

Sistemas de análisis



Nuestros sistemas de análisis proporcionan soluciones orientadas a aplicaciones de medición de emisiones y procesos. Estos sistemas se dividen según realicen mediciones "en caliente" completas (MCS100E HW) o mediciones tras un sistema de refrigeración para eliminar el vapor de agua (sistemas MKAS). Algunas aplicaciones típicas para dispositivos de la serie MCS100E son el control de emisiones en plantas de combustión y de gases de proceso en plantas cementeras. Los sistemas MKAS se utilizan principalmente para el control de emisiones y procesos en centrales eléctricas y el control de emisiones conforme a las directivas de la Unión Europea.

Find our products & solutions

Products Literature
Trainings

[Versión para imprimir](#)
[Enviar a un amigo](#)

La serie de productos



MCS100E CD

Sistema analizador con enfriador de gas de muestra

- Analizador MCS100E con sensor de oxígeno adicional opcional
- Enfriador de gas integrado
- Alimentación de gas de prueba en sonda de gas de muestra
- Retrolavado de la sonda de gas de muestra para limpieza de filtros
- Intercambio rápido de gas de muestra para minimizar los efectos de adsorción y desorción
- Conmutación automática de puntos de muestra

[Ver en catálogo de productos](#)



MCS100E HW

Sistema de análisis con tecnología de medición en caliente

- Analizador MCS100E, con analizadores de oxígeno y de hidrocarburos totales opcionales
- Trayectorias de gas completamente calentadas
- Alimentación de gas de prueba en la sonda de gas de muestra o en el analizador
- Retrolavado de la sonda de gas de muestra para limpieza de filtros
- Intercambio rápido de gas de muestra para minimizar los efectos de adsorción y desorción
- Conmutación automática de puntos de muestra

[Ver en catálogo de productos](#)



MCS100E PD

Sistema analizador con secador de penetración

- Analizador MCS100E con sensor de oxígeno adicional opcional
- Secador de penetración integrado
- Alimentación de gas de prueba en sonda de gas de muestra
- Retrolavado de la sonda de gas de muestra para limpieza de filtros
- Intercambio rápido de gas de muestra para minimizar los efectos de adsorción y desorción
- Conmutación automática de puntos de muestra

[Ver en catálogo de productos](#)



MCS100FT

Sistema de análisis multicomponente FTIR

- El intervalo de medición de HF más bajo permitido (0...3 mg/m³)
- Ajuste automático del espectro a través de AutoVAL para obtener valores de medición extremadamente fiables
- Manejo mediante pantalla táctil



- Transporte del gas de muestra mediante eyector sin componentes móviles
- Homologación de tipo conforme a EN 15267-3
- Control y diagnóstico remotos mediante software SOPAS-ET
- Ajuste, retrolavado y limpieza de filtro automáticos

[Ver en catálogo de productos](#)



MERCEM

Sistema de control continuo de emisiones de mercurio

- Bajo límite de detección
- Sin interferencias espectrales
- Método de reducción fiable
- Dispositivo de calibración interno opcional
- Efecto memoria mínimo

[Ver en catálogo de productos](#)



MKAS Basic

Sistema de análisis con configuración básica

- Para uno o dos analizadores S710 o SIDOR
- Incluye los componentes básicos del sistema
- Puede ser ampliado o instalado retroactivamente gracias a su concepto modular
- Componentes de eficacia contrastada
- Cableado y verificado, listo para usar

[Ver en catálogo de productos](#)



MKAS Comfort

Sistema de análisis para la medición de emisiones y procesos

- Para entre uno y tres analizadores S710 o SIDOR o convertor de NO_x
- Incluye los principales componentes del sistema
- Cumple los requisitos de un sistema de medición automático conforme a las normas de la UE, especialmente EN 15267-3
- Concepto modular adaptable a cada tarea de medición
- Componentes de eficacia contrastada
- Cableado y verificado, listo para usar

[Ver en catálogo de productos](#)



MKAS Compact

Sistema de análisis para instalación en pared

- Para dos analizadores S710 o SIDOR o convertor de NO_x , como máximo
- Armario analizador compacto
- Cumple los requisitos de un sistema de medición automático conforme a las normas de la UE, especialmente EN 15267-3
- Incluye los principales componentes del sistema
- Concepto modular adaptable a cada tarea de medición
- Componentes de eficacia contrastada
- Cableado y verificado, listo para usar

[Ver en catálogo de productos](#)



MKAS HD

Sistema de análisis para uso industrial

- Para entre uno y tres analizadores S710 o SIDOR o convertor de NO_x
- Incluye los principales componentes del sistema
- Sonda de muestra retropurgable
- Sistema de filtro especial equipado con lavador de gases
- Concepto modular adaptable a cada tarea de medición
- Componentes de eficacia contrastada
- Cableado y verificado, listo para usar

[Ver en catálogo de productos](#)



MKAS Multipoint

Sistema de análisis con conmutación del punto de muestra

- Para entre uno y tres analizadores S710 o SIDOR o convertor de NO_x
- Conmutación del punto de muestra para entre dos y ocho puntos de medición
- Sistema de bypass para conmutación sin retardo
- Incluye los principales componentes del sistema
- Concepto modular adaptable a cada tarea de medición
- Componentes de eficacia contrastada
- Cableado y verificado, listo para usar

[Ver en catálogo de productos](#)



MKAS Twin

Sistema de análisis para medición en paralelo

- Para analizadores S710 o SIDOR o convertor de NO_x
- Incluye los principales componentes del sistema en un equipo dual
- Cumple los requisitos de un sistema de medición automático conforme a las normas de la UE, especialmente EN 15267-3
- Concepto modular adaptable a cada tarea de medición
- Componentes de eficacia contrastada
- Cableado y verificado, listo para usar

[Ver en catálogo de productos](#)