid,
www.suince.es suince@suince.es Tel: +34 916 92 62 74

PERFILES T

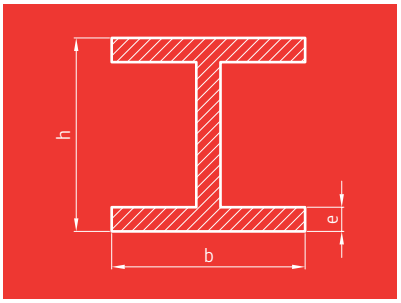


b x h (mm)	Espesor (mm)	Peso (kg/m)	I_{xc} (cm^4)	I_{yx} (cm^4)	W_x (cm^3)	W_y (cm^3)	6060 6063*	6082
15 x 15	1,5	0,121	0,091	0,043	0,085	0,057	⊥	–
20 x 20	1,5	0,164	0,224	0,101	0,155	0,101	⊥	–
20 x 20	2,0	0,215	0,288	0,135	0,202	0,135	⊥	–
25 x 25	1,5	0,206	0,447	0,196	0,246	0,157	⊥	–
25 x 25	2,0	0,272	0,579	0,262	0,321	0,210	⊥	–
30 x 30	1,5	0,249	0,783	0,338	0,357	0,226	⊥	–
30 x 30	2,0	0,329	1,020	0,452	0,469	0,301	⊥	–
30 x 60	3,0	0,740	9,943	0,688	2,560	0,459	⊥	⊥
40 x 20	2,0	0,329	0,348	1,068	0,219	0,534	⊥	–
40 x 40	2,0	0,442	2,476	1,069	0,846	0,535	⊥	–
40 x 40	4,0	0,862	4,608	2,153	1,615	1,076	⊥	⊥
50 x 50	2,0	0,556	4,908	2,087	1,335	0,835	⊥	–
50 x 50	5,0	1,347	11,250	5,255	3,155	2,102	⊥	–
60 x 60	3,0	0,995	12,536	5,413	2,856	1,804	⊥	–
60 x 60	7,0	2,242	26,585	12,751	6,266	4,250	⊥	–
70 x 50	2,0	0,669	5,407	5,720	1,393	1,634	⊥	–
70 x 70	2,0	0,782	13,696	5,721	2,646	1,635	⊥	–
80 x 45	2,0	0,697	4,162	8,536	1,152	2,134	⊥	–
80 x 60	4,0	1,542	17,755	17,097	3,890	4,274	⊥	–
80 x 80	6,4	2,787	60,691	27,467	10,531	6,867	⊥	–
100 x 45	9,0	3,470	16,167	75,219	4,680	15,044	⊥	–
100 x 50	2,0	0,839	5,904	16,670	1,444	3,334	⊥	–
100 x 52	2,0	0,851	6,597	16,670	1,558	3,334	⊥	–
100 x 60	2,0	0,896	9,866	16,671	2,056	3,334	⊥	–
100 x 60	5,0	2,197	23,004	41,724	4,910	8,345	⊥	–
100 x 70	4,0	1,882	29,118	33,369	5,384	6,674	⊥	–
100 x 100	4,0	2,223	78,524	33,385	10,682	6,677	⊥	–
100 x 100	10,0	5,387	180,004	84,083	25,240	16,817	⊥	–
104 x 80	6/8	3,447	75,808	56,559	13,178	10,877	⊥	⊥
120 x 40	2,0	0,896	3,231	28,803	0,945	4,800	⊥	–
150 x 100	10,0	6,804	202,625	282,000	26,574	37,600	⊥	⊥
300 x 200	10,0	13,892	1737,349	2251,583	111,208	150,106	⊥	⊥

+

Aleaciones habituales en stock:
6060 T66 y 6082 T6
*Ciertas referencias podrán encontrarse en la aleación 6063
Longitud habitual en stock: 6.050 mm
Posibilidad de suministrar el perfil cortado a medida.
Acabado en stock: bruto de fabricación.
Bajo pedido y cantidad mínima, posibilidad de suministrar el perfil en acabado anodizado o lacado.
Si no encuentra la medida deseada, consúltenos.
Leyenda:
● Material en stock.
○ Material bajo pedido y cantidad mínima.

PERFILES DOBLE T



b x h (mm)	Espesor (mm)	Peso (kg/m)	I_{xc} (cm^4)	I_{yx} (cm^4)	W_x (cm^3)	W_y (cm^3)	6060 6063*	6082
46 x 25	2,5	0,645	7,356		3,195	0,525	I	–
80 x 60/50	6,0	3,028	105,812	17,172	35,271	4,081	I	I
80 x 150	12,0	12,111	438,041	675,806	109,510	90,107	I	–
200 x 150	13,0	14,510	438,041	675,806	43,804	90,107	I	I

TUBOS NEUMÁTICOS

CARACTERÍSTICAS

Material: EN AW 6063 T6

Longitud de suministro: 3.200 mm

Acabado: Anodizado Clase 20 µm + 10/-4 (interno) + 10/-8 (externo)
Dureza superficial de la capa de anodizado: 420 HV25 + 130/-30

Rugosidad interior:

R_a radial ≤ 0,6 µm $R_{máx}$ radial ≤ 9 µm
R_a axial ≤ 0,4 µm

STOCK

Tubo neumático	Tolerancia del Ø interno	Peso
Ø32 x Ø36	H11	0,576 kg/m
Ø40 x Ø45	H11	0,900 kg/m
Ø50 x Ø55	H11	1,113 kg/m
Ø63 x Ø68	H11	1,388 kg/m
Ø80 x Ø86	H11	2,111 kg/m
Ø100 x Ø106	H12	2,621 kg/m
Ø125 x Ø132	H12	3,813 kg/m
Ø160 x Ø170	H13	6,996 kg/m
Ø200 x Ø210	+1 / -0	8,692 kg/m

TUBOS GRAFITEX

CARACTERÍSTICAS

Tubos de aluminio con tolerancias más precisas que las normalizadas según norma UNE-EN diseñados específicamente para la aplicación prevista y sin necesidad de mecanizados para la adaptación a las mismas. Especialmente indicados para maquinaria de la industria papelera, textil, embalaje, impresión,…

Característica	Valor
Pared exterior	ISO k13
Pared interior	ISO H11
Rectitud	0,2 mm/m
Exactitud concéntrica	0,4 mm/m
Uniformidad de pared de diámetro nominal de pared	< 7 mm à 3% > 7 mm à 2,5%

PERFILES DISPONIBLES BAJO PEDIDO

Ø	e	Ø	e	Ø	e	Ø	e
30	4	70	5	106	3	144	3
32	4	70	8	106	8	150	4
35	6	70	10	110	10	150	5
36	3	75	2	112	6	150	7,5
40	3	75	2,5	114	8	150	10
40	4	75	3	114	10	150	11
40	6	75	7	114,5	11,25	150	15
42	7	80	3	120	2	152	6
45	4	80	5	120	4	152	10
50	1,5	80	10	120	5	160	8
50	2	81	8	120	7	160	10
50	2,5	81	10,5	120	8	170	10
50	3	81,2	2,5	120	10	180	5
50	5	90	6	120	15	180	8
50	8	90	10	122	5,5	180	10
60	2	100	2	122	7	182	11
60	3	100	2,5	125	10	200	10
60	5	100	3	130	4	200	12,5
60	10	100	4	130	10		
62	6	100	5	130	15		
70	2	100	6	140	4		
70	2,5	100	10	140	10		
70	3	102	8,5	140	20		

PERFILES OMEGA, ZETA Y OTROS

Bajo pedido y cantidad mínima podemos suministrar perfiles con formas especiales tipo omegas, zetas, perfiles U con pestaña, etc…

SUINCE GROUP SL C/ Mirlos, 5, P.I. "El Cascajal" 28320 Pinto, Madrid,
www.suince.es suince@suince.es Tel: +34 916 92 62 74

PERFILES BAJO DISEÑO

VENTAJAS

Si unimos las excelentes propiedades y características del aluminio a la posibilidad de conformarlo en prácticamente ilimitadas formas mediante el proceso de extrusión obtenemos la oportunidad de conseguir productos a la medida completamente optimizados para la aplicación requerida.

La extrusión es un proceso productivo que nos permite obtener productos de formas complejas, de manera integral, bajas tolerancias y con una inversión mínima en relación a la productividad.

Si dispone de una aplicación en la que un perfil de aluminio puede suponer una mejora en el funcionamiento, una optimización de materiales o una simplificación en los procesos productivos, consúltenos y le aconsejaremos sobre el diseño factible que mejor se adapte a su necesidad.

PROCESO

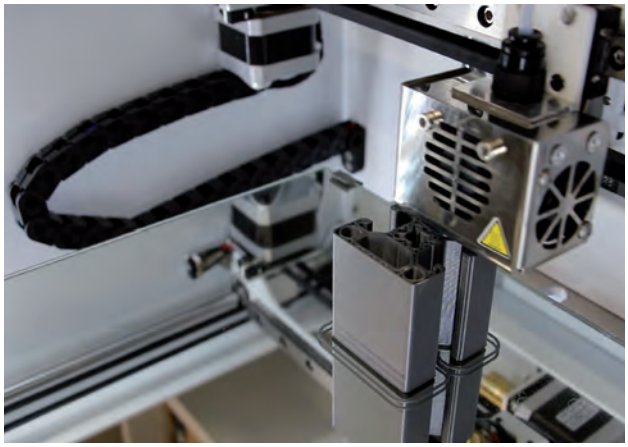
Nos manda un boceto, plano o CAD y nos explica su necesidad.

Gracias a nuestra experiencia, realizamos el diseño óptimo que mejor se adapte a su funcionalidad y comprobamos su viabilidad.

Disponemos de la capacidad de realizar prototipos mediante impresión 3D con las siguientes características:

- Tamaño máximo: 250 (largo) x 250 (ancho) x 200 (alto).
- Material: PLA de color gris metalizado (otros colores bajo pedido).

A partir de la validación del plano se realiza la fabricación de la matriz. Una vez fabricada la matriz se hace llegar una muestra para validar formalmente en perfil y será en ese punto cuando se dé comienzo a la fabricación del pedido.



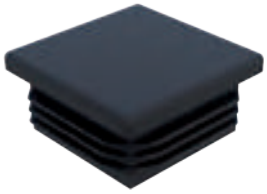
OTROS SERVICIOS

Aparte de la posibilidad de realizar prototipos mediante impresión 3D, una vez realizado el pedido, tenemos la posibilidad de ofrecerle más servicios que permitan optimizar su proceso productivo: almacenaje y suministro bajo demanda, servicios de pieza terminada, mecanizados, acabados,…

TAPONES Y CONTERAS

Bajo pedido y cantidad mínima podemos suministrar tapones de plástico para las siguientes medidas:

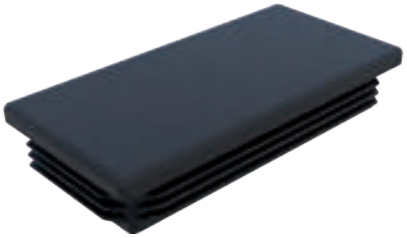
⧄	⧄	⧄
10x10	35x35	70x70
16x16	40x40	80x80
20x20	45x45	90x90
25x25	50x50	100x100
30x30	60x60	120x120



TAPONES PARA TUBOS RECTANGULARES

Bajo pedido y cantidad mínima podemos suministrar tapones de plástico para las siguientes medidas:

⧄	⧄	⧄	⧄	⧄	⧄
20x10	35x20	50x25	70x20	80x60	100x80
20x15	40x10	50x30	70x30	100x20	120x40
25x15	40x20	50x40	80x20	100x30	120x60
30x10	40x25	60x20	80x30	100x40	120x80
30x15	40x30	60x30	80x40	100x50	150x50
30x20	50x20	60x40	80x50	100x60	170x50



TAPONES PARA TUBOS REDONDOS

Bajo pedido y cantidad mínima podemos suministrar tapones de plástico para las siguientes medidas:

Ø	Ø	Ø	Ø
10	25	48	90
12	30	50	100
16	32	55	120
18	35	60	
20	40	70	
22	45	80	

TAPONES CON INSERTO ROSCADO

Bajo pedido podemos suministrar tapones de plástico con insertos roscados para las siguientes medidas de tubos cuadrados y redondos:

Medida	Espesores	Métrica
⧄30x30	1,5-2,0	M8-M10-M12-M14-M16
⧄40x40	1,5-2,0-3,0-4,0	M8-M10-M12-M14-M16-M20
⧄50x50	1,5-2,0-3,0-4,0	M10-M12-M14-M16-M20
⧄60x60	2,0-3,0-4,0	M10-M12-M14-M16-M20
Ø30	1,5-2,0-2,5	M8-M10-M12-M14-M16
Ø38	1,5	M10-M12-M14-M16
Ø42	2,0	M10-M12-M14-M16-M20
Ø50	1,5-2,0-2,5	M12-M14-M16-M20
Ø60	2,0-2,5-3,0-4,0	M12-M14-M16-M20

TAPAS ESPECIALES

Bajo pedido, podemos suministrar otro tipo de tapas y tapones en diversos materiales y medidas, además de la posibilidad de fabricar tapas especiales mediante impresión 3D en PLA Consúltenos.

SUINCE GROUP SL C/ Mirlos, 5, P.I. "El Cascajal" 28320 Pinto, Madrid,
www.suince.es suince@suince.es Tel: +34 916 92 62 74

BARRAS

Información	34
Barras Redondas	36
Barras Cuadradas	38
Barras Hexagonales	39
Alambre	40

INFORMACIÓN

Las barras de aluminio son un producto de forja generalmente producido mediante extrusión. Son semi-productos principalmente utilizados en procesos de mecanizado para obtener todo tipo de piecerío para un amplio abanico de sectores industriales.

CALIDAD CALIBRADA O EXTRUIDA

Una de las principales características diferenciadora en este tipo de productos es su calidad de suministro, que puede ser calibrada o extruida en función de las tolerancias dimensionales finales. Las barras calibradas poseen unas dimensiones más ajustadas a la medida nominal de las mismas y son ideales para productos cuya medida final coincida con la de partida. En aquellas piezas en las que sea necesario mecanizar completamente la barra, la calidad extruida será suficiente.

LADOS BISELADOS

Para facilitar el uso de las barras en máquinas con alimentadores automáticos, éstas deben contar con un bisel en un lateral, o en ambos según sea el caso. Consúltenos el stock de barras biseladas o la posibilidad de disponer de las mismas.

ALEACIONES

El uso final del producto a elaborar con las barras determinará la aleación adecuada a utilizar.

2011

La aleación comercial habitual que mejor mecaniza. Su mayor porcentaje de Plomo y Bismuto favorecen dicha propiedad. Su resistencia frente a la corrosión es baja.

2007/2030

Aleaciones equivalentes en la práctica. Su comportamiento frente al mecanizado es sensiblemente peor que la 2011.

2017

Menor facilidad para el mecanizado que la 2011. Sin embargo, dispone de mayores características mecánicas que ésta.

2024

Similar a la 2017 pero con influencia norteamericana. Es menos productiva, pero posee características mecánicas más elevadas. Sus principales aplicaciones son componentes aeronáuticos o defensa.

2014

Aleación de características mecánicas elevadas principalmente utilizada en el sector aeronáutico.

5083

Aleación habitual en semi-productos planos, podemos encontrarla también en barras con aplicaciones en el sector naval gracias a su buena soldabilidad y comportamiento frente a la corrosión.

6061/6082

Aleaciones con características muy similares. La 6082 es principalmente utilizada en el mercado europeo y la 6061 en el mercado americano. Es una aleación versátil, aunque no posee la facilidad de mecanizado de las aleaciones de la serie 2000.

6262

Es una variante de la aleación 6061 con Plomo y Bismuto que favorece el mecanizado.

6026

Alternativa a la aleación 6262 con límites de Plomo en la composición dentro de la normativa vigente. Posee características mecánicas similares a la 2011 pero con mejor comportamiento frente a la corrosión.

6064A

Muy similar a la 6026. Principalmente utilizada en el sector del automóvil.

7075

Comercialmente se trata de una de las aleaciones con mejores características mecánicas. Con baja productividad, sus principales aplicaciones se encuentran dentro del sector aeronáutico y defensa.

SUINCE GROUP SL C/ Mirlos, 5, P.I. "El Cascajal" 28320 Pinto, Madrid,
www.suince.es suince@suince.es Tel: +34 916 92 62 74

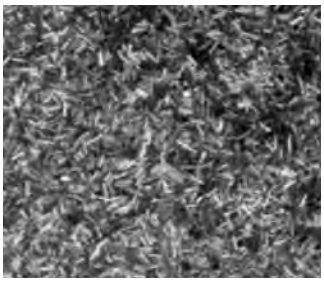
NORMATIVA

Un condicionante a la hora de elegir la aleación adecuada es el requerimiento normativo a cumplir, teniendo en cuenta especialmente la normativa RoHS (Restricción de Sustancias Peligrosas en sus siglas en inglés) o ELV (Final de Vida útil de un Vehículo también por sus siglas en inglés). Esta normativa condicionará los elementos aleantes que puede tener el semiproducto de aluminio.

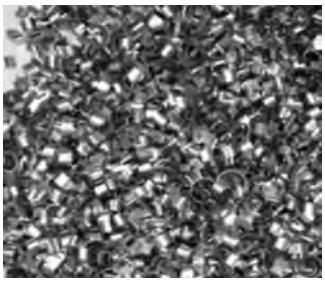
A lo largo del año 2018 la Comisión Europea ha determinado el fin de la excepción declarada para las aleaciones de aluminio con plomo dentro de la normativa RoHS. Por ello, el mercado tenderá a utilizar aquellas aleaciones sin plomo equivalentes que ofrezcan un rendimiento similar. La principal alternativa a la aleación 2011 es la aleación 6026 y la nueva 2033.

VIRUTA DE MECANIZADO

La demostración de la mayor o menor facilidad de mecanizado de una aleación la encontramos en la viruta desprendida en dichos procesos. Una viruta fina y pequeña es prueba de un mecanizado sencillo y rápido mientras que una viruta larga es contraproducente. A continuación se muestran ejemplos de las virutas que forman diferentes aleaciones habituales.



2011



2007/2030

2017/2014

2024

6026

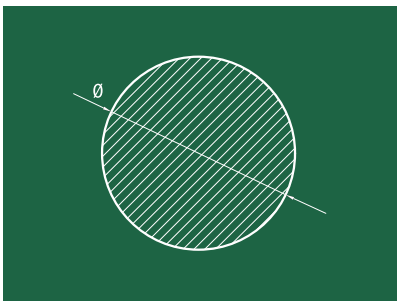
6064/6262

6082/7075

6061

BARRAS PARA MECANIZAR

BARRAS REDONDAS

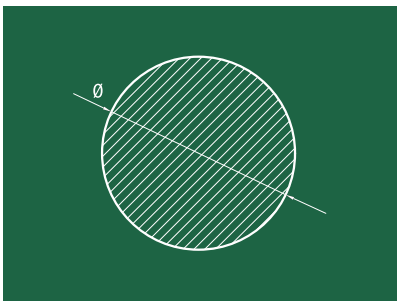


Longitud habitual en stock: +/- 3.000 mm
Si no encuentra la medida deseada, consúltenos
Posibilidad de suministrar las barras biseladas
Leyenda:
- ● Material en stock
- ●* Hasta agotar existencias
- F Material fundido

Denominación Alustock	Cobrealtok 11		Cobrealtok 17		Cobrealtok 30		Magnealtok 45		Simagaltok 26		Simagaltok 60/63	Simagaltok 82		Alzintok 75	
EN AW	2011		2017		2030		5083		6026		6060/63	6082		7075	
Estado	T3/T8	T6	T3	T4	T3	T4	F		T6/T8/T9		T5	T6		T6	T6/T651
Diámetro (mm)	Calibrada	Extruida	Calibrada	Extruida	Calibrada	Extruida	Calibrada	Extruida	Calibrada	Extruida	Extruida	Calibrada	Extruida	Calibrada	Extruida
5	●														
6	●										●				
7	●														
8	●								●		●	●	●		
9	●		●*												
10	●		●						●		●	●		●	
12	●						●		●		●	●		●	
13	●											●			
13,5	●														
14	●		●						●			●			
15	●		●		●		●	●	●		●	●		●	●
16	●				●				●		●	●	●	●	
17	●											●			
18	●		●		●							●			
19	●				●				●			●			
20	●				●			●	●			●	●	●	
22	●				●				●			●	●		
23	●														
24	●				●	●			●			●			
25	●		●		●			●	●		●	●	●	●	●
26	●		●												
27												●			
28	●		●		●				●			●		●	
30	●		●	●	●	●		●	●			●	●	●	●
32	●		●	●	●	●			●			●			●
34					●				●			●			
35	●		●		●	●			●			●	●	●	●
36	●				●							●			
38					●				●			●	●		
40	●			●	●	●	●	●	●			●	●	●	●
41	●														
42		●			●	●			●						
44					●										
45	●		●	●		●						●	●	●	●
47													●		
48					●										
50	●		●		●	●		●				●	●	●	●
52					●				●						
55	●				●	●						●			●
60	●			●	●	●		●				●	●		●
65		●		●		●							●		●

SUINCE GROUP SL C/ Mirlos, 5, P.I. "El Cascajal" 28320 Pinto, Madrid,
www.suince.es suince@suince.es Tel: +34 916 92 62 74

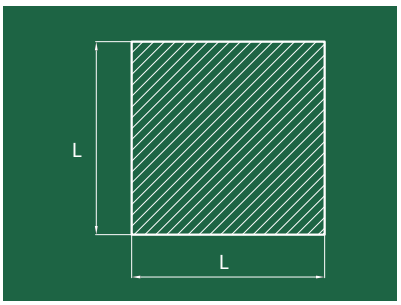
BARRAS REDONDAS



+ Longitud habitual en stock: +/- 3.000 mm
Si no encuentra la medida deseada, consúltenos
Posibilidad de suministrar las barras biseladas
Leyenda:
- ● Material en stock
- ●* Hasta agotar existencias
- F Material fundido

Denominación Alustock	Cobrealtok 11		Cobrealtok 17		Cobrealtok 30		Magnealtok 45		Simagaltok 26		Simagaltok 60/63	Simagaltok 82		Alzintok 75	
EN AW	2011		2017		2030		5083		6026		6060/63	6082		7075	
Estado	T3/T8	T6	T3	T4	T3	T4	F		T6/T8/T9		T5	T6		T6	T6/T651
Diámetro (mm)	Calibrada	Extruida	Calibrada	Extruida	Calibrada	Extruida	Calibrada	Extruida	Calibrada	Extruida	Extruida	Calibrada	Extruida	Calibrada	Extruida
70		●		●		●		●					●		●
72						●									
75						●							●		●
80		●		●		●		●					●		●
85				●		●							●		
90				●		●		●		●			●		●
100				●		●		●					●		●
101,6															●*
105						●									
110				●		●		●		●			●		●
115						●				●			●		
120				●		●		●					●		●
125						●							●		
130		●				●		●		●			●		●
140		●				●		●		●			●		●
150						●		●					●		●
160		●				●		●		●			●		●
170						●							●		●
180						●		●		●*			●		●
190						●				●			●		
200		●				●		F		●			●		●
210				●		●				●			●		●
220				●		●		F					●		●
225		●				●		●/F		●			●		●
230						●		F					●		●
240						●									
250						●		F		●			●		●
260								F					●		
275								●							
280								●					●		
300								F					●		●
325								F							
330								●					●		
350								F					●		●
380								F							
400								F					●		
410													●		
425								F							
450								F							
500								F							

BARRAS CUADRADADAS

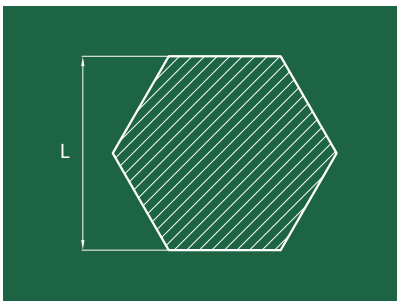


Longitud habitual en stock: +/- 3.000 mm
Si no encuentra la medida deseada, consúltenos
Posibilidad de suministrar las barras biseladas
Leyenda:
- ● Material en stock
- ●* Hasta agotar existencias

Denominación Alustock	Cobrealtok 11		Cobrealtok 17		Cobrealtok 30		Simagaltok 60/63	Simagaltok 82	
EN AW	2011		2017		2030		6060/63	6082	
Estado	T3	T6	T3	T4	T3	T4	T6	T6	
L (mm)	Calibrada	Extruida	Calibrada	Extruida	Calibrada	Extruida	Extruida	Calibrada	Extruida
8	■								
10	■						■		■
12	■								■
15	■						■		■
20	■						■		■
25	■				■		■	■	■
30		■			■	■	■	■	■
35	■*	■*		■					■
40		■		■		■	■	■	■
45						■		■	■
50					■	■		■	■
60					■	■		■	■
65				■		■			
70		■				■			■
80						■			■
90				■		■			■
100				■		■			■
110		■		■		■			■
115		■				■			
120		■				■			■
130		■							■
140		■							
150									■
160									■
180									■
200									■

SUINCE GROUP SL C/ Mirlos, 5, P.I. "El Cascajal" 28320 Pinto, Madrid,
www.suince.es suince@suince.es Tel: +34 916 92 62 74

BARRAS HEXAGONALES



+ Longitud habitual en stock: +/- 3.000 mm
Si no encuentra la medida deseada, consúltenos
Posibilidad de suministrar las barras biseladas
Leyenda:
- ● Material en stock

Denominación Alustock	Cobrealtok 11	Cobrealtok 30	Simagaltok 26	Simagaltok 82
EN AW	2011	2030	6026	6082
Estado	T3	T3/T4	T6	T6
L (mm)	Calibrado	Calibrado	Calibrado	Calibrado
6	●			
10	●			
14	●			
17	●		●	●
18	●			
19	●			
20		●		
22	●		●	
24	●			

ALAMBRE

Bajo pedido y cantidad mínima podemos suministrar alambre de aluminio en las siguientes aleaciones y medidas:

ALEACIONES

EN AW 1050, EN AW 1350, EN AW 1370, EN AW 5754, EN AW 6101

DIÁMETROS

Ø1,0 - Ø1,5 - Ø1,6 - Ø1,8 - Ø2,0 - Ø2,5 - Ø3,0 - Ø3,5 - Ø4,0 - Ø5,0 - Ø6,0

SUMINISTRO

El peso mínimo por rollo oscila entre los 25 y los 50 kg.

Se pueden suministrar en rollos o varillas enderezadas y cortadas a medida.

Consúltenos si no encuentra las aleaciones o medidas deseadas.

SUINCE GROUP SL C/ Mirlos, 5, P.I. "El Cascajal" 28320 Pinto, Madrid,
www.suince.es suince@suince.es Tel: +34 916 92 62 74

CHAPAS Y PLACAS

Información 42
Chapas y placas en la aleación:
- Puraltok 99,5 / EN AW 1050 43
- Cobrealtok 17 / EN AW 2017 44
- Cobrealtok 24 / EN AW 2024 45
- Magnealtok 05 / EN AW 5005 46
- Magnealtok 45 / EN AW 5083 47
- Magnealtok 30 / EN AW 5754 48
- Simagaltok 82 / EN AW 6082 49
- Alzintok 20 / EN AW 7020 50
- Alzintok 22 / EN AW 7022 51
- Alzintok 75 / EN AW 7075 52

Placas fundidas y rectificadas Mecafun 53
Placas laminadas y rectificadas Alplantok 54
Placas laminadas y rectificadas Aluplanzin 54
Chapas antideslizantes 55
Otros productos planos 56

INFORMACIÓN

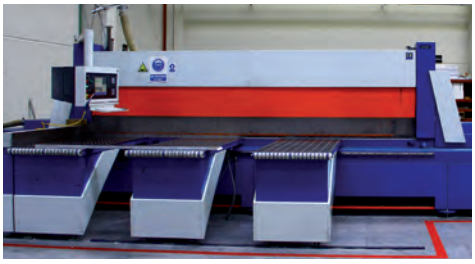
SUMINISTRO

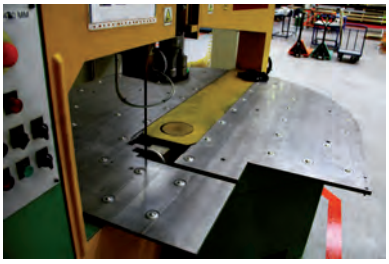
En las siguientes páginas encontrará las referencias disponibles en stock de una amplia gama de aleaciones comerciales, así como la descripción de las mismas.

SERVICIOS

Disponemos de un servicio de corte a medida con la siguiente maquinaria:

- **Corte de precisión:** Corte con tolerancias de +/- 0,5 mm para espesores de 0,5 a 40,0 mm.
- **Corte de espesores grandes:** Corte con tolerancias de +/- 2 mm para placas de espesores de 8 a 550 mm.
- **Corte de disco:** Para la realización de discos desde Ø450 a Ø2.000 en espesores de 3 a 300 mm.
- **Plastificadora:** Máquina plastificadora para chapas de 1 a 15 mm de espesor y hasta 1.500 mm de anchura.





Además, nuestra amplia red de proveedores nos permite ofrecer soluciones de pieza final acabada con servicios como: corte por agua, corte por láser, mecanizados, anodizados, lacados,… Consúltenos cualquier necesidad de este tipo de procesos.

CALIDAD

-

- **EN 573-3:** Composición química de las aleaciones
- **EN 485-2:** Características mecánicas
- **EN 485-3**: Tolerancias dimensionales de productos laminados en caliente
- **EN 485-4:** Tolerancias dimensionales de productos laminados en frío

Además, en algunos productos específicos principalmente dirigidos al sector naval, contamos con la posibilidad de suministrar las chapas con certificación específica:

SUINCE GROUP SL C/ Mirlos, 5, P.I. "El Cascajal" 28320 Pinto, Madrid,
www.suince.es suince@suince.es Tel: +34 916 92 62 74

CHAPAS Y PLACAS EN LA ALEACIÓN PURALTOK 99,5 / EN AW 1050

CUALIDADES

Las aleaciones de la serie 1XXX se caracterizan por una muy buena resistencia a la corrosión así como una buena conformabilidad debido a sus menores características mecánicas. Gracias a su pureza, cuentan con una elevada conductividad térmica y buena conductividad eléctrica. Por todo ello sus principales aplicaciones están dentro del sector eléctrico, la iluminación, los intercambiadores de calor así como la industria alimentaria y otras aplicaciones estéticas que no vayan a ser sometidas a cargas.

COMPOSICIÓN

Según norma EN 573-3

	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Ti	Otros		Al
								Cada	Total	
Mín.										99,50
Máx.	0,25	0,40	0,05	0,05	0,05	0,07	0,05	0,03		

STOCK

	Espesor								
Formato	**0,5**	**0,6**	**0,8**	**1,0**	**1,2**	**1,5**	**2,0**	**2,5**	**3,0**
2000 x 1000	■ ■	■	■ ■	■ ■ ■	■ ■	■ ■ ■	■ ■	■ ■	■ ■
2000 x 1250							■		
2000 x 1500						■	■		
2500 x 1000						■	■		
2500 x 1250			■	■	■	■	■	■	■
2500 x 1500						■	■		
3000 x 1000						■	■		
3000 x 1250			■	■	■	■	■		■
3000 x 1500			■	■	■	■	■	■	■
3000 x 2000							■		
4000 x 1500						■	■		
4000 x 2000							■		
6000 x 2000							■		

	Espesor								
Formato	**4,0**	**5,0**	**6,0**	**8,0**	**10,0**	**15,0**	**20,0**	**25,0**	**60,0**
2000 x 1000	■	■	■	■					■
2500 x 1250	■	■	■						
3000 x 1500	■	■	■	■	■	■	■	■	

■ H14/H24
■ O/H111
■ H18

CHAPAS Y PLACAS EN LA ALEACIÓN COBREALTOK 17 / EN AW 2017

CUALIDADES

Esta aleación de la serie 2XXX presenta una alta resistencia mecánica, así como una muy buena maquinabilidad gracias a su contenido en Cobre. Por el contrario, este elemento hace que no posea gran resistencia a la corrosión.

COMPOSICIÓN

Según norma EN 573-3

	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Notas	Otros		Al
									Cada	Total	
Mín.	0,20		3,50	0,40	0,40						Resto
Máx.	0,80	0,70	4,50	1,00	1,00	0,10	0,25	0,25 Zr+Ti	0,05	0,15	

STOCK

	Espesor								
Formato	**1,5**	**2,0**	**2,5**	**3,0**	**4,0**	**5,0**	**6,0**	**8,0**	**10,0**
2000 x 1000	■	■	■	■	■	■	■		
2500 x 1250					■				
3000 x 1500								■	■

	Espesor								
Formato	**12,0**	**15,0**	**16,0**	**20,0**	**25,0**	**30,0**	**35,0**	**40,0**	**45,0**
3020 x 1520	■	■	■	■	■	■	■	■	■
4020 x 2020				■					

	Espesor								
Formato	**50,0**	**55,0**	**60,0**	**70,0**	**80,0**	**90,0**	**100,0**	**120,0**	**160,0**
3020 x 1520	■		■	■	■	■	■	■	■
4020 x 2020		■	■	■					

■ T4
■ T451

SUINCE GROUP SL C/ Mirlos, 5, P.I. "El Cascajal" 28320 Pinto, Madrid,
www.suince.es suince@suince.es Tel: +34 916 92 62 74

CHAPAS Y PLACAS EN LA ALEACIÓN COBREALTOK 24 / EN AW 2024

CUALIDADES

Aleación de la serie 2XXX con el Cobre como principal elemento aleante. Muy similar a la aleación 2017, posee unas características mecánicas un poco más elevadas. No es recomendable para anodizados decorativos. Sus principales aplicaciones son en el campo de la aeronáutica y defensa.

COMPOSICIÓN

Según norma EN 573-3

	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Notas	Otros		Al
									Cada	Total	
Mín.			3,80	0,30	1,20						Resto
Máx.	0,50	0,50	4,90	0,90	1,80	0,10	0,25	0,20 Zr+Ti	0,05	0,15	

STOCK

	Espesor					
Formato	**1,0**	**2,0**	**3,0**	**12,0**	**25,0**	**30,0**
2000 x 1000	■	■	■			■
2500 x 1250				■	■	

■ T3
■ T351

CHAPAS Y PLACAS EN LA ALEACIÓN MAGNEALTOK 05 / EN AW 5005

CUALIDADES

Aleación de la serie 5XXX con el Magnesio como principal elemento aleante. Posee una alta resistencia a la corrosión y es buena para plegar y soldar. Es una aleación idónea para anodizado decorativo.

COMPOSICIÓN

Según norma EN 573-3

	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Otros		Al
								Cada	Total	
Mín.					0,50					Resto
Máx.	0,30	0,70	0,20	0,20	1,10	0,10	0,25	0,05	0,15	

STOCK

	Espesor			
Formato	**1,0**	**1,5**	**2,0**	**3,0**
2000 x 1000	■ AC AN	■ AC	■ AC	■ AC
2500 x 1250	AC	■ AC	■	AC
3000 x 1500	■ AC	■ AC	■ AC	AC

■ H14/H24 garantía anodizable

■ H24 sin garantía anodizable

AC Anodizado natural 15µm en continuo

AN Anodizado natural 15µm no continuo

SUINCE GROUP SL C/ Mirlos, 5, P.I. "El Cascajal" 28320 Pinto, Madrid,
www.suince.es suince@suince.es Tel: +34 916 92 62 74

CHAPAS Y PLACAS EN LA ALEACIÓN MAGNEALTOK 30 / EN AW 5754

CUALIDADES

Aleación con un comportamiento óptimo frente a la corrosión en general y una buena aptitud para el conformado en frío con unas características mecánicas sensiblemente inferiores a la aleación 5083.

COMPOSICIÓN

Según norma EN 573-3

	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Otros		Al
									Cada	Total	
Mín.					2,60						Resto
Máx.	0,40	0,40	0,10	0,50	3,60	0,30	0,20	0,15	0,05	0,15	

STOCK

	Espesor												
Formato	**0,5**	**0,6**	**0,8**	**1,0**	**1,2**	**1,5**	**2,0**	**2,5**	**3,0**	**4,0**	**5,0**	**6,0**	**8,0**
2000 x 1000	■	■	■■	■■	■■	■■	■■	■	■■	■■	■	■	■
2000 x 1250				■									
2000 x 1500				■									
2500 x 1000				■									
2500 x 1250	■		■	■■	■■	■■	■■	■■	■■	■■	■	■	■
3000 x 1250				■		■	■		■	■			
3000 x 1500	■	■	■■	■■	■■	■■	■■	■■	■■	■■	■	■■	■
3000 x 2000						■	■■		■	■	■		■
4000 x 1500				■		■	■		■		■		
4000 x 2000						■	■■		■	■	■	■	■
6000 x 2000									■	■	■	■	■

	Espesor						
Formato	**10,0**	**12,0**	**15,0**	**20,0**	**25,0**	**30,0**	**35,0**
2000 x 1000	■	■	■	■	■		
2500 x 1250	■						
3000 x 1500	■	■	■	■	■	■	■

■ H111

■ H12/22/32

CHAPAS Y PLACAS EN LA ALEACIÓN MAGNEALTOK 45 / EN AW 5083

CUALIDADES

Aleación con un comportamiento excelente frente a la corrosión con unas óptimas propiedades mecánicas y con facilidad para soldar.

En su estado H321 se ve mejorada la resistencia a la corrosión intergranular y en el estado H34 su dureza es más alta. Esto hace que los productos en estos estados sean ideales para aplicaciones marinas y de transporte respectivamente.

COMPOSICIÓN

Según norma EN 573-3

	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Otros		Al
									Cada	Total	
Mín.				0,40	4,00	0,05					Resto
Máx.	0,40	0,40	0,10	1,00	4,90	0,25	0,25	0,15	0,05	0,15	

STOCK

	Espesor								
Formato	**1,5**	**2,0**	**3,0**	**4,0**	**5,0**	**6,0**	**8,0**	**10,0**	**12,0**
2000 x 1000	■	■	■	■	■	■	■	■	
2000 x 1250	■								
2000 x 1500		■							
2500 x 1250	■	■	■	■	■	■		■	■
3000 x 1500	■	■	■	■	■	■ **FR**	■ **LR FR**	■ **FR**	■ **FR**
3000 x 2000			■	■	■	■	■	■	
4000 x 1250		■							
4000 x 2000			■	■	■	■		■	■
6000 x 1500				■	■	■			
6000 x 2000			■	■■	■■	■	■	■	
6280 x 2200				■	■	■	■		
8000 x 2000					■	■			
8000 x 2500				■	■	■			
11400 x 2190						**A**			
12600 x 2190						**A**			

	Espesor								
Formato	**15,0**	**20,0**	**25,0**	**30,0**	**35,0**	**40,0**	**50,0**	**60,0**	**70,0**
3020 x 1520	■ **FR**	■ **FR**	■ **FR**	■ **FR**	■ **FR**	■ **FR**	■ **FR F**	■ **F**	■ **F**
4020 x 2020	■	**FR**	■	**FR**	**FR**				

	Espesor									
Formato	**80,0**	**90,0**	**100,0**	**110,0**	**120,0**	**130,0**	**140,0**	**150,0**	**160,0**	**180,0**
3020 x 1520	■ **F**	■ **F**	■	■	■	■	■	■	■	■

■ H111 ■ H321 ■ H34 **F** Fundida **LR** Laminada y rectificada **FR** Fundida y rectificada **A** Alutransport H34

SUINCE GROUP SL C/ Mirlos, 5, P.I. "El Cascajal" 28320 Pinto, Madrid,
www.suince.es suince@suince.es Tel: +34 916 92 62 74

CHAPAS Y PLACAS EN LA ALEACIÓN SIMAGALTOK 82 / EN AW 6082

CUALIDADES

Aleación que posee características mecánicas altas y buena resistencia a la corrosión. Posee también buena respuesta a la soldadura, aunque presenta pérdida de características mecánicas en la zona soldada, y se puede anodizar sin inconvenientes, siempre que no se busque un acabado estético.

COMPOSICIÓN

Según norma EN 573-3

	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Otros		Al
									Cada	Total	
Mín.	0,70			0,10	0,60						Resto
Máx.	1,10	0,50	0,10	0,45	1,00	0,10	0,20	0,15	0,05	0,15	

STOCK

	Espesor								
Formato	**1,0**	**1,5**	**2,0**	**3,0**	**4,0**	**5,0**	**6,0**	**8,0**	**10,0**
2000 x 1000	■	■	■	■	■	■	■	■	■
3000 x 1500		■	■	■	■	■	■	■	■

	Espesor									
Formato	**12,0**	**15,0**	**20,0**	**25,0**	**30,0**	**35,0**	**40,0**	**45,0**	**50,0**	**60,0**
3020 x 1520	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
4020 x 2020	■	■	■		■				■	

	Espesor									
Formato	**70,0**	**80,0**	**90,0**	**100,0**	**110,0**	**120,0**	**130,0**	**140,0**	**150,0**	**180,0**
3020 x 1520	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

■ T6

■ T651

CHAPAS Y PLACAS EN LA ALEACIÓN ALZINTOK 20 / EN AW 7020

CUALIDADES

Aleación de la serie 7XXX, de altas características mecánicas y que presenta unas buenas condiciones para la soldadura, donde se logran mantener gran parte de estas características. De las aleaciones de la serie 7XXX es una de las que presenta mejor comportamiento frente a la corrosión. Es una aleación principalmente utilizada para estructuras soldadas sometidas a cargas elevadas.

COMPOSICIÓN

Según norma EN 573-3

	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Zr	Zr + Ti	Otros		Al
										Cada	Total	
Mín.				0,05	1,00	0,10	4,0	0,08	0,08			Resto
Máx.	0,35	0,40	0,20	0,50	1,40	0,35	5,0	0,20	0,25	0,05	0,15	

STOCK

	Espesor		
Formato	**4,0**	**5,0**	**8,0**
2000 x 1000	■		
2520 x 1270	■		■
3000 x 1500		■	■

■ T6
■ T651

SUINCE GROUP SL C/ Mirlos, 5, P.I. "El Cascajal" 28320 Pinto, Madrid,
www.suince.es suince@suince.es Tel: +34 916 92 62 74

CHAPAS Y PLACAS EN LA ALEACIÓN ALZINTOK 22 / EN AW 7022

CUALIDADES

Aleación con altas características mecánicas y buena aptitud para el mecanizado, sus principales aplicaciones se encuentran en el campo de los moldes de inyección.

COMPOSICIÓN

Según norma EN 573-3

	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti + Zr	Otros		Al
									Cada	Total	
Mín.			0,50	0,10	2,60	0,10	4,30				Resto
Máx.	0,50	0,50	1,00	0,40	3,70	0,30	5,20	0,20	0,05	0,15	

STOCK

	Espesor	
Formato	**4,0**	**5,0**
2000 x 1000	■	■

■ T6

CHAPAS Y PLACAS EN LA ALEACIÓN ALZINTOK 75 / EN AW 7075

CUALIDADES

Se trata de una de las aleaciones con las características mecánicas más altas y una resistencia a la fatiga alta. Su comportamiento frente a la corrosión no es bueno por lo que se recomienda el anodizado de protección de las piezas una vez finalizadas. Sus principales usos están en el campo de la aeronáutica, defensa, componentes estructurales así como todo tipo de componentes que requieran altas resistencias con bajo peso.

COMPOSICIÓN

Según norma EN 573-3

	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	T1	Zr + Ti	Otros		Al
										Cada	Total	
Mín.			1,20		2,10	0,18	5,10					Resto
Máx.	0,40	0,50	2,00	0,30	2,90	0,28	6,10	0,20	0,25	0,05	0,15	

STOCK

	Espesor							
Formato	**2,0**	**3,0**	**4,0**	**5,0**	**6,0**	**8,0**	**10,0**	**12,0**
2000 x 1000	■	■	■	■	■			
3000 x 1500				■	■	■	■	■

	Espesor								
Formato	**15,0**	**20,0**	**25,0**	**30,0**	**32,0**	**35,0**	**40,0**	**50,0**	**55,0**
3020 x 1520	■	■	■	■	■	■	■	■	■

	Espesor								
Formato	**60,0**	**70,0**	**80,0**	**90,0**	**100,0**	**110,0**	**120,0**	**150,0**	**160,0**
2520 x 1270							■		
3020 x 1520	■	■	■	■	■	■		■	■

■ T6
■ T651

+ Si no encuentra el espesor, formato o estado deseado, consúltenos.
Posibilidad de ofrecer el material cortado a medida.

SUINCE GROUP SL C/ Mirlos, 5, P.I. "El Cascajal" 28320 Pinto, Madrid,
www.suince.es suince@suince.es Tel: +34 916 92 62 74

PLACAS FUNDIDAS Y FRESADAS MECAFUN

Las placas de aluminio fundidas y fresadas son un producto especialmente indicado para la realización de moldes, matricería, utillajes… con bajas tensiones residuales que permiten una mejor maquinabilidad. Estan realizadas en una aleación basada en la EN AW 5083.

Estas placas cuentan con una excelente resistencia a la corrosión y una muy buena maquinabilidad a lo que se añade una buena aptitud para la soldadura y bajas tensiones con buena estabilidad dimensional.

PROPIEDADES FÍSICAS

Densidad (g/cm^3)	Módulo Elástico (GPa)	Conductividad Térmica (W/m*K)	Coeficiente de expansión térmica 20-100 ºC ($1/K*10^5$)	Calor específico (J/kg*K)	Conductividad Eléctrica ($m/\Omega*mm^2$)
2,66	70	110-140	23,5	900	16-18

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS TÍPICAS

Estado	Espesores (mm)		Carga de Rotura Rm(MPa)		Límite Elástico Rp0,2(MPa)		Alargamiento % mín.		Dureza HBW*
	de	a	mín	máx	mín	máx	A 10 mm	A	
O3	6	160	230	290	110	130	15	–	70-80

TRATAMIENTO TÉRMICO

Las placas de aluminio fundidas reciben el siguiente tratamiento de recocido:

- Temperatura de recocido: 380 ºC-420 ºC
- Tiempo de calentado: 0,5 – 3 horas
- Condiciones de enfriamiento: 30 ºC-50 ºC/h

TOLERANCIAS DIMENSIONALES

Estas placas cuentan con las siguientes tolerancias dimensionales:

- Tolerancias de espesor: ± 0,1 mm
- Rugosidad: 0,2-0,4 µm

CARACTERÍSTICAS PARTICULARES

Procesado/ Maquinabilidad	
Homogeneizado y alivio de tensiones residuales	1-2
Estabilidad dimensional	1
Erosión	1

Tratamiento superficial	
Anodizado de protección	2
Anodizado decorativo	5
Lacado	4
Pulido	2-3

Soldadura	
Gas	4
WIG	2
MIG	2
Resistencia	2

Resistencia a la corrosión	
Corrosión atmosférica	1
Corrosión en ambiente marino	1

Deformación en frío	
Plegado	5
Prensado	5
Embutición profunda	5
Recalcado	5
Extrusión de impacto	5

Apto para uso alimentario según DIN EN 602	Sí

Leyenda: 1-Muy bueno | 2-Bueno | 3-Moderado | 4-Malo | 5-No recomendable

STOCK

Consulte el stock disponible en formatos de 3.020x1.520 en espesores de 6, 8, 10, 12, 15, 20, 25, 35, 40 y 50 mm

PLACAS LAMINADAS Y FRESADAS ALPLANTOK

Las placas de aluminio laminadas y fresadas Alplantok son un producto especialmente indicado para la realización de plantillas, útiles de control, placas de referencia,... con una gran estabilidad dimensional. Están realizadas en la aleación EN AW 5083 H111.

Estas placas cuentan con una excelente resistencia a la corrosión y una muy buena maquinabilidad a lo que se añade una buena aptitud para la soldadura y unas características mecánicas superiores a las placas fundidas.

TOLERANCIAS DIMENSIONALES

Estas placas cuentan con las siguientes tolerancias dimensionales:

- Tolerancias de espesor: ± 0,1 mm
- Planitud transversal/longitudinal:
  Espesores de 6 a 15 mm: máx 0,35 mm/m
  Espesores de 15,1 a 150 mm: máx 0,15 mm/m
- Rugosidad: 0,4 µm

STOCK

Consulte el stock disponible en espesores de 8, 10, 12, 15, 20, 25, 30 y 40.

PLACAS LAMINADAS Y FRESADAS ALUPLANZIN

Las placas de aluminio Aluplanzin son placas de precisión que ofrecen una combinación única de estabilidad dimensional y alta resistencia mecánica. Su bajísima tensión interna reduce drásticamente el riesgo de deformación durante la mecanización, quedando así reducida la necesidad de realizar operaciones adicionales, como fresado basto, acabado o reelaboración. Se fabrican en la aleación EN AW 7019 T651.

Gracias a su alta resistencia mecánica tampoco son necesarios insertos roscados en los elementos atornillados, reduciéndose así el tiempo de mecanización.

Entre sus aplicaciones podemos mencionar placas de referencia, mesas de transporte, plantillas, brazos de robots,…

TOLERANCIAS DIMENSIONALES

Estas placas cuentan con las siguientes tolerancias dimensionales:

- Tolerancias de espesor: ± 0,1 mm
- Planitud transversal/longitudinal:
  Espesores de 6 a 15 mm: máx 0,50 mm/m
  Espesores de 15,1 a 120 mm: máx 0,25 mm/m
- Rugosidad: 0,4 µm

STOCK

Consulte el stock disponible en espesores de 12, 15, 20, 25 y 30.

SUINCE GROUP SL C/ Mirlos, 5, P.I. "El Cascajal" 28320 Pinto, Madrid,
www.suince.es suince@suince.es Tel: +34 916 92 62 74

CHAPAS ANTIDESLIZANTES

DAMERO DE 5 PALILLOS

- Aleación: Magnealtok 30-EN AW 5754 H114
- Acabado: Bruto de fabricación. Consulte la posibilidad de suministro en acabado anodizado.

Formato	Espesor					
	2,0 (3,0/4,0)	3,0 (4,0/5,0)	4,0 (5,0/5,5)	5,0 (6,0/6,5)	6,0 (7,0/8,0)	8,0 (9,0/9,5)
2.000x1.000	■	■	■	■	■	□
2.500x1.250	■	■	■	■	■	□
3.000x1.500	■	■	■	■	■	■
4.000x1.500	□	□	□	■	□	□
4.000x2.000	□	□	□	■	□	□
6.000x2.000	□	□	□	■	□	□

GRANO DE ARROZ

- Aleación: Magnealtok 30-EN AW 5754 H244
- Acabado: Bruto de fabricación.

Formato	Espesor		
	1,5 (2,0)	2,0 (2,5)	2,5 (3,0)
2.500x1.250	■	■	■
13.500x2.460**	□	□	■*

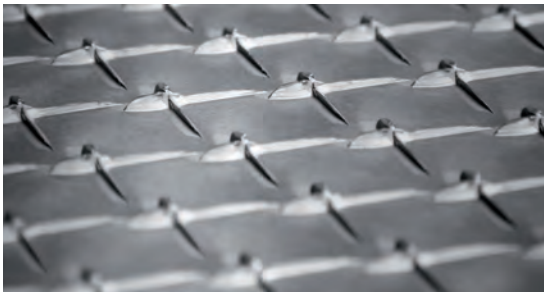
* Disponible con recubrimiento Epoxy Poliester RAL 7000 indicado para favorecer la adherencia de material aislante en remolques frigoríficos.
** Suministro en palets completos de 5-6 unidades

TOP GRIP

- Aleación: Magnealtok 30-EN AW 5754 H244
- Acabado: Bruto de fabricación.

Chapas antideslizantes con arquitectura de cruz asimétrica, ofrece una excelente adherencia ideal para aplicaciones de vehículos de emergencia o industriales. Garantiza un grado de antideslizamiento de R11 de acuerdo a la norma DIN 51130.

Formato	Espesor	
	2,5 (4,9)	3,0 (5,4)
3.000x1.500	■	■



DAMERO DE 2 PALILLOS

- Aleación: Magnealtok 30-EN AW 5754 H114
- Acabado: Bruto de fabricación. Consulte la posibilidad de suministro en acabado anodizado.

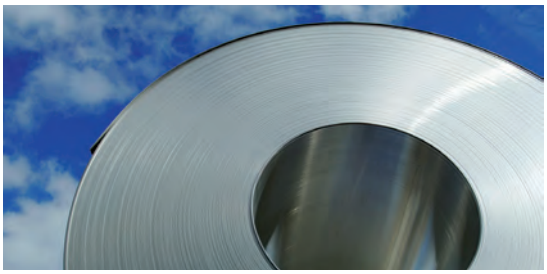
Formato	Espesor
	2,5 (3,5/4,0)
2.500x1.250	■
3.000x1.500	■

OTROS PRODUCTOS PLANOS

BOBINAS

Bajo pedido podemos suministrar una amplia gama de bobinas y flejes de aluminio con las siguientes características:

- Aleaciones: Series 1000, 3000 y 5000
- Espesor: desde 0,3 mm
- Anchura: hasta 1.500 mm
- Acabado: Mill finish, posibilidad de suministrar bobinas prelacadas.
- Ø interno de bobina: desde 400 mm
- Ø externo: en función del peso de la bobina.
- Disposición del eje en horizontal o vertical.



CHAPAS PERFORADAS

Disponemos del siguiente stock de chapas perforadas en redondo y en cuadrado:

- Formato: 2.000x1.000
- Espesor: 1,5 mm
- Perforaciones: R3 T5, R5 T7, R8 T11, R12 T16, R15 T20, C10 U15 y C15 U30

Bajo pedido y cantidad mínima, además, podemos suministrar chapas con otro tipo de perforaciones especiales: colisos, trenzadas, personalizada.

CHAPAS LACADAS

Contamos con el siguiente stock de chapas lacadas en color blanco:

	Espesor				
Formato	0,8	1,0	1,2	1,5	2,0
2.000x1.000	□	■	□	■	■
3.000x1.250	■	■	■	■	■
3.000x1.500	□	□	■	■	■

Bajo pedido y cantidad mínima podemos suministrar chapas lacadas en otros colores. Consúltenos.

CHAPAS GOFRADAS

Disponemos del siguiente stock de chapas gofradas:

Espesor	Aleación	Formatos
0,5	1050 H24	2.000x1.000
0,6	1050 H24	2.500x1.250, 3.000x1.250
0,7	5005 Anodizada	2.500x1.250
0,8	1050 H24	2.500x1.250

SUINCE GROUP SL C/ Mirlos, 5, P.I. "El Cascajal" 28320 Pinto, Madrid,
www.suince.es suince@suince.es Tel: +34 916 92 62 74

CONSTRUCCIÓN NAVAL

El aluminio en la construcción naval	58
Productos laminados	59-60
Pletinas bimetálicas	61
Pletina de bulbo	61
Otros productos	62

BENEFICIOS DEL ALUMINIO EN LA CONSTRUCCIÓN NAVAL

RESISTENCIA

En comparación con otro material ligero como pudieran ser las fibras, el aluminio presenta un mejor comportamiento frente a posibles choques ya que posee una elevada ductilidad.

LIGEREZA

La ligereza de las embarcaciones de aluminio frente a otros materiales dota a las mismas de varias ventajas: mejor maniobrabilidad, mayores prestaciones y menor consumo.

RIGIDEZ

Los cascos de aluminio se realizan soldando entre sí todos los elementos que componen la estructura, que le hace que la misma sea compacta y rígida.

ESTANQUEIDAD

Aunque otros materiales sean igual de impermeables, la posibilidad de realizar las uniones mediante soldadura y sin necesidad de utilizar fijaciones mecánicas que requieren perforaciones, hace que este tipo de embarcaciones tengan menos probabilidad de sufrir filtraciones.

ECOLOGÍA

La capacidad de reciclado del 100% de manera prácticamente ilimitada que posee el aluminio le hace no solo eficiente si no también comprometido con el medio ambiente.

MANTENIMIENTO

El excelente comportamiento del aluminio en ambientes corrosivos hace que no sea necesario pintarlo para protegerlo. La utilización de ánodos de sacrificio de Zinc o Magnesio le previene de posible corrosión electrolítica. Además, las reparaciones son más sencillas y garantizan una resistencia similar a la original.

CERTIFICACIONES

Bajo pedido podemos suministrar los productos con certificación de inspección.

SUINCE GROUP SL C/ Mirlos, 5, P.I. "El Cascajal" 28320 Pinto, Madrid,
www.suince.es suince@suince.es Tel: +34 916 92 62 74

PRODUCTOS LAMINADOS - MATERIAL EN STOCK

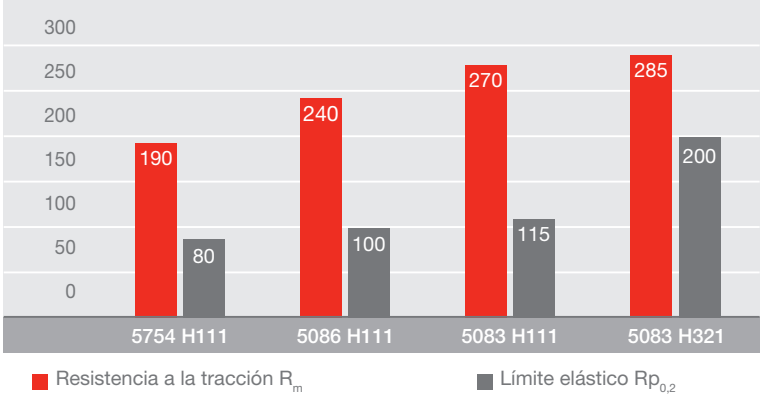
Formato

Espesor	2000 x 1000	2500 x 1250	3000 x 1250	3000 x 1500	4000 x 1500	6000 x 1500	3000 x 2000	4000 x 2000	6000 x 2000	8000 x 2000
0,5	■	■								
0,8	■			■						
1	■	■	■	■	■					
1,2	■	■		■						
1,5	■ ■	■ ■	■	■ ■	■		■	■		
2	■ ■	■ ■	■	■ ■	■		■	■		
2,5	■	■		■						
3	■ ■	■ ■	■	■ ■	■		■ ■	■ ■	■ ■	
4	■ ■	■ ■		■ ■		■ ■	■ ■* ■*	■ ■*	■ ■* ■*	
5	■ ■ ■	■ ■		■ ■	■	■	■ ■	■ ■*	■ ■* ■*	■
6	■ ■	■ ■		■ ■		■	■*	■ ■*	■* ■*	■
8	■ ■	■		■ ■			■ ■	■	■ ■*	
10	■ ■	■ ■		■ ■			■	■	■	
12	■	■		■ ■				■	■	
15	■			■ ■				■		
20	■			■ ■				■		
25				■ ■				■		
30				■ ■				■		
35				■ ■						
40				■ ■				■		
50				■						
60				■						
70				■						
80				■						
90				■						
100				■						
110				■						
120				■						
150				■						

■ 5754 H111 ■ 5083 H111 * El producto cuenta con certificación DNV
■ 5086 H111 ■ 5083 H321

PRODUCTOS LAMINADOS - CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

En el gráfico se presentan las características mecánicas mínimas por aleación y estado para espesores de hasta 80 mm. de acuerdo a la norma EN 485-2.



RADIOS DE PLEGADO

Espesor	Aleación			
	5754 H111	5086 H111	5083 H111	5083 H321
0,2 a 0,5	0e	0,5e	0,5e	–
0,5 a 1,5	0,5e	1,0e	1,0e	–
1,5 a 3,0	1,0e	1,0e	1,0e	2,0e
3,0 a 6,0	1,0e	1,5e	1,5e	2,5e
6,0 a 12,5	2,0e	2,5e	2,5e	4,0e

MATERIAL PARA SOLDADURA

Material a soldar	Material Base			
	Serie 6000	5083	5086	5754
5754	4XXX 5XXX	5XXX	5XXX	5XXX
5083	4XXX 5XXX	5XXX	5XXX	
5086	4XXX 5XXX	5XXX		
Serie 6000	4XXX 5XXX			

RESISTENCIA A LA CORROSIÓN

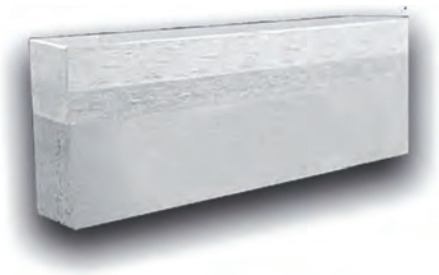
Las aleaciones de la familia 5XXX poseen un excelente comportamiento frente a la corrosión. Los estados H116 y H321 minimizan los efectos de exfoliación y corrosión bajo tensión en aleaciones con alto contenido en Mg.

SUINCE GROUP SL C/ Mirlos, 5, P.I. "El Cascajal" 28320 Pinto, Madrid,
www.suince.es suince@suince.es Tel: +34 916 92 62 74

PLETINAS BIMETÁLICAS - PERFILES ESPECIALES

Las pletinas bimetálicas son perfiles que se componen de una capa de acero, otra de aluminio puro (EN AW 1050) y una final de aluminio con alta resistencia en ambiente marino (EN AW 5083), soldadas mediante explosión en un ambiente de vacío.

La principal aplicación de las mismas es servir de material de unión entre estructuras de acero y estructuras de aluminio, típicamente usadas en la construcción naval.



MEDIDAS

Longitud	Medida	Espesor capa Acero ST523M	Espesor capa Aluminio AW1050	Espesor capa AW 5083	Disponibilidad
3.800 mm	25x34,5	20 mm	8 mm	6 mm	●

CARACTERÍSTICAS - CERTIFICADOS

– Mínima resistencia a cizalladura: 55 N/mm^2

– Mínima resistencia a tracción: 75 N/mm^2

– Máxima temperatura de procesado: 300º C

– Radio mínimo de plegado: 10e

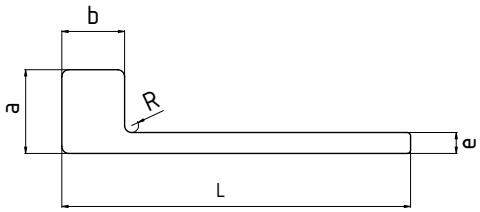
* El producto cuenta con certificación DNV

PLETINA DE BULBO - PERFILES ESPECIALES

MEDIDAS DISPONIBLES

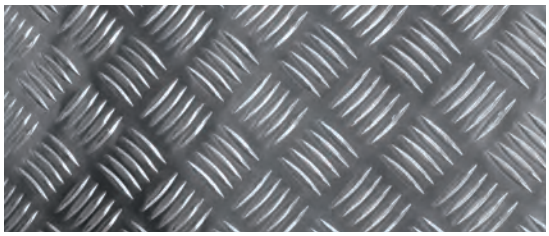
Bajo pedido y cantidad mínima podemos suministrar las siguientes pletinas de bulbo en la aleación 6082 T6:

L	e	a	b	R
70	5	17	13	2
85	5	20	15	2
100	6	24	18	2
120	6	28	22	3
120	8	28	22	3



CHAPAS ANTIDESLIZANTES - OTROS PRODUCTOS

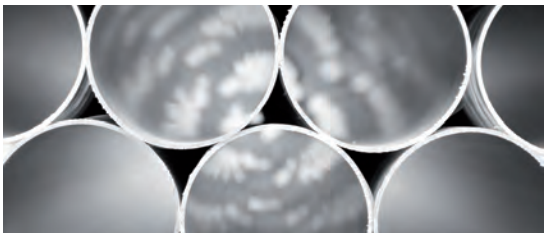
Consulte el stock disponible de chapas antideslizantes Damero de 5 y 2 palillos, Grano de Arroz y Top Grip en el capítulo 3 de este catálogo.



PERFILES NORMALIZADOS - OTROS PRODUCTOS

Consulte el amplio stock disponible de perfiles normalizados en el capítulo 1 de este catálogo. En él encontrará una amplia diversidad de ángulos de lados iguales y desiguales, tubos cuadrados, rectangulares y redondos, pletinas perfiles en U, T y Doble T.

Seleccione la aleación EN AW 6082 para mejor rendimiento en aplicaciones navales.

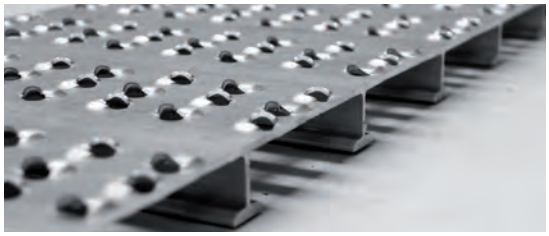


UNIONES - OTROS PRODUCTOS

Consulte la disponibilidad de todo tipo de uniones de aluminio para conducciones, tales como bridas, codos, reducciones,... en el capítulo 11 de este catálogo.

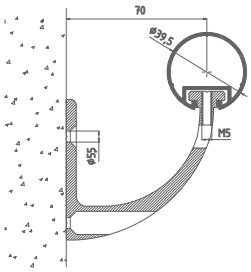
PLATAFORMAS - OTROS PRODUCTOS

Consulte las plataformas disponibles en el capítulo 9 de este catálogo.



PASAMANOS - OTROS PRODUCTOS

Disponemos de un sistema de pasamanos de aluminio cuya resistencia a la corrosión le hace muy adecuado para uso en ambientes marinos. Consulte las características concretas del sistema en www.alu-stock.es



SUINCE GROUP SL C/ Mirlos, 5, P.I. "El Cascajal" 28320 Pinto, Madrid,
www.suince.es suince@suince.es Tel: +34 916 92 62 74

TRANSPORTE

Beneficios del aluminio en el transporte 64
Productos laminados para el transporte 65
Perfiles especiales para el transporte 66
Otros productos 68

BENEFICIOS DEL ALUMINIO EN EL TRANSPORTE

RESISTENCIA

Las aleaciones de aluminio pueden ser tan resistentes como el acero con un tercio de peso, haciéndolo un material apropiado para muchos de los diferentes componentes de un vehículo.

DURABILIDAD

Las aleaciones que son especialmente desarrolladas para el sector del transporte son resistentes a la corrosión e inmunes a los rayos UV, asegurando así, un óptimo comportamiento por un largo periodo de tiempo.

RESISTENCIA A LA CORROSIÓN

La capa de óxido que recubre de manera natural el aluminio, le confiere una efectiva barrera frente a los elementos, en comparación con otros metales. Existen aleaciones especialmente producidas y tratadas para aumentar dicha resistencia frente a la corrosión.

FLEXIBILIDAD

La combinación de las diferentes propiedades del aluminio le permite ser conformado a través de cualquier proceso de transformación industrial, incluyendo laminación, extrusión, forja, fundición,... permitiendo, en la práctica una total libertad de diseño.

RECICLABILIDAD

El aluminio es 100% reciclable usando solamente el 5% de la energía necesaria para producir el producto primario. En la actualidad, aproximadamente el 95% del aluminio utilizado en vehículos se recicla y supone alrededor del 50% del valor material del mismo al final de su vida útil.

LIGEREZA

La baja densidad del aluminio en comparación con otros metales tiene grandes ventajas en el sector transporte. Cualquier tipo de vehículo, siendo más ligero, requiere menos energía para moverse sin comprometer la seguridad o el confort. Por otro lado, para un mismo peso total, un vehículo más ligero permite transportar más carga de una sola vez.

PRODUCTOS LAMINADOS PARA EL TRANSPORTE

-

-

ALUTRANSPORT

Aleación de la familia 5000 especialmente desarrollada para su aplicación en vehículos industriales, que posee altas características mecánicas unidas a una gran resistencia a la abrasión.

Una aleación adaptada a la utilización en los pisos y laterales de volquetes, recomendada para el transporte a granel de una multitud de productos, desde blandos como cereales o verduras a materiales de obras públicas como tierra, gravas o cascotes.

MAGNEALTOK 45 – EN AW 5083 H34

Chapas en aleación Magnealtok 83-EN AW 5083 en su estado de máxima dureza H34. La diversidad de formatos en los que se puede suministrar este material lo convierten en una opción muy válida a la hora de fabricar todo tipo de vehículos semi-remolques.

MAGNEALTOK 44 – EN AW 5182 H111

Chapas en aleación Magnealtok 44-EN AW 5182 en su estado H111. Esta aleación posee unas elevadas características mecánicas, así como una alta resistencia a la abrasión junto con unos valores de alargamiento más altos que el resto de aleaciones habituales. Este hecho permite que estas chapas sean ideales para la producción de cisternas.

PROPIEDADES MECÁNICAS

A continuación se indican las características mecánicas mínimas y típicas de las chapas anteriormente expuestas.

Aleación	Estado	Espesor de pared		Carga de rotura Rm (MPa)		Límite Elástico Rp 0,2 (MPa)		Alargamiento % mín		Dureza HB Típica	Radio de doblado mín. recomendado a 90º
		mín	máx	mín	máx	mín	máx	mín	Típico		
Alutransport	H34	4,0	10,0	330	360*	240	270*	10	17	110	4t
5083	H34	3,0	6,0	340	400	250	-	7	-	99	3,5t
		6,0	12,5	340	400	250	-	8	-	99	4,5t
5182	H111			255	315	110	-	13		69	

STOCK

A continuación se muestra el stock disponible de estos productos.

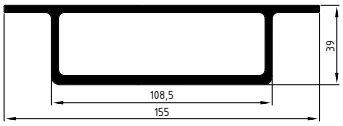
	Formato				
Espesor	6.280x2.200	7.000x2.000	11.400x2.190	12.600x2.190	13.500x2.460
2,5 mm					■
4,0 mm	■				
5,0 mm	■	■			
6,0 mm	■		■	■	
8,0 mm	■				

■ Magnealtok 45-EN AW 5083 H34 ■ Magnealtok 44-EN AW 5182 ■ Alutransport ■ Grano de arroz con recubrimiento Epoxy

PERFILES ESPECIALES PARA EL TRANSPORTE

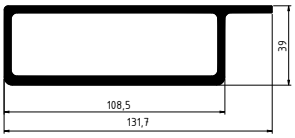
155002 Pilarete de 155x39

Aleación: 6005 T6
Longitud: 6500mm
Espesor: 3,5/ 4,5 mm



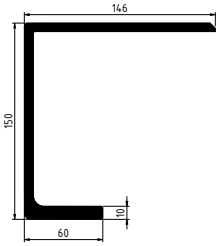
155003 Pilarete de 132x39

Aleación: 6005 T6
Longitud: 6500mm
Espesor: 3,5/ 4,5 mm



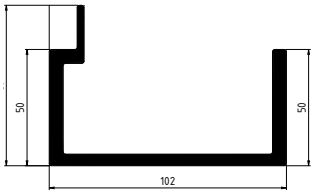
155004 Cerco de chasis de 150x146

Aleación: 6082 T6
Longitud: 7500mm
Espesor: 7 mm



155006 Cerco plataforma 102x69

Aleación: 6082 T6
Longitud: 7000mm
Espesor: 6 mm

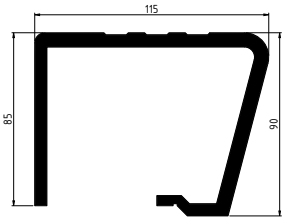


155012 Remate Posterior de 140

Aleación: 6082 T6
Longitud: 7000mm
Espesor: 6 mm

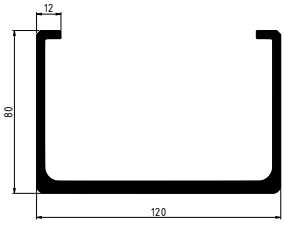
155007 Cerco superior de 90x115

Aleación: 6106 T6
Longitud: 6500mm
Espesor: 6/ 7 mm



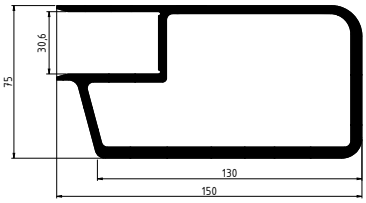
155009 Traviesa de 120x80

Aleación: 6082 T6
Longitud: 6500mm
Espesor: 4/ 6 mm



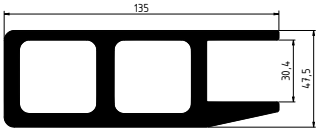
155010 Cerco superior de 75

Aleación: 6005 T6
Longitud: 7500mm
Espesor: 4/ 5,5 mm



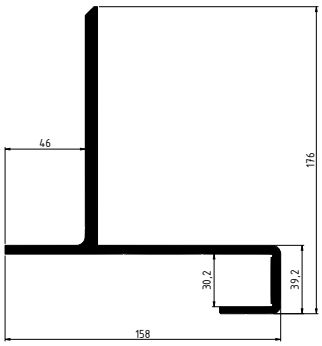
155011 Cerco superior de 135x47,5

Aleación: 6005 T6
Longitud: 7500mm
Espesor: 4,7/ 7,5 mm



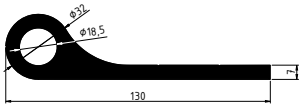
155013 Cerco inferior de 158x176

Aleación: 6005 T6
Longitud: 7500mm
Espesor: 5/ 7 mm



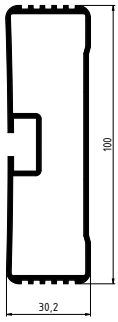
155015 Bisagra de 130

Aleación: 6082 T6
Longitud: 6050mm
Espesor: 7 mm



155025 Salva bicicletas de 100x30

Aleación: 6063 T5
Longitud: 6050mm
Espesor: 1,7 mm

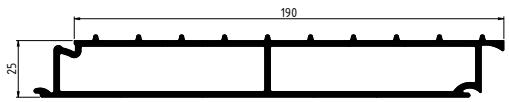


SUINCE GROUP SL C/ Mirlos, 5, P.I. "El Cascajal" 28320 Pinto, Madrid,
www.suince.es suince@suince.es Tel: +34 916 92 62 74

PERFILES ESPECIALES PARA EL TRANSPORTE

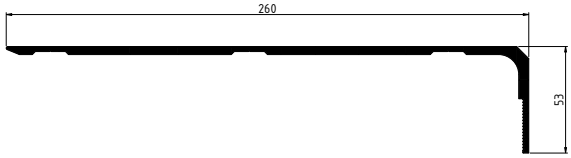
155206 Suelo ganadero de 190x25

Aleación: 6106 T6 · Longitud: 6050mm · Espesor: 2,5 mm



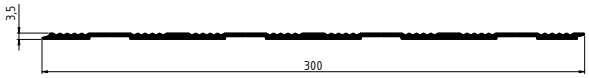
155019 Esquinero de 260x53

Aleación: 6106 T6 · Longitud: 6050mm · Espesor: 2,5/ 4 mm



155020 Protección lateral de 300

Aleación: 6106 T6 · Longitud: 6050mm · Espesor: 2/ 3,5 mm

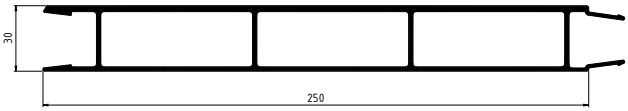


155018 Lama lateral de 200

Aleación: 6106 T6 · Longitud: 6050mm · Espesor: 1,8/ 2,3 mm

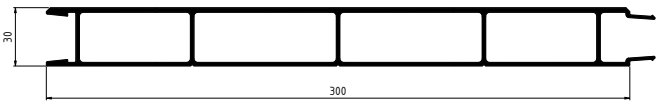
155016 Lama lateral de 300x30

Aleación: 6106 T6 · Longitud: 6050mm · Espesor: 1,9/2,4 mm



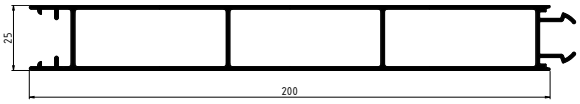
155014 Lama lateral de 250x30

Aleación: 6106 T6 · Longitud: 7200mm · Espesor: 2,0/2,7 mm



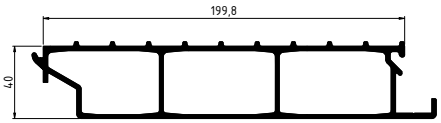
155052 Cartola intermedia 200x25

Aleación: 6063 T5 · Longitud: 7000mm · Espesor: 1,5 mm



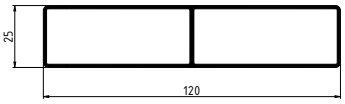
155205 Suelo ganadero 199,8x40

Aleación: 6063 T5 · Longitud: 7500mm · Espesor: 2,5 mm



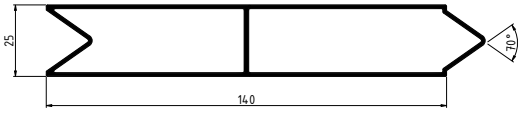
155024 Baranda de 120x25

Aleación: 6060 T66 · Longitud: 6500mm · Espesor: 1,3 mm



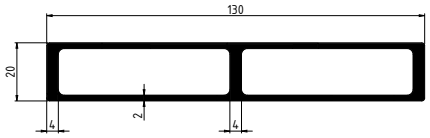
155023 Lama apilable de 140x25

Aleación: 6060 T66 · Longitud: 6500mm · Espesor: 1,3 mm



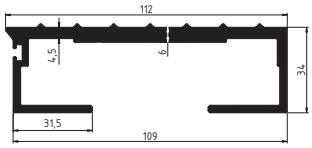
155027 Perfil aislador 130x20x4/2 Reforzado

Aleación: 6063 T5 · Longitud: 6050mm · Espesor: 4/ 2 mm



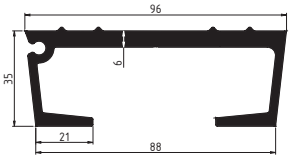
155207 Piso móvil 109x34

Aleación: 6005 T6 · Longitud: Bajo pedido · Espesor: 6 mm



155208 Piso móvil 96x35

Aleación: 6005 T6 · Longitud: Bajo pedido · Espesor: 6 mm



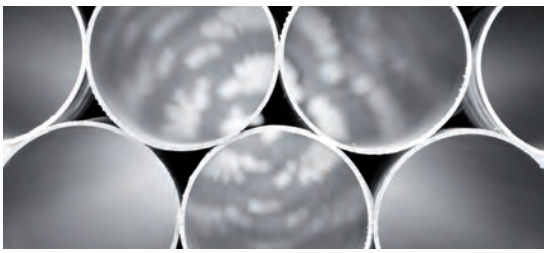
CHAPAS ANTIDESLIZANTES - OTROS PRODUCTOS

Consulte el stock disponible de chapas antideslizantes Damero de 5 y 2 palillos, Grano de Arroz y Top Grip en el capítulo 3 de este catálogo.

PERFILES NORMALIZADOS - OTROS PRODUCTOS

Consulte el amplio stock disponible de perfiles normalizados en el capítulo 1 de este catálogo. En él encontrará una amplia diversidad de ángulos de lados iguales y desiguales, tubos cuadrados, rectangulares y redondos, pletinas perfiles en U, T y Doble T.

Seleccione la aleación EN AW 6082 para mejor rendimiento en aplicaciones navales.



PLATAFORMAS - OTROS PRODUCTOS

Consulte las plataformas disponibles en el capítulo 9 de este catálogo.

SUINCE GROUP SL C/ Mirlos, 5, P.I. "El Cascajal" 28320 Pinto, Madrid,
www.suince.es suince@suince.es Tel: +34 916 92 62 74

AERONÁUTICA

Aluminio para la industria aeronáutica 69

-

SUINCE GROUP SL C/ Mirlos, 5, P.I. "El Cascajal" 28320 Pinto, Madrid,
www.suince.es suince@suince.es Tel: +34 916 92 62 74

PERFILES MODULARES ALUSKIT®

Sistema de perfiles modulares Aluskit®	72
Serie 30	74
Serie 40	74-78
Serie 45	78-80
Serie 50/100	80
Ejemplos de aplicaciones	80

SISTEMA DE PERFILES MODULARES ALUSKIT®

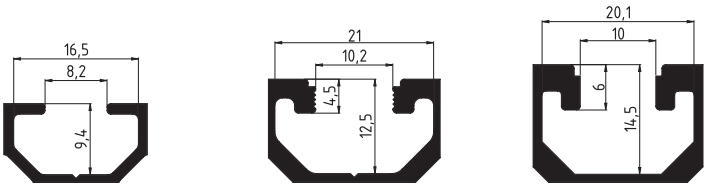
El sistema de perfiles modulares Aluskit® está basado en un amplio catálogo de perfiles de aluminio acanalados y una extensa variedad de accesorios de unión y auxiliares que le confieren unas posibilidades prácticamente ilimitadas.

La flexibilidad, ligereza y funcionalidad del sistema permite montar todo tipo de estructuras tanto industriales como decorativas o de arquitectura efímera. Su principal ventaja frente a otro tipo de estructuras es su sencillo montaje que no requiere de soldaduras, cortes especiales ni aplicación de acabado final. Además, su flexibilidad permite re-utilizar los perfiles y accesorios para modificar las estructuras y adaptarse convenientemente a nuevas aplicaciones y es útil tanto para estructuras grandes como para pequeños montajes.

CLASIFICACIÓN DE LOS PERFILES

Los perfiles modulares se dividen en cuatro series en función de la medida principal de los mismos. A continuación, se detallan las dimensiones de los canales y nervios centrales de las diferentes series Aluskit:

Serie 30	Serie 40 – Serie 50/100	Serie 45



Serie 30	Serie 40	Serie 45

CARACTERÍSTICAS DE LOS PERFILES

Los perfiles están fabricados con la aleación EN AW 6106 y tienen un tratamiento T5 de temple al aire y maduración artificial. Esta aleación posee mejores características que la aleación EN AW 6063 con su misma extrusionabilidad, lo que permite realizar perfiles de muy diversas formas y gran resistencia.

Límite Elástico $R_{p\,0,2}$ (MPa)	Carga de Rotura R_m (MPa)	Carga de Rotura a cizalladura R_g (MPa)	Alargamiento a la rotura A_5 (%)	Dureza HB
190	225	140	14	75

Las características físicas comunes en la práctica a todas las aleaciones de aluminio son:

Módulo de Young E (MPa)	Módulo elástico transversal G (MPa)	Densidad (kg/dm3)	Coeficiente de dilatación térmica
70.000	27.000	2,7	2,4 x 10-6 K

SUINCE GROUP SL C/ Mirlos, 5, P.I. "El Cascajal" 28320 Pinto, Madrid,
www.suince.es suince@suince.es Tel: +34 916 92 62 74

SUMINISTRO Y SERVICIO

Los perfiles del sistema Aluskit se disponen en una longitud estándar de 6.050 mm y acabado anodizado natural.

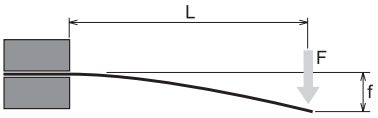
Nuestra experiencia permite asesorarle en la elección adecuada de los perfiles y accesorios necesarios para hacer la estructura óptima.

Bajo pedido podemos suministrar los perfiles cortados a medida, así como mecanizados para habilitar el montaje de los accesorios que así lo requieran. Consúltenos las condiciones.

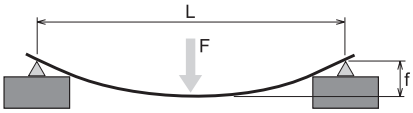
ESTRUCTURAS

Para el cálculo de la deformación y los esfuerzos a los que se verán sometidos los perfiles se utilizan las siguientes fórmulas en función del tipo de estructura:

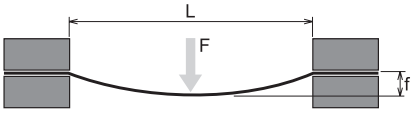
Cálculo de flecha en viga sometida a esfuerzo



$$f = \frac{F \times L^3}{3E \times I \times 10^4}$$

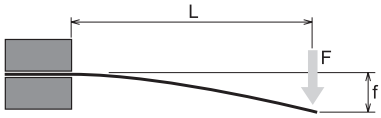


$$f = \frac{F \times L^3}{48E \times I \times 10^4}$$

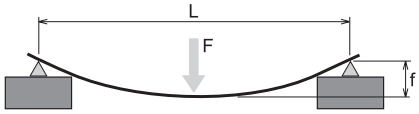


$$f = \frac{F \times L^3}{192E \times I \times 10^4}$$

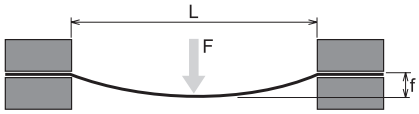
Cálculo de flecha en viga por su propio peso



$$f = \frac{F \times L^3}{8E \times I \times 10^4}$$

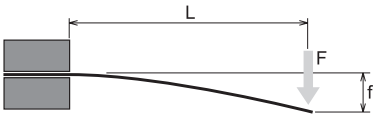


$$f = \frac{5 \times F \times L^3}{384E \times I \times 10^4}$$

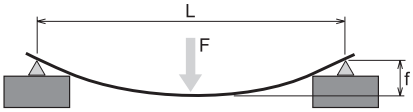


$$f = \frac{F \times L^3}{384E \times I \times 10^4}$$

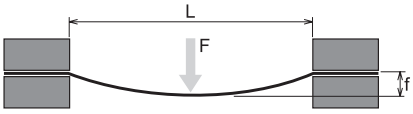
Cálculo de esfuerzo a flexión



$$\sigma = \frac{F \times L}{W \times 10^3}$$



$$\sigma = \frac{F \times L}{4W \times 10^3}$$

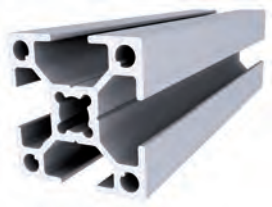


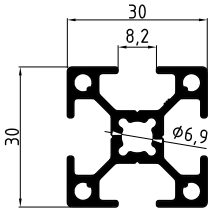
$$\sigma = \frac{F \times L}{8W \times 10^3}$$

Esfuerzo máximo admitido: $\sigma max < 190\ N/m^2$.
Fórmulas donde:
F = Fuerza ejercida (N)
L = Longitud del material (mm)
I = Módulo de inercia en el sentido del esfuerzo (cm^4)
W = Momento resistente (cm^3)
f = flecha (mm)
σ = Tensión producida por la solicitación (MPa = N/mm^2)

SERIE 30

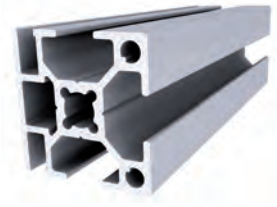
140006 Aluskit® 30x30

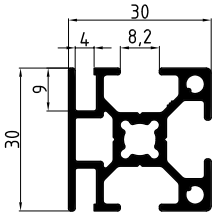




Espesor general (mm)	Perímetro total (mm)	Ixc (cm^4)	Iyc (cm^4)	Wx (cm^3)	Wy (cm^3)
1,4	324,736	2,661	2,661	1,773	1,773

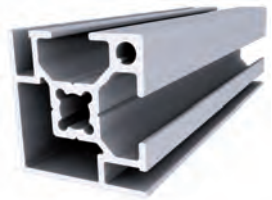
140007 Aluskit® Travesaño 30x30 3+2 Canales

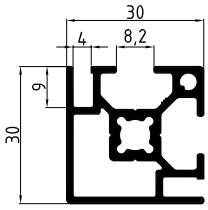




Espesor general (mm)	Perímetro total (mm)	Ixc (cm^4)	Iyc (cm^4)	Wx (cm^3)	Wy (cm^3)
1,4	342,123	2,314	2,705	1,542	1,794

140008 Aluskit® Esquinero 30x30 2+2 Canales

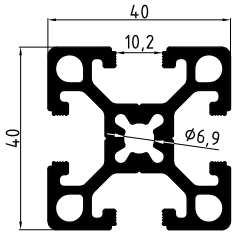




Espesor general (mm)	Perímetro total (mm)	Ixc (cm^4)	Iyc (cm^4)	Wx (cm^3)	Wy (cm^3)
1,4	337,568	2,414	2,414	1,605	1,605

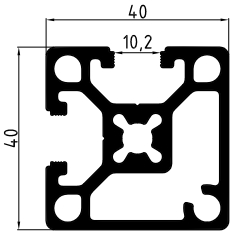
SERIE 40

140101 Aluskit® 40x40 Reforzado



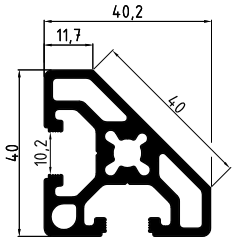
Espesor general (mm)	Perímetro total (mm)	Ixc (cm^4)	Iyc (cm^4)	Wx (cm^3)	Wy (cm^3)
2,5	480,481	9,176	9,176	4,588	4,588

140102 Aluskit® 40x40 Esquinero



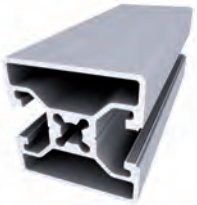
Espesor general (mm)	Perímetro total (mm)	Ixc (cm^4)	Iyc (cm^4)	Wx (cm^3)	Wy (cm^3)
2,5	482,306	9,245	9,245	4,595	4,595

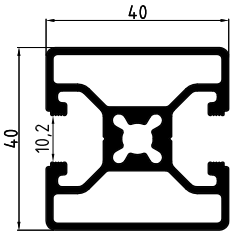
140103 Aluskit® 40x40 Esquinero biselado



Espesor general (mm)	Perímetro total (mm)	Ixc (cm^4)	Iyc (cm^4)	Wx (cm^3)	Wy (cm^3)
2,5	400,205	6,420	6,420	2,827	2,827

140104 Aluskit® 40x40 2 Canales



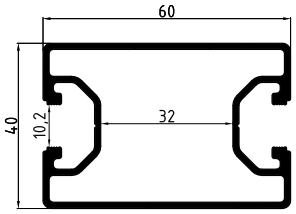


Espesor general (mm)	Perímetro total (mm)	Ixc (cm^4)	Iyc (cm^4)	Wx (cm^3)	Wy (cm^3)
1,5	481,333	6,917	7,269	3,458	3,634

SUINCE GROUP SL C/ Mirlos, 5, P.I. "El Cascajal" 28320 Pinto, Madrid,
www.suince.es suince@suince.es Tel: +34 916 92 62 74

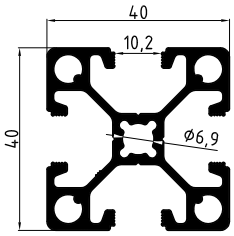
SERIE 40

140105 Aluskit® 60x40 2 Canales



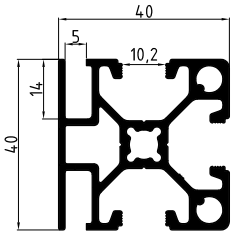
Espesor general (mm)	Perímetro total (mm)	Ixc (cm⁴)	Iyc (cm⁴)	Wx (cm³)	Wy (cm³)
1,5	512,404	8,922	20,132	4,461	6,711

140106 Aluskit® 40x40 Ligero



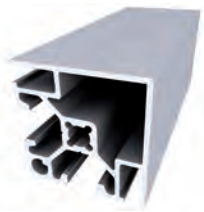
Espesor general (mm)	Perímetro total (mm)	Ixc (cm⁴)	Iyc (cm⁴)	Wx (cm³)	Wy (cm³)
1,5	489,712	8,168	8,171	4,083	4,085

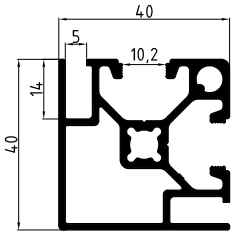
140107 Aluskit® 40x40 Travesaño paneles



Espesor general (mm)	Perímetro total (mm)	Ixc (cm⁴)	Iyc (cm⁴)	Wx (cm³)	Wy (cm³)
1,5	509,811	7,066	7,805	3,532	3,805

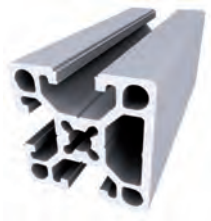
140108 Aluskit® 40x40 Esquinero paneles

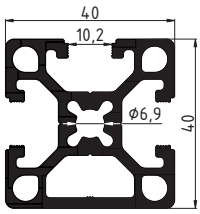




Espesor general (mm)	Perímetro total (mm)	Ixc (cm⁴)	Iyc (cm⁴)	Wx (cm³)	Wy (cm³)
1,5	482,554	7,029	6,612	3,382	3,180

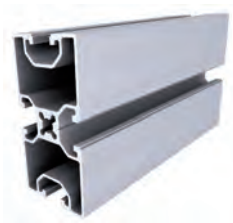
140109 Aluskit® 40x40 3 Canales

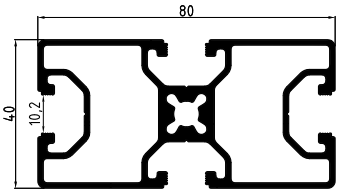




Espesor general (mm)	Perímetro total (mm)	Ixc (cm⁴)	Iyc (cm⁴)	Wx (cm³)	Wy (cm³)
2,5	488,972	9,852	9,157	4,786	4,578

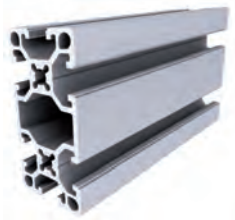
140110 Aluskit® 80x40 4 Canales

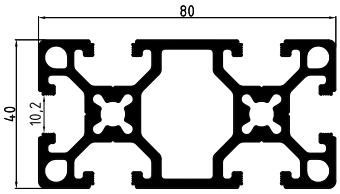




Espesor general (mm)	Perímetro total (mm)	Ixc (cm⁴)	Iyc (cm⁴)	Wx (cm³)	Wy (cm³)
1,5	769,887	12,826	42,840	6,413	10,710

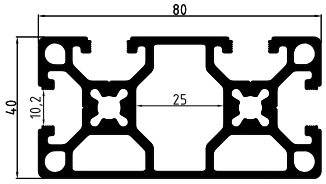
140111 Aluskit® 80x40 6 Canales





Espesor general (mm)	Perímetro total (mm)	Ixc (cm⁴)	Iyc (cm⁴)	Wx (cm³)	Wy (cm³)
2,5	811,879	17,094	64,739	8,547	16,185

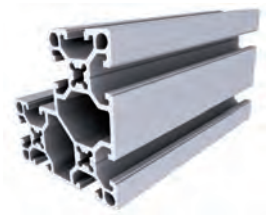
140112 Aluskit® 80x40 4 Canales 1 cara lisa

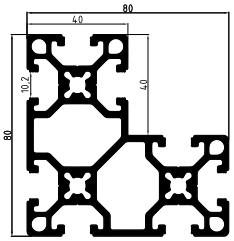


Espesor general (mm)	Perímetro total (mm)	Ixc (cm⁴)	Iyc (cm⁴)	Wx (cm³)	Wy (cm³)
2	831,732	17,063	65,062	8,399	16,266

SERIE 40

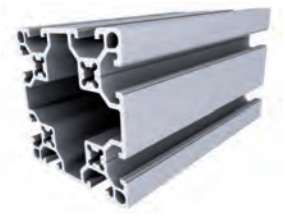
140115 Aluskit® 80x80 Esquinero

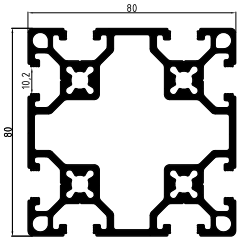




Espesor general (mm)	Perímetro total (mm)	Ixc (cm⁴)	Iyc (cm⁴)	Wx (cm³)	Wy (cm³)
2,5	1156,313	56,471	113,587	12,266	24,672

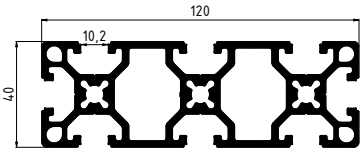
140121 Aluskit® 80x80 Cuadrado





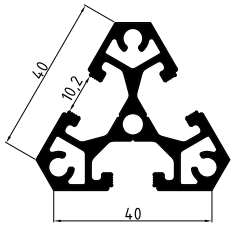
Espesor general (mm)	Perímetro total (mm)	Ixc (cm⁴)	Iyc (cm⁴)	Wx (cm³)	Wy (cm³)
2,5	1250,827	114,971	114,971	28,743	28,743

140150 Aluskit® 120x40 8 canales



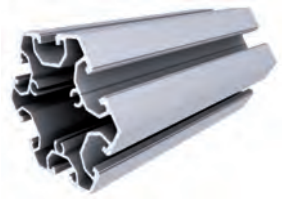
Espesor general (mm)	Perímetro total (mm)	Ixc (cm⁴)	Iyc (cm⁴)	Wx (cm³)	Wy (cm³)
2,5	1.143,952	25,012	202,168	12,506	33,694

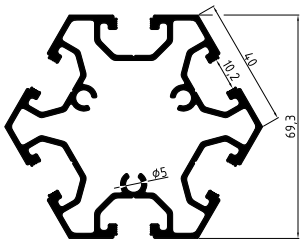
140132 Aluskit® Triangular



Espesor general (mm)	Perímetro total (mm)	Ixc (cm⁴)	Iyc (cm⁴)	Wx (cm³)	Wy (cm³)
1,5	455,985	7,651	7,651	2,978	3,123

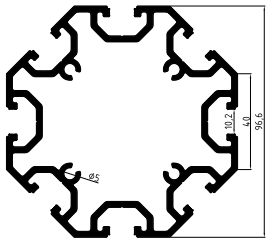
140131 Aluskit® Hexagonal





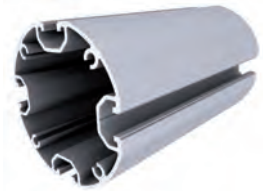
Espesor general (mm)	Perímetro total (mm)	Ixc (cm⁴)	Iyc (cm⁴)	Wx (cm³)	Wy (cm³)
1,6	923,738	39,138	39,138	11,298	9,784

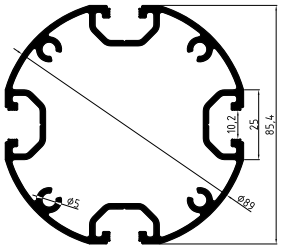
140130 Aluskit® Octogonal



Espesor general (mm)	Perímetro total (mm)	Ixc (cm⁴)	Iyc (cm⁴)	Wx (cm³)	Wy (cm³)
2,5	1226,301	141,781	141,781	29,364	29,364

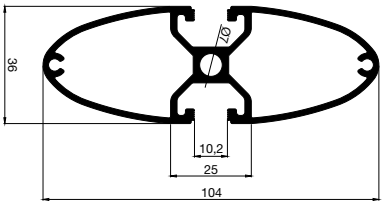
140133 Aluskit® Tubular Ø89





Espesor general (mm)	Perímetro total (mm)	Ixc (cm⁴)	Iyc (cm⁴)	Wx (cm³)	Wy (cm³)
2	906,096	78,232	78,232	18,318	18,318

140603 Aluskit® Fokus

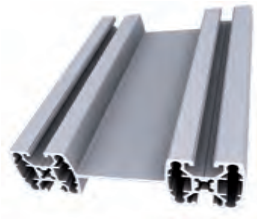


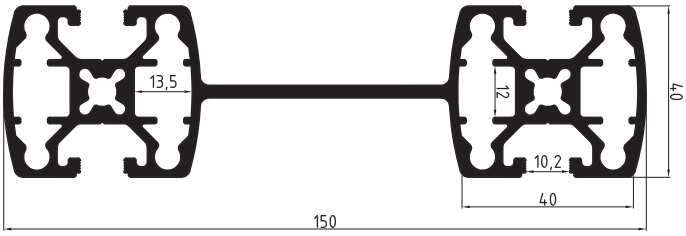
Espesor general (mm)	Perímetro total (mm)	Ixc (cm⁴)	Iyc (cm⁴)	Wx (cm³)	Wy (cm³)
1,7	622,706	47,735	8,427	9,180	4,682

SUINCE GROUP SL C/ Mirlos, 5, P.I. "El Cascajal" 28320 Pinto, Madrid,
www.suince.es suince@suince.es Tel: +34 916 92 62 74

SERIE 40

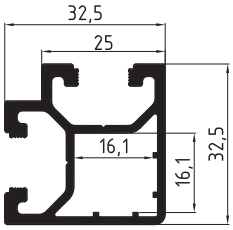
140151 Aluskit® Mainel





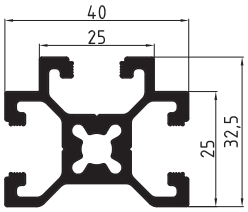
Espesor general (mm)	Perímetro total (mm)	Ixc (cm^4)	Iyc (cm^4)	Wx (cm^3)	Wy (cm^3)
2	1149,532	19,141	367,100	9,571	48,947

140171 Aluskit® Esquinero Vitrina



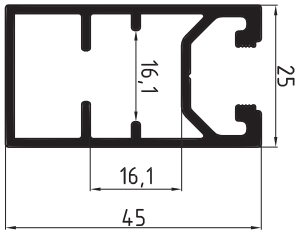
Espesor general (mm)	Perímetro total (mm)	Ixc (cm^4)	Iyc (cm^4)	Wx (cm^3)	Wy (cm^3)
1,5	310,173	3,776	2,940	2,283	1,778

140172 Aluskit® Travesaño Vitrina



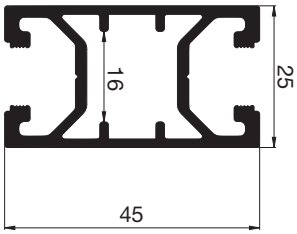
Espesor general (mm)	Perímetro total (mm)	Ixc (cm^4)	Iyc (cm^4)	Wx (cm^3)	Wy (cm^3)
1,5	343,711	3,635	5,372	2,134	2,686

140173 Aluskit® Lateral 45x25 1 Canal



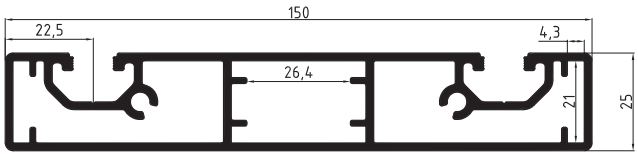
Espesor general (mm)	Perímetro total (mm)	Ixc (cm^4)	Iyc (cm^4)	Wx (cm^3)	Wy (cm^3)
1,5	335,731	6,148	2,692	2,560	2,154

140505 Aluskit® Travesaño 45x25 2 Canales



Espesor general (mm)	Perímetro total (mm)	Ixc (cm^4)	Iyc (cm^4)	Wx (cm^3)	Wy (cm^3)
1,5	356,124	6,887	3,023	3,061	2,418

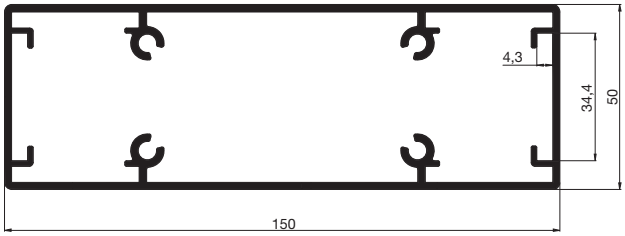
140174 Aluskit® 150x25 2 Canales



Espesor general (mm)	Perímetro total (mm)	Ixc (cm^4)	Iyc (cm^4)	Wx (cm^3)	Wy (cm^3)
2	989,671	8,823	220,924	6,952	29,457

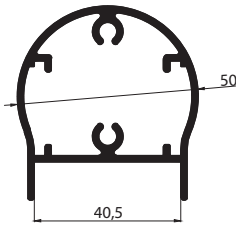
SERIE 40

140175 Aluskit® 150x50



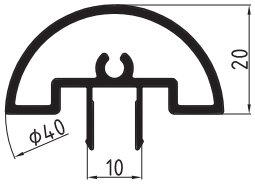
Espesor general (mm)	Perímetro total (mm)	Ixc (cm⁴)	Iyc (cm⁴)	Wx (cm³)	Wy (cm³)
2	1050,269	44,748	267,081	17,899	35,611

140134 Aluskit® Pasamanos de Ø50mm



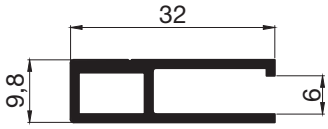
Espesor general (mm)	Perímetro total (mm)	Ixc (cm⁴)	Iyc (cm⁴)	Wx (cm³)	Wy (cm³)
1,8	455,020	11,309	11,359	4,032	4,544

140140 Aluskit® Tapa redonda



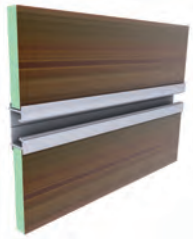
Espesor general (mm)	Perímetro total (mm)	Ixc (cm⁴)	Iyc (cm⁴)	Wx (cm³)	Wy (cm³)
1,5	274,343	0,866	2,535	0,620	1,268

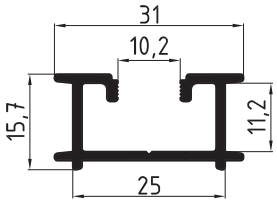
140161 Aluskit® Marco rejilla



Espesor general (mm)	Perímetro total (mm)	Ixc (cm⁴)	Iyc (cm⁴)	Wx (cm³)	Wy (cm³)
1,3	157,109	0,167	1,006	0,325	0,558

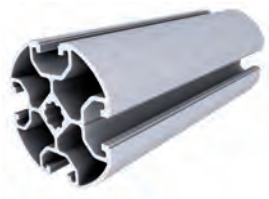
140162 Aluskit® Intecalador de paneles

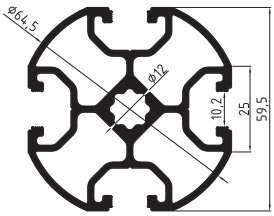




Espesor general (mm)	Perímetro total (mm)	Ixc (cm⁴)	Iyc (cm⁴)	Wx (cm³)	Wy (cm³)
1,5	164,816	0,368	1,240	0,465	0,800

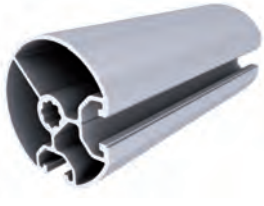
140255 Aluskit® Redondo Ø64,5 4 Canales

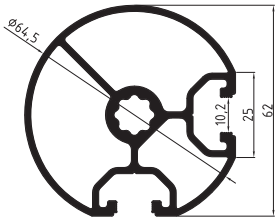




Espesor general (mm)	Perímetro total (mm)	Ixc (cm⁴)	Iyc (cm⁴)	Wx (cm³)	Wy (cm³)
1,8	764,439	23,456	23,456	7,890	7,890

140256 Aluskit® Redondo Ø64,5 2 Canales



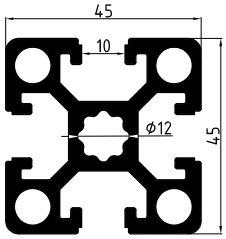


Espesor general (mm)	Perímetro total (mm)	Ixc (cm⁴)	Iyc (cm⁴)	Wx (cm³)	Wy (cm³)
1,8	665,299	22,111	20,629	6,609	6,166

SUINCE GROUP SL C/ Mirlos, 5, P.I. "El Cascajal" 28320 Pinto, Madrid,
www.suince.es suince@suince.es Tel: +34 916 92 62 74

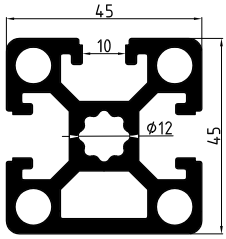
SERIE 45

140201 Aluskit® 45x45



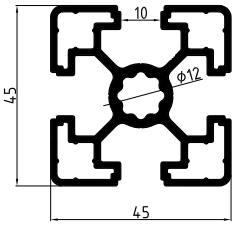
Espesor general (mm)	Perímetro total (mm)	Ixc (cm⁴)	Iyc (cm⁴)	Wx (cm³)	Wy (cm³)
2	528,461	15,869	15,869	7,053	7,053

140202 Aluskit® 45x45 3 Canales



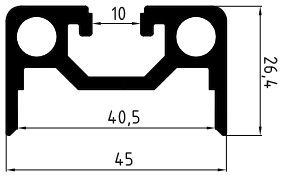
Espesor general (mm)	Perímetro total (mm)	Ixc (cm⁴)	Iyc (cm⁴)	Wx (cm³)	Wy (cm³)
2	533,178	17,067	15,856	7,360	7,047

140203 Aluskit® 45x45 Ligero



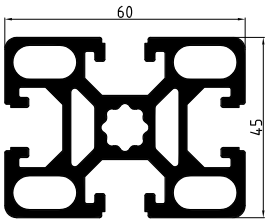
Espesor general (mm)	Perímetro total (mm)	Ixc (cm⁴)	Iyc (cm⁴)	Wx (cm³)	Wy (cm³)
1,6	618,250	11,044	11,048	4,907	4,909

140205 Aluskit® 45x25 Inicio tubos



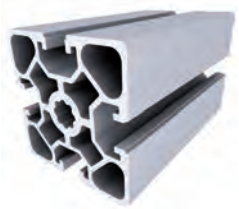
Espesor general (mm)	Perímetro total (mm)	Ixc (cm⁴)	Iyc (cm⁴)	Wx (cm³)	Wy (cm³)
2	274,201	1,647	9,180	0,988	4,080

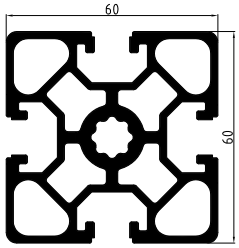
140221 Aluskit® 60x45



Espesor general (mm)	Perímetro total (mm)	Ixc (cm⁴)	Iyc (cm⁴)	Wx (cm³)	Wy (cm³)
2	708,239	19,939	33,478	8,862	11,159

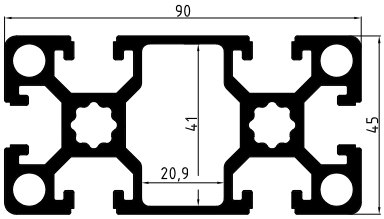
140222 Aluskit® 60x60





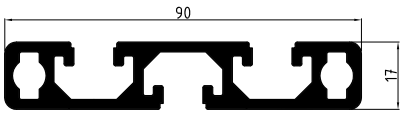
Espesor general (mm)	Perímetro total (mm)	Ixc (cm⁴)	Iyc (cm⁴)	Wx (cm³)	Wy (cm³)
2	904,422	39,680	39,680	13,227	13,227

140231 Aluskit® 90x45



Espesor general (mm)	Perímetro total (mm)	Ixc (cm⁴)	Iyc (cm⁴)	Wx (cm³)	Wy (cm³)
2	888,617	27,191	110,718	12,085	24,604

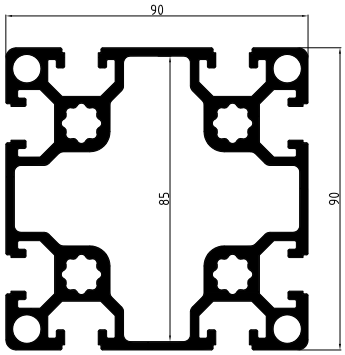
140235 Aluskit® de inicio 90x17



Espesor general (mm)	Perímetro total (mm)	Ixc (cm⁴)	Iyc (cm⁴)	Wx (cm³)	Wy (cm³)
2,5	435,580	2,439	53,968	2,783	11,993

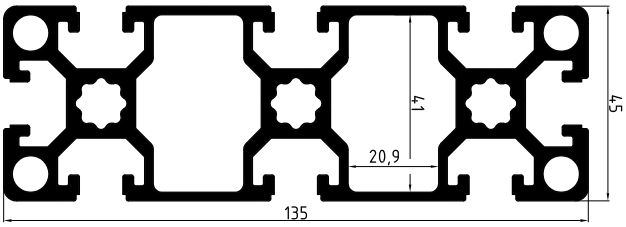
SERIE 45

140232 Aluskit® 90x90



Espesor general (mm)	Perímetro total (mm)	Ixc (cm⁴)	Iyc (cm⁴)	Wx (cm³)	Wy (cm³)
2,5	1337,204	189,879	189,879	42,195	42,195

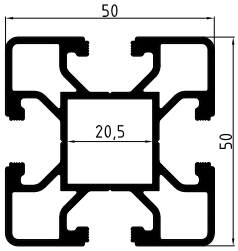
140241 Aluskit® 135x45



Espesor general (mm)	Perímetro total (mm)	Ixc (cm⁴)	Iyc (cm⁴)	Wx (cm³)	Wy (cm³)
2	1248,773	38,513	335,264	17,117	49,669

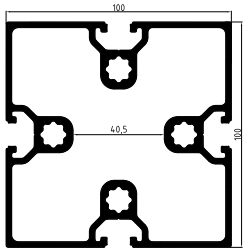
SERIE 50/100

140281 Aluskit® 50x50



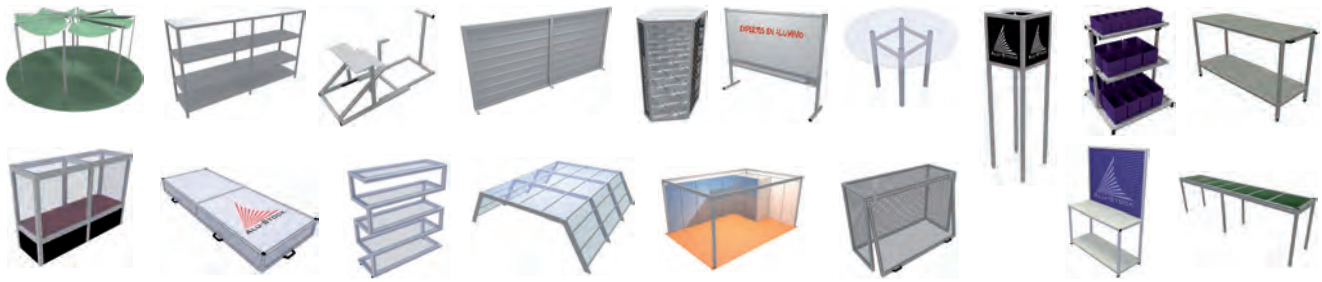
Espesor general (mm)	Perímetro total (mm)	Ixc (cm⁴)	Iyc (cm⁴)	Wx (cm³)	Wy (cm³)
1,5	679,594	16,427	16,427	6,571	6,571

140283 Aluskit® 100x100



Espesor general (mm)	Perímetro total (mm)	Ixc (cm⁴)	Iyc (cm⁴)	Wx (cm³)	Wy (cm³)
2,5	1287,091	201,592	201,592	40,318	40,318

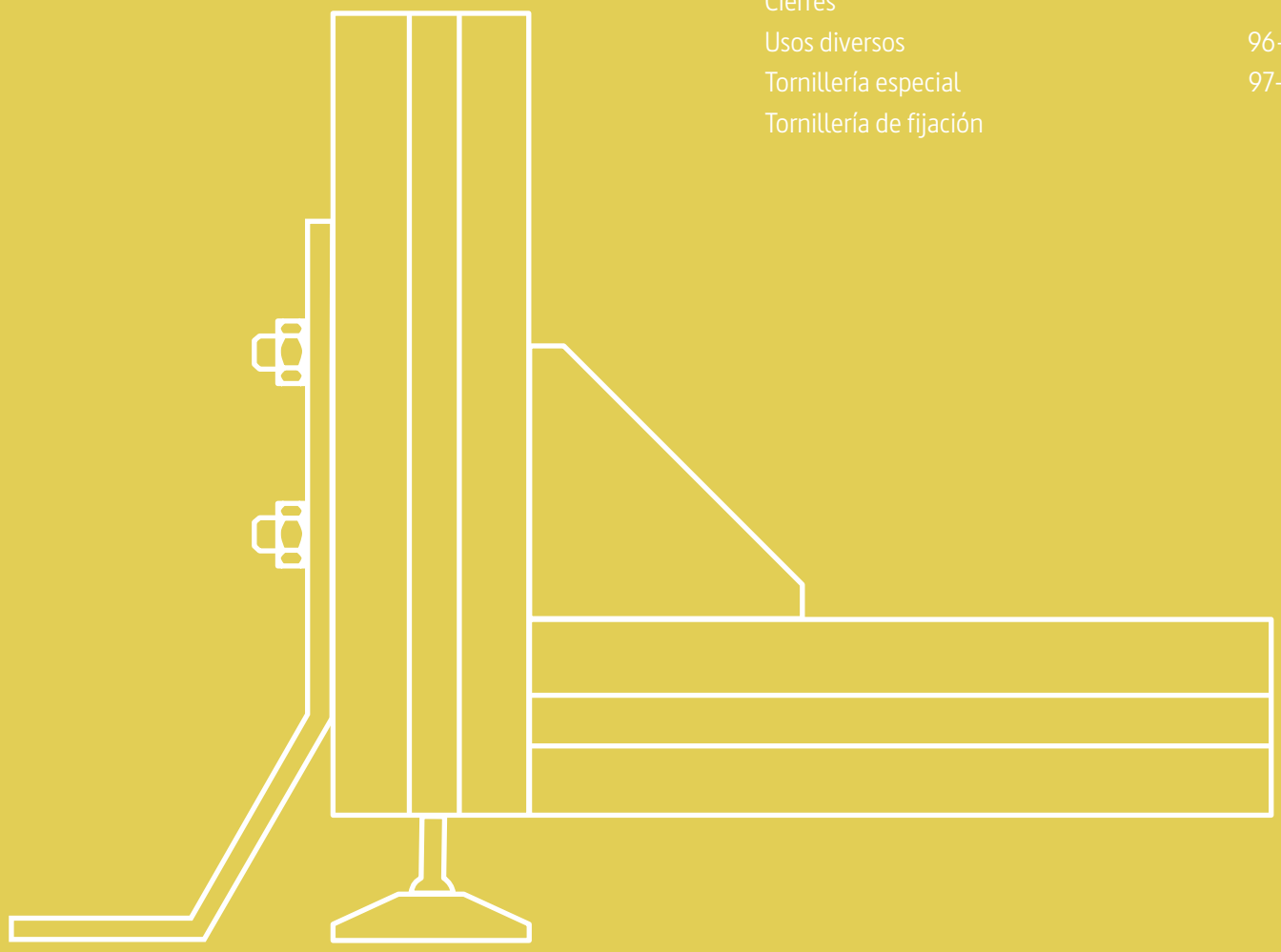
EJEMPLOS DE APLICACIONES



SUINCE GROUP SL C/ Mirlos, 5, P.I. "El Cascajal" 28320 Pinto, Madrid,
www.suince.es suince@suince.es Tel: +34 916 92 62 74

ACCESORIOS ALUSKIT®

Información	82
Uniones longitudinales	83
Escuadras	83-84
Uniones internas	85-86
Uniones transversales	86-88
Bisagras	88-89
Uniones giratorias	89
Uniones deslizantes	90-91
Juntas y taparanuras	91-92
Tapas, bases y fijación a la superficie	92-94
Pies y ruedas	94
Cierres	95
Usos diversos	96-97
Tornillería especial	97-98
Tornillería de fijación	99



ACCESORIOS ALUSKIT®

En las siguientes páginas encontrará un amplio catálogo de accesorios para la realización de todo tipo de montajes con los perfiles modulares Aluskit®.

Si no encuentra la unión necesaria para su montaje o requiere de algún accesorio especial, consúltenos.

LEYENDA

Tipología de accesorios

El accesorio requiere algún tipo de mecanizado en el perfil para su instalación	El accesorio se puede montar con herramienta o manualmente
El accesorio queda dentro del canal una vez instalado	El accesorio es externo a los canales del perfil

Tablas de codificación

Material principal del accesorio ALU: Aluminio — INOX: Acero inoxidable AC: Acero cincado — PA: Poliamida ZMK: Zamak — PE: Polietileno POM: Poliacetal — PP: Polipropileno PVC: PVC — TPE: caucho termoplástico	**Series de perfiles modulares Aluskit® con las que es compatible** S30: Serie 30 S40: Serie 40 y Aluskit 50x50 S45: Serie 45 y Aluskit 100x100 U: Universal
Código del accesorio	Medida principal del accesorio
Perfil para el que es compatible el accesorio	Color del accesorio
Tornillería necesaria para su fijación (Consulte página 99)	Métrica del accesorio
Componente de un conjunto	Cantidad necesaria de cada componente
Escuadra compatible	Esquinero compatible
Medida de la espiga	Disponibilidad de rótula
Altura variable	Tipo de llave
Tipo de rueda	Disponibilidad de freno
Espesor de panel compatible con el accesorio	

TORNILLERÍA

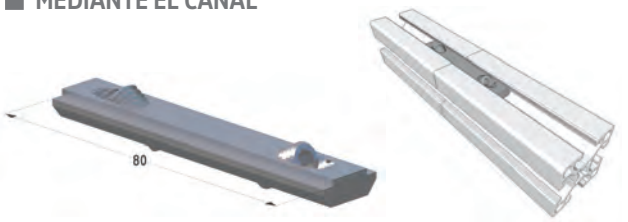
En la página 99 encontrará las tablas donde se recogen los componentes de cada conjunto de tornillería referenciados en cada accesorio y necesarios para su fijación a los perfiles.

En las tablas de cada accesorio se indican las opciones disponibles (separadas por una "/") así como la cantidad necesaria de cada tornillo/conjunto para su instalación. En la página 99 además podrá encontrar las alternativas en calidad inoxidable de los distintos conjuntos.

SUINCE GROUP SL C/ Mirlos, 5, P.I. "El Cascajal" 28320 Pinto, Madrid,
www.suince.es suince@suince.es Tel: +34 916 92 62 74

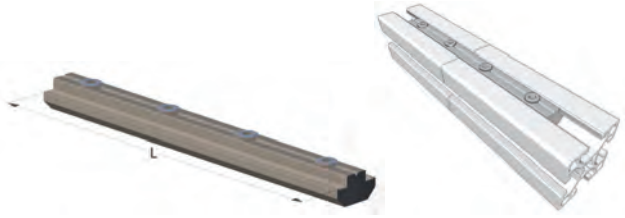
UNIONES LONGITUDINALES

PLETINA PARA UNIR PERFILES MEDIANTE EL CANAL



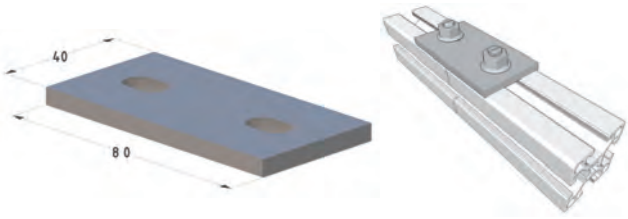
AC	70044104000008	S30	TI
AC	70044104000000	S40 S45	TI

REGLETA DE UNIÓN DE PERFILES



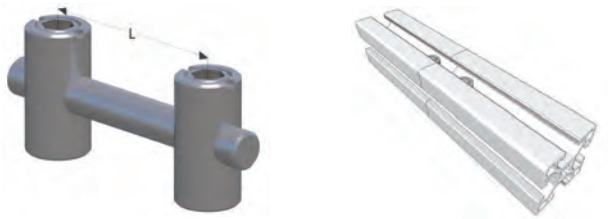
AC	70044105000125	S40 S45	TI
ALU	70044106000150	S40 S45	T1/T2x4

PLETINAS PARA UNIR PERFILES 80x40x5



			S40	S45
AC	70044210834051	S40 S45	C1/ C2 x 2	C1/ C4 x 2

CONECTOR DE TRAMOS CONTINUOS



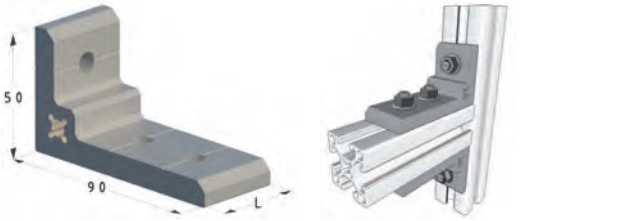
AC	70044150214050	Soporte conector S40	S40	2
AC	70044150214051	Torn. Prisionero M8x12	S40	2
AC	70044150214151	Varilla unión conector	S40	1
AC	70044150224550	Soporte conector S45	S45	2
AC	70044150214051	Torn. Prisionero M8x12	S45	2
AC	70044150214161	Varilla unión conector	S45	1

ESCUADRAS

ESCUADRAS DE ALUMINIO 50X50X8

70045202505027	30	C7 x 2
70045202505035	40	C3 / C4 x 2
70045202505040	45	C3 / C4 x 2
70045202505045	50	C3 / C4 x 2
70045202505055	60	C3 / C4 x 2
70045202505075	80	C3 / C4 x 4
70045202505085	90	C3 / C4 x 4
70045202505099	135	C3 / C4 x 6

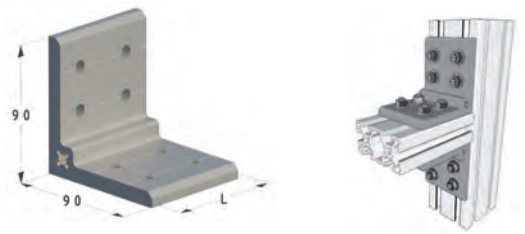
ESCUADRAS DE ALUMINIO 90X50X10



70045202905035	40	C3 / C4 x 3
70045202905040	45	C3 / C5 x 3
70045202905055	60	C3 / C5 x 3
70045202905075	80	C3 / C4 x 6
70045202905085	90	C3 / C5 x 6
70045202905099	135	C3 / C5 x 9

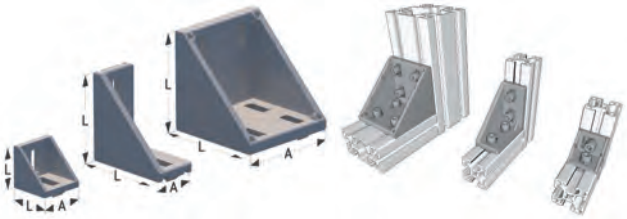
ESCUADRAS

ESCUADRAS DE ALUMINIO 90X90X10



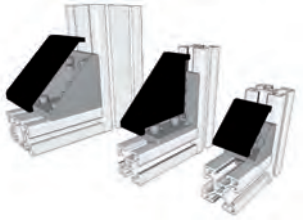
70045202909035	40	C3 / C4 x 4
70045202909040	45	C3 / C5 x 4
70045202909055	60	C3 / C5 x 4
70045202909075	80	C3 / C4 x 8
70045202909085	90	C3 / C5 x 8
70045202909099	135	C3 / C5 x 12

ESCUADRAS DE ALUMINIO INYECTADO



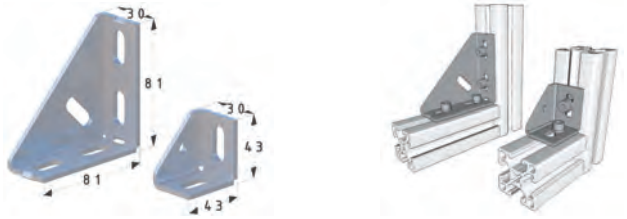
			S30	S40	S45
70045512272728	27x27x28	30	C7 x 2	C8 x 2	C9 x 2
70045512575728	57x57x28	30	C7 x 4	C8 x 4	C9 x 4
70045512363638	36x36x38	40	–	C1/C2 x 2	C3/C4 x 2
70045512767638	76x76x38	40	–	C3/C4 x 4	C3/C4 x 4
70045512424242	42x42x42	45	–	–	C3/C4 x 2
70045512868643	86x86x43	45	–	–	C3/C4 x 4
70045512767678	76x76x78	80	–	C3/C4 x 8	C3/C4 x 8
70045512868688	86x86x88	90	–	–	C3/C4 x 8

TAPAS PARA ESCUADRAS DE ALUMINIO INYECTADO



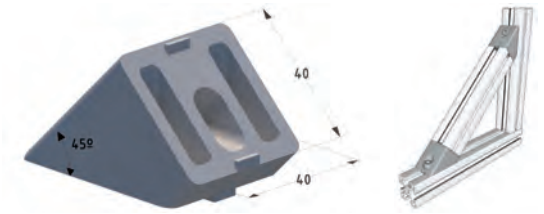
PA	70045513272728	27x27x28
PA	70045513575728	57x57x28
PA	70045513363638	36x36x38
PA	70045513767638	76x76x38
PA	70045513424242	42x42x42
PA	70045513868643	86x86x43

ESCUADRAS DE ACERO CINCADO



			S30	Resto
AC	70045303434333	43x43x30	C6 x 2	C1/C2 x 2
AC	70045312818132	81x81x30	C6 x 4	C1/C2 x 4

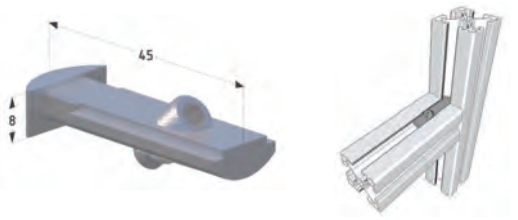
ESCUADRAS DE CONEXIÓN FIJA A 45°



ALU	70045512830300	30x30	C16
ALU	70045512840400	40x40	C17
ALU	70045512845450	45x45	C18
ALU	70045512880400	80x40	C17 x 2

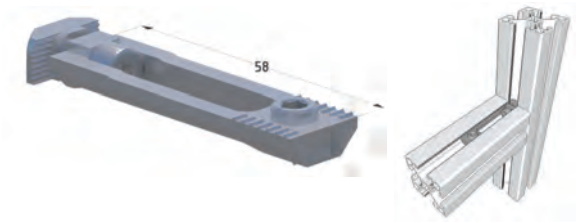
UNIONES INTERNAS

UNIÓN GENERAL DEL SISTEMA



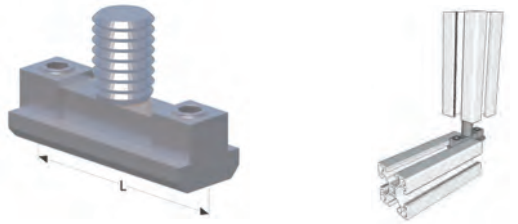
AC	70044120100008	S30	TI
AC	70044120100000	S40 S45	TI

UNIÓN TRAVESAÑO RÁPIDA



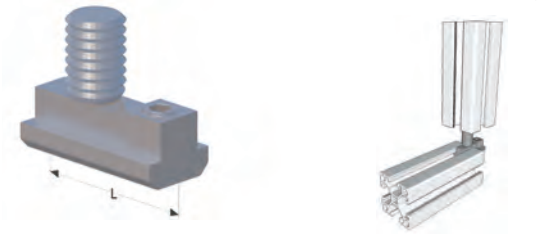
AC	70044122103000	S30	TI
AC	70044122104045	S40 S45	TI

UNIÓN TRAVESAÑO INTERNA DOBLE



AC	70044130100M08	S40	TI
AC	70044130099M12	S45	T3

UNIÓN TRAVESAÑO INTERNA SIMPLE

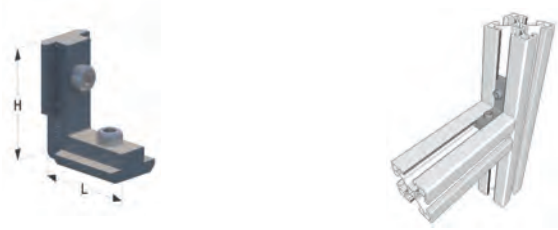


AC	70044130200M08	S40	TI

U DE UNIÓN TRAVESAÑO INTERNA SENCILLA

AC	70044130290M06	S30	TI
AC	70044130301M06	S45	TI

ESCUADRA INTERIOR DELANTERA CORTA

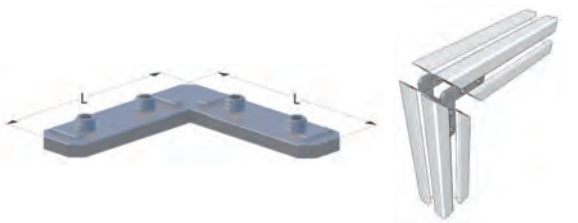


AC	70045340800M06	S30	TI
AC	70045340100M06	S40 S45	TI

ESCUADRA INTERIOR TRASERA CORTA

AC	70045341080M06	S30	TI
AC	70045341100M06	S40 S45	TI

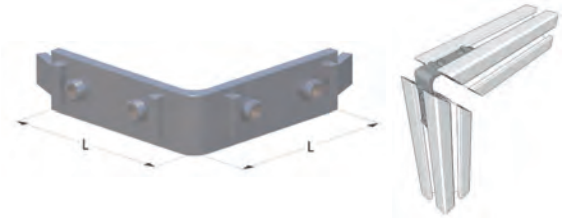
ESCUADRA LATERAL INTERNA GRANDE



AC	70045330080M06	S30	TI
AC	70045330100M06	S40 S45	TI

UNIONES INTERNAS

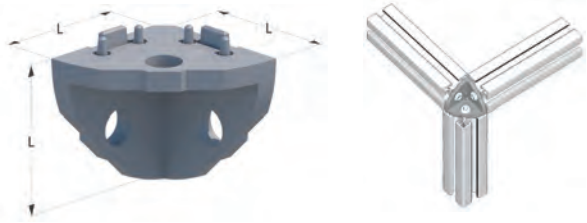
ESCUADRA TRASERA INTERNA GRANDE



AC	70045331080M06	S30	TI
AC	70045331100M06	S40 S45	TI

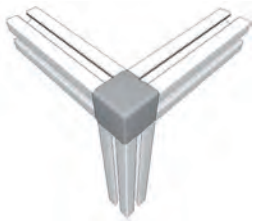
UNIONES TRANSVERSALES

ESQUINERO DE ZAMAK



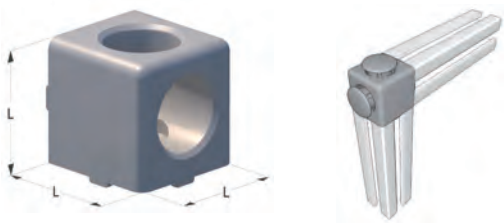
ZMK	70041791130ZAM	S30	T4 x 3
ZMK	70041791140ZAM	S40	T5 x 3
ZMK	70041791145ZAM	S45	T6 x 3

TAPA ESQUINERO DE ZAMAK



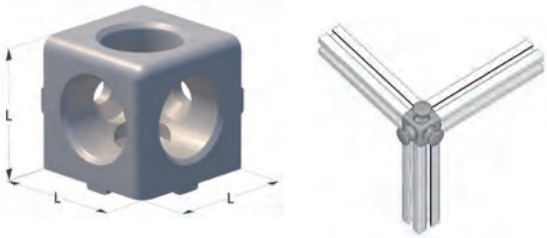
PA	7004179113INEG	30
PA	70041791141NEG	40
PA	70041791145NEG	45

CUBO DE ENSAMBLE A 2 VÍAS



ALU	70044155403022	30x30	T4 x 2
ALU	70044155404022	40x40	T4 x 2
ALU	70044155454522	45x45	T6 x 2

CUBO DE ENSAMBLE A 3 VÍAS

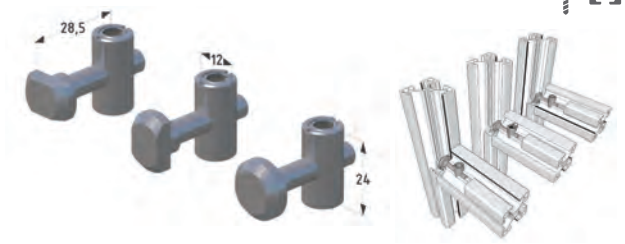


ALU	70044150303020	30x30	T4 x 3
ALU	70044155404020	40x40	T4 x 3
ALU	70044155454520	45x45	T6 x 3

SUINCE GROUP SL C/ Mirlos, 5, P.I. "El Cascajal" 28320 Pinto, Madrid,
www.suince.es suince@suince.es Tel: +34 916 92 62 74

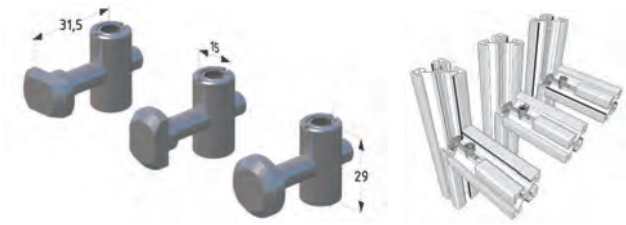
UNIONES TRANSVERSALES

CONECTOR S40



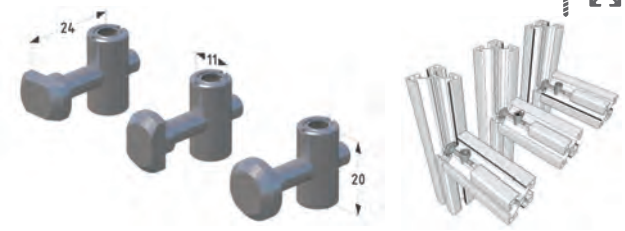
AC	70044150214050	Soporte conector S40
AC	70044150214051	Tornillo prisionero M8x12
AC	70044150214052	Eje conector perpendicular S40
AC	70044150214054	Eje conector paralelo S40
AC	70044150214056	Eje conector cabeza redonda S40
INOX	70044150224150	Soporte conector S40 Inox
INOX	70044150224661	Espárrago allen M8x10
INOX	70044150224111	Eje conector perpendicular S40 Inox
INOX	70044150224121	Eje conector paralelo S40 Inox
INOX	70044150224130	Eje conector cabeza redonda S40 Inox

CONECTOR S45



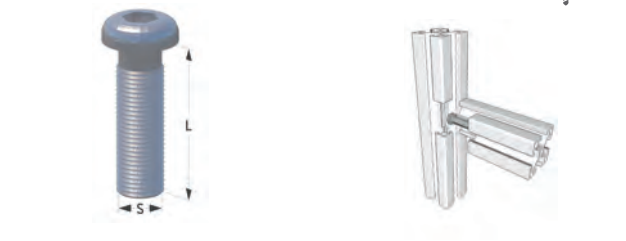
AC	70044150224550	Soporte conector S45
AC	70044150214051	Tornillo prisionero M8x12
AC	70044150224552	Eje conector perpendicular S45
AC	70044150224554	Eje conector paralelo S45
AC	70044150224556	Eje conector cabeza redonda S45
INOX	70044150224650	Soporte conector S45 Inox
INOX	70044150224661	Espárrago allen M8x10
INOX	70044150224653	Eje conector perpendicular S45 Inox
INOX	70044150224654	Eje conector paralelo S45 Inox
INOX	70044150224631	Eje conector cabeza redonda S45 Inox

CONECTOR S30



AC	70044150113010	Conjunto conector perpendicular S30
AC	70044150113020	Conjunto conector paralelo S30
AC	70044150113030	Conjunto conector cab. Redonda S30

TORNILLOS DE ENSAMBLE

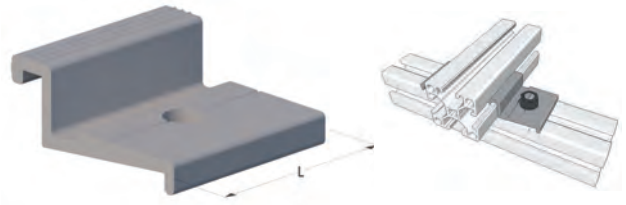


AC	700420106S0825	Torn. Ensamble autorroscante S8x25
AC	700420107S0825	Torn. Ensamble autorroscante cab. Avellanada S8x25
AC	700420106S1230	Torn. Ensamble autorroscante S12x30
INOX	700420107M1240	Torn. Ensamble M12x40

BRIDA DE UNIÓN REFORZADA

AC	70044211045450	Brida de unión reforzada 454x5
AC	70044211080800	Brida de unión reforzada 80x80
AC	70044211090900	Brida de unión reforzada 90x90

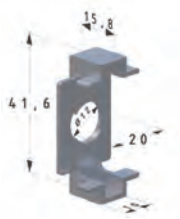
GRAPA DE FIJACIÓN DE PERFILES

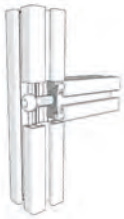


ALU	70045264000000	S40	C3 / C4 x 1

UNIONES INTERNAS

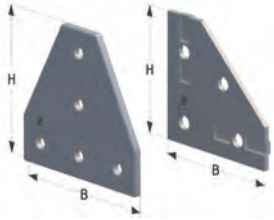
PLACA DE CONEXIÓN ANTIGIRO

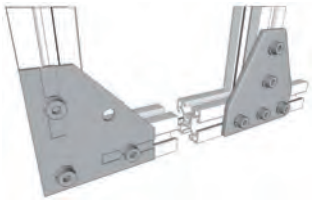




AC	70044141004501	S45	T7

PLACAS DE CONEXIÓN EXTERNAS

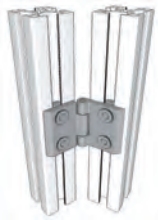




AC	70044210834100	Unión en L	S40	C1 / C2 x 3
ALU	70044210834110	Unión en T	S40	C1 / C2 x 5

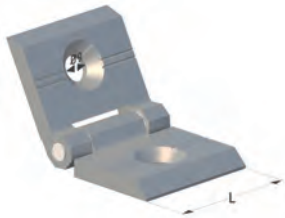
BISAGRAS

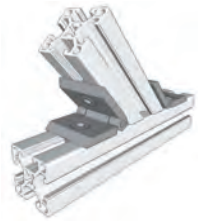
BISAGRAS ALUSKIT®



ALU	70048050105040	S40	C15 x 4
ALU	70048050105045	S45	C15 x 4

BISAGRA FALSA ESCUADRA ALUSKIT®





ALU	70048050204040	S40	C15 x 2
ALU	70048050204545	S45	C15 x 2

BISAGRAS DE POLYAMIDA

PA	70048010504000	40x50	30	C13 x 2
PA	70048010405700	48x57	30	C13 x 4
PA	70048010487700	48x77	40	C14 x 4
PA	70048010488700	48x87	45	C14 x 4

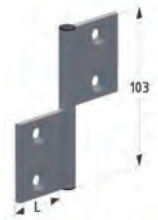
BISAGRA REGULABLE

ZMK	70048060103030	S30	C7 x 4
ZMK	70048060104040	S40	C4 x 4

SUINCE GROUP SL C/ Mirlos, 5, P.I. "El Cascajal" 28320 Pinto, Madrid,
www.suince.es suince@suince.es Tel: +34 916 92 62 74

BISAGRAS

BISAGRA DESMONTABLE



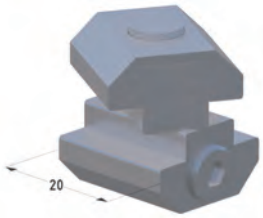
ALU	70045032000020	Pala Bisagra S40	2	C14 x 2
ALU	70045032000023	Pala Bisagra S45	2	C14 x 2
INOX	70045032000021	Eje bisagra	1	
PA	70045032000022	Tapa eje bisagra	2	

BISAGRA FIJADOR DE MARCOS

PA	70045032000010	S40 S45	C18 x 4

UNIONES GIRATORIAS

UNIÓN PARALELA REGULABLE

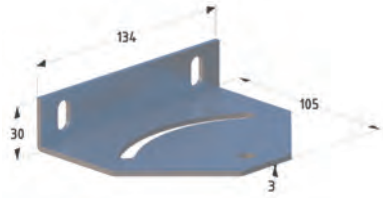


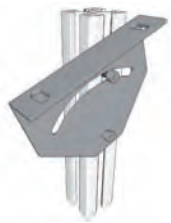
AC	70044141000000	S45

ÁNGULO CONECTOR LATERAL GRADUABLE

ZMK	70045513040410	S40	T9

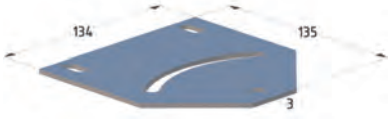
PLACA COMPÁS GIRATORIA





			S30	S40	S45
AC	70045520134105	Trapezoidal	–	C29	C30
AC	70045520130107	Medialuna	C6x4	C31+2xC7	C32+2xC7

PLACA COMPÁS GIRATORIA PLANA



			S40	S45
AC	70045521134135	S40 S45	C29	C30

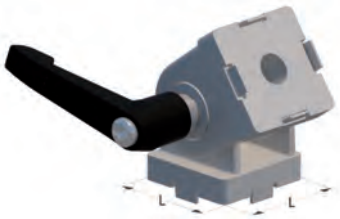
UNIONES GIRATORIAS

ARTICULACIÓN GRADUABLE

			M1*	M2*
ZMK	70048030300800	30x30	T15 x 2	C7 x 2
ZMK	70048040401000	40x40	T15 x 2	C23 x 2
ZMK	70048045451000	45x45	C24 x 2	C23 x 2
ZMK	70048080401000	80x40	T15 x 4	C23 x 2
ZMK	70048090451000	90x45	C24 x 4	C23 x 2

*M1 = Montaje en los extremos de los perfiles
M2 = Montaje en los laterales

ARTICULACIÓN GRADUABLE CON BLOQUEO

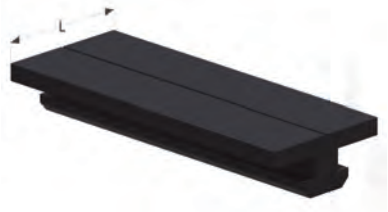


			M1*	M2*
ZMK	700480303008AP	30x30	T15 x 2	C7 x 2
ZMK	700480404010AP	40x40	T15 x 2	C23 x 2
ZMK	700480454510AP	45x45	C24 x 2	C23 x 2
ZMK	700480804010AP	80x40	T15 x 4	C23 x 2
ZMK	700480904510AP	90x45	C24 x 4	C23 x 2

*M1 = Montaje en los extremos de los perfiles
M2 = Montaje en los laterales

UNIONES DESLIZANTES

GUÍA DESLIZANTE PLANA



PE	67049221008NEG	3.000 mm	S30
PE	67049221000NEG	3.000 mm	S40 S45

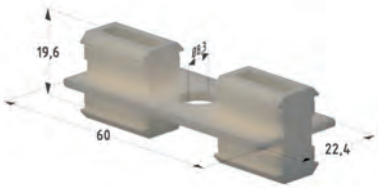
GUÍA DESLIZANTE CON GUÍA

PE	67049222008NEG	3.000 mm	S30
PE	67049222000NEG	3.000 mm	S40 S45

GUÍA DESLIZANTE DOS CANALES

PE	67049223008NEG	3.000 mm	S30
PE	67049223000NEG	3.000 mm	S40 S45

PIEZA GUÍA UNIVERSAL

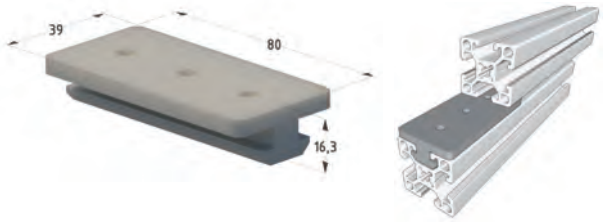


POM	70045028100001	C22	S40 S45

SUINCE GROUP SL C/ Mirlos, 5, P.I. "El Cascajal" 28320 Pinto, Madrid,
www.suince.es suince@suince.es Tel: +34 916 92 62 74

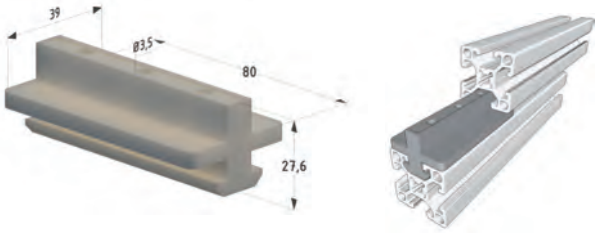
UNIONES DESLIZANTES

PIEZA GUÍA PLANA



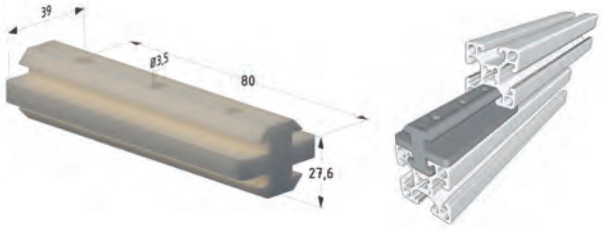
POM	70045028200001	S40 S45

PIEZA GUÍA CON CENTRADOR



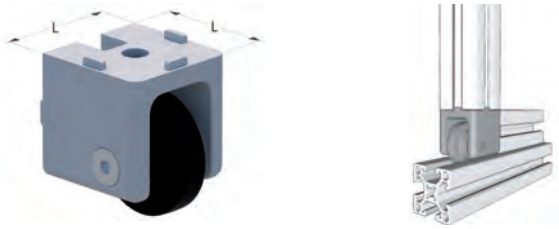
POM	70045028200002	S40 S45

PIEZA GUÍA DOBLE CANAL



POM	70045028200003	S40 S45

CUBO DE ENSAMBLE DESLIZANTE



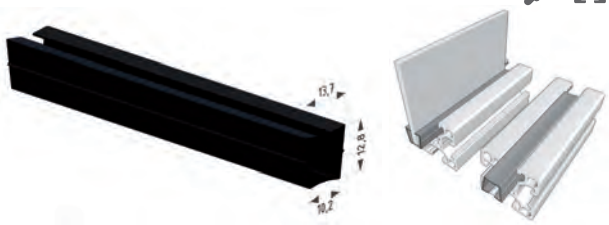
ALU	70044155404032	40x40	T4 x 2
ALU	70044155454532	45x45	T6 x 2

JUNTAS Y TAPARANURAS

TAPARANURAS

PVC	67049102000ALU	S30	Aluminio
PVC	67049104000ALU	S40	Aluminio
PVC	67049104000NEG	S40	Negro
PVC	67049104000TRL	S40	Translúcido
PVC	67049104500ALU	S45	Aluminio
PVC	67049104500NEG	S45	Negro

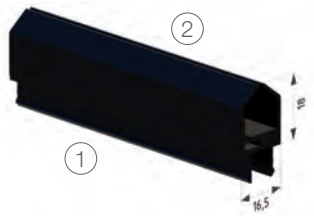
JUNTA DE ACRISTALAMIENTO Y TAPA

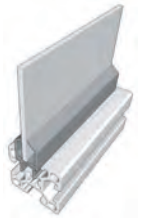


PP	67031308000NEG	S30	4-6 mm
PP	67031310000NEG	S40 S45	2-6 mm

JUNTAS Y TAPARANURAS

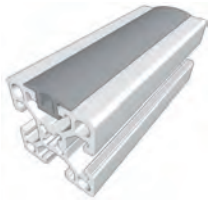
JUNTA DE ACRISTALAMIENTO DOBLE





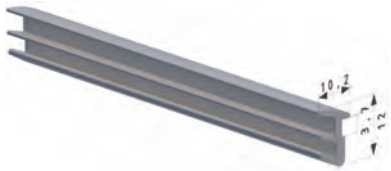
PVC	67049201000NEG	1-Interior	4-8 mm
PVC	67049202000NEG	2-Exterior	4-8 mm

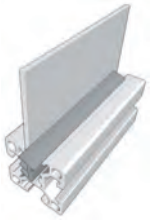
TAPARANURAS AMORTIGUADOR



PVC	67049104300NEG	S40 S45

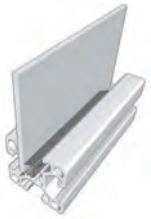
JUNTA DE GOMA DE ACRISTALAMIENTO GRIS





TPE	67049203000GRI	S40 S45	4-6 mm

GRAPA MUELLE PARA FIJACIÓN DE PANELES



INOX	7004924045INOX	S40 S45	2-9 mm

TAPAS, BASES Y FIJACIÓN A LA SUPERFICIE

TAPAS

PA	70041481100NEG	30x30
PA	70041491100NEG	40x40
PA	70041491120NEG	80x40
PA	70041491140NEG	80x80
PA	70041502110NEG	45x45
PA	70041510200NEG	60x45
PA	70041533200NEG	60x60
PA	70041515110NEG	90x45
PA	70041517200NEG	90x90
PA	70041521100NEG	50x50

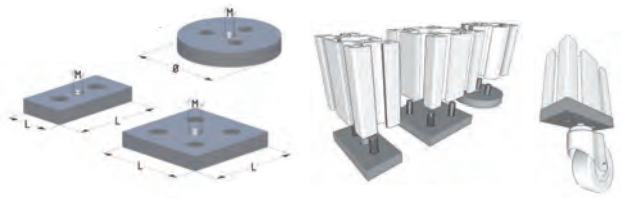
TAPAS DE ALUMINIO

ALU	7004155140XXXX	*Consulte la disponibilidad de tapa específica para cada perfil

SUINCE GROUP SL C/ Mirlos, 5, P.I. "El Cascajal" 28320 Pinto, Madrid,
www.suince.es suince@suince.es Tel: +34 916 92 62 74

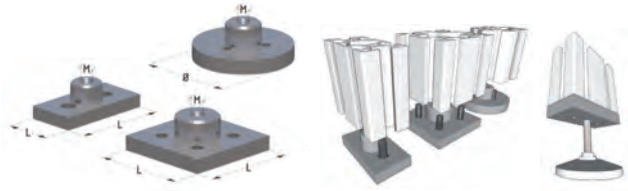
TAPAS, BASES Y FIJACIÓN A LA SUPERFICIE

PLACA BASE NORMAL



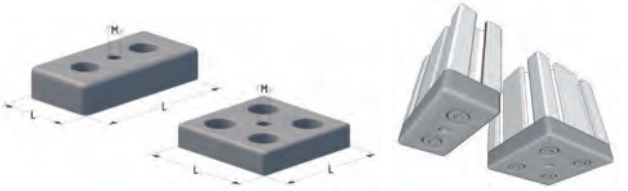
ALU	70041600100ALU	80x40	M12	T13 x 2
ALU	70041600500ALU	80x80	M14	T13 x 4
ALU	7004160110ALUM	90x45	M12	T14 x 2
ALU	70041611100ALU	90x90	M14	T14 x 4
ALU	70041611200ALU	100x100	M14	T14 x 4
ALU	70041813200ALU	140131	M12	T12 x 3
ALU	70041813300ALU	140130	M14	T12 x 4
ALU	70041813400ALU	140133	M14	T12 x 4

PLACA BASE CON CILINDRO GUÍA



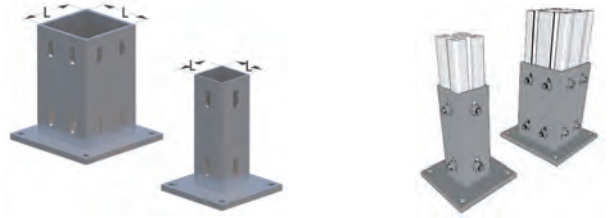
ALU	70041600200ALU	80x40	M12	T13 x 2
ALU	7004160120ALUM	80x80	M14	T13 x 4
ALU	70041602100ALU	90x45	M12	T14 x 2
AC	7004161210AZIN	90x90	M14	T14 x 4
ALU	70041813210ALU	140131	M12	T12 x 3
ALU	70041813310ALU	140130	M14	T12 x 4
ALU	70041813410ALU	140133	M14	T12 x 4

PLACA BASE DE ZAMAK LACADO NEGRO



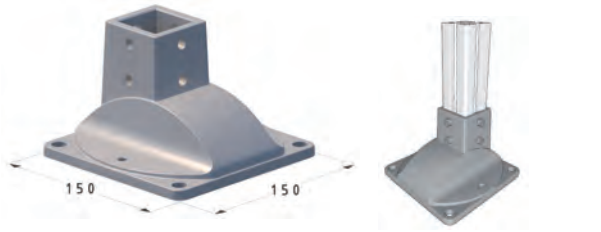
ZMK	70041608040M12	80x40	T13 x 2
ZMK	70041608080M12	80x80	T13 x 4
ZMK	70041609045M12	90x45	T14 x 2
ZMK	70041609090M12	90x90	T14 x 4

SOPORTE TUBULAR NIVELADOR



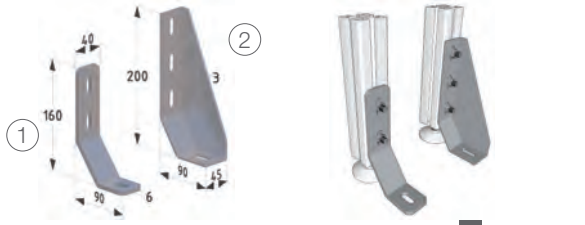
AC	70046804004000	40x40	C1 / C2 x 4
AC	70046804504501	45x45	C3 / C4 x 4
AC	70046806006000	60x60	C3 / C4 x 4
AC	70046808004000	80x40	C3 / C4 x 6
AC	70046808008000	80x80	C1 / C2 x 8
AC	70046809004500	90x45	C3 / C4 x 6
AC	70046809009000	90x90	C3 / C4 x 8

BASE DE ANCLAJE AL SUELO ALUSKIT®



ALU	70046825404000	40x40	C4 x 8
ALU	70046825454500	45x45	C4 x 8

ESCUADRA/REFUERZO DE FIJACIÓN AL SUELO



			S40	S45
AC	70045104180090	1	C1/ C2 x 2	C3 / C4 x 2
AC	70045103200088	2	C1/ C2 x 3	C3 / C4 x 3

TAPAS, BASES Y FIJACIÓN A LA SUPERFICIE

REFUERZO DE FIJACIÓN AL SUELO

		S40	S45
ZMK	70045116038BRT	C2 x 3	C4 x 3

BASE DE ANCLAJE PARA TUBO DE 40 MM

ALU	70045215600000	60

PIES Y RUEDAS

PIE REGULADOR DESPLAZABLE

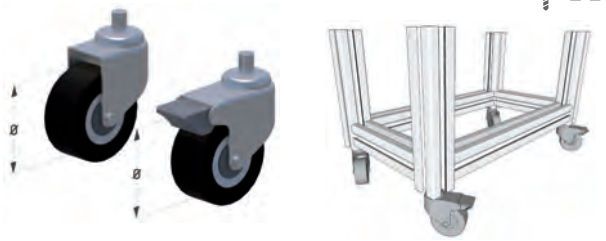
		S		M1	M2*
PA	70046107006030	30	35-50	–	T9
PA	70046107008030	30	35-50	–	–
PA	70046107008040	40	45-65	–	T10
PA	70046107008045	45	45-65	T3	T10

*M1 = Montaje en los extremos de los perfiles
M2 = Montaje en el canal de los perfiles

PIES NIVELADORES

		ø		
PA	70046204008050	40	M8x85	No
PA	70046210501275	50	M12x75	Sí
PA	700461060M1270	60	M12x70	No
PA	70046110012099	60	M12x100	Sí
PA	70046126008060	80	M8x30	No
PA	70046126012099	80	M12x70	Sí
PA	70046208514075	85	M14x100	No
PA	70046109012701	90	M12x70	Sí

RUEDAS



		ø		
AC	70047021000000	50	PA Negra M8	No
AC	70047022000000	50	PA Negra M8	Sí
AC	70047028010115	60	Goma gris antitraza M12	No
AC	70047028010215	60	Goma gris antitraza M12	Sí
AC	70047048010115	80	PA Blanca M12	No
AC	70047048010215	80	PA Blanca M12	Sí
AC	70047030010115	100	Goma gris M12	No
AC	70047030010215	100	Goma gris M12	Sí

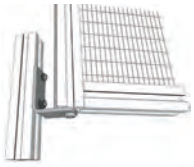
SUINCE GROUP SL C/ Mirlos, 5, P.I. "El Cascajal" 28320 Pinto, Madrid,
www.suince.es suince@suince.es Tel: +34 916 92 62 74

CIERRES

CERRADURAS

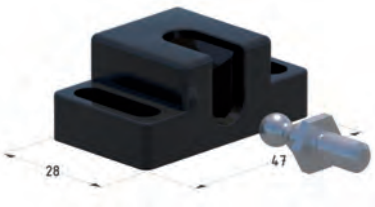
ZMK	70045025100001	Única	A/Convenir
ZMK	70045025100002	Universal	A/Convenir
ZMK	70045025100003	Universal	C21 x 4

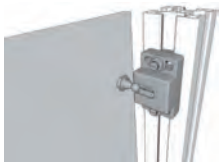
FIJACIÓN PIVOTANTE



AC	70044200806550	1	S45	C1 / C4 x 2
AC	700420108M1240	2	S45	T16

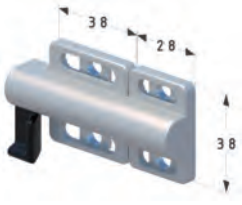
CIERRE BOLA PARA BLOQUEO

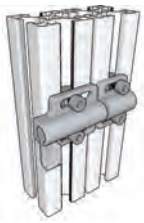




			S30	S40	S40
PA	70045024002001	U	C25 x 2	C26 x2	C27 x2

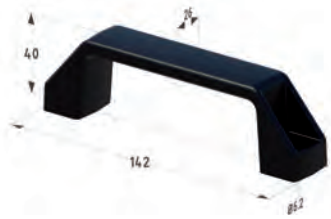
PASADOR SUPERPUESTO





			S40	S45
PA	70051013100020	S40 S45	C21 x 4	C26 x4

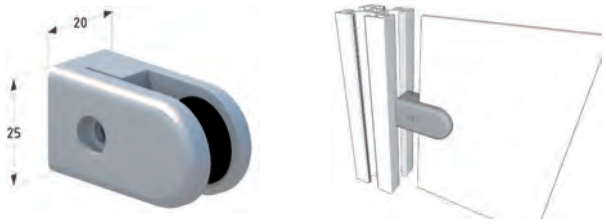
TIRADOR ALUSKIT®



			S30	Resto
PA	70045026100001	U	C6 x 2	C21 x 2

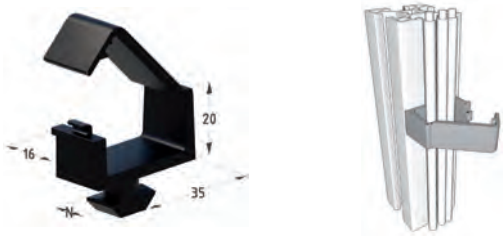
USOS DIVERSOS

GRAPA DE FIJACIÓN DE PANELES



ZMK	70045024100001	S40 S45	2-9 mm	C19 x 1

PIEZA FIJACABLES



PA	70045027100001	S45

FIJACABLES CLIP ATORNILLADO

PA	70045027100003	S40 S45	C28 x 1

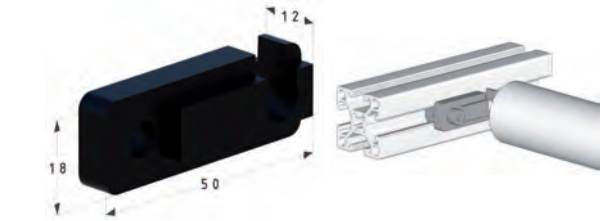
COLGADOR DESLIZANTE

PA	70045031200020	S40 S45

SOPORTE COLOCACIÓN MÚLTIPLES OBJETOS

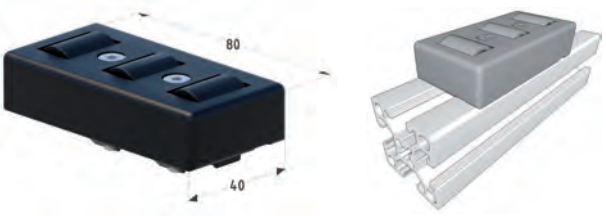
		S30	Resto
PA	70045031210010	C11 x 2	C12 x 2

FIJADOR PARA EJES DE CARROS DE RODILLOS



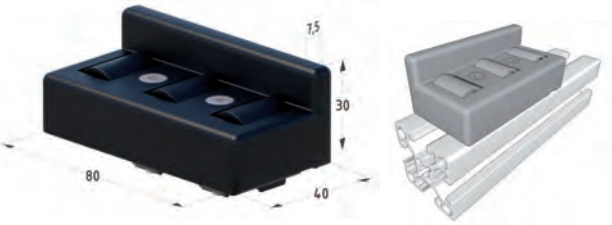
		S30	Resto
PA	70045031310020	C7 x 1	C9 x 1

PLACA DE RODILLOS



PA	70045031410001	S40 S45	T8 x 2

PLACA DE RODILLOS CON GUÍA LATERAL

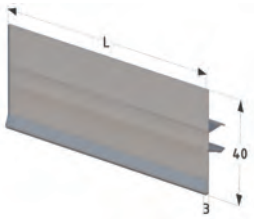


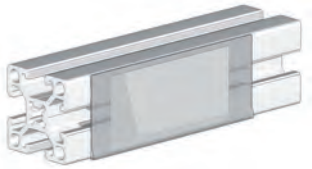
PA	70045031410002	S40 S45	T8 x 2

SUINCE GROUP SL C/ Mirlos, 5, P.I. "El Cascajal" 28320 Pinto, Madrid,
www.suince.es suince@suince.es Tel: +34 916 92 62 74

USOS DIVERSOS

PORTAETIQUETAS ALUSKIT®

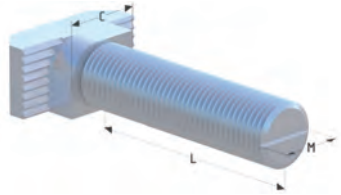




PVC	70045027200001	S40 S45

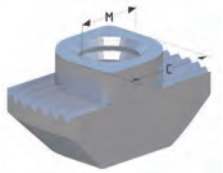
TORNILLERÍA ESPECIAL

TORNILLOS CABEZA MARTILLO



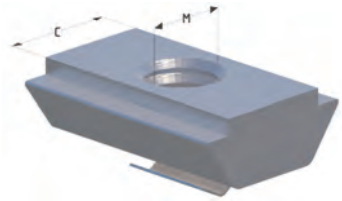
AC	700420114M0820	M8x20
AC	700420114M0825	M8x25
INOX	700420116M0825	M8x25
AC	700420114M0830	M8x30
AC	700420114M0840	M8x40
AC	700420114M0850	M8x50
INOX	700420116M0860	M8x60

TUERCA CABEZA MARTILLO



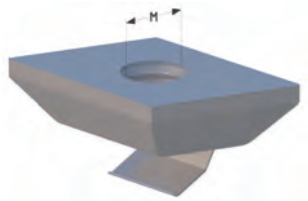
AC	70043103M04012	M4	S30
AC	70043103M05012	M5	S30
AC	70043103M06012	M6	S30
AC	70043103M04002	M4	S40 S45
AC	70043103M05002	M5	S40 S45
AC	70043103M06002	M6	S40 S45
AC	70043103M08002	M8	S40 S45
INOX	70043103M08102	M8	S40 S45

TUERCA RECTANGULAR CON MUELLE



AC	70043107M04008	M4	S30
AC	70043107M05008	M5	S30
AC	70043107M06008	M6	S30
AC	70043107M04000	M4	S40 S45
AC	70043107M05000	M5	S40 S45
AC	70043107M06000	M6	S40 S45
AC	70043107M08000	M8	S40 S45

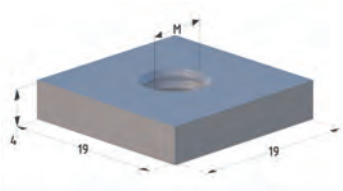
TUERCA ROMBO CON MUELLE



AC	70043108M04008	M4	S30
AC	70043108M05008	M5	S30
AC	70043108M06008	M6	S30
AC	70043108M04000	M4	S40 S45
AC	70043108M05000	M5	S40 S45
AC	70043108M06000	M6	S40 S45
AC	70043108M08000	M8	S40 S45

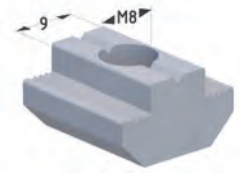
TORNILLERÍA

TUERCA CUADRADA



AC	70043109M04001	M4	S40 S45
AC	70043109M05001	M5	S40 S45
AC	70043109M06001	M6	S40 S45
AC	70043109M08001	M8	S40 S45

TUERCA CAJEADA DE ALUMINIO

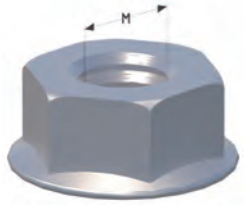


ALU	70043104M08002	M8	S40 S45

CASQUILLO REDUCTOR

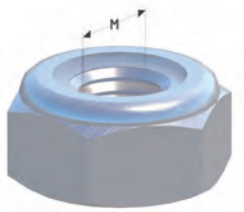
AC	700431200M0812	M12 a M8

TUERCA VALONA



AC	700420101M0800	M8
INOX	700420101M08IX	M8

TUERCA AUTOBLOCANTE



INOX	700420102M08A2	M8

SUINCE GROUP SL C/ Mirlos, 5, P.I. "El Cascajal" 28320 Pinto, Madrid,
www.suince.es suince@suince.es Tel: +34 916 92 62 74

TORNILLERÍA DE FIJACIÓN

A continuación se muestra la tornillería propuesta para realizar las fijación de los diferentes accesorios en función de su tipología y montaje. En algunos casos está disponible una opción en calidad inoxidable, para aquellos montajes que lo requieran. En general, las tuercas cabeza martillo podrán ser sustituidas por tuercas rectangulares o cuadradas con muelle si así lo requiere el montaje.

Conjunto	Código	Denominación	Material
T1	70044150214051	Tornillo prisionero M8x12	Ac. Cincado
T2	705109142M0812	Espárrago Allen DIN 914 M8x12	Inox A2
T3	700431200M0812	Casquillo reductor M12 a M8	Ac. Cincado
T4	700420107S0825	Torn. Ensamble autoroscante cab. Avellanada S8x25	Ac. Cincado
T5	700420106S0825	Torn. Ensamble autoroscante S8x25	Ac. Cincado
T6	700420106S1230	Torn. Ensamble autoroscante S12x30	Ac. Cincado
T7	700420107M1240	Torn. Ensamble M12x40	Inox A2
T8	70043103M05002	Tuerca Cab. Martillo M5 C10	Ac. Cincado
T9	70043103M06012	Tuerca Cab. Martillo M6 C8	Ac. Cincado
T10	70043103M08002	Tuerca Cab. Martillo M8 C10	Ac. Cincado
T11	700420114M0820	Tornillo Cab. Martillo M8x20	Ac. Cincado
T12	705109121M0616	Tornillo Allen DIN 912 M6x16	Ac. Cincado
T13	705109121M0820	Tornillo Allen DIN 912 M8x20	Ac. Cincado
T14	705109121M1220	Tornillo Allen DIN 912 M12x20	Ac. Cincado
T15	705100851M0835	Tornillo Allen Cab. Alomada ISO 7380 M8x35	Ac. Cincado
T16	705109341M1200	Tuerca hexagonal M12	Ac. Cincado
C1	700420114M0820	Tornillo Cab. Martillo M8x20	Ac. Cincado
	700420101M0800	Tuerca valona M8	Ac. Cincado
C2	705109121M0816	Tornillo Allen DIN 912 M8x16	Ac. Cincado
	705101272M0800	Arandela Grower DIN 127 M8	Inox A2
	70043103M08002	Tuerca Cab. Martillo M8 C10	Ac. Cincado
C2i	705109122M0816	Tornillo Allen DIN 912 M8x16	Inox A2
	705101272M0800	Arandela Grower DIN 127 M8	Inox A2
	70043103M08102	Tuerca Cab. Martillo M8 C10	Inox A2
C3	700420114M0825	Tornillo Cab. Martillo M8x25	Ac. Cincado
	700420101M0800	Tuerca valona M8	Ac. Cincado
C3i	700420116M0825	Tornillo Cab. Martillo M8x25	Inox A4
	700420101M0800	Tuerca valona M8	Inox A2
C4	705109121M0820	Tornillo Allen DIN 912 M8x20	Ac. Cincado
	705101272M0800	Arandela Grower DIN 127 M8	Inox A2
	70043103M08002	Tuerca Cab. Martillo M8 C10	Ac. Cincado
C4i	705109122M0820	Tornillo Allen DIN 912 M8x20	Inox A2
	705101272M0800	Arandela Grower DIN 127 M8	Inox A2
	70043103M08102	Tuerca Cab. Martillo M8 C10	Inox A2
C5	705109121M0825	Tornillo Allen DIN 912 M8x25	Ac. Cincado
	705101271M0800	Arandela Grower DIN 127 M8	Inox A2
	70043103M08002	Tuerca Cab. Martillo M8 C10	Ac. Cincado
C5i	705109122M0825	Tornillo Allen DIN 912 M8x25	Inox A2
	705101272M0800	Arandela Grower DIN 127 M8	Inox A2
	70043103M08102	Tuerca Cab. Martillo M8 C10	Inox A2
C6	705109121M0612	Tornillo Allen DIN 912 M6x12	Ac. Cincado
	705101271M0600	Arandela Grower DIN 127 M6	Ac. Cincado
	70043103M06012	Tuerca Cab. Martillo M6 C8	Ac. Cincado
C7	705109121M0616	Tornillo Allen DIN 912 M6x16	Ac. Cincado
	705101271M0600	Arandela Grower DIN 127 M6	Ac. Cincado
	70043103M06012	Tuerca Cab. Martillo M6 C8	Ac. Cincado
C7i	705109122M0616	Tornillo Allen DIN 912 M6x16	Inox A2
	705101272M0600	Arandela Grower DIN 127 M6	Inox A2
	70043103M06112	Tuerca Cab. Martillo M6 C8	Inox A2
C8	705109121M0616	Tornillo Allen DIN 912 M6x16	Ac. Cincado
	705101271M0600	Arandela Grower DIN 127 M6	Ac. Cincado
	70043103M06002	Tuerca Cab. Martillo M6 C10	Ac. Cincado
C8i	705109122M0616	Tornillo Allen DIN 912 M6x16	Inox A2
	705101272M0600	Arandela Grower DIN 127 M6	Inox A2
	70043103M06102	Tuerca Cab. Martillo M6 C10	Inox A2
C9	705109121M0620	Tornillo Allen DIN 912 M6x20	Ac. Cincado
	705101271M0600	Arandela Grower DIN 127 M6	Ac. Cincado

TORNILLERÍA DE FIJACIÓN (continuación)

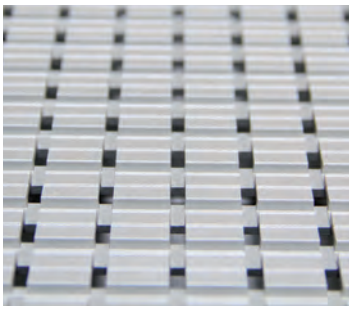
Conjunto	Código	Denominación	Material
C10	705109121M0620	Tornillo Allen DIN 912 M6x20	Ac. Cincado
	705101271M0600	Arandela Grower DIN 127 M6	Ac. Cincado
	70043103M06012	Tuerca Cab. Martillo M6 C8	Ac. Cincado
C11	705179911M0516	Torn. Allen Cab. Avellanada DIN 7991 M5x16	Ac. Cincado
	70043103M05012	Tuerca Cab. Martillo M5 C8	Ac. Cincado
C12	705179911M0516	Torn. Allen Cab. Avellanada DIN 7991 M5x16	Ac. Cincado
	70043103M05002	Tuerca Cab. Martillo M5 C10	Ac. Cincado
C13	705179911M0616	Torn. Allen Cab. Avellanada DIN 7991 M6x16	Ac. Cincado
	70043103M06012	Tuerca Cab. Martillo M6 C8	Ac. Cincado
C14	705179911M0616	Torn. Allen Cab. Avellanada DIN 7991 M6x16	Ac. Cincado
	70043103M06002	Tuerca Cab. Martillo M6 C10	Ac. Cincado
C15	705107991M0816	Torn. Allen Cab. Avellanada DIN 7991 M8x16	Inox A2
	70043103M08002	Tuerca Cab. Martillo M8 C10	Ac. Cincado
C15i	705107991M0816	Torn. Allen Cab. Avellanada DIN 7991 M8x16	Inox A2
	70043103M08102	Tuerca Cab. Martillo M8 C10	Inox A2
C16	705100851M0835	Tornillo Allen Cabeza alomada ISO 7380 M8x35	Ac. Cincado
	705109121M0616	Tornillo Allen DIN 912 M6x16	Ac. Cincado
	705101271M0600	Arandela Grower DIN 127 M6	Ac. Cincado
	70043103M06012	Tuerca Cab. Martillo M6 C8	Ac. Cincado
C17	705100851M0835	Tornillo Allen Cabeza alomada ISO 7380 M8x35	Ac. Cincado
	705109121M0816	Tornillo Allen DIN 912 M8x16	Ac. Cincado
	70043103M08002	Tuerca Cab. Martillo M8 C10	Ac. Cincado
C18	705173801M1240	Tornillo Allen Cabeza alomada ISO 7380 M12x40	Ac. Cincado
	705109121M0820	Tornillo Allen DIN 912 M8x20	Ac. Cincado
	70043103M08002	Tuerca Cab. Martillo M8 C10	Ac. Cincado
C19	705109121M0516	Tornillo Allen DIN 912 M5x16	Ac. Cincado
	70043103M05002	Tuerca Cab. Martillo M5 C10	Ac. Cincado
C20	705109121M0520	Tornillo Allen DIN 912 M5x20	Ac. Cincado
	70043103M05002	Tuerca Cab. Martillo M5 C10	Ac. Cincado
C21	705109121M0616	Tornillo Allen DIN 912 M6x16	Ac. Cincado
	70043103M06002	Tuerca Cab. Martillo M6 C10	Ac. Cincado
C22	705109121M0612	Tornillo Allen DIN 912 M6x12	Ac. Cincado
	70043103M06002	Tuerca Cab. Martillo M6 C10	Ac. Cincado
C23	705109121M0816	Tornillo Allen DIN 912 M8x16	Ac. Cincado
	70043103M08002	Tuerca Cab. Martillo M8 C10	Ac. Cincado
C24	700431200M0812	Casquillo reductor M12 a M8	Ac. Cincado
	705100851M0835	Tornillo Allen Cab. Alomada ISO 7380 M8x35	Ac. Cincado
C25	705109121M0620	Tornillo Allen DIN 912 M6x20	Ac. Cincado
	70043103M06012	Tuerca Cab. Martillo M6 C8	Ac. Cincado
C26	705109121M0620	Tornillo Allen DIN 912 M6x20	Ac. Cincado
	70043103M06002	Tuerca Cab. Martillo M6 C10	Ac. Cincado
C27	705109121M0625	Tornillo Allen DIN 912 M6x25	Ac. Cincado
	70043103M06002	Tuerca Cab. Martillo M6 C10	Ac. Cincado
C28	705109121M0516	Tornillo Allen DIN 912 M5x16	Ac. Cincado
	70043107M05000	Tuerca rectangular con muelle M5 C10	Ac. Cincado
C29	7004901000M820	Empuñadura graduable	FIB
	700420114M0820	Tornillo Cab. Martillo M8x20	Ac. Cincado
	705109121M0816	Tornillo Allen DIN 912 M8x16 x 3 unidades	Ac. Cincado
	70043103M08002	Tuerca cab. Martilo M8 C10 x 3 unidades	Ac. Cincado
	705101272M0800	Arandela Grower DIN 127 M8 x 2 unidades	Inox A2
C30	7004901000M820	Empuñadura graduable	FIB
	700420114M0820	Tornillo Cab. Martillo M8x20	Ac. Cincado
	705109121M0820	Tornillo Allen DIN 912 M8x20	Ac. Cincado
	705109121M0816	Tornillo Allen DIN 912 M8x16 x 2 unidades	Ac. Cincado
	70043103M08002	Tuerca cab. Martilo M8 C10 x 3 unidades	Ac. Cincado
	705101272M0800	Arandela Grower DIN 127 M8 x 2 unidades	Inox A2
C31	7004901000M820	Empuñadura graduable	FIB
	700420114M0820	Tornillo Cab. Martillo M8x20	Ac. Cincado
	705109121M0816	Tornillo Allen DIN 912 M8x16	Ac. Cincado
	70043103M08002	Tuerca cab. Martilo M8 C10	Ac. Cincado
C32	7004901000M820	Empuñadura graduable	FIB
	700420114M0820	Tornillo Cab. Martillo M8x20	Ac. Cincado
	705109121M0820	Tornillo Allen DIN 912 M8x20	Ac. Cincado
	70043103M08002	Tuerca cab. Martilo M8 C10	Ac. Cincado
	705101272M0800	Arandela Grower DIN 127 M8	Inox A2

SUINCE GROUP SL C/ Mirlos, 5, P.I. "El Cascajal" 28320 Pinto, Madrid,
www.suince.es suince@suince.es Tel: +34 916 92 62 74

OTROS PRODUCTOS Y SISTEMAS

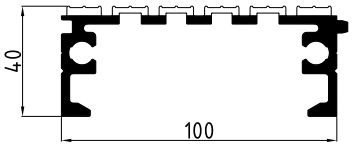
Plataformas	102-103
Aluskit Solar	104
Barreras Anti-inundaciones	105
Canaletas	106

PLATAFORMAS FRESADAS

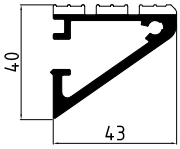


Aleación 6063
Acabado en stock: anodizado
Longitud: 6.025 mm

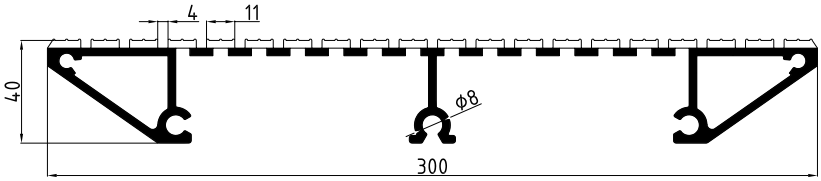
163034 Plataforma fresada 100x40



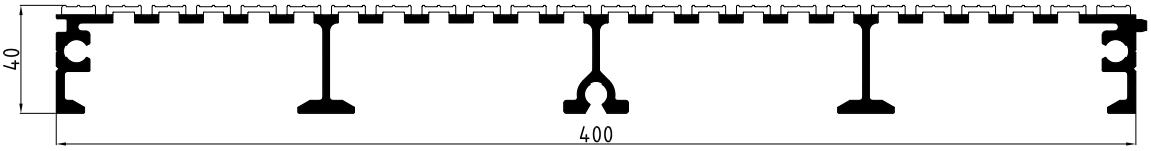
163032 Remate plataforma fresada



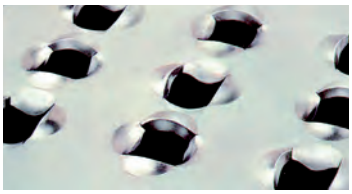
163022 Peldaño fresado 300x40



163023 Plataforma fresada 400x40

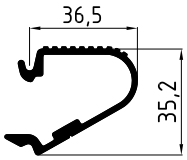


PLATAFORMAS TROQUELADAS

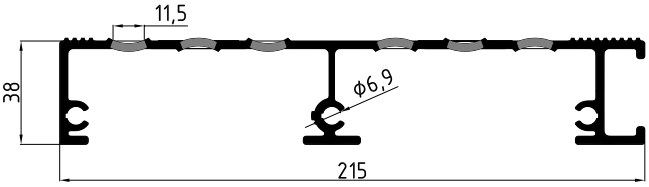


Aleación 6082
Acabado en stock: bruto de fabricación
Troquelado de dimensiones 11,5 x 11,5 mm

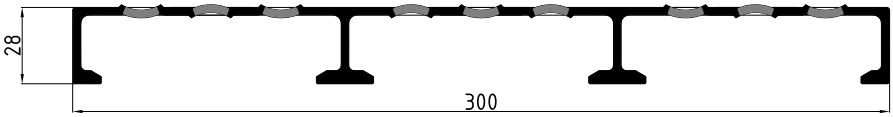
163012 Remate plataforma



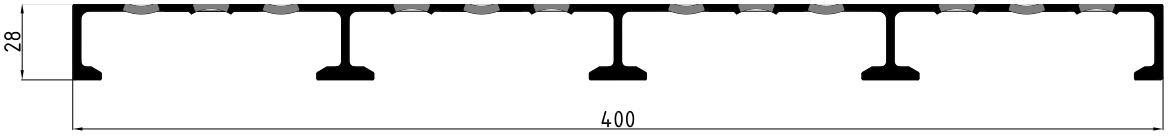
163011 Peldaño de 215



163002 Plataforma troquelada 300x28



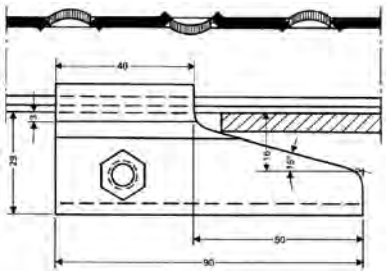
163003 Plataforma troquelada 400x28

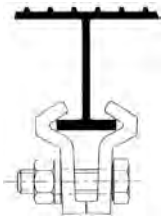


SUINCE GROUP SL C/ Mirlos, 5, P.I. "El Cascajal" 28320 Pinto, Madrid,
www.suince.es suince@suince.es Tel: +34 916 92 62 74

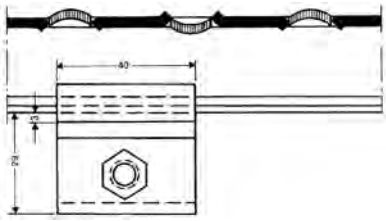
ACCESORIOS DE FIJACIÓN

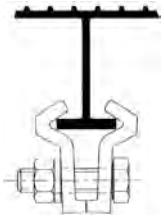
7009163901BV10 Fijación inferior de plataforma



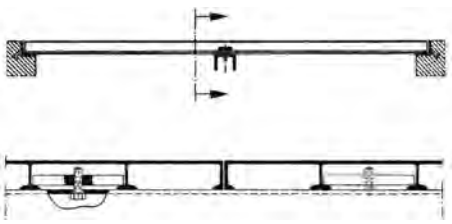


7009163902KU10 Pieza de ensamble inferior





GUÍA DE DISTRIBUCIÓN DE CARGA



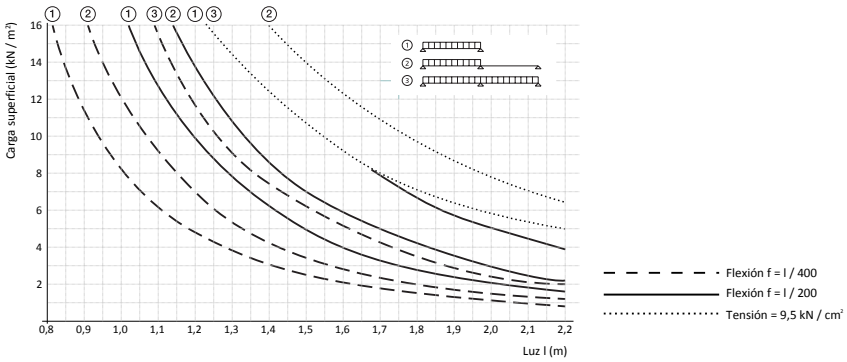
Mientras para cargas apiladas se admiten flexiones superiores a las nominales, en peatones afectan la sensación subjetiva de la capacidad de carga. Mediante guías de distribución de carga se puede, de manera sencilla y económica, repartir la carga puntual sobre varias pasarelas y así para el peatón dar sensación de mayor rigidez.

Un simple perfil de aluminio en U de 40 x 40 x 4 mm, fijado según el esquema de la derecha, casi duplica la rigidez, de manera que la luz “permitida” se puede aumentar por 1,26 veces.

La guía de distribución no necesita ser soportada (tipo flotante).

El comportamiento de carga para cargas superficiales no se modifica con la guía de distribución.

CARGA SUPERFICIAL ADMITIDA



TIPOLOGÍA DE ESTRUCTURAS

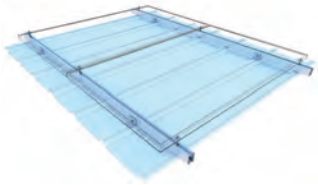
ESTRUCTURA BÁSICA

Estructura básica para la colocación de 1-2 placas con inclinación.

ESTRUCTURA ESTÁNDAR

Estructura estándar para la colocación de conjuntos de placas con inclinación.

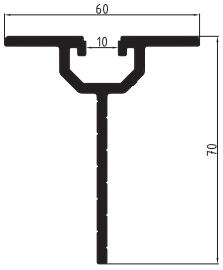
ESTRUCTURA COPLANAR



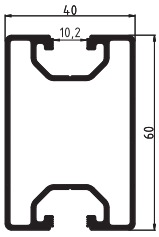
Estructura para colocación de placas sin necesidad de inclinación.

COMPONENTES

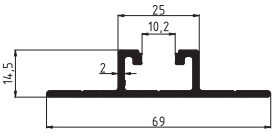
PERFILES



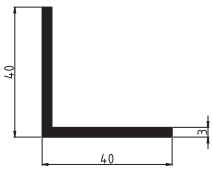
121101 Perfil T Soporte 60x70



140105 Aluskit® 60x40



121102 Perfil Correa Soporte 69x14,5



17104003061T5 Ángulo 40x40x3*
**Se puede optar por otros ángulos del catálogo (pág. 9)*

ACCESORIOS Y FIJACIÓN

70121716006040
Escuadra de anclaje 60x60x6

70045215600000
Base de anclaje

70121710200240
Escuadra fijapanel solar lateral

70121211051040
Pletina fijapanel solar

70121716006040
Regleta de unión de perfiles

700420116M08XX
Tornillería cabeza martillo M8 Inox

700420102M08A2
Tuerca Autoblocante M8 Inox

705175042K5519
Torn. autotaladrante 5,5x19 Inox

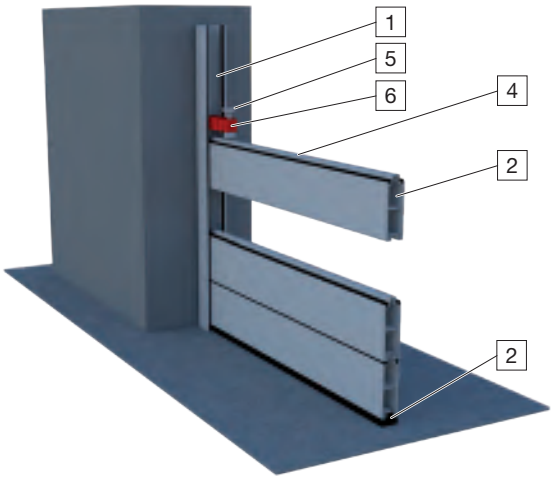
SUINCE GROUP SL C/ Mirlos, 5, P.I. "El Cascajal" 28320 Pinto, Madrid,
www.suince.es suince@suince.es Tel: +34 916 92 62 74

BARRERAS ANTI-INUNDACIONES

INFORMACIÓN

Sistema de contención de agua basado en barreras de aluminio que permiten crear un muro muy eficaz contra la amenaza del agua proveniente de una inundación o desbordamiento en propiedades domésticas, comerciales y públicas.

COMPONENTES



1 Perfil guía

Diferentes tipos de perfiles guía sobre los que se instalan las lamas de barrera. Pueden instalarse embebidos, en un lateral o frente al hueco a cubrir.

2 Lama compuerta

Diferentes tipos de lamas en función de la altura y anchura del hueco a cubrir.

3 Junta inferior de apoyo y sellado

4 Junta intermedia de sellado entre lamas

5 Junta lateral

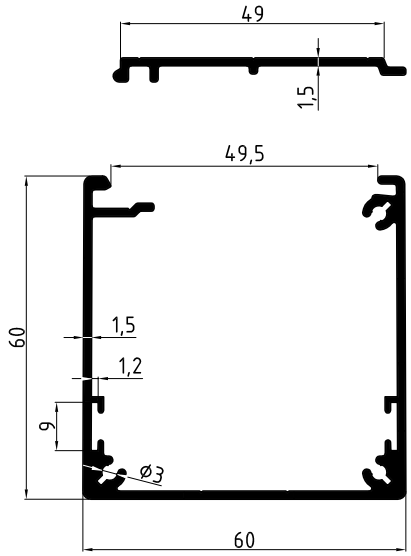
6 Pinza de compresión

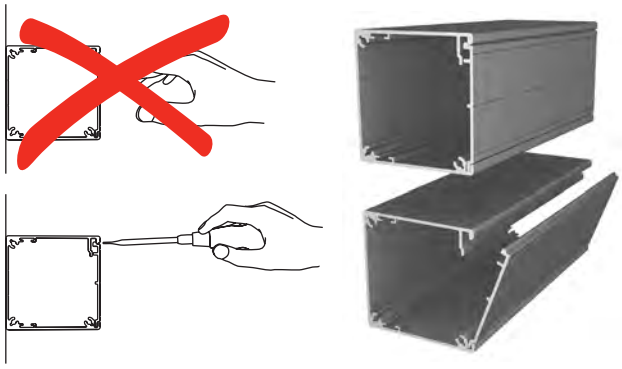
Dos tipos de pinzas de compresión para fijar las lamas una vez instaladas.

CANALETA DE SEGURIDAD

106106 Canaleta de seguridad 60x60

106107 Tapa para canaleta de seguridad de 60



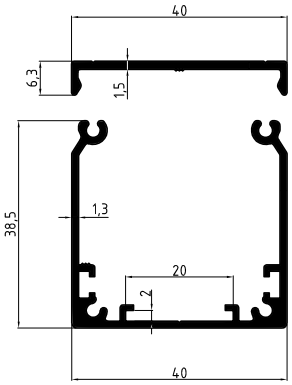


Su diseño impide que se abra fáfcilmente de manera manual, haciendo necesario el uso de alguna herramienta para su apertura.

CANALETAS

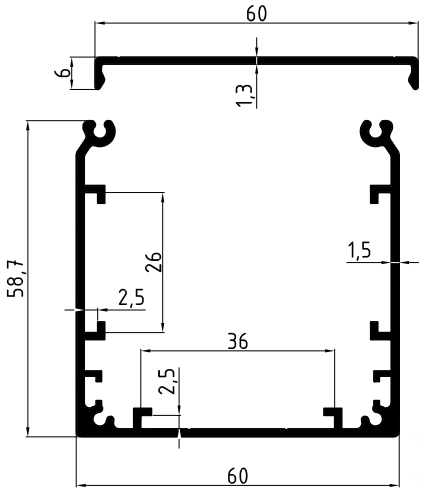
106104 Canaleta de 40x40

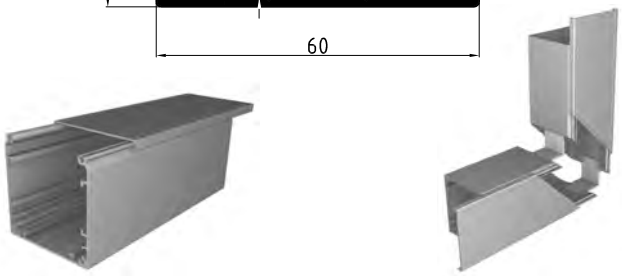
106105 Tapa para canaleta de 40



106108 Canaleta de 60x60

106109 Tapa para canaleta de 60



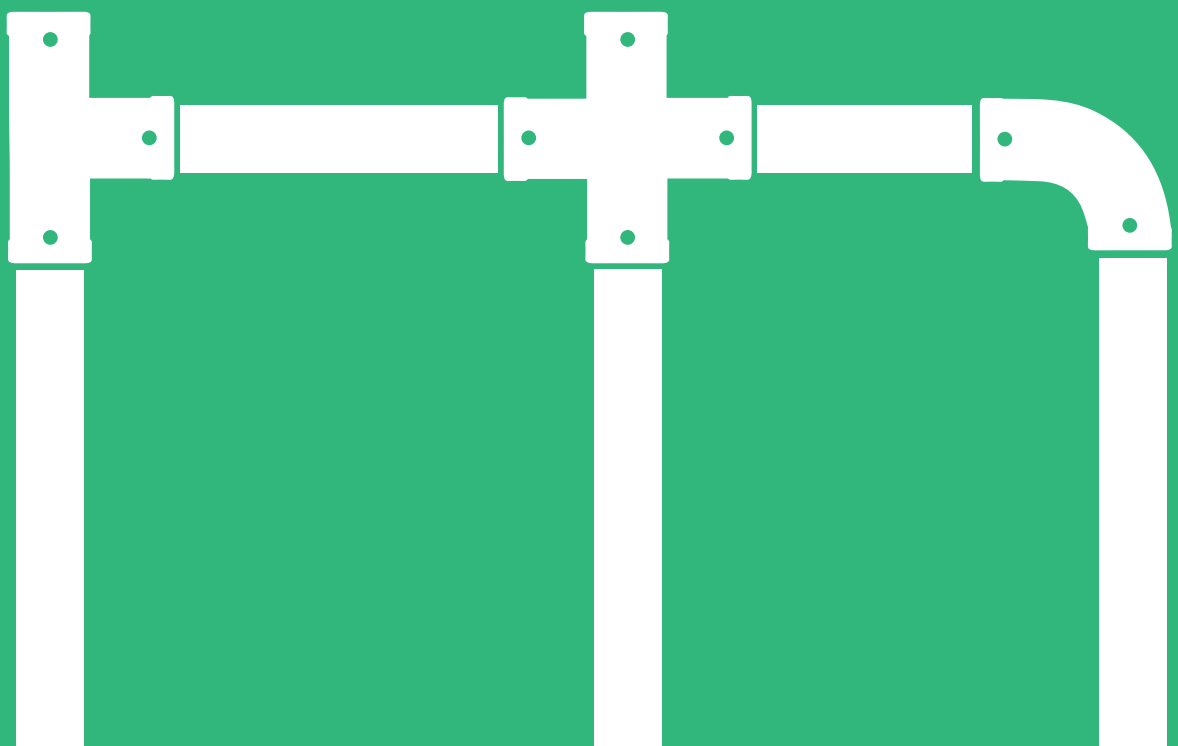


Instalables a inglete mediante escuadras.

SUINCE GROUP SL C/ Mirlos, 5, P.I. "El Cascajal" 28320 Pinto, Madrid,
www.suince.es suince@suince.es Tel: +34 916 92 62 74

RACORES DE ALUMINIO

Racores Aluskit® para tubos redondos	108-110
Racores Induskit para tubos redondos	111
Racores Induskit para tubos cuadrados	112
Racores macizos para tubos cuadrados	112
Uniones Mobikit	113-114



RACORES DE ALUMINIO ALUSKIT®

RACORES PARA TUBOS REDONDOS DE Ø30

7090320

7090321

7090330

7090322

7090323

7090392

7090393

7090313

7090312

7090378

7090380

7090337

7090310

7090311

7090382

7090394

7090395

7090335

7090397

7090399

7090370

7090371

7090390

7090391

7090302

7090303

7090381

7090325

7090317

70903881

7090388

7090389

7090387

7090324

7090385

7090366

7090386

7090398

7090379

7090384

7090326

7090365

7090306

7090305

7090372

7090373

7090374

7090375

7090362

7090361

7090363

7090329

7090331

7090333

7090396

7090307

7090308

RACORES PARA TUBOS REDONDOS DE Ø35

7090521

7090420

7090530

7090593

7090580

7090582

7090511

7090482

7090492

7090437

7090483

7090570

7090571

7090502

7090503

7090581

7090501

7090509

7090509

7090588

7090590

7090591

7090560

7090595

7090566

7090585

SUINCE GROUP SL C/ Mirlos, 5, P.I. "El Cascajal" 28320 Pinto, Madrid,
www.suince.es suince@suince.es Tel: +34 916 92 62 74

RACORES PARA TUBOS REDONDOS DE Ø35

7090565

7090436

7090505

7090506

7090405

7090406

7090462

7090562

7090563

7090533

7090596

7090507

7090508

RACORES PARA TUBOS REDONDOS DE Ø40

7090620

7090614

7090605

7090693

7090680

7090637

7090678

7090610

7090615

7090692

7090682

7090635

7090672

7090667

7090670

7090691

7090668

7090618

7090690

7090671

7090679

7090681

7090617

7090616

7090601

7090697

7090698

7090622

7090623

7090669

7090603

7090685

7090619

7090688

7090687

7090694

7090677

7090666

7090661

7090664

7090661

7090686

7090674

7090675

7090683

7090636

7090602

7090606

7090662

7090663

7090665

7090676

7090673

7090633

7090696

7090612

7090613

7090607

7090608

7090640

7090641

7090642

7090643

7090644

7090645

7090646

7090647

RACORES DE ALUMINIO ALUSKIT®

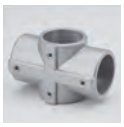
RACORES PARA TUBOS REDONDOS DE Ø43

7090710

7090714

7090780

7090779


7090715

7090782

7090711

7090718

7090719

7090735

7090720

7090721

7090772

7090770

7090771

7090760

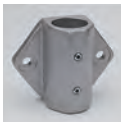
7090781

7090717

7090716

7090788

7090785


7090787

7090786

7090783

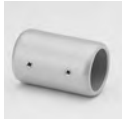
7090736

7090702

7090706

7090762

7090763


7090733

7090713

7090712

7090707

7090708

RACORES PARA TUBOS REDONDOS DE Ø45

7090820

7090810

7090870

7090890

7090850

7090830

RACORES PARA TUBOS REDONDOS DE Ø48

7090790

7090791

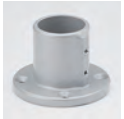
7090797

7090798

7090795

7090796

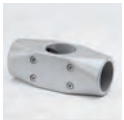
7090792


7090793

7090794

RACORES PARA TUBOS REDONDOS DE Ø50

7090910


7090911

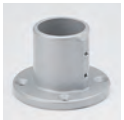
7090912

7090913

7090914

7090915

7090916


7090917

7090918

RACORES PARA TUBOS REDONDOS DE Ø60

7090930

7090940

7090971

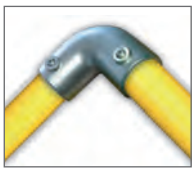
7090988

7090972

7090973

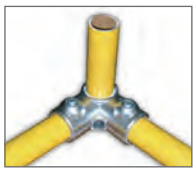
SUINCE GROUP SL C/ Mirlos, 5, P.I. "El Cascajal" 28320 Pinto, Madrid,
www.suince.es suince@suince.es Tel: +34 916 92 62 74

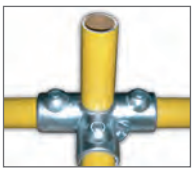
RACORES PARA TUBOS REDONDOS

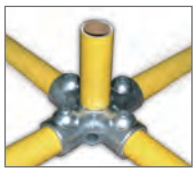

Disponible para:
Ø27, Ø30, Ø40
Ø49, Ø50, Ø60

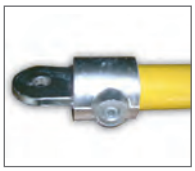
Disponible para:
Ø60

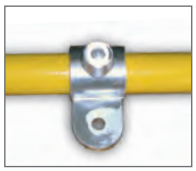
Disponible para:
Ø42, Ø49, Ø50

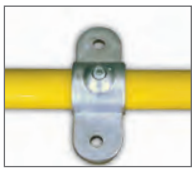

Disponible para:
Ø22, Ø27, Ø30
Ø34, Ø35, Ø40
Ø42, Ø49, Ø50


Disponible para:
Disponible para:
Ø27, Ø30, Ø34, Ø35
Ø40, Ø42, Ø49, Ø50

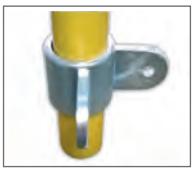

Disponible para:
Ø27, Ø34, Ø35
Ø40, Ø42, Ø49
Ø50


Disponible para:
Ø22, Ø27, Ø34
Ø35, Ø40, Ø42
Ø49, Ø50

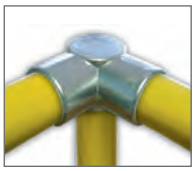

Disponible para:
Ø22, Ø27, Ø30
Ø34, Ø35, Ø40
Ø42, Ø49, Ø50

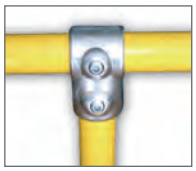

Disponible para:
Ø34, Ø35, Ø40
Ø42, Ø49, Ø50

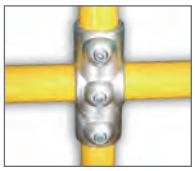
Disponible para:
Ø27, Ø40, Ø42
Ø50

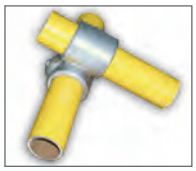

Disponible para:
Ø40, Ø42, Ø49
Ø50

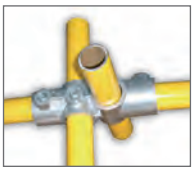
Disponible para:
Ø42, Ø49, Ø50

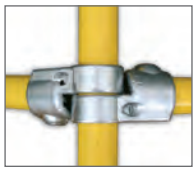

Disponible para:
Ø42, Ø50, Ø60

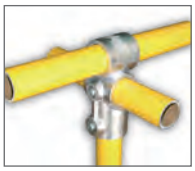

Disponible para:
Ø22, Ø27, Ø30
Ø34, Ø35, Ø40
Ø42, Ø49, Ø50

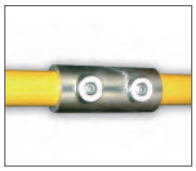

Disponible para:
Ø22, Ø27, Ø30
Ø34, Ø35, Ø40
Ø42, Ø49, Ø50

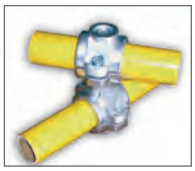

Disponible para:
Ø22, Ø27, Ø30
Ø34, Ø35, Ø40
Ø42, Ø49, Ø50


Disponible para:
Ø22, Ø30, Ø34
Ø35, Ø42, Ø50

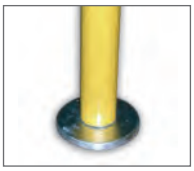

Disponible para:
Ø27, Ø34, Ø35
Ø40, Ø42, Ø49
Ø50, Ø60

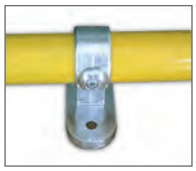

Disponible para:
Ø22, Ø27, Ø34
Ø35, Ø42, Ø49
Ø50


Disponible para:
Ø22, Ø27, Ø30
Ø34, Ø35, Ø40
Ø42, Ø49, Ø50

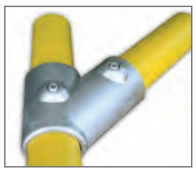

Disponible para:
Ø34, Ø35, Ø40
Ø42, Ø49, Ø50

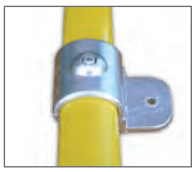
Disponible para:
Ø49, Ø50, Ø60

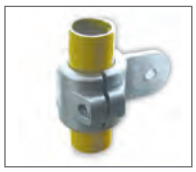

Disponible para:
Ø22, Ø27, Ø30
Ø34, Ø35, Ø40
Ø42, Ø49, Ø50


Disponible para:
Ø49, Ø50

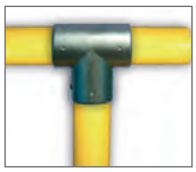
Disponible para:
Ø49, Ø50

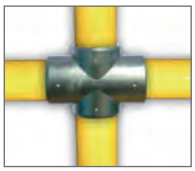

Disponible para:
Ø49, Ø50

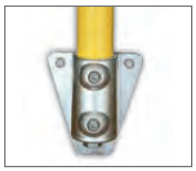

Disponible para:
Ø49, Ø50


Disponible para:
Ø40, Ø49, Ø50

Disponible para:
Ø27, Ø34, Ø35
Ø40, Ø42, Ø49
Ø50


Disponible para:
Ø60


Disponible para:
Ø60


Disponible para:
Ø34, Ø35, Ø40
Ø42, Ø50

Disponible para:
Ø40, Ø50

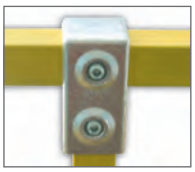
Disponible para:
Ø34, Ø35
Ø42, Ø50

Disponible para:
Ø27, Ø30, Ø34
Ø35, Ø40, Ø42
Ø50

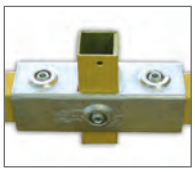
RACORES DE ALUMINIO INDUSKIT

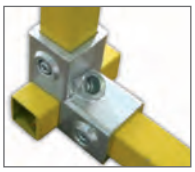
RACORES PARA TUBOS CUADRADOS

Disponible para:
Tubo cuadrado 25x25
Tubo cuadrado 40x40

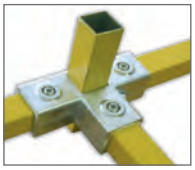

Disponible para:
Tubo cuadrado 25x25
Tubo cuadrado 40x40

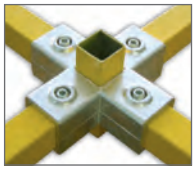
Disponible para:
Tubo cuadrado 25x25
Tubo cuadrado 40x40

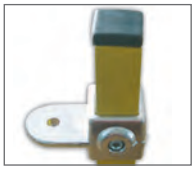

Disponible para:
Tubo cuadrado 25x25
Tubo cuadrado 40x40

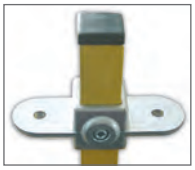

Disponible para:
Tubo cuadrado 25x25
Tubo cuadrado 40x40

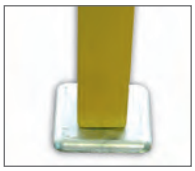
Disponible para:
Tubo cuadrado 25x25
Tubo cuadrado 40x40

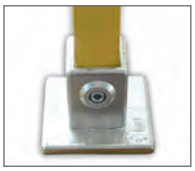

Disponible para:
Tubo cuadrado 25x25
Tubo cuadrado 40x40


Disponible para:
Tubo cuadrado 25x25
Tubo cuadrado 40x40


Disponible para:
Tubo cuadrado 25x25
Tubo cuadrado 40x40

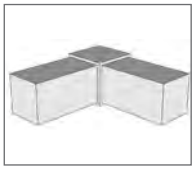

Disponible para:
Tubo cuadrado 25x25
Tubo cuadrado 40x40


Disponible para:
Tubo cuadrado 25x25
Tubo cuadrado 40x40


Disponible para:
Tubo cuadrado 25x25
Tubo cuadrado 40x40

Disponible para:
Tubo cuadrado 25x25
Tubo cuadrado 40x40

RACORES MACIZOS PARA TUBOS CUADRADOS


Disponible para tubos
cuadrados de:
20x20x2
25x25x2
30x30x2
60x60x2

Disponible para tubos
cuadrados de:
20x20x2
25x25x2
30x30x2
60x60x2

Disponible para tubos
cuadrados de:
20x20x2
25x25x2
30x30x2
60x60x2

Disponible para tubos
cuadrados de:
20x20x2
25x25x2
30x30x2
60x60x2

Disponible para tubos
cuadrados de:
20x20x2
25x25x2
30x30x2
60x60x2

Disponible para tubos
cuadrados de:
20x20x2
25x25x2
30x30x2
60x60x2

Disponible para tubos
cuadrados de:
20x20x2
25x25x2
30x30x2
60x60x2

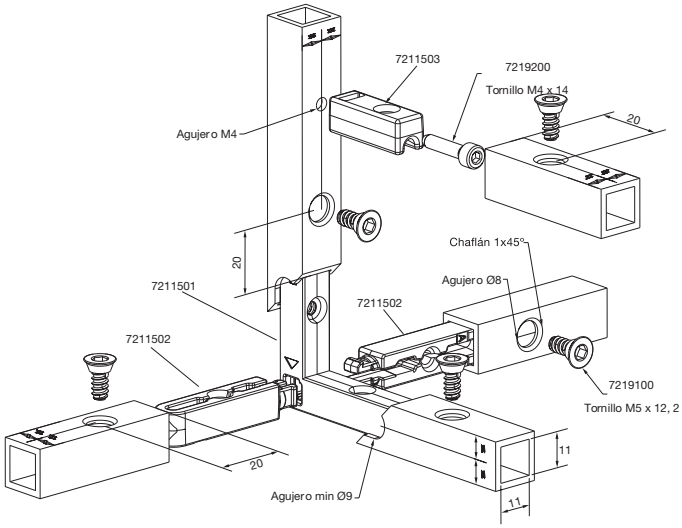
SUINCE GROUP SL C/ Mirlos, 5, P.I. "El Cascajal" 28320 Pinto, Madrid,
www.suince.es suince@suince.es Tel: +34 916 92 62 74

UNIONES PARA TUBO CUADRADO 15x15x2

70211501

70211502

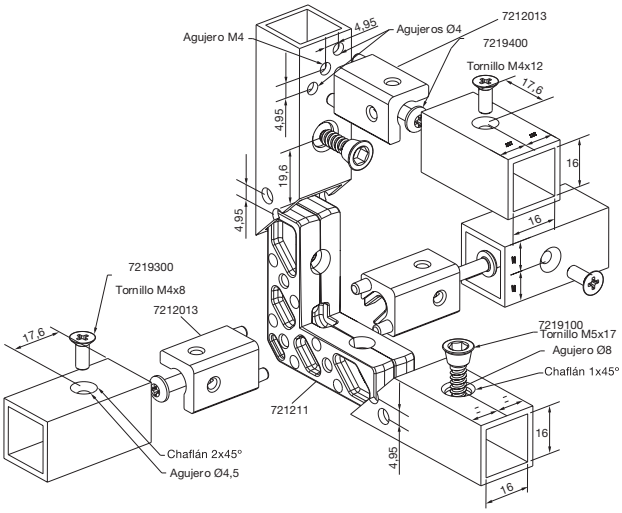
70211503



UNIONES PARA TUBO CUADRADO 20x20x2

70211501

70211502

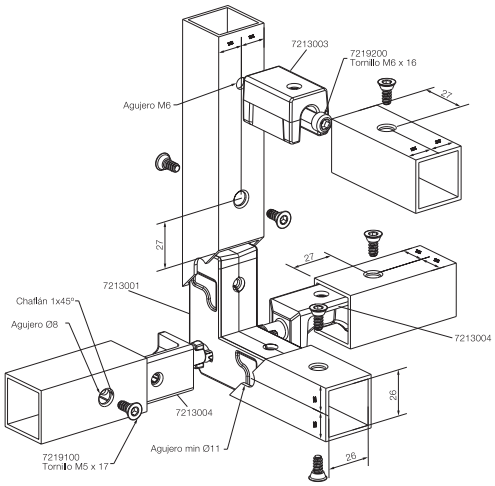


UNIONES PARA TUBO CUADRADO 30x30x2

70211501

70213004

70213003

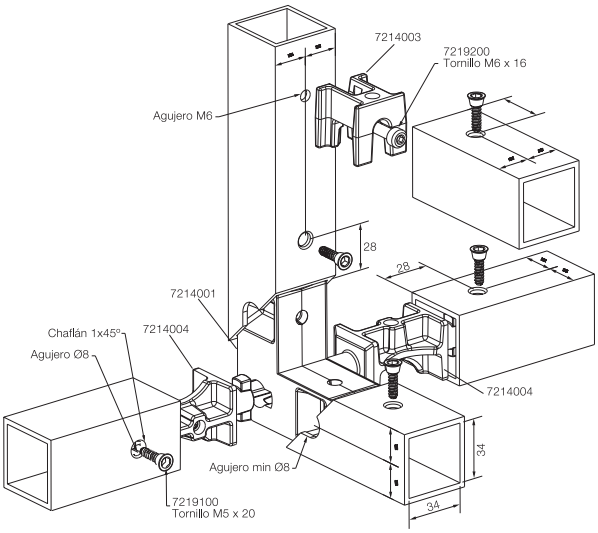


UNIONES PARA TUBO CUADRADO 40x40x3

70214001

70214004

70214003

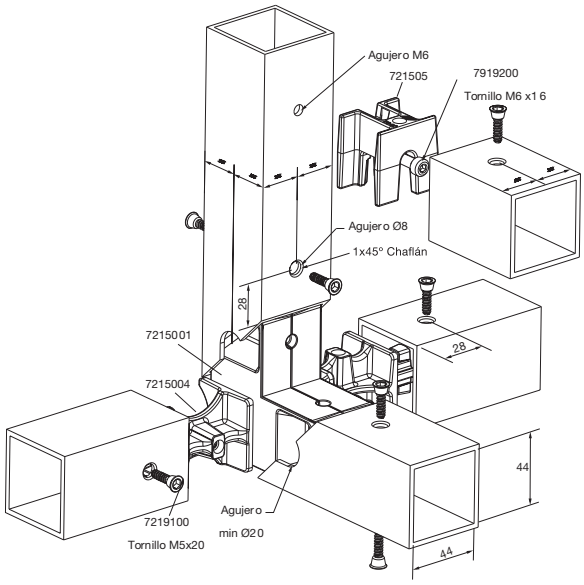


UNIONES PARA TUBO CUADRADO 50x50x3

70215001

70215004

70215005

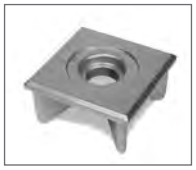


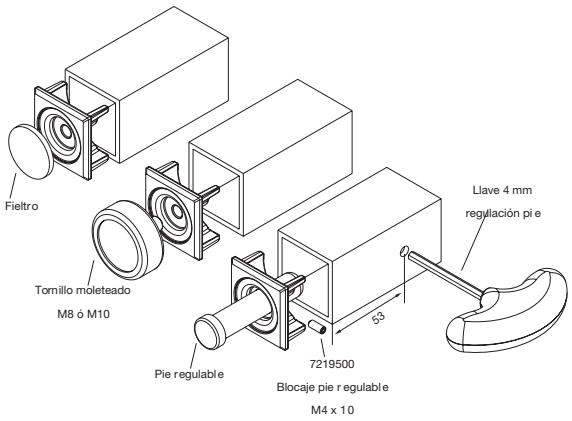
TERMINALES

70213010 - 30x30x2

70215000 - 50x50x3

70214010 - 40x40x3


70214011 - 40x40x3



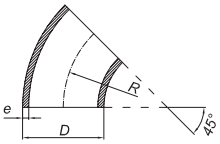
SUINCE GROUP SL C/ Mirlos, 5, P.I. "El Cascajal" 28320 Pinto, Madrid,
www.suince.es suince@suince.es Tel: +34 916 92 62 74

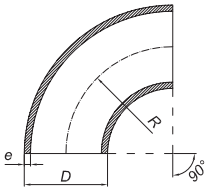
CODOS Y UNIONES

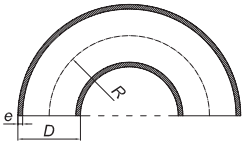
Codos de radio largo	116-117
Bridas libres	118
Bridas	118
Collarines estrechos	119
Reducciones	119-120
Uniones en T	120

CODOS DE RADIO LARGO

Aleaciones: 1050 O, 5754 H112 o 6060 T66
Norma: EN 754/755
Diseño similar a DIN 2605
Rango de temperaturas de uso: -270º / +300º C*
*En función de la aleacción seleccionada







NB / DN	D (mm)	e (mm)	R (mm)	Ángulos disponibles
15	21	3	28 -/+ 2,5	45º-90º-180º
20	25	2,5	27,5 -/+ 2,5	45º-90º-180º
20	25	3	27,5-/+ 2,5	45º-90º-180º
25	30	2,5	33,5 -/+ 2,5	45º-90º-180º
25	30	5	27,5 -/+ 2,5	45º-90º-180º
25	31	3	33,5 -/+ 2,5	45º-90º-180º
25	32	3	33,5 -/+ 2,5	45º-90º-180º
25	33,7	3	38 -/+ 2,5	45º-90º-180º
25	35	2,5	38 -/+ 2,5	45º-90º-180º
25	35	5	33,5 -/+ 2,5	45º-90º-180º
32	38	3	45 -/+ 2,5	45º-90º-180º
32	40	3	45 -/+ 2,5	45º-90º-180º
32	40	4	45 -/+ 2,5	45º-90º-180º
32	40	5	38 -/+ 2,5	45º-90º-180º
32	42	3	48 -/+ 2,5	45º-90º-180º
40	45	2,5	51 -/+ 2,5	45º-90º-180º
40	45	3	45 -/+ 2,5	45º-90º-180º
40	46	3	51 -/+ 2,5	45º-90º-180º
40	48	3	57 -/+ 2,5	45º-90º-180º
40	48	4	51 -/+ 2,5	45º-90º-180º
40	50	3	57 -/+ 2,5	45º-90º-180º
40	50	4	57 -/+ 2,5	45º-90º-180º
40	50	5	51 -/+ 2,5	45º-90º-180º
50	56	3	72 -/+ 2,5	45º-90º-180º
50	57	3	72 -/+ 2,5	45º-90º-180º
50	60	3	76 -/+ 2,5	45º-90º-180º
50	60	3,5	76 -/+ 2,5	45º-90º-180º
50	60	4	76 -/+ 2,5	45º-90º-180º
50	60	5	72 -/+ 2,5	45º-90º-180º
50	65	4	78,5 -/+ 2,5	45º-90º-180º
50	70	5	82,5 -/+ 2,5	45º-90º-180º
65	71	3	92 -/+ 2,5	45º-90º-180º
65	75	5	92 -/+ 2,5	45º-90º-180º
65	76	3	95 -/+ 2,5	45º-90º-180º
65	80	3	107,5 -/+ 2,5	45º-90º-180º
65	80	5	95 -/+ 2,5	45º-90º-180º
80	86	3	114,5 -/+ 3,0	45º-90º-180º
80	89	3	114,5 -/+ 3,0	45º-90º-180º
80	89	4	114,5 -/+ 3,0	45º-90º-180º
80	90	3	114,5 -/+ 3,0	45º-90º-180º
80	90	4	114,5 -/+ 3,0	45º-90º-180º
80	90	5	114,5 -/+ 3,0	45º-90º-180º
80	100	3	133,5 -/+ 3,0	45º-90º-180º
80	100	5	133,5 -/+ 3,0	45º-90º-180º
100	106	3	142,5 -/+ 3,0	45º-90º-180º
100	108	3	142,5 -/+ 3,0	45º-90º-180º
100	108	4	142,5 -/+ 3,0	45º-90º-180º
100	110	5	142,5 -/+ 3,0	45º-90º-180º
100	114	3	152,5 -/+ 3,0	45º-90º-180º
100	114	4	152,5 -/+ 3,0	45º-90º-180º
100	114	5	152,5 -/+ 3,0	45º-90º-180º
100	125	4	180 -/+ 3,0	45º-90º-180º
125	131	3	181 -/+ 3,5	45º-90º-180º
125	133	3	181 -/+ 3,5	45º-90º-180º

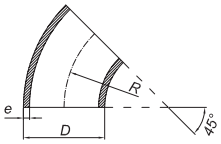
NB / DN	D (mm)	e (mm)	R (mm)	Ángulos disponibles
125	133	4	181 -/+ 3,5	45º-90º-180º
125	139,7	3	190 -/+ 3,5	45º-90º-180º
125	139,7	4	190-/+ 3,5	45º-90º-180º
125	150	3	216 -/+ 3,5	45º-90º-180º
125	150	5	216 -/+ 3,5	45º-90º-180º
150	156	3	216 -/+ 3,5	45º-90º-180º
150	159	3	216 -/+ 3,5	45º-90º-180º
150	159	4	216 -/+ 3,5	45º-90º-180º
150	160	5	216 -/+ 3,5	45º-90º-180º
150	168	4	229 -/+ 3,5	45º-90º-180º
200	208	4	305 -/+ 3,5	45º-90º-180º
200	219	4	305 -/+ 3,5	45º-90º-180º
250	273	4	381 -/+ 4,0	45º-90º-180º
250	273	5	381 -/+ 4,0	45º-90º-180º
300	323,9	3	457 -/+ 4,0	45º-90º-180º
300	323,9	4	457 -/+ 5,0	45º-90º-180º
300	323,9	5	457 -/+ 5,0	45º-90º-180º
300	323,9	6	457 -/+ 5,0	45º-90º-180º
300	323,9	8	457 -/+ 5,0	45º-90º-180º
350	355,6	3	533 -/+ 5,0	45º-90º-180º
350	355,6	4	533 -/+ 5,0	45º-90º-180º
350	355,6	5	533 -/+ 5,0	45º-90º-180º
350	355,6	6	533 -/+ 5,0	45º-90º-180º
350	355,6	8	533 -/+ 5,0	45º-90º-180º
400	419	4	610 -/+ 5,0	45º-90º-180º
400	419	5	610 -/+ 5,0	45º-90º-180º
400	419	6	610 -/+ 5,0	45º-90º-180º
400	419	8	610 -/+ 5,0	45º-90º-180º
400	419	10	610 -/+ 5,0	45º-90º-180º
450	457	3	686 -/+ 5,0	45º-90º-180º
450	457	4	686 -/+ 5,0	45º-90º-180º
450	457	5	686 -/+ 5,0	45º-90º-180º
450	457	6	686 -/+ 5,0	45º-90º-180º
450	457	8	686 -/+ 5,0	45º-90º-180º
500	508	4	762 -/+ 6,0	45º-90º-180º
500	508	5	762 -/+ 6,0	45º-90º-180º
500	508	6	762 -/+ 6,0	45º-90º-180º
500	508	8	762 -/+ 6,0	45º-90º-180º
500	508	10	762 -/+ 6,0	45º-90º-180º
600	610	4	914 -/+ 6,0	45º-90º-180º
600	610	5	914 -/+ 6,0	45º-90º-180º
600	610	6	914 -/+ 6,0	45º-90º-180º
600	610	8	914 -/+ 6,0	45º-90º-180º
600	610	10	914 -/+ 6,0	45º-90º-180º
700	711	4	1067 -/+ 6,0	45º-90º-180º
700	711	5	1067 -/+ 6,0	45º-90º-180º
700	711	6	1067 -/+ 6,0	45º-90º-180º
700	711	7	1067 -/+ 6,0	45º-90º-180º
700	711	8	1067 -/+ 6,0	45º-90º-180º
700	711	10	1067 -/+ 6,0	45º-90º-180º
800	813	5	1219 -/+ 8,0	45º-90º-180º
800	813	6	1219 -/+ 8,0	45º-90º-180º
800	813	8	1219 -/+ 8,0	45º-90º-180º
800	81	10	1219 -/+ 8,0	45º-90º-180º

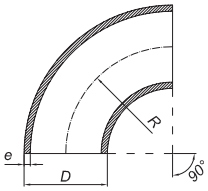
SUINCE GROUP SL C/ Mirlos, 5, P.I. "El Cascajal" 28320 Pinto, Madrid,
www.suince.es suince@suince.es Tel: +34 916 92 62 74

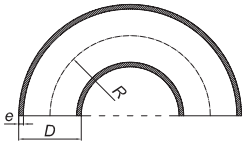
CODOS DE RADIO CORTO

Aleaciones: 1050 O, 5754 H112 o 6060 T66
- Norma: EN 754/755
- Diseño similar a DIN 2605
- Rango de temperaturas de uso: -270º / +300º C*

*En función de la aleacción seleccionada







NB / DN	D (mm)	e (mm)	R (mm)	Ángulos disponibles
40	50	5	38 -/+ 2,5	45º-90º-180º
50	56	3	51 -/+ 2,5	45º-90º-180º
50	58	2,5	51 -/+ 2,5	45º-90º-180º
50	58	4	51 -/+ 2,5	45º-90º-180º
50	60	3	51 -/+ 2,5	45º-90º-180º
50	60	5	51 -/+ 2,5	45º-90º-180º
65	75	5	63 -/+ 2,5	45º-90º-180º
65	76	3	63 -/+ 2,5	45º-90º-180º

NB / DN	D (mm)	e (mm)	R (mm)	Ángulos disponibles
80	86	3	76 -/+ 3,0	45º-90º-180º
80	89	3	76 -/+ 3,0	45º-90º-180º
80	90	5	76 -/+ 3,0	45º-90º-180º
100	108	2,5	102 -/+ 3,0	45º-90º-180º
100	108	4	102 -/+ 3,0	45º-90º-180º
100	110	5	102 -/+ 3,0	45º-90º-180º
125	135	5	127 -/+ 3,0	45º-90º-180º
150	160	5	152 -/+ 3,0	45º-90º-180º

CODOS DE RADIO ↙ 2,5XNB

Aleaciones: 1050 O, 5754 H112 o 6060 T66
Norma: EN 754/755
Diseño similar a DIN 2605
Rango de temperaturas de uso: -270º / +300º C*
*En función de la aleacción seleccionada

NB / DN	D (mm)	e (mm)	R (mm)	Ángulos disponibles
20	25	2,5	57,5 -/+ 2,5	45º-90º-180º
25	31	3	65 -/+ 2,5	45º-90º-180º
40	46	3	107,5 -/+ 2,5	45º-90º-180º
50	57	3	135 -/+ 2,5	45º-90º-180º
50	60	3	135 -/+ 2,5	45º-90º-180º
65	76	3	175 -/+ 2,5	45º-90º-180º
80	89	3	205 -/+ 2,5	45º-90º-180º

NB / DN	D (mm)	e (mm)	R (mm)	Ángulos disponibles
80	90	5	205 -/+ 3,0	45º-90º-180º
100	100	5	225 -/+ 3,0	45º-90º-180º
100	108	4	252,5 -/+ 3,0	45º-90º-180º
125	133	4	330 -/+ 3,5	45º-90º-180º
150	159	4	375 -/+ 3,5	45º-90º-180º
200	219	4	510 -/+ 3,5	45º-90º-180º
200	219	5	510 -/+ 3,5	45º-90º-180º

CODOS DE RADIO ↙ 5XNB

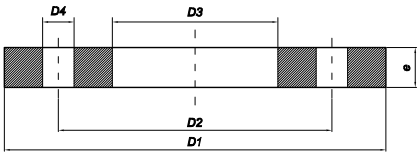
Aleaciones: 1050 O, 5754 H112 o 6060 T66
Norma: EN 754/755
Diseño similar a DIN 2605
Rango de temperaturas de uso: -270º / +300º C*
*En función de la aleacción seleccionada

NB / DN	D (mm)	e (mm)	R (mm)	Ángulos disponibles
25	31	3	120,5 -/+ 3,0	45º-90º-180º
40	46	3	200 -/+ 5,0	45º-90º-180º
50	57	3	255-/+ 5,0	45º-90º-180º
80	89	3	381 -/+ 6,0	45º-90º-180º

NB / DN	D (mm)	e (mm)	R (mm)	Ángulos disponibles
100	108	4	508 -/+ 6,0	45º-90º-180º
125	133	4	635 -/+ 8,0	45º-90º-180º
150	159	4	762 -/+ 8,0	45º-90º-180º

BRIDAS LIBRES

Aleación: EN AC-AlSi12(Cu)K/S
Norma: EN 573
Diseño similar a DIN 2642
Rango de temperaturas de uso: -270º / +200º C



NB / DN	DISEÑO	D1 (mm)	e (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	D4 (mm)	Agu.
15	ISO Tipo C	95	16	24	65	14	4
	DIN Tipo A	95	16	23	65	14	4
20	ISO Tipo C	105	16	30	75	14	4
	DIN Tipo A	105	16	28	75	14	4
25	ISO Tipo C	115	16	36	85	14	4
	DIN Tipo A	115	16	33	85	14	4
32	ISO Tipo C	140	16	46	100	18	4
	DIN Tipo A	140	16	41	100	18	4
40	ISO Tipo C	150	16	54	110	18	4
	DIN Tipo A	150	16	48	110	18	4
50	ISO Tipo C	165	18	65	125	18	4
	DIN Tipo A	165	18	60	125	18	4
65	ISO Tipo C	185	18	81	145	18	4
	DIN Tipo A	185	18	73	145	18	4
80	ISO Tipo C	200	20	94	160	18	8
	DIN Tipo A	200	20	90	160	18	8
100	ISO Tipo C	220	20	119	180	18	8
	DIN Tipo A	220	20	111	180	18	8
125	ISO Tipo C	250	22	144	210	18	8
	DIN Tipo A	250	22	136	210	18	8
200	ISO Tipo C	340	24	225	295	23	8
	DIN Tipo A	340	24	212	295	23	8
250	ISO Tipo C	395	26	279	350	23	12
	DIN Tipo A	395	26	264	350	23	12
300	ISO Tipo C	445	26	329	400	23	12
	DIN Tipo A	445	26	315	400	23	12
350	ISO Tipo C	505	26	362	460	23	16
	DIN Tipo A	505	26	365	460	23	16
400	ISO Tipo C	565	32	413	515	27	16
	DIN Tipo A	565	32	415	515	27	16
500	ISO Tipo C	670	34	517	620	27	20
	DIN Tipo A	670	34	515	620	27	20
600	ISO Tipo C	780	36	618	725	30	20
	DIN Tipo A	780	36	615	725	30	20
700	ISO Tipo C	895	40	721	840	30	24
	DIN Tipo A	895	40	715	840	30	24

OTRAS BRIDAS

Bridas con cuello

Bridas roscadas

Bridas ciegas

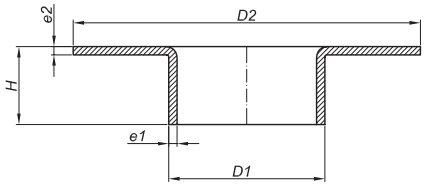
Bridas cuadradas

+ Bajo pedido podemos suministrar otro tipo de bridas en las aleaciones EN AW 1050 y EN AW 5754

SUINCE GROUP SL C/ Mirlos, 5, P.I. "El Cascajal" 28320 Pinto, Madrid,
www.suince.es suince@suince.es Tel: +34 916 92 62 74

COLLARINES ESTRECHOS

Aleaciones: 1050 O o 5754 H112 o 6060 T66
Norma: EN 485
Diseño similar a DIN 2642
Rango de temperaturas de uso: -270º / +300º C*
*En función de la aleacción seleccionada

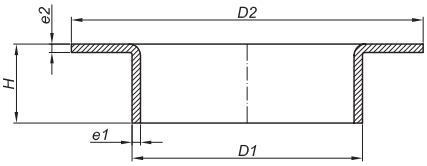


NB / DN	D1 (mm)	e1 (mm)	D2 (mm)	e2 (mm)	H (mm)
15	21	3	45	4	11
20	25	3	58	4	12
25	31	3	68	4	13
32	38	3	78	4	14
40	46	3	88	4	18
50	56	3	102	4	17
50	60	3	102	4	19
50	60	5	102	6	19
65	71	3	122	4	18
65	76	3	122	4	18
80	86	3	138	4	19
80	89	3	138	4	21
80	89	4	138	5	21
80	90	5	138	6	21

NB / DN	D1 (mm)	e1 (mm)	D2 (mm)	e2 (mm)	H (mm)
100	106	3	160	4	25
100	108	4	160	5	26
100	114,3	3	160	4	23
125	131	3	190	4	27
125	133	4	190	5	27
125	139,7	4	190	5	31
150	156	3	212	4	32
150	160	5	212	6	31
150	168,3	3	212	4	24
150	168,3	4	212	5	24
200	208	4	270	5	31
200	219	4	270	5	32
250	258	4	324	5	30
250	273	4	324	5	30
300	323,9	4	374	5	35

COLLARINES ANCHOS

Aleaciones: 5754 H112 o 6060 T66
Norma: EN 485
Diseño similar a DIN 2642
Rango de temperaturas de uso: -270º / +150º C

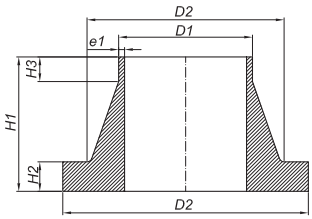


NB / DN	D1 (mm)	e1 (mm)	D2 (mm)	e2 (mm)	H (mm)
50	65,8	2,5	102	3	23
65	81,6	2,5	122	3	23
80	94,4	2,5	138	3	23
100	113,5	2,5	160	3	28
100	119,8	2,5	160	3	26
125	138,3	2,5	188	3	30
125	145,5	2,5	188	3	26
125	147,5	3,5	188	4	26

NB / DN	D1 (mm)	e1 (mm)	D2 (mm)	e2 (mm)	H (mm)
150	168	3,5	212	4	24
150	174,1	2,5	212	3	30
150	176,1	3,5	212	4	30
200	217	4	270	5	30
200	225,1	2,5	270	3	26
200	227,1	3,5	270	4	28
250	266	3,5	324	4	30
250	281	3,5	324	4	30
350	367	5	430	6	33

COLLARINES DE CUELLO ALTO

Aleaciones: 1050 O o 5754 H112
Norma: EN 485 / 755
Diseño similar a DIN 2673 para tuberías ISO
Rango de temperaturas de uso: -270º / +300º C*
*En función de la aleacción seleccionada

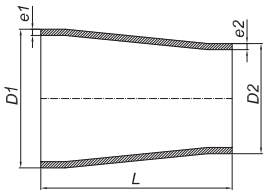


NB / DN	D1 (mm)	e1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	H1 (mm)	H3 (mm)	H2 (mm)
10	17,2	1,8	25	40	35	10	6
15	21,3	2	30	45	35	10	6
20	26,9	2,3	37	58	40	12	6
25	33,7	2,6	43	68	40	12	6
32	42,4	2,6	54	78	40	12	6
40	48,3	2,6	62	88	40	12	7
50	60,3	2,9	73	102	45	14	8
65	76,1	5	88	1	45	14	10

NB / DN	D1 (mm)	e1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	H1 (mm)	H3 (mm)	H2 (mm)
80	88,9	5	102	138	50	16	10
100	114,3	3,6	128	158	50	16	12
125	139,7	4	154	188	50	18	12
150	168,3	4,5	181	212	50	18	12
200	219,1	5,9	233	268	55	20	16
250	273	6,3	288	320	60	22	16
300	323,9	7,1	338	370	60	22	16

REDUCCIONES CONCÉNTRICAS

Aleación: EN AW 5083 O
Norma: EN 754/755
Diseño de acuerdo a ASTM B361
Rango de temperaturas de uso: -270º / +80º C

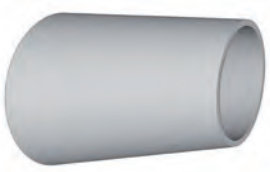


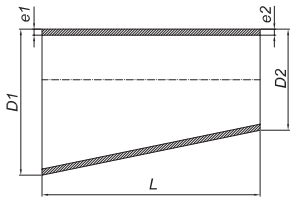
NB / DN	Lista	D1 (mm)	e1 (mm)	D2 (mm)	e2 (mm)	L (mm)
1 1/2 x 1	10/10S	48,3	2,77	33,4	2,77	64
2 x 1	10/10S	60,3	2,77	33,4	2,77	76
2 x 1 1/2	10/10S	60,3	2,77	48,3	2,77	76
2 x 1 1/2	40/40	60,3	3,91	48,2	3,68	76
2,5 x 1 1/2	40/40	73	5,16	48,2	3,68	89
3 x 1 1/2	10/10S	88,9	3,05	48,2	2,77	89
3 x 1 1/2	40/40	88,9	5,49	48,2	3,68	89
3 x 2	10/10S	88,9	3,05	60,3	2,77	89
3 x 2	40/40	88,9	5,49	60,3	3,91	89
4 x 2	10/10S	114,3	3,05	60,3	2,77	102
4 x 2	40/40	114,3	6,02	60,3	3,91	102
4 x 3	10/10S	114,3	3,05	88,9	3,05	102
4 x 3	40/40	114,3	6,02	88,9	5,49	102

NB / DN	Lista	D1 (mm)	e1 (mm)	D2 (mm)	e2 (mm)	L (mm)
6 x 3	10/10S	168,3	3,4	88,9	3,05	140
6 x 3	40/40	168,3	7,11	88,9	5,49	140
6 x 4	10/10S	168,3	3,4	114,3	3,05	140
6 x 4	40/40	168,3	7,11	114,3	6,02	140
8 x 4	10/10S	219,1	3,76	114,3	3,05	152
8 x 4	40/40	219,1	8,18	114,3	6,02	152
8 x 4	80/80	219,1	12,7	114,3	8,56	152
8 x 6	10/10S	219,1	3,76	168,3	3,4	152
8 x 6	40/40	219,1	8,18	168,3	7,11	152
10 x 4	10/10S	273,1	4,19	114,3	3,05	178
10 x 6	10/10S	273,1	4,19	168,3	3,4	178
10 x 8	10/10S	273,1	4,19	219,1	3,76	178

REDUCCIONES EXCÉNTRICAS

Aleación: EN AW 5083 O
Norma: EN 754/755
Diseño de acuerdo a ASTM B361
Rango de temperaturas de uso: -270º / +80º C





NB / DN	Lista	D1 (mm)	e1 (mm)	D2 (mm)	e2 (mm)	L (mm)
1 1/ 2 x 1	10/10S	48,3	2,7	33,4	2,7	64
2 x 1	10/10S	60,3	2,7	33,4	2,7	76
2 x 1 1/ 2	10/10S	60,3	2,7	48,3	2,7	76
3 x 1 1/ 2	10/10S	88,9	3	48,3	2,7	89
3 x 2	10/10S	88,9	3	60,3	2,7	89
4 x 2	10/10S	114,3	3	60,3	2,7	102
4 x 2	40/40	114,3	6	60,3	3,9	102

NB / DN	Lista	D1 (mm)	e1 (mm)	D2 (mm)	e2 (mm)	L (mm)
4 x 3	10/10S	114,3	3	88,9	3	102
4 x 3	40/40	114,3	6	88,9	5,4	102
6 x 3	10/10S	168,3	3,4	88,9	3	140
6 x 3	40/40	168,3	7,1	88,9	5,4	140
6 x 4	10/10S	168,3	3,4	114,3	3	140
8 x 4	10/10S	219,1	3,7	114,3	3	152
8 x 6	10/10S	219,1	3,7	168,3	3,4	152

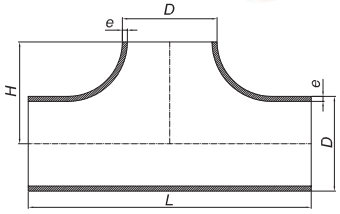
UNIONES EN T

Aleación: EN AW 6060 T66
Norma: EN 755
Diseño similar a DIN 2615
Rango de temperaturas de uso: -196º / +50º C

NB / DN	D (mm)	e (mm)	L (mm)	H (mm)
50	60	3	128	64
50	60	5	128	64
65	76	3	152	76
80	89	4	172	86
100	108	4	210	105

Aleación: EN AW 6060 T66
Norma: EN 755
Diseño similar a DIN 2615
Rango de temperaturas de uso: -196º / +50º C

NB / DN	D (mm)	e (mm)	L (mm)	H (mm)
1	33,4	2,8	76	38
1 1/ 2	48,2	2,8	114	57
2	60,3	2,8	128	64
3	88,9	3,1	172	86
4	114,3	3,1	210	105
6	168,2	3,4	286	143
8	219	3,8	352	178



SUINCE GROUP SL C/ Mirlos, 5, P.I. "El Cascajal" 28320 Pinto, Madrid,
www.suince.es suince@suince.es Tel: +34 916 92 62 74

INFORMACIÓN TÉCNICA

Características generales del aluminio	122
Aleaciones de aluminio	123
Composición de las aleaciones	124
Equivalencias de denominación	125
Estados del aluminio	126-128
Soldadura	129-130

13

Al

CARACTERÍSTICAS GENERALES DEL ALUMINIO

PESO

La densidad del aluminio es de 2,7 g/cm3, que supone aproximadamente un tercio de la densidad del acero.

RESISTENCIA

Las aleaciones de aluminio poseen una resistencia a la tracción que va de los 60 hasta los 600 MPa. A diferencia de la mayoría de los tipos de acero, el aluminio no solo no se vuelve quebradizo a bajas temperaturas sino que aumenta su resistencia.

DILATACIÓN LINEAL

En comparación con otros metales, el aluminio posee un coeficiente de dilatación lineal relativamente alto, en torno a 24 µm/mK.

MALEABILIDAD

Posee una excelente maleabilidad, lo que permite su aprovechamiento en todo tipo de procesos de transformación, tanto de extrusión como de laminación o de conformado en frío o en caliente.

MECANIZADO

El aluminio en general es fácil de transformar con la mayoría de los procesos de mecanizado tales como corte, fresado, taladrado, troquelado… La energía requerida para el mecanizado es relativamente baja.

CONDUCTIVIDAD

El aluminio es un excelente conductor de calor y electricidad. Un conductor de aluminio puede pesar la mitad de uno de cobre equivalente.

REFLECTANCIA

El aluminio es un buen reflector tanto de la luz como del calor.

PARAMAGNÉTICO

Es un material paramagnético y no ferromagnético, con lo que se puede utilizar en aplicaciones que requieran de protección frente a interferencias de campos magnéticos.

ATÓXICO

Tras el oxígeno y el silicio, es el elemento más común en la corteza terrestre y, por lo tanto, todos los componentes del entorno están adaptados a un ambiente con presencia de aluminio.

RESISTENCIA A LA CORROSIÓN

El aluminio es un material autopasivante. Esto significa que la capa de óxido que se forma al reaccionar con el oxígeno del ambiente impide que se siga dando dicha reacción de corrosión.
Además, esta capa de óxido puede aumentarse artificialmente por medio del proceso de anodizado.

RECICLABILIDAD

El aluminio es un material con una gran facilidad para su reciclaje. No solo por la poca energía que requiere sino por la facilidad con la que obtener la misma calidad en el material resultante con respecto al reciclado.

SUINCE GROUP SL C/ Mirlos, 5, P.I. "El Cascajal" 28320 Pinto, Madrid,
www.suince.es suince@suince.es Tel: +34 916 92 62 74

ALEACIONES DE ALUMINIO

La adición de elementos aleantes al aluminio permite modificar sus propiedades para permitir un óptimo funcionamiento en diversas aplicaciones. A continuación presentamos la clasificación de las aleaciones de aluminio en función de su principal elemento aleante:

Aleaciones de la serie 1XXX	
Aleante principal	Aleaciones comercialmente más puras, con más de 99% de aluminio
Características generales	Aleaciones con las características mecánicas más bajas Alta conformabilidad y resistencia a la corrosión Alta conductividad eléctrica y térmica
Aplicaciones típicas	Conductores eléctricos Intercambiadores de calor

Aleaciones de la serie 2XXX	
Aleante principal	Cobre
Características generales	Aleaciones con altas características mecánicas Buen comportamiento frente al mecanizado Baja resistencia a la corrosión
Aplicaciones típicas	Sector aeronáutico y defensa Componentes en hidráulica y neumática

Aleaciones de la serie 3XXX	
Aleante principal	Manganeso
Características generales	Similar a las aleaciones de la serie 1XXX, con mayores características mecánicas
Aplicaciones típicas	Intercambiadores de calor Revestimientos

Aleaciones de la serie 4XXX	
Aleante principal	Silicio
Características generales	Bajo punto de fusión No muy utilizada como producto de forja
Aplicaciones típicas	Hilo de soldadura

Aleaciones de la serie 5XXX	
Aleante principal	Magnesio
Características generales	Buena resistencia a la corrosión Buena soldabilidad Características mecánicas medias-altas
Aplicaciones típicas	Construcción naval Automoción Revestimientos

Aleaciones de la serie 6XXX	
Aleante principal	Magnesio + Silicio
Características generales	Buena resistencia a la corrosión Buena extrusionabilidad
Aplicaciones típicas	Todo tipo de perfilería

Aleaciones de la serie 7XXX	
Aleante principal	Zinc
Características generales	Características mecánicas elevadas
Aplicaciones típicas	Sector aeronáutico y defensa

ALUMINIO PARA LA INDUSTRIA

INFORMACIÓN TÉCNICA

COMPOSICIÓN ALEACIONES

Denominación	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Ga	V	Pb	Otros	Otros Individualmente	Total	Al
1050A	0,25	0,40	0,05	0,05	0,05	-	-	0,07	0,05	-	-	-	-	0,03	-	99,50
1060	0,25	0,35	0,05	0,03	0,03	-	-	0,05	0,03	-	0,05	-	-	0,03	-	99,60
1200	1,00 Si+ Fe		0,05	0,05	-	-	-	0,10	0,05	-	-	-	-	0,05	0,15	99,00
1350	0,10	0,40	0,05	0,01	-	0,01	-	0,05	-	0,03	-	-	0,05 B; 0,02 V+Ti	0,03	0,10	99,50
2007	0,80	0,80	3,3-4,6	0,5-1,0	0,4-1,8	0,10	0,20	0,80	0,20	-	-	0,8-1,5	0,2 Bi; 0,2 Sn	0,10	0,30	Resto
2011	0,40	0,70	5,0-6,0	-	-	-	-	0,30	-	-	-	0,2-0,6	0,2-0,6 Bi	0,05	0,15	Resto
2014A	0,5-0,9	0,50	3,9-5,0	0,4-1,2	0,2-0,8	0,10	0,10	0,25	0,15	-	-		0,20 Zr+Ti	0,05	0,15	Resto
2017A	0,2-0,8	0,70	3,5-4,5	0,4-1,0	0,4-1,0	0,10	-	0,25	-	-	-	-	0,25 Zr+Ti	0,05	0,15	Resto
2024	0,50	0,50	3,8-4,9	0,3-0,9	1,2-1,8	0,10	-	0,25	0,15	-	-	-	-	0,05	0,15	Resto
2030	0,80	0,70	3,3-4,5	0,2-1,0	0,5-1,3	0,10	-	0,50	0,20	-	-	0,8-1,5	0,20 Bi	0,10	0,30	Resto
3003	0,60	0,70	0,05-0,20	1,0-1,5	-	-	-	0,10	-	-	-	-	-	0,05	0,15	Resto
3004	0,30	0,70	0,25	1,0-1,5	0,8-1,3	-	-	0,25	-	-	-	-	-	0,05	0,15	Resto
3005	0,60	0,70	0,30	1,0-1,5	0,2-0,6	0,10	-	0,25	0,10	-	-	-	-	0,05	0,15	Resto
3103	0,50	0,70	0,10	0,9-1,5	0,30	0,10	-	0,20	-	-	-	-	0,10 Zr+Ti	0,05	0,15	Resto
3104	0,60	0,80	0,05-0,25	0,8-1,4	0,8-1,3	-	-	0,25	0,10	0,05	0,05	-	-	0,05	0,15	Resto
3105	0,60	0,70	0,30	0,3-0,8	0,2-0,8	0,20	-	0,40	0,10	-	-	-	-	0,05	0,15	Resto
5005	0,30	0,70	0,20	0,20	0,5-1,1	0,10	-	0,25	-	-	-	-	-	0,05	0,15	Resto
5052	0,25	0,40	0,10	0,10	2,2-2,8	0,15-0,35	-	0,10	-	-	-	-	-	0,05	0,15	Resto
5083	0,40	0,40	0,10	0,4-1,0	4,0-4,9	0,05-0,25	-	0,25	0,15	-	-	-	-	0,05	0,15	Resto
5086	0,40	0,50	0,10	0,2-0,7	3,5-4,5	0,05-0,25	-	0,25	0,15	-	-	-	-	0,05	0,15	Resto
5154A	0,50	0,50	0,10	0,50	3,1-3,9	0,25	-	0,20	0,20	-	-	-	0,1-0,5 Mn+Cr	0,05	0,15	Resto
5182	0,20	0,35	0,15	0,20-0,50	4,0-5,0	0,10	-	0,25	0,10	-	-	-	-	0,05	0,15	Resto
5754	0,40	0,40	0,10	0,50	2,6-3,6	0,30	-	0,20	0,15	-	-	-	0,1-0,6 Mn+Cr	0,05	0,15	Resto
6005	0,6-0,9	0,35	0,10	0,10	0,4-0,6	0,10	-	0,10	0,10	-	-	-	-	0,05	0,15	Resto
6012	0,6-1,4	0,50	0,10	0,4-1,0	0,6-1,2	0,30	-	0,30	0,20	-	-	0,4-2,0	0,7 Bi	0,05	0,15	Resto
6026	0,6-1,4	0,70	0,2-0,5	0,2-1,0	0,6-1,2	0,30	-	0,30	0,20	-	-	0,40	0,5-1,5 Bi	-	-	Resto
6060	0,3-0,6	0,1-0,3	0,10	0,10	0,35-0,6	0,05	-	0,15	0,10	-	-	-	-	0,05	0,15	Resto
6061	0,4-0,8	0,70	0,15-0,4	0,15	0,8-1,2	0,04-0,35	-	0,25	0,15	-	-	-	-	0,05	0,15	Resto
6063	0,2-0,6	0,35	0,10	0,10	0,45-0,9	0,10	-	0,10	0,10	-	-	-	-	0,05	0,15	Resto
6463	0,2-0,6	0,15	0,20	0,05	0,45-0,9	-	-	0,05	-	-	-	-	-	0,05	0,15	Resto
6082	0,7-1,1	0,50	0,10	0,1-0,45	0,6-1,0	0,10	-	0,20	0,15	-	-	-	-	0,05	0,15	Resto
6101	0,3-0,7	0,50	0,10	0,03	0,35-0,8	0,03	-	0,10	-	-	-	-	0,06 B	0,03	0,10	Resto
6106	0,3-0,6	0,35	0,25	0,05-0,2	0,4-0,8	0,20	-	0,10	-	-	-	-	-	0,05	0,10	Resto
6262	0,4-0,8	0,70	0,15-0,4	0,15	0,8-1,2	0,04-0,14	-	0,25	0,15	-	-	0,4-0,7	0,04-0,7 Bi	0,05	0,15	Resto
6463	0,2-0,6	0,15	0,20	0,05	0,45-0,9	-	-	0,05	-	-	-	-	-	0,05	0,15	Resto
7020	0,35	0,40	0,20	0,05-0,5	1,0-1,4	0,1-0,35	-	4,0-5,0	-	-	-	-	0,08-0,2 Zr; 0,08-0,25 Zr+Ti	0,05	0,15	Resto
7022	0,50	0,50	0,5-1,0	0,1-0,4	2,6-3,7	0,1-0,3	-	4,3-5,2	-	-	-	-	0,2 Ti+Zr	0,05	0,15	Resto
7049A	0,40	0,50	1,2-1,9	0,50	2,1-3,1	0,05-0,25	-	7,2-8,4	-	-	-	-	0,25 Zr+Ti	0,05	0,15	Resto
7075	0,40	0,50	1,2-2,0	0,30	2,1-2,9	0,18-0,28	-	5,1-6,1	0,20	-	-	-	0,25 Zr+Ti	0,05	0,15	Resto
7175	0,15	0,20	1,2-2,0	0,10	2,1-2,9	0,18-0,28	-	5,1-6,1	0,10	-	-	-	-	0,05	0,15	Resto

SUINCE GROUP SL C/ Mirlos, 5, P.I. "El Cascajal" 28320 Pinto, Madrid,
www.suince.es suince@suince.es Tel: +34 916 92 62 74

EQUIVALENCIAS ALEACIONES

Internacional	ISO	UNS	Austria	Canadá	Suiza	Francia	Italia	Turquía	Alemania	España	Gran Bretaña	Noruega	Italia	Japón	Suecia	Rusia
1050A	Al99,5	A91050	Al99,5	995	Al99,5	A5	P-AlP99,5	Al99,5	3.0255	L-3051	1B	17010		A1x0	4507	A5
1060	Al99,6	A91060														
1200	Al99,0	A91200	Al99,0	990	Al99	A4	P-AlP99,0	Al99,0	3.0205	L-3001	1C	17005	3567	A2	4010	A
1350	E-Al99,5	A91350	E-Al		E-Al99,5	A5/L			3.0257	L-3052	1E	17010			4008	AE
2007	AlCuMgPb	A92007							3.1645							
2011	AlCu6BiPb	A92011	AlCuBiPb	CB60	AlCu6BiPb	A-U5PbBi	P-AlCu5,5PbBi		3.1655	L-3192	EC1		6362		4355	
2014	AlCu4SiMg	A92014	AlCuSiMn	CS41N	AlCu4SiMn	A-4SG	P-AlCu4,4SiMnMg	AlCuSiMg	3.1255	L-3130	H15		3581	A3x1	4338	1380
2017A	AlCu4MgSi(A)		AlCuMg1	CM41		AU4G	P-AlCu4MgMn	AlCuMgSi	3.1325	L-3120			3579	A3x2		
2024	AlCu4Mg1	A92024	AlCuMg2	CG42	AlCu4Mg1,5	A-U4G1	P-AlCu4,5MgMn	AlCuMg1	3.1355	L-3140	L97		3583	A3x4		1160
2030	AlCu4PbMg	A92030			AlCu4MgPb	A-U4Pb			3.1645	L-3121					4335	
3003	AlMn1Cu	A93003	AlMnCu	MC10		A-M1	P-AlMn1,2Cu	AlMn1	3.0517				7788	A2x3		
3004	AlMn1Mg1	A93004	AlMn1Mg1			A-M1G	P-AlMn1,2Mg		3.0526	L-3820			6361	3004		
3005	AlMn1Mg0,5	A93005				A-M1G0,5			3.0525							
3103	AlMn1	A93103	AlMn	M1	AlMn		P-AlMn1.2	AlMn	3.0515	L-3810	N3	17405	3568		4054	1400
3104	AlMn1Mg1Cu															
3105	AlMn0,5Mg0,5	A93105							3.0505		N31					
5005	AlMg1(B)	A95005	AlMg1		AlMg1	A-G0,6	P-AlMg0,8	AlMg1	3.3315	L-3350	N41		5764	A2x8	4106	1510
5052	AlMg2,5	A95052	AlMg2,5	GR20	AlMg2,5	A-G2,5C	P-AlMg2,5		3.3523	L-3360	5052	17210	3574	A2x1	4120	
5083	AlMg4,5Mn0,7	A95083	AlMg4,5Mn		AlMg4,5Mn	A-G4,5 MC	P-AlMg4,5		3.3547	L-3321	N8	1715	7790	A2x7	4140	
5086	AlMg4	A95086				A-G4MC	P-AlMg4,4	AlMg4	3.3545	L-3322			5452			1540
5154A	AlMg3,5(A)								3.3535							
5182	AlMg4,5Mn0,4	A95182														
5754	AlMg3	A95754	AlMg3		AlMg3	A-G3			3.3535	L-3390					4133	
6005	AlSiMg	A96005			AlMgSi0,7	A-SG0,5			3.3210							
6012	AlMgSiPb	A96012							3.0615							
6060	AlMgSi	A96060	AlMgSi0,5		AlMgSi0,45	A-GS	P-AlMgSi		3.3206				3569		4103	
6061	AlMg1SiCu	A96061		GS11N		A-GSUC	P-AlMg1		3.3211		H20		6170	A2x4		1330
6063	AlMg0,7Si	A96063		GS10	AlMgSi0,5	6063			3.3206	L-3441	H9	17310		A2x5		
6463	AlMg0,7Si(B)	A96463	Al99,85			A85-GS					BTR6					
6082	AlSi1MgMn	A96082	AlMgSi0,8		AlMgSi1	A-SGM0,3			3.2315	L-3420	H30		3571			
6101	E-AlMgSi	A96101				A-GS/L			3.2307							
6106	AlMgSiMn	A96106														
6262	AlMg1SiPb	A96262														
7020	AlZn4,5Mg1	A97020				A-Z5G			3.4335	L-3471	H17	17410			4425	
7022	AlZn5Mg3Cu	A97022							3.4345							
7049A	AlZn8MgCu					A-Z8GU				L-3751						
7075	AlZn5,5MgCu(B)	A97075				A-Z5GU			3.4365	L-3710	2L95			A3x6		1950
7175	AlZn5,5MgCu(B)	A97175							3.4334							

SUINCE GROUP SL C/ Mirlos, 5, P.I. "El Cascajal" 28320 Pinto, Madrid,
www.suince.es suince@suince.es Tel: +34 916 92 62 74

ESTADOS DEL ALUMINIO

Las aleaciones de aluminio, en su estado básico, poseen unas características mecánicas que, generalmente, resultan insuficientes para su aplicación final y, por ello, tienen que ser endurecidas. En función del método por el que consiguen endurecerse, las aleaciones se clasifican de la siguiente manera y presentan los siguientes estados:

Aleaciones no endurecibles por tratamiento térmico	Aleaciones endurecibles por tratamiento térmico
1XXX	2XXX
3XXX	6XXX
5XXX	7XXX

ESTADOS BÁSICOS

Las aleaciones que no elevan sus características mecánicas mediante tratamientos térmicos lo consiguen mediante acritud. Esto significa una deformación en frío que consigue variar su estructura interna.

Los estados que puede presentar una aleación endurecida mediante acritud son los siguientes:

F: Bruto de fabricación

Aplicado al proceso de fabricación de los semi-productos en el que no existen controles especiales sobre las condiciones térmicas o deformación en frío empleados. No hay valores establecidos para las características mecánicas.

O: Recocido

Aplicado a los semi-productos para obtener el estado más bajo de resistencia.

H: Acritud

Aplicado a semi-productos cuya resistencia ha aumentado mediante deformación en frío, con o sin tratamiento térmico complementario para conseguir alguna reducción de las características mecánicas.

W: Tratamiento térmico de solución y temple

Es un estado aplicado únicamente a las aleaciones que maduran espontáneamente a temperatura ambiente después del tratamiento a solución y temple. Este estado solo utilizará cuando se indica el tiempo del madurado natural. Por ejemplo, W 1/2 hora.

T: Tratamiento térmico de endurecimiento estructural para producir estados distintos F, O y H

A semi-productos en los que se aumenta su resistencia mecánica mediante tratamiento térmico con o sin acritud suplementaria, para obtener estados estables. La letra “T” va siempre seguida de uno o más dígitos.

SUINCE GROUP SL C/ Mirlos, 5, P.I. "El Cascajal" 28320 Pinto, Madrid,
www.suince.es suince@suince.es Tel: +34 916 92 62 74

NIVELES DE ACRITUD

Los estados de acritud se subdividen de la siguiente manera:

HXYZ

1ª cifra

H1: Acritud solamente
Aplicado a los semi-productos los cuales son endurecidos por deformación plástica en frío solamente hasta obtener la resistencia mecánica deseada, sin tratamiento térmico complementario.

H2: Acritud y recocido parcial
Aplicado a los semi-productos que son endurecidos por deformación plástica en frío hasta obtener una resistencia mecánica superior a la deseada, la cual se obtiene posteriormente mediante un tratamiento térmico de recocido parcial.
En este estado, para un mismo nivel de resistencia mecánica que el H, presenta un mayor alargamiento.

H3: Acritud y estabilizado
Aplicado a los semi-productos que son endurecidos por deformación plástica en frío y cuyas características mecánicas han sido estabilizadas posteriormente por un tratamiento térmico a baja temperatura. La estabilización generalmente disminuye la resistencia mecánica y aumenta la ductilidad. Esta denominación es únicamente aplicable a aquellas aleaciones que si no son estabilizadas sufren un ablandamiento a temperatura ambiente, como las aleaciones de Al-Mg.

H4: Acritud y lacado
Aplicado a los semi-productos que son endurecidos por deformación plástica en frío y cuyas características mecánicas han variado por el recocido parcial realizado durante el curado de la pintura.

2ª cifra

HX2: Estado 1/4 duro. Su resistencia a la tracción se encuentra aproximadamente a la mitad entre la del estado recocido y la del semiduro.

HX4: Estado semiduro. Su resistencia a la tracción se encuentra aproximadamente a la mitad entre la del estado recocido y la del duro.

HX6: Estado 3/4 duro. Su resistencia a la tracción se encuentra aproximadamente a la mitad entre la del estado semiduro y la del duro.

HX8: Estado duro. Tiene el máximo grado de acritud generalmente utilizado.

HX9: Estado extraduro. Su resistencia a la tracción excede a la del estado duro.

Los dígitos impares indicarán estados cuya resistencia a la tracción es la media de las correspondientes a los estados de dígitos pares adyacentes.

Como norma general, para un estado H14 y H24/H34 dado, se obtiene la misma resistencia a la tracción con una mayor ductilidad para los estados H24 y H34 (menor límite elástico y mayor alargamiento)

3ª cifra

Variantes del estado de dos cifras. En cada caso, indicará variaciones en los tratamientos efectuados y lo que estos implican en diferentes propiedades de los semi-productos: variación de las características mecánicas, valores de resistencia a la corrosión… A continuación se muestran varios ejemplos:

H116/H321: Estados mediante los cuales se consigue que las aleaciones de la serie 5XXX con más de un 3% de Mg alcancen unos valores determinados de resistencia a la corrosión intergranular y por exfoliación.

HX11: Aplicable a semi-productos con un nivel de endurecimiento mínimo pero a los cuales se les ha aplicado algún tipo de deformación.

HXY4: Aplicado a los semi-productos grabados o estampados que partían de un estado HXX

HXY5: Tubos soldados fabricados a partir de bandas en estado HXX

TRATAMIENTOS TÉRMICOS

Los tratamientos térmicos constan generalmente de temples de solubilización y tratamientos de precipitación, maduración o envejecimiento.

Estos temples de solubilización consisten en calentar el material hasta que los precipitados de los elementos aleantes se solubilicen en la estructura interna para, posteriormente, enfriar rápidamente el material y evitar que dichos precipitados se formen de manera no controlada.

Posteriormente, para conseguir precipitados endurecedores de manera controlad, el material se madura bien a temperatura ambiente o de manera artificial calentando de nuevo el material a temperaturas elevadas pero generalmente no más elevadas de 250 ºC.

En lo que se refiere a maduración natural, las aleaciones de la Serie 2000 endurecen a temperatura ambiente en un periodo corto de tiempo (5-30 días) con lo que no es imprescindible realizar maduración artificial. Las aleaciones de las Series 6000 y 7000, sin embargo, siguen experimentando cambios en sus propiedades mecánicas durante largos periodos de tiempo. Este hecho tendrá que ser tenido en cuenta principalmente cuando se pida el material en condiciones sin maduración artificial en estados de mayor alargamiento para procesos de doblado ya que el material tenderá a endurecerse con el tiempo.

Las aleaciones endurecibles mediante tratamientos térmicos reciben las siguientes clasificaciones según su estado:

T1: Enfriamiento tras deformación a elevada temperatura + maduración natural

T2: Enfriamiento tras deformación a elevada temperatura + deformación en frío + maduración natural

T3: Temple de solubilización + deformación en frío + maduración natural

T4: Temple de solubilización + maduración natural

T5: Enfriamiento tras deformacón a elevada temperatura + maduración artificial

T6: Temple de solubilización + maduración artificial

T7: Temple de solubilización + sobreenvejecimiento (estabilizado)

T8: Temple de solubilización + deformación en frío + maduración artificial

T9: Temple de solubilización + maduración artificial + deformación en frío

Otras variantes con las que nos podemos encontrar definen las siguientes características:

T7X: La segunda cifra nos indica el nivel de sobremaduración alcanzado. Cuanto menor sea la cifra, mayor sobremaduración. Cuanta mayor sobremaduración, menor resistencia mecánica pero mayor resistencia frente a la corrosión por exfoliación y bajo tensión.

T3X, T8X y T9X: La segunda cifra nos indica el nivel de acritud alcanzado por el material.

TX51: Se aplica a los materiales que después de la solubilización o del temple se les aplica un estirado con el objetivo de aliviar tensiones internas del material.

T42 y **T62:** Se aplica cuando se ha realizado la solución y temple partiendo de material en estado F u O.

T64: En este estado no se obtiene la maduración completa y, con ello, la resistencia mecánica es inferior pero mejora la aptitud para el conformado.

T66: Estado en el cual se han conseguido características mecánicas superiores al estado T6 mediante control especial de los procesos de fabricación.

SUINCE GROUP SL C/ Mirlos, 5, P.I. "El Cascajal" 28320 Pinto, Madrid,
www.suince.es suince@suince.es Tel: +34 916 92 62 74

SOLDADURA - COMPORTAMIENTO Y MATERIAL DE APORTACIÓN RECOMENDADO

		Facilidad a la soldadura						Resistencia en la junta soldada						Resistencia a la corrosión						Resistencia de trabajo a temperatura superior a la normal						Homogeneidad del color después de la anodización						Ductibilidad					
Aleación base	Aleación a soldar	1200	4043	5654	5356	5554	5556	1200	4043	5654	5356	5554	5556	1200	4043	5654	5356	5554	5556	1200	4043	5654	5356	5554	5556	1200	4043	5654	5356	5554	5556	1200	4043	5654	5356	5554	5556
1050. 1200	1050, 1200	B	MB	–	R	–	R	B	MB	–	MB	–	MB	MB	MB	–	–	–	–	MB	MB	–	–	–	–	MB	–	–	B	–	B	MB	E	–	B	–	R
	3003	MB	MB	–	B	–	B	B	MB	–	MB	–	MB	MB	MB	–	–	–	–	MB	MB	–	–	–	–	MB	–	–	B	–	B	MB	E	–	B	–	R
	3004	R	MB	–	B	–	B	B	MB	–	MB	–	MB	MB	MB	–	–	–	–	MB	MB	–	–	–	–	MB	–	–	B	–	B	MB	E	–	B	–	R
	5005, 5050	B	MB	–	B	–	B	B	MB	–	MB	–	MB	MB	MB	–	–	–	–	MB	MB	–	–	–	–	MB	–	–	B	–	B	MB	E	–	B	–	R
	5052, 5154, 5754	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	5083, 5086, 5456	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	6060, 6063, 6101	–	MB	–	B	–	B	–	MB	–	MB	–	MB	–	MB	–	–	–	–	–	MB	–	–	–	–	–	–	–	MB	–	MB	–	R	–	MB	–	B
	6061, 6082, 6351	–	MB	–	B	–	B	–	MB	–	MB	–	MB	–	MB	–	–	–	–	–	MB	–	–	–	–	–	–	–	MB	–	MB	–	R	–	MB	–	B
3003	3003	MB	MB	–	B	–	B	R	B	–	MB	–	MB	MB	MB	–	–	–	–	MB	MB	–	–	–	–	MB	–	–	B	–	B	MB	E	–	B	–	R
	3004	–	MB	–	B	–	B	–	B	–	MB	–	MB	–	MB	–	–	–	–	–	MB	–	–	–	–	–	–	–	MB	–	MB	–	R	–	MB	–	B
	5005, 5050	B	MB	–	B	–	B	R	B	–	MB	–	MB	MB	MB	–	–	–	–	MB	MB	–	–	–	–	MB	–	–	B	–	B	MB	E	–	B	–	R
	5052	–	MB	–	B	–	B	–	B	–	MB	–	MB	–	MB	–	–	–	–	–	MB	–	–	–	–	–	–	–	MB	–	MB	–	R	–	MB	–	B
	5154, 5754	–	MB	R	B	R	B	–	B	MB	MB	MB	MB	–	R	M	B	MB	B	–	–	–	–	–	–	–	–	B	MB	MB	MB	–	R	MB	MB	MB	B
	5454	–	MB	–	B	R	B	–	B	–	MB	MB	MB	–	R	B	B	MB	B	–	MB	–	–	MB	–	–	–	–	MB	MB	MB	–	R	–	MB	MB	B
	5083, 5086, 5456	–	MB	–	MB	–	MB	–	B	–	MB	–	MB	–	B	–	MB	–	MB	–	–	–	–	–	–	–	–	–	MB	–	MB	–	R	–	MB	–	B
	6060, 6063, 6101	–	MB	–	B	–	B	–	B	–	MB	–	MB	–	MB	–	–	–	–	–	MB	–	–	–	–	–	–	–	MB	–	MB	–	R	–	MB	–	B
	6061, 6082, 6351	–	MB	–	B	–	B	–	B	–	MB	–	MB	–	MB		–	–	–	–	MB	–	–	–	–	–	–	–	MB	–	MB	–	R	–	MB	–	B
5005 , 5050	5005, 5050	R	MB	–	B	–	B	–	B	–	MB	–	MB	MB	MB	–	–	–	–	MB	MB	–	–	–	–	MB	–	–	B	–	B	MB	E	–	B	–	R
	5052	–	MB	–	B	–	B	–	B	–	MB	–	MB	–	MB	–	–	–	–	–	MB	–	–	–	–	–	–	–	MB	–	MB	–	R	–	MB	–	B
	5154,5754	–	MB	R	B	R	B	–	B	MB	MB	MB	MB	–	R	–	B	MB	B	–	–	–	–	–	–	–	–	B	MB	MB	MB	–	R	MB	MB	MB	B
	5454	–	MB	–	B	R	B	–	B	–	MB	MB	MB	–	R	M	B	MB	B	–	MB	–	–	MB	–	–	–	–	MB	MB	MB	–	R	–	MB	MB	B
	5083, 5086, 5456	–	MB	–	MB	–	MB	–	B	–	MB	–	MB	–	B	B	MB	–	MB	–	–	–	–	–	–	–	–	–	MB	–	MB	–	R	–	MB	–	B
	6060, 6063, 6101	–	MB	–	B	–	B	–	B	–	MB	–	MB	–	MB		–	–	–	–	MB	–	–	–	–	–	–	–	MB	–	MB	–	R	–	MB	–	B
	6061, 6082, 6351	–	MB	–	B	–	B	–	B	–	MB	–	MB	–	MB		–	–	–	– –	MB	–	–	–	–	– –	–	–	MB	–	MB	–	R	–	MB	–	B

MB: Muy Bueno B: Bueno R: Regular E: Malo, evitar.

NOTAS: La Aleacción 1200 se utiliza indistintamente con la 1050 o 1100

(1) La clasificación de la resistencia a la corrosión se basa en las pruebas de inmersión alternada o continua en agua dulce o salada.

(2) La clasificación para las aleaciones del grupo 6000 (AlMgSi) pierde su validez cuando va seguido de tratamiento térmico.

SUINCE GROUP SL C/ Mirlos, 5, P.I. "El Cascajal" 28320 Pinto, Madrid,
www.suince.es suince@suince.es Tel: +34 916 92 62 74

ALUMINIO PARA LA INDUSTRIA
INFORMACIÓN TÉCNICA

SOLDADURA - COMPORTAMIENTO Y MATERIAL DE APORTACIÓN RECOMENDADO

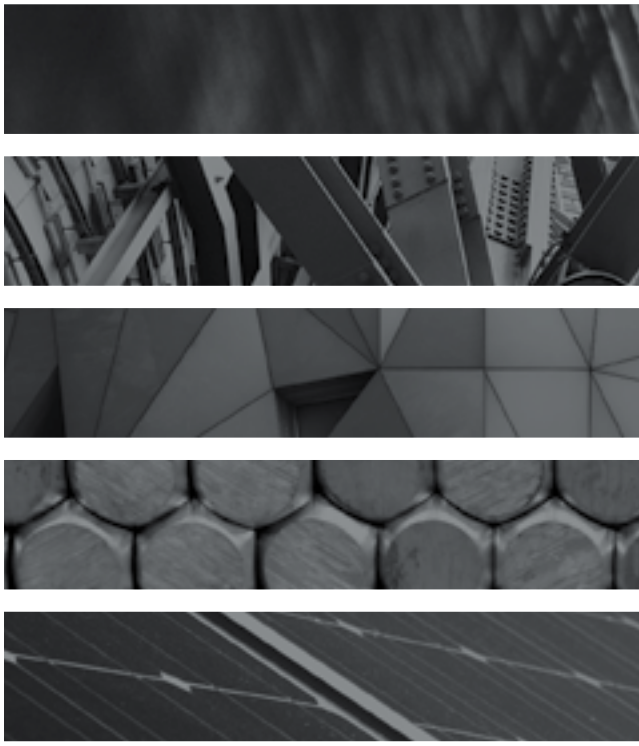
		Facilidad a la soldadura						Resistencia en la junta soldada						Resistencia a la corrosión						Resistencia de trabajo a temperatura superior a la normal						Homogeneidad del color después de la anodización						Ductibilidad					
Aleación base	Aleación a soldar	1200	4043	5654	5356	5554	5556	1200	4043	5654	5356	5554	5556	1200	4043	5654	5356	5554	5556	1200	4043	5654	5356	5554	5556	1200	4043	5654	5356	5554	5556	1200	4043	5654	5356	5554	5556
5052, 5754	5052,00	–	MB	B	MB	R	MB	–	E	R	B	R	MB	–	R	B	–	B	–	–	MB	–	–	B	–	–	–	MB	MB	B	B	–	R	MB	MB	MB	B
	5154, 5754	–	MB	B	MB	R	MB	–	E	R	B	R	MB	–	R	MB	B	MB	B	–	–	–	–	–	–	–	–	MB	MB	B	B	–	R	MB	MB	MB	B
	5454,00	–	MB	B	MB	R	MB	–	E	R	B	R	MB	–	R	B	B	MB	B	–	MB	–	–	MB	–	–	–	B	MB	MB	MB	–	R	MB	MB	MB	B
	5083, 5086, 5456	–	–	–	MB	–	MB	–	–	–	B	–	MB	–	–	–	MB	–	MB	–	–	–	–	–	–	–	–	–	MB	–	MB	–	–	–	MB	–	B
	6060, 6063, 6101	–	MB	R	B	R	B	–	B	MB	MB	MB	MB	–	MB	B	–	B	–	–	MB	–	–	MB	–	–	–	B	MB	MB	MB	–	R	MB	MB	MB	B
	6061, 6082	–	MB	R	B	R	B	–	E	R	B	R	MB	–	MB	B	–	B	–	–	MB	–	–	MB	–	–	–	MB	MB	B	B	–	R	MB	MB	MB	B
5083, 5056	5154, 5754	–	–	B	MB	B	MB	–	–	R	B	R	MB	–	–	MB	MB	MB	MB	–	–	–	–	–	–	–	–	B	MB	MB	MB	–	–	MB	MB	MB	B
	5454,00	–	–	–	MB	B	MB	–	–	–	B	R	MB	–	–	–	B	MB	B	–	–	–	–	–	–	–	–	–	MB	MB	MB	–	–	–	MB	MB	B
	5083, 5086, 5456	–	–	–	MB	–	MB	–	–	–	B	–	MB	–	–	–	MB	–	MB	–	–	–	–	–	–	–	–	–	MB	–	MB	–	–	–	MB	–	B
	6060, 6063, 6101	–	MB	B	MB	B	MB	–	B	MB	MB	MB	MB	–	MB	MB	MB	MB	MB	–	–	–	–	–	–	–	–	B	MB	MB	MB	–	R	MB	MB	MB	B
	6061, 6082	–	MB	B	MB	B	MB	–	E	R	B	R	MB	–	MB	MB	MB	MB	MB	–	–	–	–	–	–	–	–	B	MB	MB	MB	–	R	MB	MB	MB	B
5086	5154	–	–	B	MB	B	MB	–	–	R	B	R	MB	–	–	MB	MB	MB	MB	–	–	–	–	–	–	–	–	B	MB	MB	MB	–	–	MB	MB	MB	B
	5454	–	–	–	MB	B	MB	–	–	–	B	R	MB	–	–	–	B	MB	B	–	–	–	–	–	–	–	–	–	MB	MB	MB	–	–	–	MB	MB	B
	5086	–	–	–	B	–	MB	–	–	–	MB	–	MB	–	–	–	MB	–	MB	–	–	–	–	–	–	–	–	–	MB	–	MB	–	–	–	MB	–	B
	6060, 6063, 6101	–	MB	B	MB	B	MB	–	B	MB	MB	MB	MB	–	MB	MB	MB	MB	MB	–	–	–	–	–	–	–	–	B	MB	MB	MB	–	R	MB	MB	MB	B
	6061, 6082	–	MB	B	MB	B	MB	–	E	R	B	R	MB	–	MB	MB	MB	MB	MB	–	–	–	–	–	–	–	–	B	MB	MB	MB	–	R	MB	MB	MB	B
6060, 6082	6060, 6061, 6082	–	MB	R	B	R	B	–	B	MB	MB	MB	MB	–	MB	B	R	B	R	–	MB	–	–	B	–	–	–	B	MB	MB	MB	–	R	MB	MB	MB	B

MB: Muy Bueno B: Bueno R: Regular E: Malo, evitar.

NOTAS: (1) La clasificación de la resistencia a la corrosión se basa en las pruebas de inmersión alternada o continua en agua dulce o salada.

(2) La clasificación para las aleaciones del grupo 6000 (AlMgSi) pierde su validez cuando va seguido de tratamiento térmico.

SUINCE GROUP SL C/ Mirlos, 5, P.I. "El Cascajal" 28320 Pinto, Madrid,
www.suince.es suince@suince.es Tel: +34 916 92 62 74



C/ Mirlos, 5
Pol. Ind. El Cascajal
28320 Pinto Madrid (Spain)
+34 91 6926274
suince@suince.es

Suince Group

C/ Río Jarama, 29
Pol. Ind. Toledo
45007 Toledo (Spain)
+34 925 231451
www.suince.es