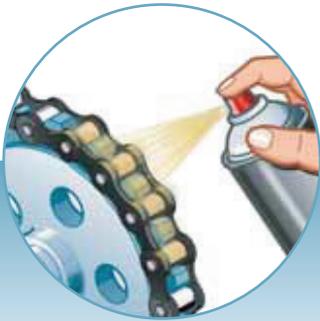
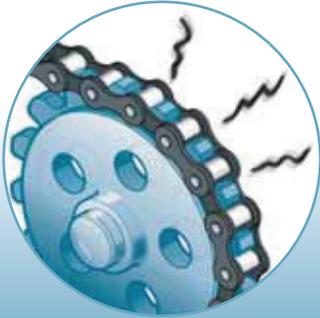


Lubricación

Lubricación y protección



¿Por qué usar un Lubricante Loctite®?

Los lubricantes Loctite® ofrecen protección eficaz hasta en las aplicaciones más exigentes de los equipos industriales. Esta gama incluye productos orgánicos, minerales y sintéticos.

¿Cuál es la función de un lubricante?

Su labor principal consiste en proteger contra la fricción y el desgaste. También proporcionan protección contra la corrosión desplazando la humedad y dejando un revestimiento continuo sobre la pieza.

¿Qué consideraciones son importantes a la hora de escoger un lubricante?

Para elegir un lubricante es fundamental tener en cuenta la aplicación prevista, así como las condiciones ambientales a las que estará expuesto el montaje. Las condiciones ambientales son fundamentales para seleccionar el producto lubricante correcto. Factores como las altas temperaturas, los productos químicos agresivos y los contaminantes pueden influir negativamente sobre el rendimiento previsto del lubricante.

Antigripantes Loctite®

Los antigripantes Loctite® ofrecen protección en entornos y condiciones operativas difíciles, por ejemplo, temperaturas extremas y ataques corrosivos. Asimismo, evitan el desgaste y la corrosión galvánica. También pueden utilizarse como lubricantes de puesta en marcha en nuevos equipos.



Lubricantes de película seca Loctite®

Los lubricantes de película seca de MoS₂ y PTFE de Loctite® reducen la fricción, evitan el agarrotamiento, y protegen contra la corrosión, mejorando el rendimiento de los aceites y las grasas.



Emulsiones de corte Multan® – Nuevos fluidos de corte bioestables

Tecnología de emulsionantes patentada por Henkel

Con sus excelentes propiedades humectantes, estos fluidos proporcionan:

- Gran limpieza de las piezas mecanizadas, máquinas y herramientas.
- Buenas características de fluencia y bajos índices de goteo.
- Índices de relleno mínimos.
- Excelente comportamiento anticorrosivo.
- Fluidos de corte libres de bactericidas sin crecimiento bacteriano - es innecesaria incluso la adición de bactericidas.
- Se eliminan los costes de bactericidas, incluso en la fase de rellenado.
- La fórmula libre de bactericidas asegura una compatibilidad cutánea muy buena.
- Muy baja formación de espuma.
- Fluidos de corte de color blanco lechoso para taladrar, torneear, fresar, rectificar.
- Para su aplicación en una amplia variedad de metales, p. ej. hierro fundido, acero, aluminio, metales no ferrosos, etc.
- Se puede utilizar con múltiples técnicas de mecanizado (torneado, taladrado, fresado, aterrajado, rectificado, etc.).
- Multan 71-2 un auténtico todo terreno. Ideal para aplicaciones generales.
- Multan 77-4: fluido de corte de alto rendimiento para el mecanizado de piezas de aluminio/acero inoxidable, las cuales requieren una alta lubricidad.



Multan 71-2



Multan 77-4

Aceites lubricantes Loctite®

Los aceites lubricantes Loctite® han sido diseñados para las piezas móviles de los equipos, desde grandes plantas hasta máquinas muy pequeñas. La fluidez y la adhesión superficial aseguran una buena lubricación a altas y bajas velocidades dentro de la gama de temperatura especificada.



Grasas lubricantes Loctite®

Las grasas lubricantes Loctite® se han formulado para ofrecer las siguientes ventajas:

- Protección contra la fricción.
- Reducción del desgaste.
- Prevención del sobrecalentamiento.

Las fórmulas cuidadosamente equilibradas y los ingredientes de alta calidad permiten que los lubricantes Loctite® satisfagan los requisitos de una amplia gama de aplicaciones. Para satisfacer requisitos específicos, las grasas Loctite® se fabrican con aceites minerales o sintéticos combinados con un espesante, por ejemplo, jabón de litio o material inorgánico como gel de sílice. Las grasas Loctite® protegen contra la corrosión y resisten presiones extremas.

